



● **TELAIO A LAME DIAMANTATE PER FILAGNE**

● **MULTIBLADE GANGSAW FOR STRIP PRODUCTION**

● **CHASSIS A LAMES DIAMANTEES POUR BANDE**

● **TELAR A LAMAS DIAMANTADAS PARA BANDAS**

**BM
MAXFIL
800**



BM 



www.bmofficine.it

Vieni a visitare il nuovo sito internet dove troverai altre informazioni utili

Visit our new web site for other useful information

Venez visiter notre nouveau site Internet; vous trouverez d'autres renseignements utiles

Ven a visitar la nueva página web donde encontrarás más información útil

BM MAXFIL/800

(4)

processo di lavorazione

production line

le processus d'exécution

el proceso de trabajo

(8)

caratteristiche tecniche

technical data

caracteristiques techniques

caracteristicas tecnicas

(14)



BM MAXFIL





1ª fase: prima che le lame siano completamente all'interno del blocco

Phase 1: before the blades are completely inside the block

1^{ère} phase: avant que les lames soient complètement à l'intérieur du bloc

1ª fase: antes de que las cuchillas estén completamente en el interior del bloque



2ª fase: a lame completamente all'interno del blocco

Phase 2: blades completely inside the block

2^{ème} phase: quand les lames sont complètement à l'intérieur du bloc

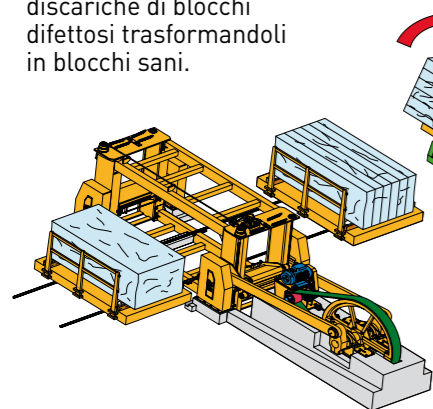
2ª fase: con las cuchillas completamente en el interior del bloque

Processo di Lavorazione

Product Line • Le Processus D'execution • El Proceso de Trabajo

Sistema rivoluzionario per produrre filagne dal blocco di marmo.

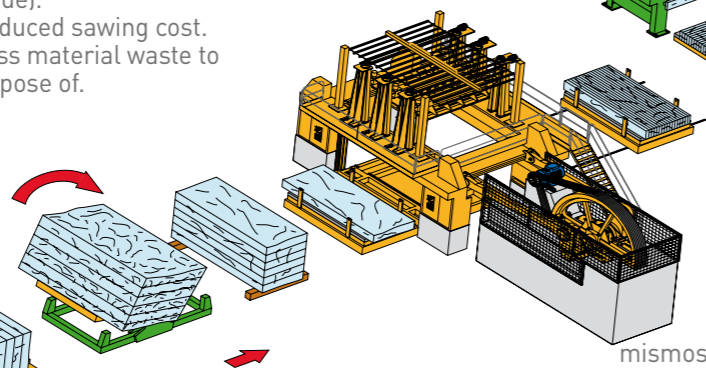
- Con 1/4 del consumo di energia produzione fino a quattro volte superiore nello stesso tempo di lavoro.
- Più metri quadrati di prodotto negli stessi metri cubi di blocco dato la minore larghezza del taglio, 4 mm contro i 9 mm del disco.
- Minore costo di utensile
- Minore melma da smaltire.
- Minore impatto acustico.
- Possibilità di pulire le discariche di blocchi difettosi trasformandoli in blocchi sani.



- Miglioramento dell'impatto ambientale per minore spreco di materiale.
- Non meno trascurabile la migliore qualità del dipendente, dal sistema tradizionale al nuovo metodo BM, con relativi minori costi del lavoro di manodopera.

Revolutionary philosophie to produce strips from marble and sedimentary stone blocks.

