



**ANNABURGER**  
Competence in Agriculture

**ANNABURGER FAHRZEUGTECHNIK**

**HTS Gülletankanhänger**



**ANNABURGER – Alles aus einer Hand!**

# ANNABURGER Gülletechnik

## HTS Gülletankanhänger mit Kompressor - Baureihe .27!

Seit 1973 werden im ANNABURGER Werk Tankanhänger mit GFK-Behälter und Kompressoranlagen gefertigt. Seit 2002 sind diese Fahrzeugausführungen durch den TÜV Berlin nach der Behälterdruckverordnung DIN EN10204 zertifiziert. Die GFK-Behälter haben sich besonders bei intensiver Nutzung in großen Landwirtschaften und Lohnunternehmen bestens bewährt. Die leistungsstarken Kompressoranlagen arbeiten sehr zuverlässig. Unterschiedlichste Fahrzeugausführungen bringen im ungebrochenen sowie im gebrochenen Verfahren die Gülle pflanzengerecht und umweltschonend aus.

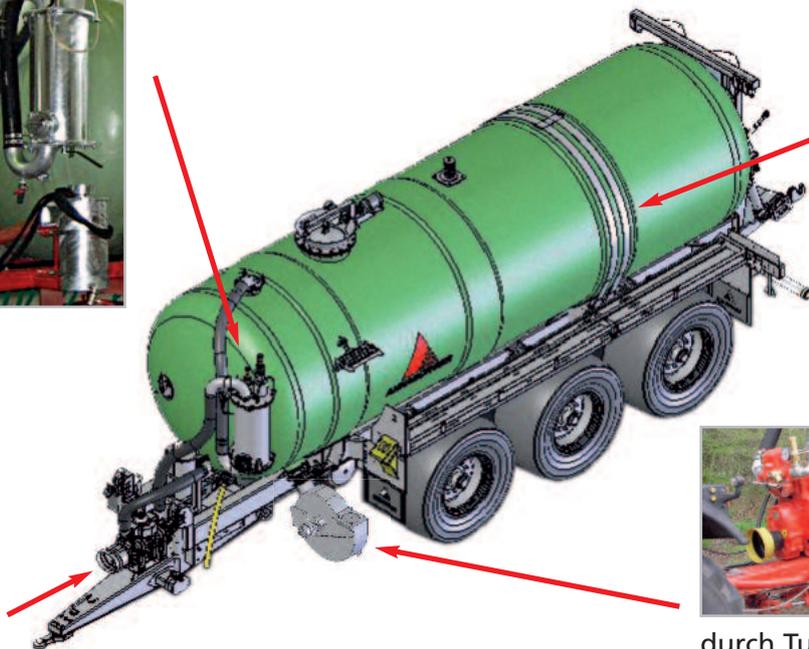
das Schwimmventil, der Siphon und der Ölabscheider schützen die Kompressoren vor einem Übersaugen und vor Schmutz



die Druckluftmisch-einrichtung homogenisiert die Gülle optimal



die Kompressoren arbeiten leistungsfähig und langlebig



durch Turbo-Befüller wird die Befüllzeit wesentlich verkürzt

### Die Kompressoranlage

Eigengewicht der kompletten Anlage	370 kg
Maximale Befüllleistung	4,0 m <sup>3</sup> / Minute
Gülledosierung	Blende oder Regelschieber
Kraftbedarf - Zapfwelle	35 kW
Betriebsdruck im System	max. 1,0 bar
Saugtiefen	4,0 m
Mischen der Gülle	Druckluftmischeinrichtung
Instandsetzungszyklus / Einsatzjahre	4 bis 6 Jahre
Wartung	750,00 €
Einsatzrisiken	Übersaugen
Anlagenkosten	3.500,00 € (je nach Größe)

## HTS Gülletankanhänger mit Drehkolbenpumpe - Baureihe .28!

Die GFK-Tankanhänger mit Pumpanlage kommen in den zurückliegenden Jahren immer häufiger zum Einsatz. Die Drehkolbenpumpen arbeiten mit Durchsatzleistungen bis 8 m<sup>3</sup> pro Minute und realisieren einen Systemdruck bis 6,0 bar. Sie sind besonders gut geeignet beim Befüllen aus tiefen Gruben und bei Arbeitsbreiten > 18,0 m. Die Drehkolbenpumpen werden zusätzlich durch einen Steinfangkasten und optional durch einen Rota Cut vor Fremdkörpern geschützt.



