

GETRIEBE - HYDRAULISCHE KUPPLUNG und ZAHNRAD



www.ermaksandisli.com.tr



Wir stellen seit 1975 Ersatzteile für Maschinenpark neben einfache, endlose, schneckenförmige, konische, kegelförmige Zahnräder und Kettenzahnräder, auch Hydraulikkupplungen für unterschiedliche Leistung und Maßen, Achsen, Riemen, Achswellen, Bremsen her. Getriebe für Windturbinen, Getriebe für Wasserkraftwerke, Turbinen und Achsen, Planetengetriebe Getriebe für Betonanlagen, birnenförmige Getriebe, Getriebe mit Verbindungswelle, Verdrehsicherung, Zahnradkupplung, elastische Kupplung und je nach den Bedürfnissen der Kunden werden Sondergetriebe hergestellt.

Die Firma hat eine Werkshalle mit 8500 m² Nutzfläche, einen Maschinenpark mit 230 Maschinen und 130 qualifizierte Mitarbeiter und betreut eine Großzahl von Kunden im Inland und Ausland. Qualitätsproduktion und fristgerechte Lieferung sind Grundsätze unsrer Firma mit denen wir die Kundenzufriedenheit in den Vordergrund stellen.

Ein Teil unseres Maschinenparks;

- Universal-Drehmaschinen
- Vertikal-Drehmaschinen
- CNC Drehmaschinen
- CNC Vertikal-Drehmaschinen
- CNC Vertikal und Horizontal Bearbeitung
- Wälzfräse
- CNC-Wälzfräsen Fellow
- Maag und Bevel Maschinen
- Antriebskegel und Anpassungsmaschinen
- Fräse Maschinen
- Zahnprofilschleifmaschinen
- CNC Zahnprofilschleifmaschinen
- Modul Zahnschleifmaschinen
- Schraube-Bohrer-Oberfläche-Rundschleifmaschinen
- CNC-Rundschleifmaschinen
- Fase - Erosion - Brosche Borwek
-und sonstige Maschinen für die Herstellung von Produkten.



CNC Zahnprofilschleifmaschinen für Module bis 35 und 2500 mm Durchmesser





1200 mm CNC Zahnprofilschleife / CNC Profil Messung und Profilschleife für Innenzahn



Mit SMT masta Analyse und Design

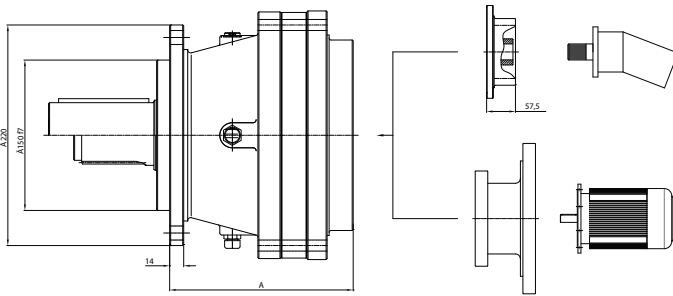
Das Qualitätskontrolllabor unserer Firma, ist TSE und TÜV CERT zertifiziert.

In der Ausstattung sind Geräte wie

- 2 Stück CNC CMM,
- KLINGELBERG CNC Zahnprofil Messgerät
- Analysegerät für Material
- Ultraschall

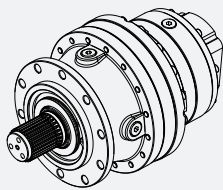
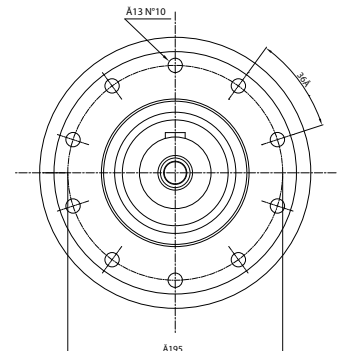
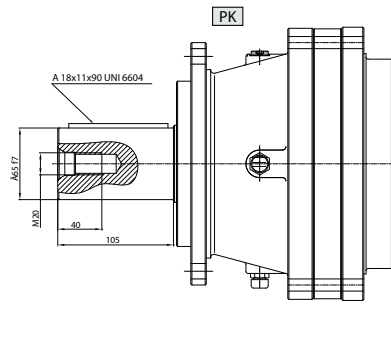
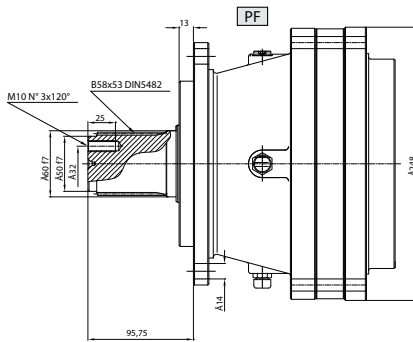
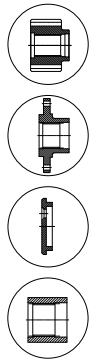


