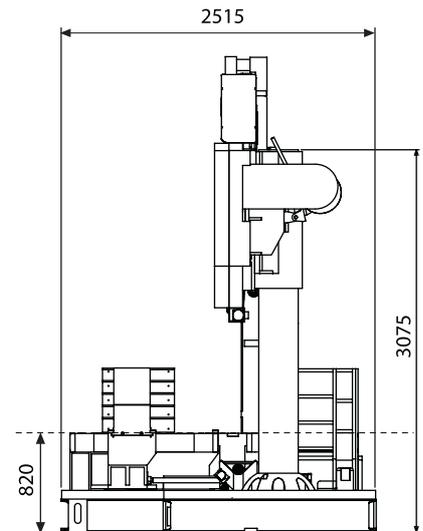
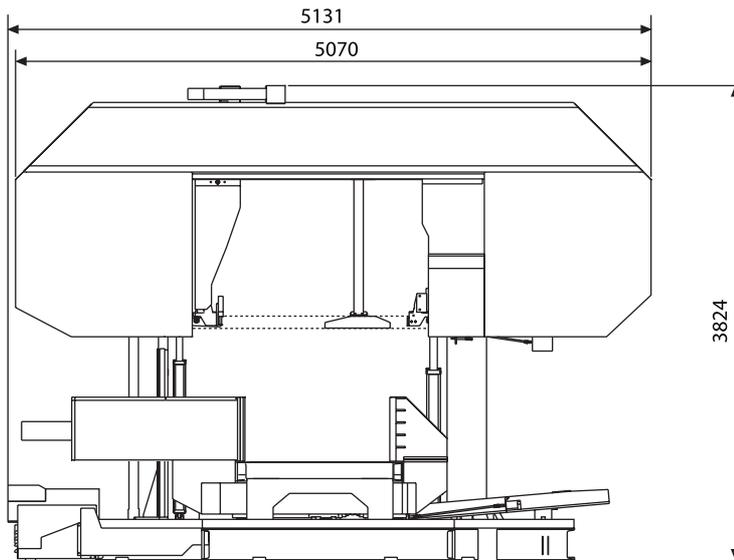




H-1000 II



AMADA H-1000 II: Höchste Schnittleistung und Sägebandstandzeit

Robuste Bandsägemaschine in stabiler Säulenausführung zum wirtschaftlichen Trennen von großen Werkstücken: Rohre, Profile und Vollmaterial in allen Materialqualitäten, einschl. Inconel, Hastelloy und Titan. Einfache Bedienung mit automatischer Einstellung des Sägevorschubes über CNC Steuerung. Dadurch überzeugende Schnittleistung und optimale Sägebandstandzeit.

Prozesssicherheit durch Planparallelitätsüberwachung. Bequemes Positionieren des Materials und Entnehmen des gesägten Abschnittes mittels verfahrbarem Spannstock.



Steuerung

Technische Daten H-1000 II	
Schnittkapazität	Ø 1.000 mm H 1.000 x B 1.100 mm Ø min. 400 mm
Motorleistung	Bandantrieb 11,0 kW Hydraulik 3,7 kW Kühlmittelpumpe 0,2 kW Reinigungsbürste 0,2 kW
Sägebandabmessung	80 x 1,6 x 11.100 mm
Bandgeschwindigkeit	15 – 75 m/ min - stufenlos
Platzbedarf	B 5.131 x H 3.824 x T 2.515
Arbeitstischhöhe	820 mm
Gewicht	14.000 kg

Standardzubehör
CNC Sägevorschubsteuerung, Spannstock 500 mm verfahrbar, Materialrollentisch durchgehend, Planparallelitätsanzeige, Späneförderer (Spirale), Eiltaster, Sägebandvibrationsdämpfung

Sonderzubehör
Rollgänge angetrieben

Technische Änderungen vorbehalten

AMADA MACHINE TOOLS EUROPE GmbH

Amada Allee 3 | 42781 Haan
Telefon: +49 (0) 2104-1777-0 | Telefax: +49 (0) 2104-1777-339
<http://www.amadamachinetools.de>