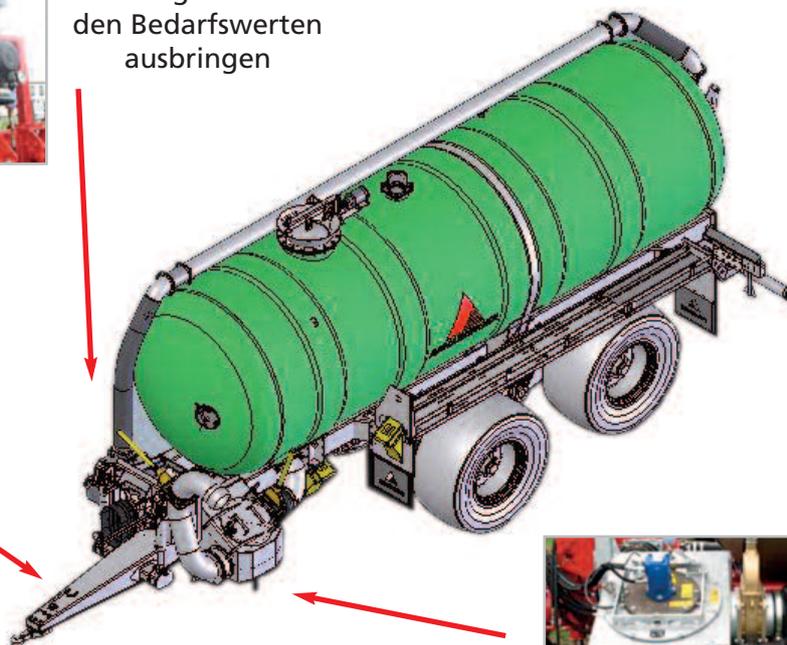
durch ISO-BUS und GPS lassen sich die Gülleabgaben nach den Bedarfswerten ausbringen



mittels Bypass wird die Ausbringmenge gesteuert und gleichzeitig die Gülle gemischt



die Drehkolbenpumpen werden mit 540 U/min angetrieben



Steinfangkasten und Rota Cut zum Schutz der Pumpe vor Fremdkörpern

### Die Pumpanlage

Eigengewicht der kompletten Anlage	900 kg
Maximale Befüllleistung	3,5 / 5,0 / 8,5 m <sup>3</sup> / Minute je nach Pumpe
Gülledosierung	Regelschieber im ByPass
Kraftbedarf - Zapfwelle	60 kW
Betriebsdruck im System	max. 6,0 bar
Saugtiefen	6,0 m
Mischen der Gülle	Umpumpen
Instandsetzungszyklus / Einsatzjahre	1 bis 3 Jahre
Wartung	2.000,00 €
Einsatzrisiken	Fremdkörper > 30 mm
Anlagenkosten	ab 9.000,00 € (je nach Pumpengröße)

# ANNABURGER Gülletechnik

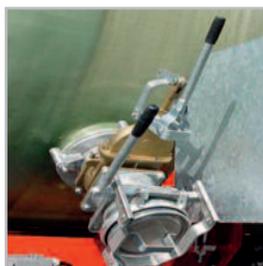
## ANNABURGER Tankanhänger mit GFK-Behälter - das bessere Konzept!



