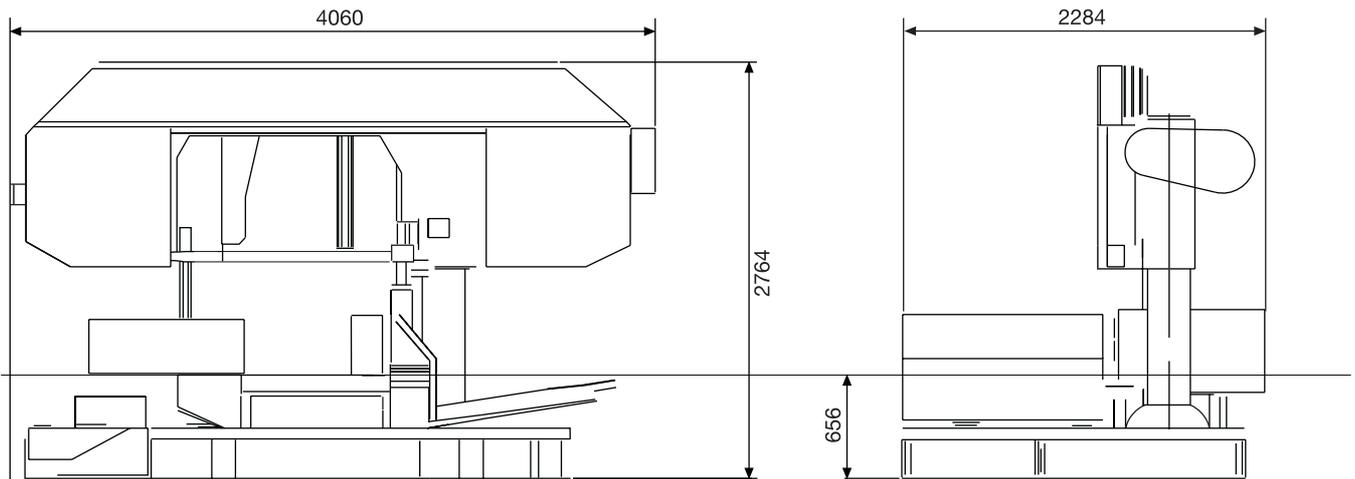


HFA-700 CII



AMADA HFA-700 CII: Das vorteilhafte Hartmetallkonzept

Robuster Bandsägevollautomat für den Einsatz von Hartmetall- und Bimetallsägebändern in stabiler Säulenausführung zum wirtschaftlichen Trennen von großen Werkstücken in allen Materialqualitäten, einschl. Inconel, Hastelloy und Titan. Einfache Bedienung mit Abschnittlängenprogrammierung und automatischer

Einstellung des Sägevorschubes über CNC Steuerung. Überzeugendes Hartmetallkonzept mit zusätzlicher dritter Bandführung beim Anschnitt und Abhebung des Sägebandes nach erfolgtem Schnitt zur Verbesserung der Sägebandstandzeit. Prozesssicherheit durch Schnittgenauigkeitsüberwachung.



Zusätzlicher Bandführungsarm zur Anschnittstabilisierung



CNC-Steuerung

Technische Daten HFA-700 CII (Hartmetallkonzept)

Schnittkapazität	Ø 700 mm
	800 x 700 mm
	Ø min. 285 mm
Motorleistung	Bandantrieb 11,00 kW
	Hydraulik 2,20 kW
	Kühlmittelpumpe 0,25 kW
	Reinigungsbürste 0,20 kW
Sägebandabmessung	67 x 1,6 x 8.300 mm
Bandgeschwindigkeit	15 – 100 m/ min - stufenlos
Platzbedarf	B 4.060 x H 2.764 x T 2.284
Arbeitstischhöhe	700 mm
Gewicht	7.400 kg

Standardzubehör

CNC Sägevorschubsteuerung, dritter Bandführungsarm f. Anschnitt, Materialfreihub u. Sägebandabhebung, Späneförderer (Spirale), Schnittgenauigkeitsüberwachung, Sägebandvibrationsdämpfung, autom. Verstellung Bandführungsarm

Sonderzubehör

Rollgänge angetrieben

Technische Änderungen vorbehalten

AMADA MACHINE TOOLS EUROPE GmbH

Amada Allee 3 | 42781 Haan
 Telefon: +49 (0) 2104-1777-0 | Telefax: +49 (0) 2104-1777-339
<http://www.amadamachinetools.de>