STUFE	A (mm)
EMS 301	233
EMS 302	244
EMS 303	293.5



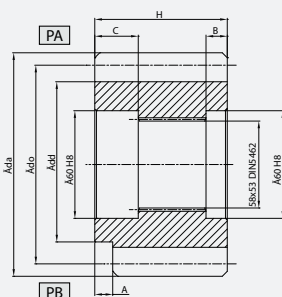
Modell	i	T ₂ (Nm)				n ₁ max (min ⁻¹)	T ₂ max (Nm)	P ₁ (kW)
		n ₂ x h						
		10.000	20.000	50.000	100.000			
EMS 301	3.77	3980	3520	3000	2650	2800	7040	20
	4.12	3600	3190	2710	2400	2800	6380	20
	5.16	3010	2660	2260	2000	2800	5320	20
	6.00	2520	2230	1900	1680	2800	4460	20
	7.25	1950	1730	1470	1300	2800	3460	20
EMS 302	13.4	3980	3520	3000	2650	2800	7040	12
	16.1	3980	3520	3000	2650	2800	7040	12
	23.3	3010	2660	2260	2000	2800	5320	12
	23.1	3600	3190	2710	2400	2800	6380	12
	28.9	3010	2660	2260	2000	2800	5320	12
	34.8	3010	2660	2260	2000	2800	5320	12
	40.5	2520	2230	1900	1680	2800	4460	12
	48.9	1950	1730	1470	1300	2800	3460	12
	62.8	1950	1730	1470	1300	2800	3460	12
	52.1	3600	3190	2710	2400	2800	6380	8
EMS 303	57.5	3980	3520	3000	2650	2800	7040	8
	62.8	3600	3190	2710	2400	2800	6380	8
	75.2	3980	3520	3000	2650	2800	7040	8
	82.1	3600	3190	2710	2400	2800	6380	8
	90.6	3980	3520	3000	2650	2800	7040	8
	98.9	3600	3190	2710	2400	2800	6380	8
	119.3	3600	3190	2710	2400	2800	6380	8
	129.3	3600	3190	2710	2400	2800	6380	8
	149.4	3010	2660	2260	2000	2800	5320	8
	155.9	3600	3190	2710	2400	2800	6380	8
	162.0	3010	2660	2260	2000	2800	5320	8
	173.5	2520	2230	1900	1680	2800	4460	8
	195.2	3010	2660	2260	2000	2800	5320	8
	235.4	3010	2660	2260	2000	2800	5320	8
	273.3	2520	2230	1900	1680	2800	4460	8
	302.2	3010	2660	2260	2000	2800	5320	8
	330.3	1950	1730	1470	1300	2800	3460	8
	424.1	1950	1730	1470	1300	2800	3460	8

Optional werden Flansch mit Motoranschluss produziert.

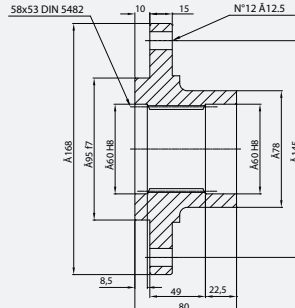


	nm	z	x	dd	do	da	H	A	B	C
PA	8	13	0	88	104	120	68	0	8.5	22.5
PA	8	11	0.85	74.8	88	110.8	68	0	8.5	22.5
PA	8	12	0.1	88	96	112.8	68	0	8	21
PB	10	14	0.24	117.4	140	162.4	116	13	9.5	22.5
PA	8	15	0	100	120	136	68	0	8.5	22.5
PA	6	14	0.6	72.6	84	99.6	95	0	23	21
PA	10	11	1.21	97.1	110	142.1	90	0	8	22.5

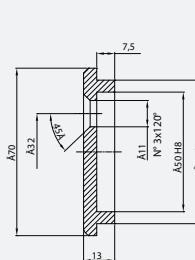
P Ritzel



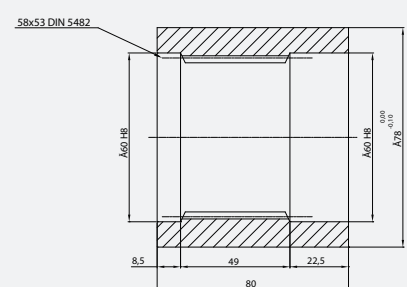
FL Flansch



SP Befestigungsunterlage



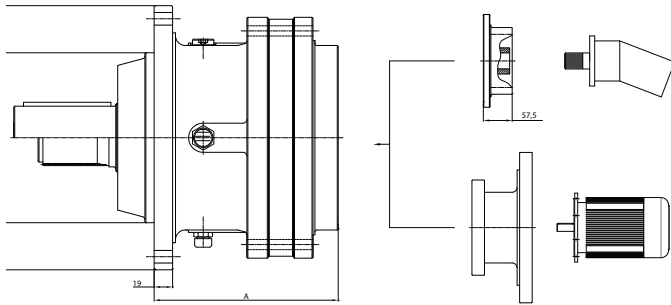
FK Fräse Kupplung



EMS-500

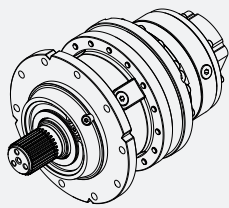
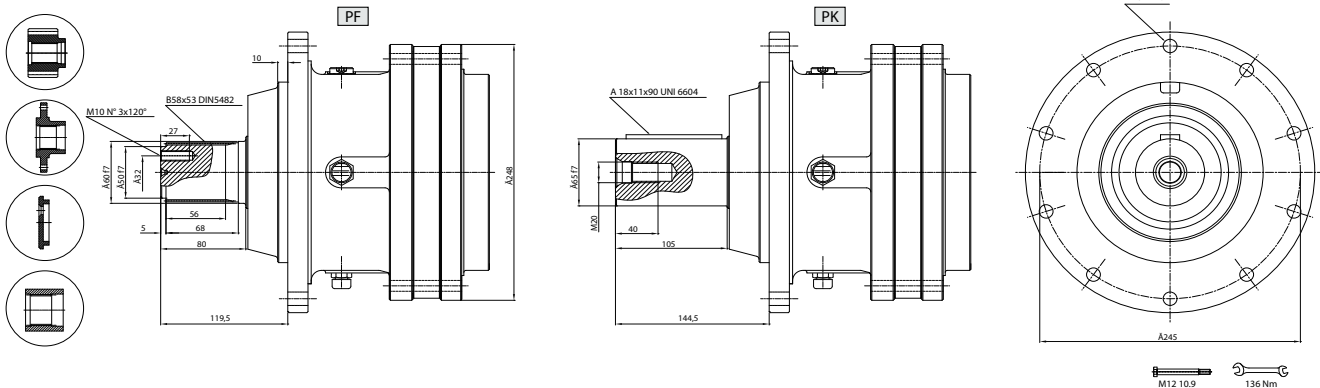