- die GFK-Behälter zeichnen sich durch ihre leichte, stabile und dauerhaft korrosionsbeständige Bauweise und einer enormen Elastizität aus
- die Behälter sind nach einem speziellen Wickelverfahren gefertigt und sind deshalb auch vakuum- und druckbeständig
- der TÜV-zertifizierte GFK-Behälter ist für einen Überdruck bis 1 bar und für einen Unterdruck bis -0,85 bar ausgelegt



- alle GFK-Behälter sind mit Schwallwänden nach EU-Norm ausgerüstet
- die Befestigung der Behälter mit Zugankern und Spannbändern gewährleisten eine verwindungsfreie Lagerung des Behälters auf den Querträgern des Fahrzeugrahmens
- die GFK-Behälter sind ausgerüstet mit einer Berstsicherung (speziell auch für stark gasende Medien wie Biogasgülle)



- die Fahrzeuge können optional mit Befüllstutzen oben und seitlich in den Größen 6" bis 10" ausgerüstet werden
- mit einer Druckluftmischeinrichtung oder einem Rührwerk wird im Behälterinneren des Absetzen von Feststoffen verhindert

## ANNABURGER Tankanhänger in sechs Leistungsklassen - für jeden Kunden die richtige Größe!

### GFK-Tankanhänger mit Kompressor BR .27

Leistungsklassen	Gesamtgewicht	Volumen
HTS 14.27	14,0 / 15,0 t	10 m <sup>3</sup>
HTS 16.27	16,0 / 17,0 t	12 m <sup>3</sup>
HTS 20.27	20,0 / 21,0 t	15 m <sup>3</sup>
HTS 22.27	22,0 / 23,0 t	18 m <sup>3</sup>
HTS 29.27	29,0 / 30,0 t	21 m <sup>3</sup>
HTS 33.27	33,0 t	24 / 27 m <sup>3</sup>



Mit Pendel-, Parabel- oder Hydraulikfahrwerk für jeden Einsatz die passende Lösung.

### GFK - Tankanhänger mit Pumpe BR .28

Leistungsklassen	Gesamtgewicht	Volumen
HTS 20.28	20,0 / 21,0 t	15 m <sup>3</sup>
HTS 22.28	22,0 / 23,0 t	18 m <sup>3</sup>
HTS 29.28	29,0 / 30,0 t	21 m <sup>3</sup>
HTS 33.28	33,0 t	24 m <sup>3</sup> /27 m <sup>3</sup>



### ANNABURGER Zubringer

Leistungsklassen	Gesamtgewicht	Volumen
HT 18.27	18,0 t	12 m <sup>3</sup> /15 m <sup>3</sup>
HT 24.27 / .28	24,0 t	21 m <sup>3</sup>

2- und 3-Achs-Zubringer mit Drehschemel und Pendel- oder luftgedertem Fahrwerk.



### LKW-GFK-Tankaufbauten und Sattelaufleger

Leistungsklassen	GA 10	GA 15	GA 18	GA 21
Tankaufbauten	10,5 m <sup>3</sup>	15 m <sup>3</sup>	18 m <sup>3</sup>	21 m <sup>3</sup>
Leistungsklassen	LS 28	LS 32	LS 38	
Sattelaufleger	21 m <sup>3</sup>	25 m <sup>3</sup>	28 m <sup>3</sup> /30 m <sup>3</sup>	

Besonders für Entfernungen über 20 km realisieren die LKW-Tankfahrzeuge große Tagesleistungen.