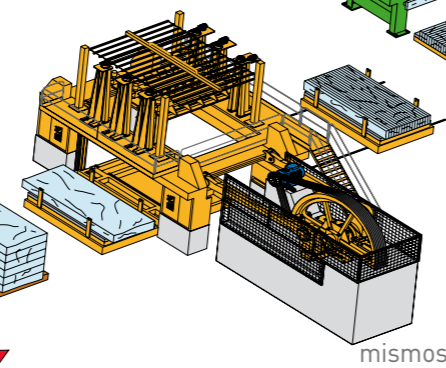
- Four times the production with a quarter of the electrical consumption.
- More product recovery (m2) from a given block thanks to a narrower cutting width (4 mm against 9 mm of circular blade).
- Reduced sawing cost.
- Less material waste to dispose of.



- Lower environmental noise pollution.
- Opportunity to utilise flawed blocks that are usually waste or crushed.
- Less environmental impact.
- Safer working environment for the operator.

Un système révolutionnaire pour produire les bandes du marbre.

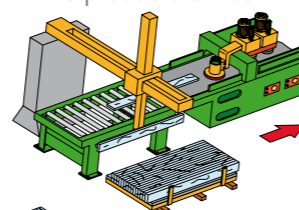
- Production jusqu'à quatre fois supérieures en même temps de travail avec 1/4 de la consommation d'énergie.
- Avec les mêmes mètres cubes mètres carrés de plus dû à une largeur du coupe moins épais, 4



- mm contre les 9 mm du disque.
- Moins coût de consommable.
- Moins boue à écouler.
- Moins impact acoustique.
- Possibilité de nettoyer les décharges des blocs défectueux pour les transformer aux blocs sains.
- Amélioration de l'impact de l'environnement pour moins gaspillage de matière.
- Du système traditionnel a la nouvelle méthode BM, avec moins coûts de main d'oeuvre.

Sistema rivoluzionario para producir bandas del bloque de marmol.

- Con 1/4 del consumo de energia, produccion hasta cuatro veces superior en el mismo tiempo de trabajo.
- Mas metros cuadrados de producto en los



- mismos metros cubicos de bloque dado el menor ancho del corte, 4 mm contra los 9 del disco.
- Menor coste del utensilio.
- Menor desague de fango.
- Menor impacto acustico.
- Posibilidad de recuperar bloques defectuosos transformandolos en bloques sanos.
- Mejora en el impacto ambiental por el menor desaprovechamiento de material.
- No menos apreciable la mejor calidad de trabajo, del sistema tradicional al nuevo metodo BM, con relacion a menores costes de tra bajo de mano de obra.

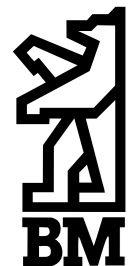
Produzione maggiore

More yield • Majeur production • Producción mayor

- PRODUZIONE GIORNALIERA A CONFRONTO
- DAILY PRODUCTION IN COMPARISON
- PRODUCTION JOURNALIERE EN COMPARAISON
- COMPARACION DIARIA EN PRODUCCION

TRADITIONAL SYSTEM		MAXFIL
4 tagliablocchi al giorno (10 ore)	2 tagliablocchi + 1 spaccatrice al giorno (10 ore)	BM15 + Maxfil al giorno (10 ore)
4 block-cutters per day (10 hours)	2 block-cutters + 1 splitting machine per day (10hours)	BM15 + Maxfil per day (10 hours)
4 taille blocs un jour (10 heures)	2 taille blocs + 1 diviseuse un jour (10 heures)	BM15 + Maxfil un jour (10 heures)
4 corta bloques al dia (10 horas)	2 corta bloques + 1 desdobladora al dia (10 horas)	BM15 + Maxfil al dia (10 horas)
428 m ²	428 m ²	549 m ²