STUFE	A (mm)
EMS 501	239.5
EMS 502	250.5
EMS 503	311.5

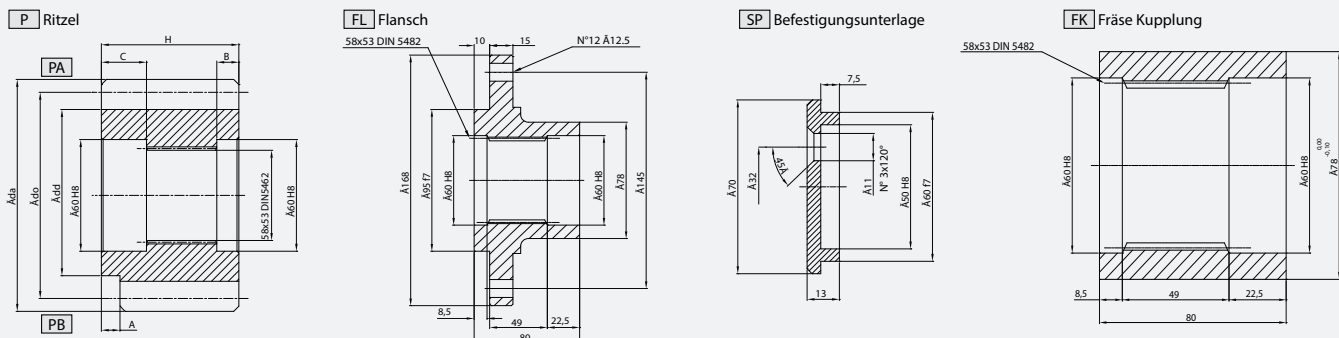


Modell	i	T ₂ (Nm)				n ₁ max (min ⁻¹)	T ₂ max (Nm)	P _i (kW)
		n ₂ x h						
		10.000	20.000	50.000	100.000			
EMS 501	3.77	5770	5110	4350	3850	2800	10220	20
	4.12	5260	4660	3970	3510	2800	9320	20
	5.16	4300	3810	3240	2870	2800	7620	20
	6.00	3770	3340	2840	2520	2800	6680	20
	7.25	2950	2610	2220	1970	2800	5220	20
EMS 502	13.4	5770	5110	4350	3850	2800	10220	15
	16.1	5770	5110	4350	3850	2800	10220	15
	23.3	4300	3810	3240	2870	2800	7620	15
	23.1	5260	4660	3970	3510	2800	9320	15
	28.9	4300	3810	3240	2870	2800	7620	15
	34.8	4300	3810	3240	2870	2800	7620	15
	40.5	3770	3340	2840	2520	2800	6680	15
	48.9	2950	2610	2220	1970	2800	5220	15
	52.1	5260	4660	3970	3510	2800	9320	10
	57.5	5770	5110	4350	3850	2800	10220	10
EMS 503	62.8	5260	4660	3970	3510	2800	9320	10
	75.2	5770	5110	4350	3850	2800	10220	10
	82.1	5260	4660	3970	3510	2800	9320	10
	90.6	5770	5110	4350	3850	2800	10220	10
	98.9	5260	4660	3970	3510	2800	9320	10
	119.3	5260	4660	3970	3510	2800	9320	10
	129.3	5260	4660	3970	3510	2800	9320	10
	149.4	4300	3810	3240	2870	2800	7620	10
	155.9	5260	4660	3970	3510	2800	9320	10
	162.0	4300	3810	3240	2870	2800	7620	10
	173.5	3770	3340	2840	2520	2800	6680	10
	195.2	4300	3810	3240	2870	2800	7620	10
	235.4	4300	3810	3240	2870	2800	7620	10
	273.3	3770	3340	2840	2520	2800	6680	10
	302.2	4300	3810	3240	2870	2800	7620	10
	330.3	2950	2610	2220	1970	2800	5220	10

Optional werden Flansch mit Motoranschluss produziert.



	nm	z	x	dd	do	da	H	A	B	C
PA	8	13	0	88	104	120	68	0	8.5	22.5
PA	8	11	0.85	74.8	88	110.8	68	0	8.5	22.5
PA	8	12	0.1	88	96	112.8	68	0	8	21
PB	10	14	0.24	117.4	140	162.4	116	13	9.5	22.5
PA	8	15	0	100	120	136	68	0	8.5	22.5
PA	6	14	0.6	72.6	84	99.6	95	0	23	21
PA	10	11	1.21	97.1	110	142.1	90	0	8	22.5