# Die Gülle termingerecht, schlagkräftig und kostengünstig ausbringen!

## Unsere Empfehlung:

## Transporttechnik und Gülleaufkommen im richtigen Verhältnis!

### Güllaufkommen bis 15.000 m<sup>3</sup> pro Jahr

HTS Tandemfahrzeuge mit 15 m<sup>3</sup> oder 18 m<sup>3</sup> Behältervolumen für Tagesleistungen bis 250 m<sup>3</sup>



HTS 20.27 mit Schlepperschlauchverteiler



HTS 22.27 mit Güllegrubber

## Ein breites Fahrzeugprogramm schafft viele Möglichkeiten und Kombinationen!

### Güllaufkommen bis 18.000 m<sup>3</sup> pro Jahr

HTS Tridemfahrzeuge mit 21 m<sup>3</sup> oder 27 m<sup>3</sup> Behältervolumen für Tagesleistungen bis 400 m<sup>3</sup>



HTS 33.27 mit Balkenverteiler



HTS 33.27 mit Scheibeninjektor

Das ungebrochene Verfahren macht Kompromisse notwendig. Im Straßenverkehr sind große und schwere Gülleadapter nicht unproblematisch. Großvolumige Breitbereifungen, die eine bodenschonende Arbeitsweise gewährleisten, verschleiben auf befestigten Straßen sehr stark und benötigen erheblich mehr Zugkraft = Kraftstoff.

Im gebrochenen Verfahren besteht eine Abhängigkeit zwischen Zubringer und Feldfahrzeug. Die Logistik muss abgestimmt werden.

## Gülleaufkommen bis 60.000 m<sup>3</sup> pro Jahr

traktorgezogene Gülleketten mit 18 m<sup>3</sup>, 21 m<sup>3</sup> oder 27 m<sup>3</sup> Volumen für Tagesleistungen > 600 m<sup>3</sup>



Feldfahrzeug HTS 29.27 und Zubringer HT 24.27



Feldfahrzeug HTS 33.27 und Zubringer HTS 33.27

## Gülleaufkommen bis 100.000 m<sup>3</sup> pro Jahr

Gülleketten mit LKW-Sattelaufleger für große Feldentfernungen



Sattelaufleger als Zubringer mit 28 m<sup>3</sup>



Sattelaufleger als Zubringer für Feldrand-container

Bei einer guten Abstimmung zwischen Zubringer und Feldfahrzeug sind enorme Tagesleistungen möglich. Das Befüllen des Feldfahrzeuges erfolgt schnell und unkompliziert durch moderne Andocksysteme.

Mit entsprechender Bereifung kann beim Ausbringen sehr bodenschonend gearbeitet werden. Besonders Lohnunternehmer arbeiten beim Einsatz selbstfahrender Arbeitsmaschinen im gebrochenen Verfahren und realisieren mehrschichtig Tagesleistungen bis 1.200 m<sup>3</sup>.

# Moderne und leistungsfähige Adapter, die umweltschonend und pflanzengerecht die Gülle ausbringen!

## Schleppschlauch- oder Schleppfußverteiler bringen die Gülle in wachsende Bestände!

- Schleppschlauchverteiler verteilen die Gülle über Arbeitsbreiten bis 27,0 m
- in wachsenden Beständen reduzieren sie die Blattverschmutzung erheblich
- der Hangausgleich und der Drop-Stop gewährleisten eine optimale Arbeitsweise



**Schleppschlauchverteiler**

**Arbeitsbreiten**

6 m 9 m 12 m 15 m 18 m 24 m 27 m



**Schleppfußverteiler**

**Arbeitsbreiten**

9 m 10 m 12 m 15 m 18 m

## Mit Güllegrubber und Scheibeninjektor werden die Stickstoffverluste auf ein Minimum reduziert!

- Güllegrubber und Scheibeninjektoren verteilen die Gülle gleichmäßig und arbeiten diese verlustfrei in den Boden ein
- der Scheibeninjektor realisiert große Arbeitsbreiten und kann im Acker- und Grünland eingesetzt werden



**Güllegrubber**

**Arbeitsbreiten**

2,45 m 3,00 m 4,30 m 4,75 m 5,65 m



**Scheibeninjektor**

**Arbeitsbreiten**

3,00 m 4,50 m 6,00 m 6,40 m 7,20 m

**Stickstoffverluste reduzieren heißt Betriebskosten senken und Erträge steigern!**

## ANNABURGER Zubringer, für den Gülletransport zwischen Anlage und Feldrand das ideale Tankfahrzeug!



der Zubringer:

- wurde bereits 1992 zur Überbrückung von größeren Entfernungen sowie als Bindeglied zum Selbstfahrer entwickelt
- transportiert zwischen Anlage und Feldrand bis zu 30.000 m<sup>3</sup> pro Jahr
- wird auf Kundenwunsch mit Kompressor oder Drehkolbenpumpe ausgerüstet, er ist dadurch unabhängig von stationären Anlagen
- hat außen- oder innenliegende Andocksysteme mit Durchmessern bis 200 mm, die eine schnelle Übergabe der Gülle am Feldrand ermöglichen
- wird mit 18 m<sup>3</sup> bzw. 21 m<sup>3</sup> GFK-Tanks angeboten
- ist je nach Fahrwerk für 40 km/h; 60 km/h und 80 km/h ausgelegt
- wurde in zurückliegenden 20 Jahren 600 mal an Kunden ausgeliefert



HT 24.27 Zubringer versorgt Güllecontainer



Selbstfahrer zu drei HT 24.27 Zubringer

# ANNABURGER Gülletechnik

**Hydraulische Hebevorrichtungen in 3- oder 4-Punktausführung sind wichtige Schnittstellen zwischen Gülletankanhänger und Gülleadapter!**

**3-Punkt-Hebevorrichtung**

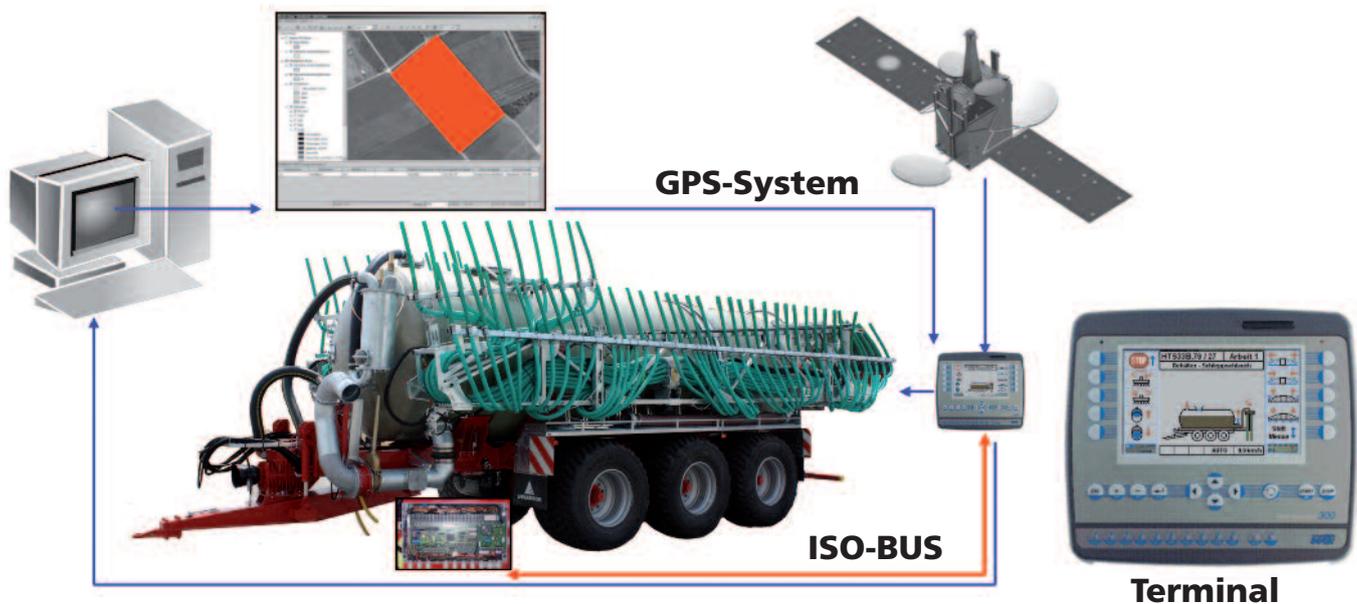


**4-Punkt-Hebevorrichtung**



- sie ermöglichen ein schnelles und einfaches Wechseln der unterschiedlichen Gülleadapter
- sie nehmen Gülleadapter bis 2,0 t ohne zusätzliches Hilfsmittel problemlos auf und stellen sie sicher ab
- sie werden je nach Ausrüstungsumfang des Gülletankanhängers über das integrierte Steuerungssystem (MMS, AMS, ISO-BUS) bedient
- sie bieten für das Mitführen der Gülleadapter im öffentlichen Straßenverkehr eine absolute Sicherheit