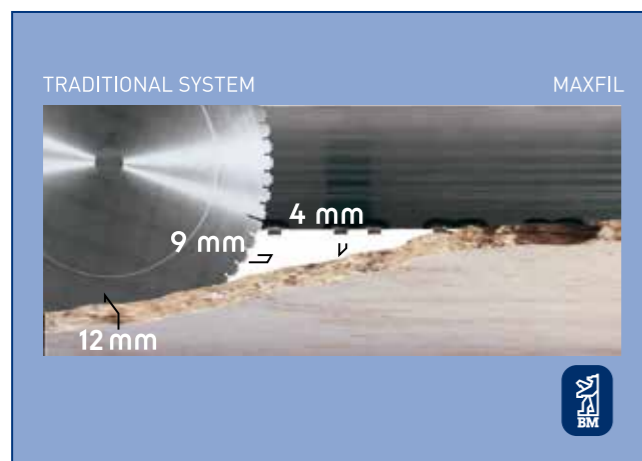


Meno sfrido

Smaller groove • Moins de déchets • Menor descartes

Risparmio costi e manodopera

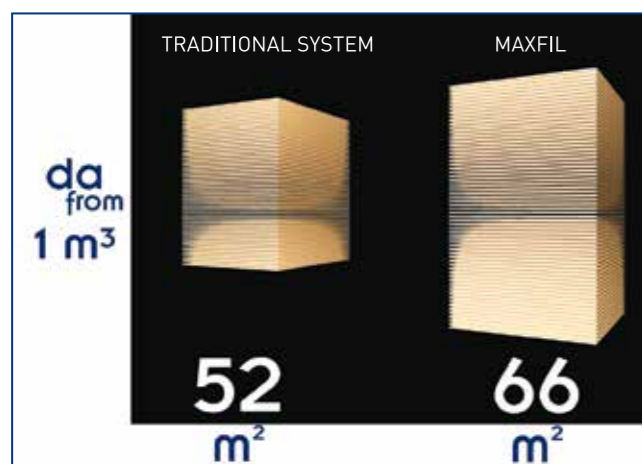
Reduce costs and manpower • Reduction du coutes et de la main d'oeuvre • Ahorro de coste y de mano de obra



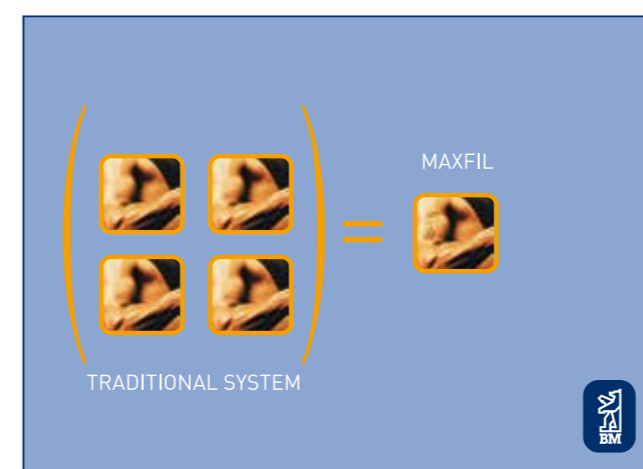
<ul style="list-style-type: none"> • SCARTI A CONFRONTO • SAVING MATERIAL • EN COMPARISON: ECART • COMPARACION EN DESCARTES 	
TRADITIONAL SYSTEM	MAXFIL
Scarto materiale per ogni filagna Waste material per strip Ecart matiere pour chaque bande Descarte material por cada banda 9 mm	Scarto materiale per ogni filagna Waste material per strip Ecart matiere pour chaque bande Descarte material por cada banda 4 mm
Scarto materiale per ogni blocco di 8,56 m ³ per una produzione di 428 m ² x 9 m =	Scarto materiale per ogni blocco di 8,56 m ³ per una produzione di 549 m ² x 4 m =
Material waste per block of 8,56 m ³ for a production of 428 m ² x 9 m =	Material waste per block of 8,56 m ³ for a production of 549 m ² x 4 m =
Ecart matiere pour chaque bloc de 8,56 m ³ pour une production de 428 m ² x 9 m =	Ecart matiere pour chaque bloc de 8,56 m ³ pour une production de 549 m ² x 4 m =
Descarte de material por cada bloque de 8,56 m ³ para una produccion de 428 m ² x 9 m =	Descarte de material por cada bloque de 8,56 m ³ para una produccion de 549 m ² x 4 m =
3,852 m³	2,196 m³