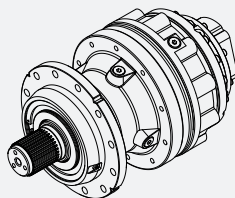
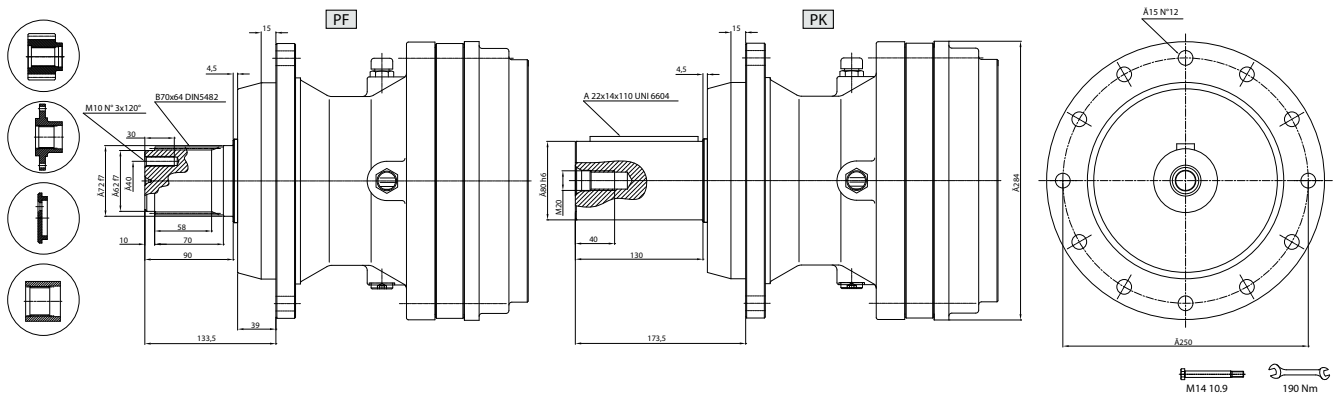
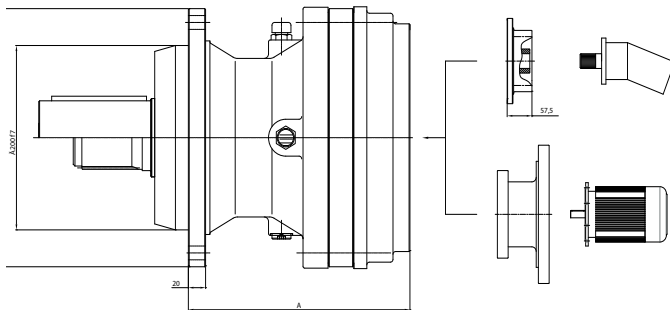




STUFE	A (mm)
EMS 701	257
EMS 702	317
EMS 703	375

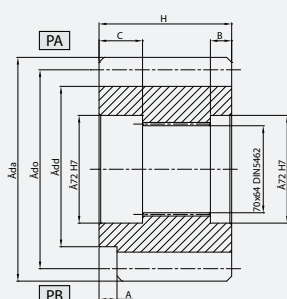
Modell	i	T ₂ (Nm)				n ₁ max (min ⁻¹)	T ₂ max (Nm)	P _t (kW)
		n ₂ x h						
		10.000	20.000	50.000	100.000			
EMS 701	3.66	7930	7020	5970	5290	2800	14040	30
	4.42	7240	6410	5450	4830	2800	12820	30
	5.00	6360	5630	4790	4240	2800	11260	30
	5.80	5380	4760	4050	3590	2800	9520	30
	7.00	4350	3850	3280	2900	2800	7700	30
EMS 702	13.8	7930	7020	5970	5290	2800	14020	23
	18.2	7240	6410	5450	4830	2800	12820	23
	20.6	6360	5630	4790	4240	2800	11260	23
	22.8	7240	6410	5450	4830	2800	12820	23
	26.5	7240	6410	5450	4830	2800	12820	23
	30.0	6360	5630	4790	4240	2800	11260	23
	36.2	6360	5630	4790	4240	2800	11260	23
	42.0	5380	4760	4050	3590	2800	9520	23
	50.7	4350	3850	3280	2900	2800	7700	23
	53.7	7930	7020	5970	5290	2800	14040	14
EMS 703	64.8	7930	7020	5970	5290	2800	14040	14
	71.6	7240	6410	5450	4830	2800	12820	14
	78.2	7240	6410	5450	4830	2800	12820	14
	88.3	6360	5630	4790	4240	2800	11260	14
	93.6	7240	6410	5450	4830	2800	12820	14
	102.1	7930	7020	5970	5290	2800	14040	14
	112.9	7240	6410	5450	4830	2800	12820	14
	127.8	7930	7020	5970	5290	2800	14040	14
	139.2	6360	5630	4790	4240	2800	11260	14
	148.7	7240	6410	5450	4830	2800	12820	14
	155.3	6360	5630	4790	4240	2800	11260	14
	174.3	6360	5630	4790	4240	2800	11260	14
	194.8	5380	4760	4050	3590	2800	9520	14
	216.7	7240	6410	5450	4830	2800	12820	14
	244.6	6360	5630	4790	4240	2800	11260	14
283.8	5380	4760	4050	3590	2800	9520	14	
342.5	4350	3850	3280	2900	2800	7700	14	

Optional werden Flansch mit Motoranschluss produziert.

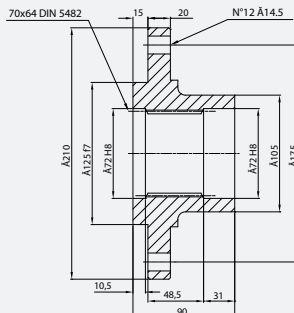


	nm	z	x	dd	do	da	H	A	B	C
PA	10	11	1.21	72.9	110	142.1	90	0	10	31
PB	10	11	1.21	72.9	110	142.1	90	9	23.5	31
PA	10	12	0	95	120	140	90	0	10	31
PA	10	13	0	95	120	155	90	0	10	30