**ISO-BUS - eine standardisierte Schnittstelle setzt sich immer stärker durch!**

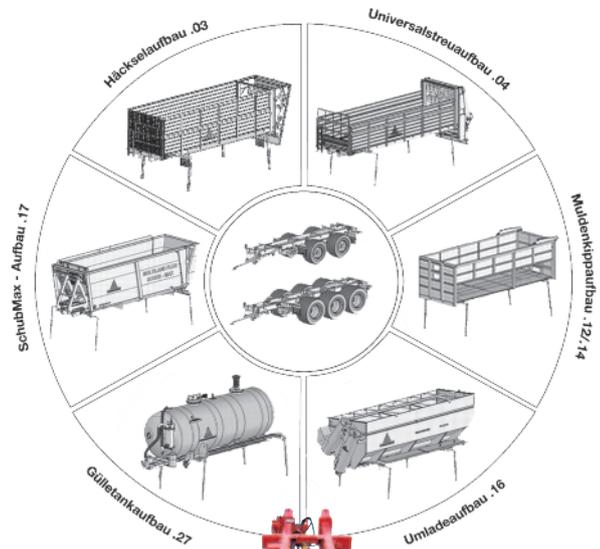


- immer öfters entscheiden sich die Landwirte und Lohnunternehmer beim Schlepperkauf für den ISO-BUS
- über nur noch ein Terminal werden alle angehängenen Transportfahrzeuge und Arbeitsgeräte gesteuert und geregelt
- mit wenigen Handgriffen ist die Verbindung zwischen Schlepper und Gülletankanhänger hergestellt
- integriert im ISO-BUS ist das GPS für die Realisierung von Precision Framing zur punktbezogenen organischen Düngung über die Ackerschlagkartei

# Der Gülletankaufbau - eine Komponente des MultiLandPlus!

**Systemlösungen bestimmen zunehmend das Transportgeschehen in großen Landwirtschaften!**

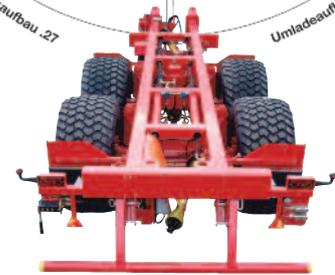
## Gülletankaufbau



## Universalstreuenaufbau



## Häckelaufbau



## Muldenkippaufbau

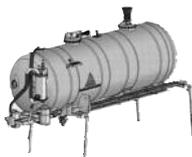
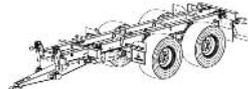
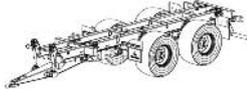
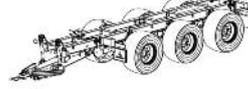


## SchubMax - Aufbau



## Umladeaufbau



Leistungsklassen	20.79	22.79	29.79	33.79	
					
<b>Gülletankaufbau</b>	<b>m<sup>3</sup></b>	<b>15,0</b>	<b>18,0</b>	<b>21,0</b>	<b>24,0</b>

Alle Komponenten sind besonders für die Bedingungen in den landwirtschaftlichen Großbetrieben entwickelt. Kein anderes System arbeitet mit so vielen Komponenten, um landwirtschaftliche Güter zu transportieren und organischen Dünger auszubringen!