<ul style="list-style-type: none"> • COSTO UTENSILI A CONFRONTO • DIAMOND TOOL SAWING COST COMPARISON • COMPARAISON DU COUT DES CONSOMMABLES • COSTE UTENSILIOS A CONFRONTAR 	
TRADITIONAL SYSTEM	MAXFIL
Costo disco diamantato ø 825 ø 825 diamond disc cost Cout du disque diamante ø 825 Coste de disco diamantado ø 825 € 485 ca	Costo lama diamantata Diamond blade cost Cout de la lame diamantee Coste de lama diamantada € 285 ca
m ² prodotti per disco m ² produced per disc m ² produits par disque m ² producido por disco € 800	m ² prodotti per disco m ² produced per disc m ² produits par disque m ² producido por disco € 800
Costo disco diamantato blocco 8 m ³ Diamond disc cost per 8 m ³ block Cout du disque diamante pour un bloc de 8 m ³ Coste disco diamantado por bloque de 8 m ³ € 259 ca	Costo lama per blocco 8 m ³ Diamond blade cost per 8 m ³ block Cout du lame pour un bloc de 8 m ³ Coste lama por bloque de 8 m ³ € 177 ca
Costo disco diamantato blocco per m ² Diamond disc cost per m ² Cout du disque diamante pour un m ² Coste disco diamantado por m ² € 0,60	Costo lama diamantata per m ² Diamond blade cost per m ² Cout lame diamantee par m ² Coste lama diamantada por m ² € 0,32



14 m² di filagne in più per ogni m³
14 m² more strips per m³
14 m² des bandes en plus pour chaque m³
14 m² de bandas de mas por cada m³



Risparmio manodopera

Con MAXFIL un solo operatore è in grado di gestire tutte le operazioni di produzione della filagna che con il sistema tradizionale richiedono 4 operatori.

Reduce manpower

With MAXFIL all of the strip production can be carried out with just 1 operator as opposed to 4 normally required with a traditional system.

Reduction de la main d'oeuvre

Avec MAXFIL on peut engendrer toutes les operations de production de la bande tandis qu'avec le systeme traditionnel quatre operateurs sont exigés.

Ahorro de mano de obra

Con un MAXFIL un solo trabajador es en grado de gestionar todas las operaciones de producción de la banda que en el sistema tradicional se requieren cuatro trabajadores.



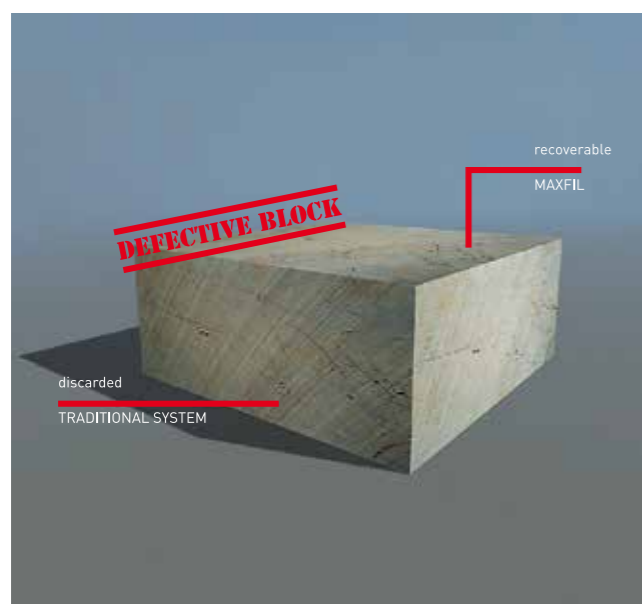
Risparmio energia e recupero materiale

Energy saving and material recovering • Reduction de l'energie et economie matiere • Ahorro energetico y recuperacion de material

TRADITIONAL SYSTEM:
4 block-cutters or 2 block-cutters
+ 1 splitting machine

MAXFIL:
BM10 + Maxfil

TRADITIONAL SYSTEM		MAXFIL
4 tagliablocchi	2 tagliablocchi + 1 spaccatrice	BM10 + Maxfil
4 block-cutters	2 block-cutters + 1 splitting machine	
4 taille blocks	2 taille blocks + 1 diviseuse	
4 corta bloques	2 Corta bloques + 1 desdobladora	
368 Kw x 10 h =	259 Kw x 10 h =	37 Kw x 10 h = 370 Kwh + 73 Kw x 10 h = 730 Kwh +
3680 Kwh	2590 Kwh	952 Kwh



Recupero materiale

Grazie alla resinatura dei masselli, i blocchi generalmente difettosi e destinati alla discarica possono essere recuperati per la produzione di filagne.