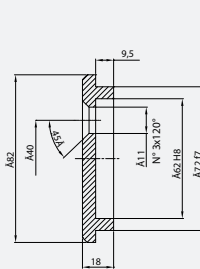
P Ritzel



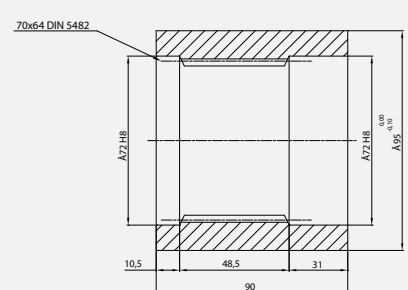
FL Flansch



SP Befestigungsunterlage



FK Fräse Kupplung



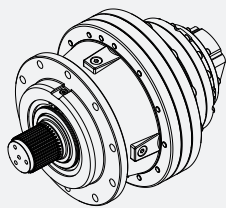
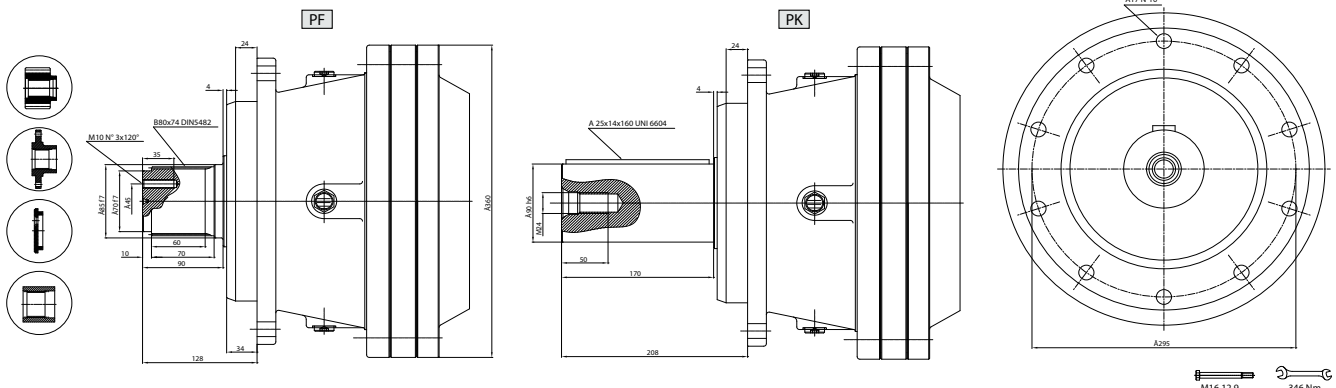
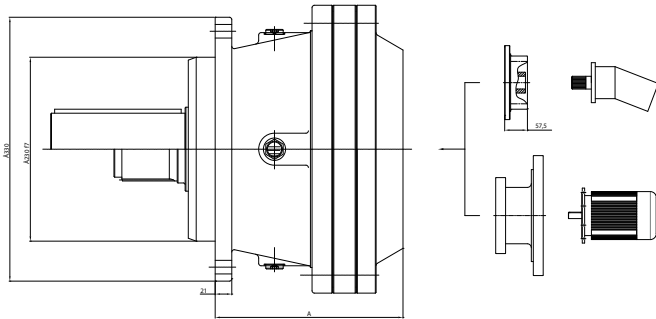
EMS-1000



STUFE	A (mm)
EMS 1001	237.5
EMS 1002	309.5
EMS 1003	

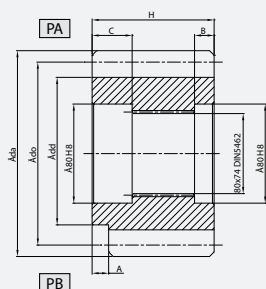
Modell	i	T ₂ (Nm)				n ₁ max (min ⁻¹)	T ₂ max (Nm)	P _t (kW)
		n ₂ x h						
		10.000	20.000	50.000	100.000			
EMS 1001	3.55	13800	12210	10390	9200	2000	24420	40
	4.28	11860	10500	8940	7910	2000	21000	40
	5.60	9220	8160	6940	6150	2000	16320	40
	6.75	7040	6230	5300	4690	2000	12460	40
EMS 1002	8.66	4980	4410	3750	3320	2000	8820	40
	13.4	13800	12210	10390	9200	2800	24420	23
	16.1	11860	10500	8940	7910	2800	21000	23
	18.3	13800	12210	10390	9200	2800	24420	23
	22.1	11860	10500	8940	7910	2800	21000	23
	25.7	11860	10500	8940	7910	2800	21000	23
	28.9	9220	8160	6940	6150	2800	16320	23
	33.6	9220	8160	6940	6150	2800	16320	23
	40.5	7040	6230	5300	4690	2800	12460	23
	48.9	7040	6230	5300	4690	2800	12460	23
EMS 1003	57.5	13800	12210	10390	9200	2800	24420	23
	62.8	13800	12210	10390	9200	2800	24420	15
	75.2	13800	12210	10390	9200	2800	24420	15
	82.1	13800	12210	10390	9200	2800	24420	15
	94.8	11860	10500	8940	7910	2800	21000	15
	109.2	11860	10500	8940	7910	2800	21000	15
	118.4	9220	8160	6940	6150	2800	16320	15
	123.9	11860	10500	8940	7910	2800	21000	15
	129.3	9220	8160	6940	6150	2800	16320	15
	143.9	11860	10500	8940	7910	2800	21000	15
	155.9	9220	8160	6940	6150	2800	16320	15
	173.5	11860	10500	8940	7910	2800	21000	15
	188.1	9220	8160	6940	6150	2800	16320	15
	195.2	9220	8160	6940	6150	2800	16320	15
	209.7	7040	6230	5300	4690	2800	12460	15
	226.8	9220	8160	6940	6150	2800	16320	15
235.4	7040	6230	5300	4690	2800	12460	15	
274.0	9220	8160	6940	6150	2800	16320	15	

Optional werden Flansch mit Motoranschluss produziert.

