

Pulse Cutting Technology



PCSAW 530 X
PCSAW 530 AX

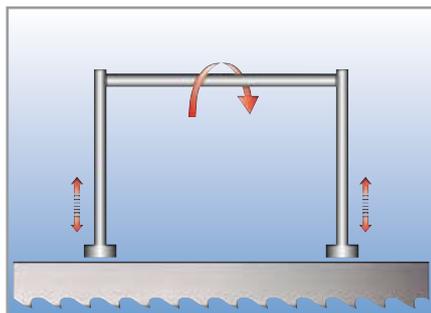
QMADA[®]

Pulse Cutting Bandsäge PCSAW 530 X / PCSAW 530 AX

Die innovative AMADA Pulse Cutting Technology setzt neue Maßstäbe

Konzipiert für den schweren Einsatz im Stahlhandel und in der Produktion überzeugt die AMADA PCSAW Baureihe mit vielen technischen Highlights.

Wie kein anderes Verfahren hat die von AMADA entwickelte Pulse-Cutting Technologie das Bandsägen revolutioniert.



Die Single-Pulse-Cutting Technology
• mechanische Be- und Entlastung des Sägebandrückens

Durch definiertes Be- und Entlasten des Sägebandes in Vorschubrichtung wird eine wellenartige Auf- und Abwärtsbewegung des Sägebandes erzeugt, die sich äußerst positiv auf den Sägeprozess auswirkt.

Die wesentlichen Vorteile sind:

- geringerer Schnittwiderstand
- effektiverer Zahneingriff
- geringere thermische Belastung durch kürzere Späne und verbesserte Kühlwirkung des Kühlschmiermittels

Grundsätzlich können wahlweise **Hartmetall- oder Bimetallsägebänder** eingesetzt werden. Für über 200 unterschiedliche Werkstoffe sind für beide Bandtypen die entsprechenden Sägeparameter in der CNC-Steuerung hinterlegt.



Bedienerfreundliche CNC Maschinensteuerung
• dialoggeführte Menüsteuerung
• hinterlegte Materialdaten für Bi- und Hartmetallbandeinsatz

Werden überwiegend Sonderwerkstoffe wie z. B. Hastelloy oder Inconel gesägt, ist die AX-Ausführung zu empfehlen, bei der der Sägevorschub über einen präzisen, servo-elektrischen Kugelrollspindeltrieb erfolgt.



Servo-elektrischer Kugelrollspindeltrieb
• exakte Vorschubregelung
• konstante Vorschubgeschwindigkeit

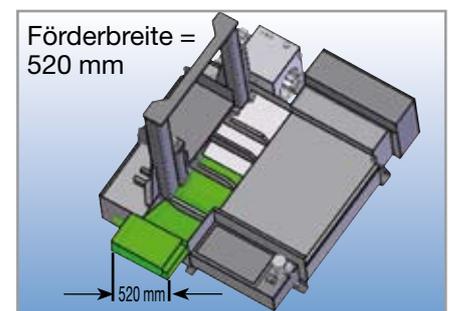
Im Unterschied dazu arbeitet das Modell PCSAW 530 X mit dem bewährten servo-hydraulischen AMADA-Sägevorschub. Aufgrund der größeren Menge an Sägespänen, resultierend aus der enormen Schnittleistung der PCSAW 530, hat AMADA besonderes Augenmerk auf eine perfekte Spanabfuhr gelegt.

Da ist zum einen die neu entwickelte "3-D-Doppelbürsteneinheit". Zwei sich automatisch nachstellende Spänebürsten sorgen zunächst für ein sehr effektives Ausbürsten der Sägespäne.



3-D-Doppelbürste
• automatisches Positionieren der Bürsten
• Überwachung der Abnutzung
• Verschleißanzeige am Bildschirm

Den anschließenden, reibungslosen Abtransport der Späne übernimmt dann nachfolgend ein besonders großflächig dimensionierter Kratzbandförderer.



Breiter Kratzbandförderer
• großflächig dimensioniert
• liegt komplett unter der Sägebandlinie
• reibungsloser Späneabtransport

Für viele Anwender besonders interessant ist AMADAs neue Lösung zum manuellen "Aufsägen" von Reststücken, bei der kürzere Materiallängen von vorne in die Maschine eingelegt werden.



Nach Eingabe der gewünschten Abschnittlänge in die CNC-Steuerung wird eine am Vorschubspannstock befestigte, stabile Anschlagplatte auf die entsprechende Abschnittlänge positioniert, gegen die dann das zu sägende Material manuell angeschlagen werden kann. Das sonst notwendige und aufwändige Einmessen des Materials entfällt.