Die hohe Auslastung, die schnelle Amortisation und die geringen Kapitalbindungen überzeugen immer mehr Kunden sich für dieses System zu entscheiden.

**Mit HTS-MultiLandPlus-Wechselsystemen sparen die ANNABURGER Kunden bei gleichem Nutzen in den Leistungsklassen 25% bis 50% Investitionskosten!**

**ANNABURGER Nutzfahrzeug GmbH**

**Torgauer Straße 59/61/63**

**06925 Annaburg**

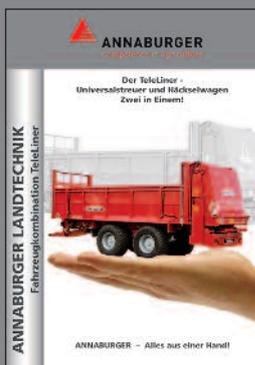
**Deutschland**

**Tel. +49 (0) 35385 70911**

**Fax +49 (0) 35385 70915**

**info@annaburger.de**

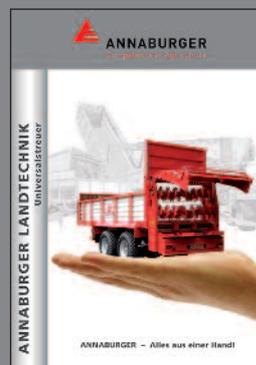
**www.annaburger.de**



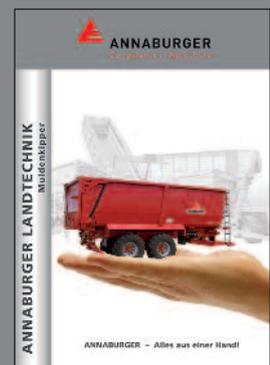
**TeleLiner  
Fahrzeugkombination**



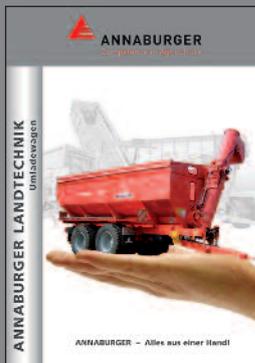
**FieldLiner  
Überladewagen**



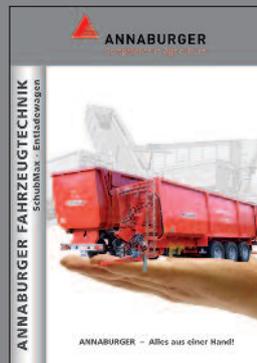
**Universalstreuer**



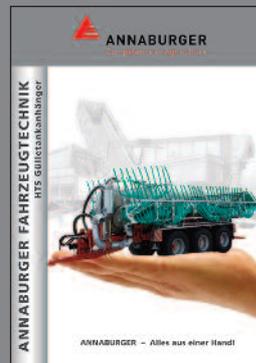
**Muldenkipper**



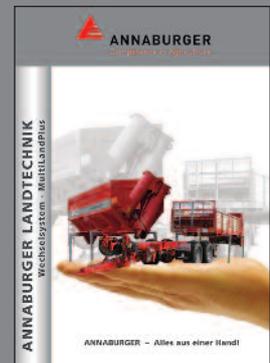
**Umladewagen**



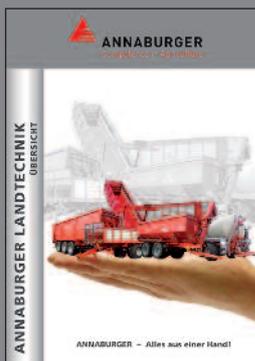
**SchubMax  
Abschiebewagen**



**Gülle- und  
Pumptankwagen**



**MultiLandPlus  
Wechselsystem**



**Übersicht**



**ANNABURGER**  
Competence in Agriculture