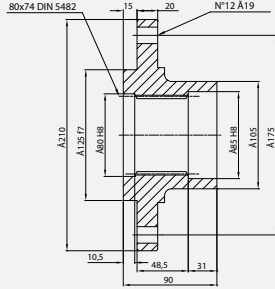


	nm	z	x	dd	do	da	H	A	B	C
PA	10	12	0	95	120	140	90	0	10	31
PA	10	14	0	95	140	160	90	0	10	31
PB	12	14	2.5	135.5	168	194.5	90	25	25	31

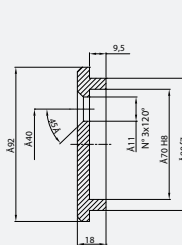
P Ritzel



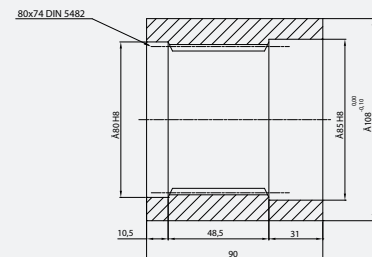
FL Flansch



SP Befestigungsunterlage

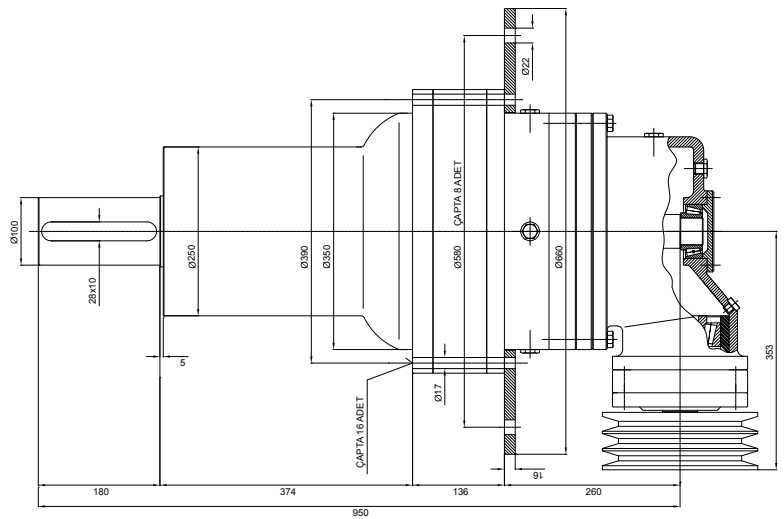


FK Fräse Kupplung





37 kW 1/63
Getriebe für Betonanlage



22 kW 1/63
Getriebe für Betonanlage



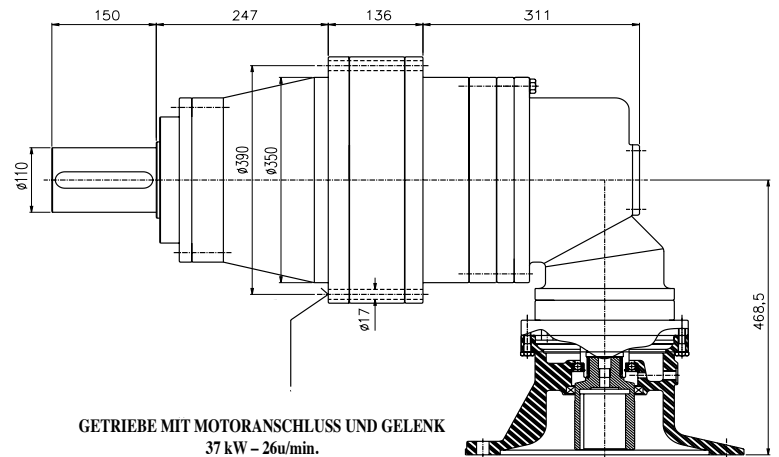
37 kW
Getriebe für Betonanlage

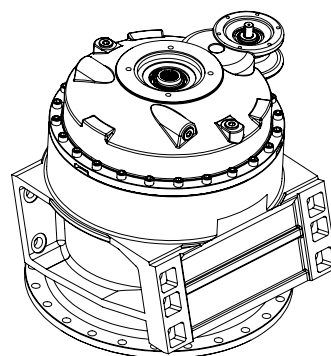
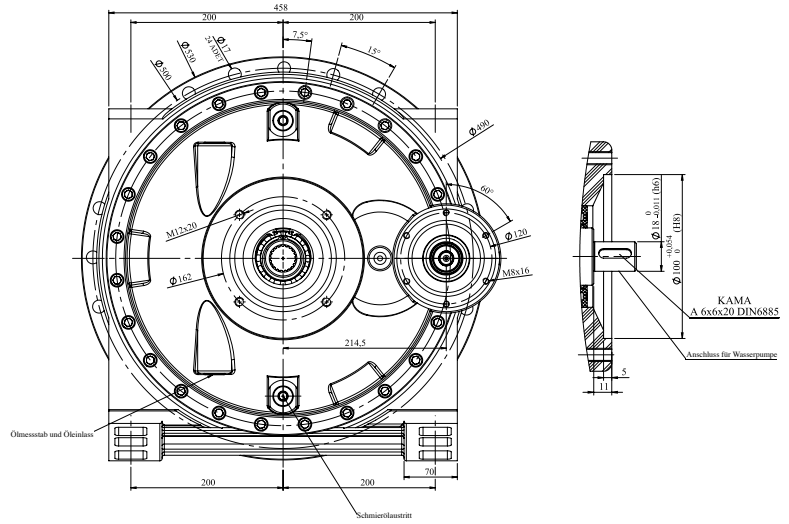
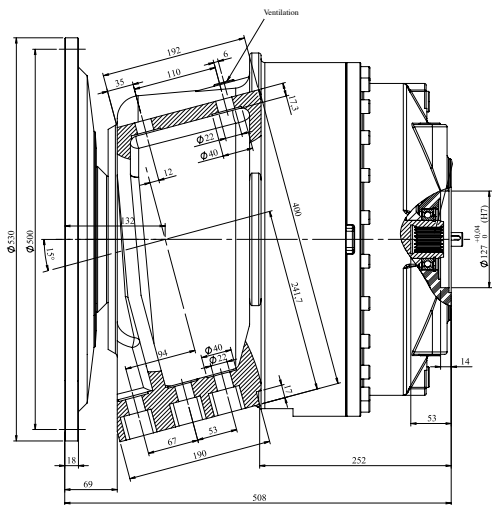