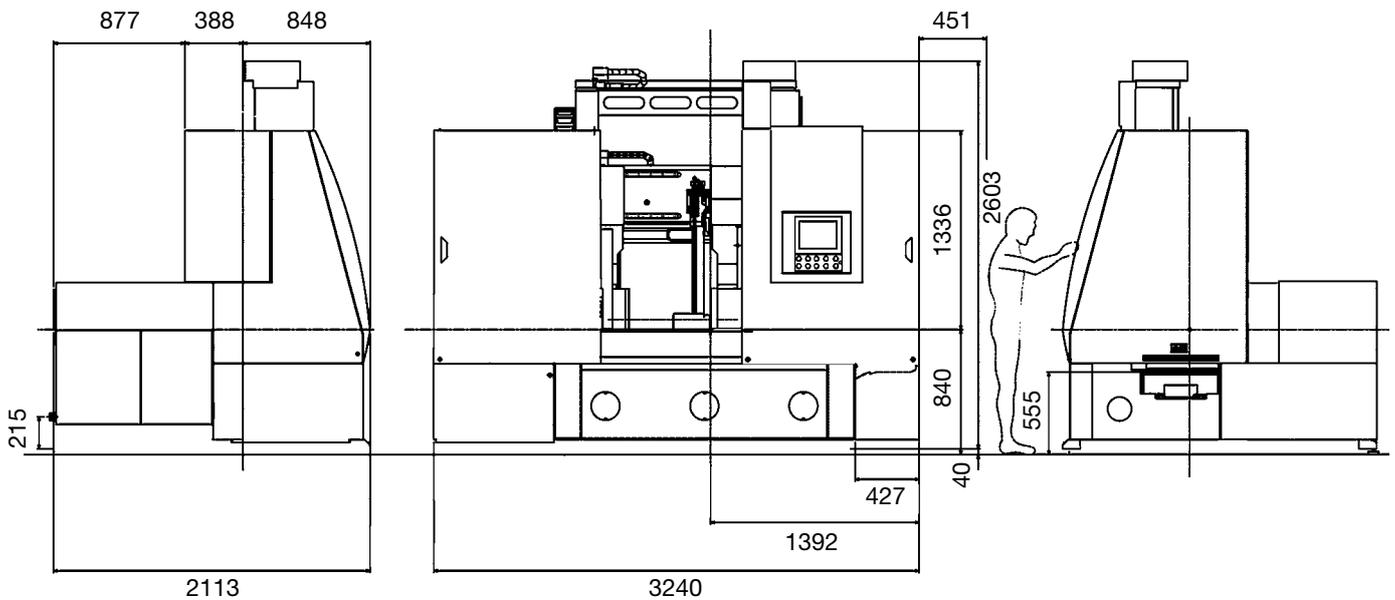


Anschlagplatte für Reststücke
• leichtes manuelles Aufsägen von Reststücken

Bei der Konzeption der neuen PCSAW 530 Modelle sind viele weitere innovative Ideen zur Wartung und Prozessüberwachung umgesetzt worden.

- Füllstandsüberwachung Kühlmittel
- Werkzeugloser Spänefilterausbau
- Schnittgenauigkeitsüberwachung





PCSAW 530 X
Sägevorschub: servo-hydraulisch



PCSAW 530 AX
Sägevorschub: servo-elektrischer Kugelrollspindeltrieb

Technische Daten PCSAW 530 X / 530 AX

Sägekapazität	Rundmaterial	○ 30 mm ~ ○ 530 mm
	Vierkantmaterial	□ 30 mm ~ □ 530 mm
Motorleistung	Sägebandantrieb	15 kW X 4P
	Hydraulikpumpe	2,2 kW x 4P
Sägebandabmessung (HxBxL)	67 x 1.6 x 7.000 mm	
Bandgeschwindigkeit	15-120 m/min stufenlos	
Spannstock	Hydr. Zylinder	geteilter Spannstock
	Positionierung	Nullanschlag
Spänebürste	3D-Doppelbürstensystem mit automatischer Nachstellung	
Späneförderer	Großflächiger Kratzbandförderer	

Materialvorschub	Typ	hydraulischer
		Vorschubspannstock
	Vorschublänge	pro Hub 500 mm
	Abschnittlänge	10 mm - 9.999,9 mm
CNC-Steuerung	automatische	
	Parametereinstellung	
Tischhöhe	800 mm	
Materialbeladegewicht	4.600 kg	
Maschinenabmessung (BxTxH)	3.240 x 2.113 x 2.603 mm	
Maschinengewicht	5.500 kg	

Sonderzubehör

Bündelspanneinheit, Druckmindereinheit, Rollgänge, externer Späneförderer

Technische Änderungen vorbehalten / Abbildungen teilweise mit Sonderzubehör

AMADA MACHINE TOOLS EUROPE GmbH

Amada Allee 3 | 42781 Haan
Telefon: +49 (0) 2104-1777-0 | Telefax: +49 (0) 2104-1777-339
<http://www.amadamachinetools.de>