Material recovery

Thanks to the stone ingot resin treatment of flawed blocks that are usually waste or crushed can still be used to produce strips for tile production.

Economie matiere

Grace a l'aide de la resine sur les blocs, les blocs generalement defectueux et destinent a la decharge peut etre recuperes pour la production de bande.

Recuperacion de material

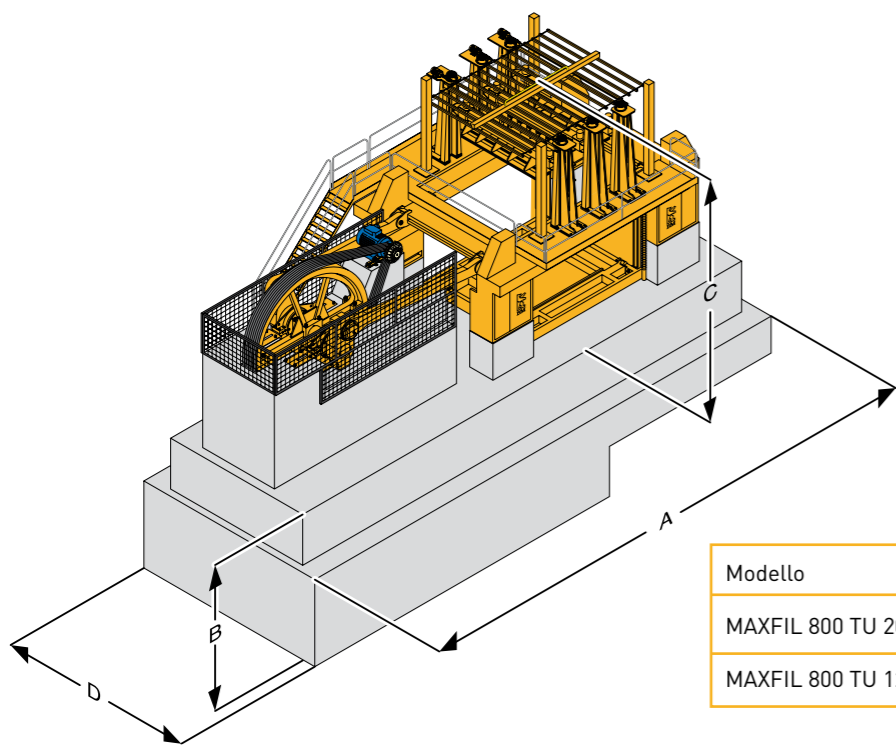
Gracias a la resinado de las piezas, los bloques generalmente defectuosos y destinado a la discarga pueden ser recuperados para la produccion de bandas.