75 kW
Getriebe für Betonanlage



37 kW 1/63
Getriebe für Betonanlage

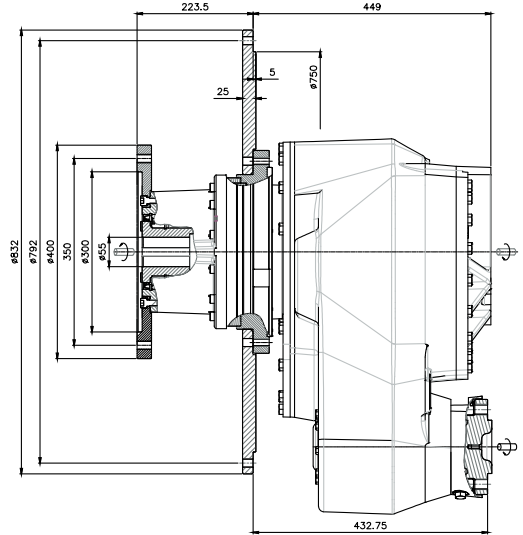
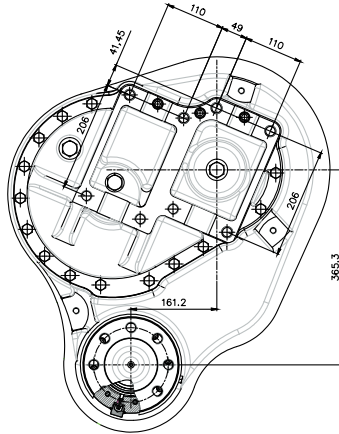




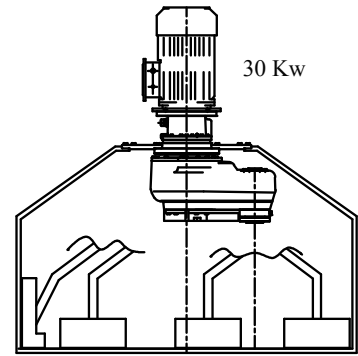
Produkts	Übersetzungsgrad	Mixer Kapazität	Maximale Eingangsdrehzahl der Getriebe	Maximales Ausgangsdrehmoment
	i	m ³	U/min	Nm
TMR1	101,96	6-8	2500	60000
TMR2	103,33	8-10	2500	60000



0,5 m³ Getriebe für Oktopus Typ Mixer



1 m³ Getriebe für Mixer Typ Oktopus

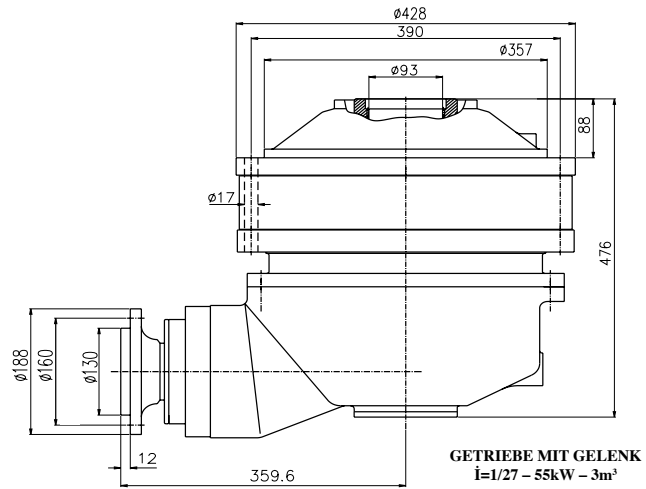


1.5 m³ Getriebe für Mixer Typ Oktopus

	EMS-30	EMS-45	EMS-75
kW und Eingangsrehzahl	30 KW 1500 u/min	45 KW 1500 u/min	75 KW(2*37 KW) 1500 u/min
Trockene Ladungskapazität	500 lt	1,500 lt	2,250 lt
Verdichtete Betonkapazität	333 lt	1,000 lt	1,500 lt
Abtriebsdrehzahl des Körpers	14 u/min	14,3 u/min	15 u/min
Abtriebsdrehzahl des Arms	40 u/min	46,7 u/min	30 u/min
Dauerdrehmoment des Körpers	4250 Nm	9000 Nm	-
Maximaldrehmoment des Körpers	6250 Nm	12990 Nm	-
Öl	40 lt	70 lt	-
Gewicht	520 kg	850 kg	-



1 m³ Doppelwellengetriebe



2 m³ - 3 m³ Doppelwellengetriebe



4 m³ Doppelwellengetriebe

Produkts	Übersetzungsgrad	Mixer Kapazität	Elektrische Motorleistung	Gewicht
	i	m ³	kW	kg
TWINSHAFT1	1/23,5	0,5-1	18,5-22	130
TWINSHAFT2	1/27	2	30-37	250
TWINSHAFT3	1/27	3	55	250
TWINSHAFT4	1/27	4-4,5	75	340