Caratteristiche Tecniche

1415 Technical data • Caracteristiques techniques • Caracteristicas tecnicas



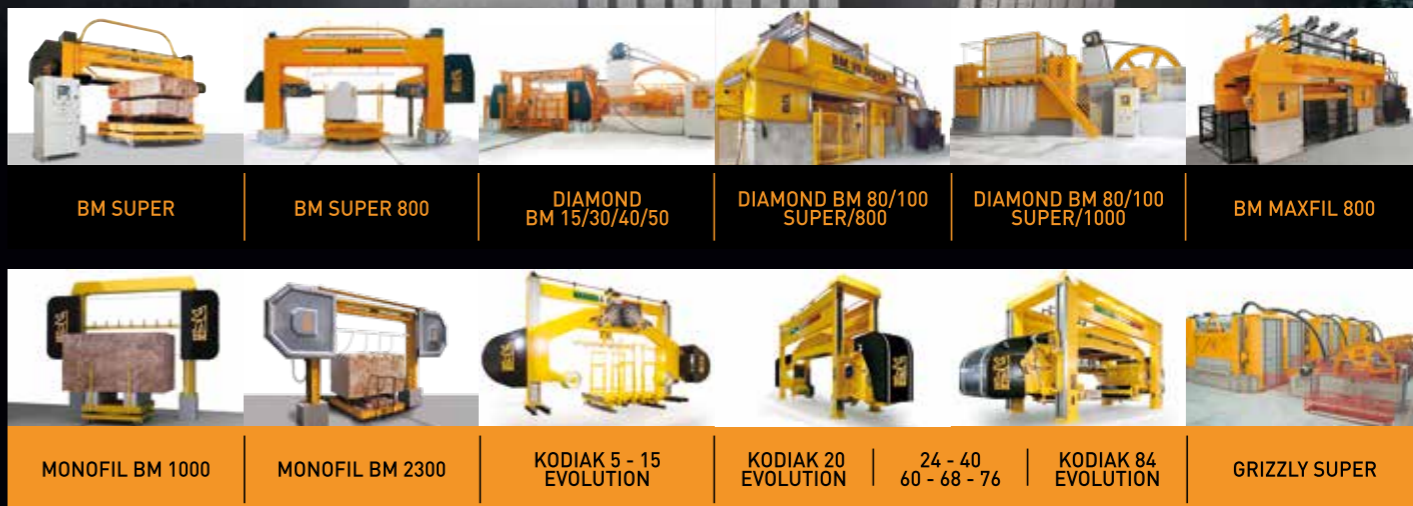
Modello	A	B	C	D
MAXFIL 800 TU 2000	13150	3300	5650	5700
MAXFIL 800 TU 1200	13150	3300	4050	5700

Modello	Taglio utile Useful cutting size Sciage utile Corte util					Potenza motore Motor power Puissance moteur Potencia motor		Corsa lama Blade stroke Course lame Carrera hoja	Battute al minuto Cycles per minute Battements par minute Pasadas por minuto	Peso macchina Weight of the machine Poids chassis Peso máquina	Dimensioni carrello Dimensions of trolley Dimension chariot Dimensiones carro mm
	N° lame Nb. lades Nr. hojas	Lunghezza lame Length of blades Longueur lames Largo hojas	Altezza Height Hateur Alto	Larghezza Width Largeur Ancho	Lunghezza Length Longueur Largo	Principale Main Principal Principal	Apparecchiatura cala rapida Fast lowering apparatus Appareillage de descente rapide Grupo bajada veloz				
MAXFIL 800 TU 2000	100	4.400	min 300 max 2.000	2.000	3.200	110	11	800	90	50	2.020 x 3.200
MAXFIL 800 TU 1200	100	4.400	min 300 max 1.200	2.000	3.200	110	11	800	90	48	2.020 x 3.200

ACCESSORI A RICHIESTA: Tenditore idraulico, carrello porta-blocchi, tiranti e distanziatori, freno automatico, touch screen per controllo automatico "cala-lavoro".
 ACCESSORIES UPON REQUEST: Hydraulic tensioner, block trolleys, tie rods for blades and spacers, automatic brakes, touch screen for the automatic control of "the sawing".
 ACCESSORIES SUR DEMANDE: Tendeur hydraulique, chariots porte-blocs, tirants pour lames et épaisseurs, frein automatique, touch screen pour le contrôle automatique de "le siage".
 ACCESORIOS AL PEDIDO: Tensor hidráulico, carro porta-bloques, tirantes y distanciadores, freno automático, touch screen por control automático de "el corte".



TELAJ PER LA SEGAGIONE DEI BLOCCHI DI MARMO E GRANITO GANG SAW FOR SAWING MARBLE AND GRANITE BLOCKS



MONOFIL BM 1000 | MONOFIL BM 2300 | KODIAK 5 - 15 EVOLUTION | KODIAK 20 EVOLUTION | 24 - 40 60 - 68 - 76 | KODIAK 84 EVOLUTION | GRIZZLY SUPER



BM s.r.l. - Via 4 Novembre, 37
Montorso Vicentino (Vicenza) - Italy
Tel. +39 0444 485000 - Fax +39 0444 485085
www.bmofficine.it - bmofficine@bmofficine.it