Doppelwellenzahnkupplung



Verbindungsstange für Doppelwellen



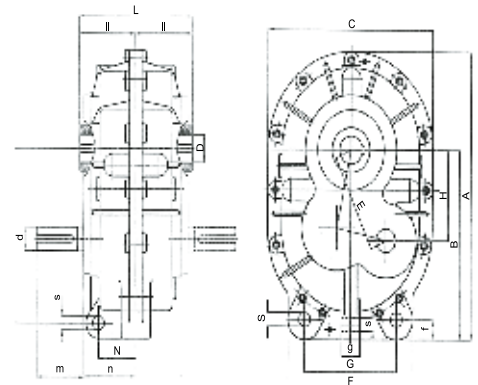
Kranz für Doppelwellen



Förderband-Antriebsanwendungen

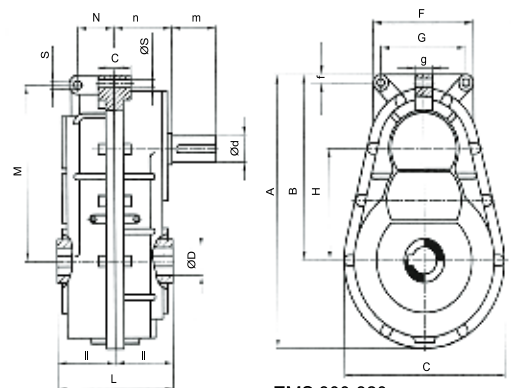


Modell	DREHZAHL		EMS 202	EMS 240	EMS 252	EMS 282	EMS 300	EMS 320	TYP
	Antrieb u/min	Abtrieb u/min	24	40	46	60	70	80	Wärmekraft kW
			160	320	360	520	640	780	T Kp.m
Nennleistung kW									
6,3:1	1500	238	24	48	54	76	96	120	T: Abtriebsdrehmoment Wärmekraft; für Getriebe, die in geschlossener Umgebung ohne Kühlung arbeiten.
	1000	159	16	32	36	50	64	80	
	750	119	12	24	27	38	48	60	
8:1	1500	188	22	42	48	66	86	108	
	1000	125	15	28	32	44	55	72	
	750	94	11	21	24	33	43	54	
10:1	1500	150	20	38	42	58	76	96	
	1000	100	13	25	28	38	50	64	
	750	75	10	19	21	29	38	48	
12:1	1500	125	18	34	36	52	68	86	
	1000	83	12	23	24	35	45	55	
	750	63	9	17	18	26	34	43	
14:1	1500	107	16	30	32	46	60	76	
	1000	71	11	20	21	30	40	50	
	750	54	8	15	16	23	30	38	
16:1	1500	94	14	26	29	41	52	68	
	1000	63	9	17	19	28	35	45	
	750	47	7	13	14	20	26	34	
18:1	1500	83	12	23	26	36	46	60	
	1000	56	8	15	17	24	30	40	
	750	42	6	11	13	18	23	30	
20:1	1500	75	10	20	23	32	41	52	
	1000	50	7	13	15	21	28	35	
	750	38	5	10	11	16	20	26	
24:1	1500	63	9	18	20	28	36	46	
	1000	42	6	12	13	19	24	30	
	750	31	4	9	10	14	18	23	
28:1	1500	54	8	16	18	25	32	40	
	1000	36	5	11	12	17	21	27	
	750	27	4	8	9	12	16	20	



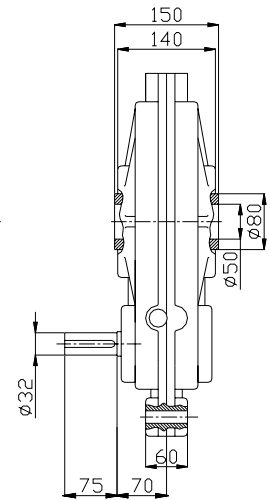
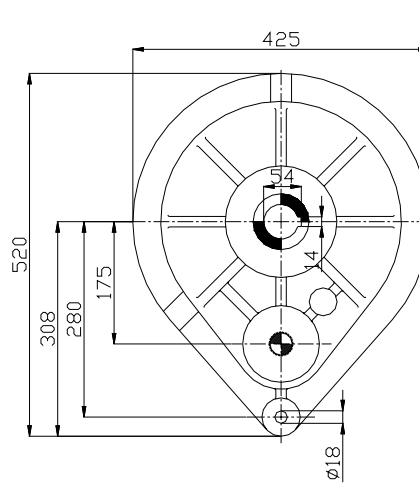
TYP	Maße mm																	
	A	B	C	D	d	E	F	G	g	H	L	ll	M	m	N	n	s	kg
EMS-200	390	243	290	50	32	133	153	110	48	120	180	90	225	80	60	90	18	31,5
EMS-202	434	280	308	50	38	146	230	123	25	134	200	100	260	80	60	75	18	50
EMS-240	445	280	325	55	42	170	166	123	48	155	204	102	265	80	70	97	18	72,5
EMS-252	497	325	344	55	42	178	230	180	33	160	240	120	300	80	70	85	22	102,5
EMS-280	578	350	395	55	48	200	300	220	44	181	270	135	350	100	90	90	20	125,5
EMS-282	578	380	395	55	48	200	300	220	44	181	270	135	350	100	90	125	28	145
linear angeordnet																		
EMS-DG180	410	290	240	45	28	180	155	125	30	180	190	95	275	80	50	100	15	
EMS-DG200	465	330	270	50	35	200	170	130	30	205	200	100	310	80	55	105	20	
EMS-DG225	500	350	285	55	35	225	180	140	30	220	220	110	330	90	55	110	20	
EMS-DG250	580	395	340	60	42	250	240	180	40	250	240	120	380	80	70	130	24	
EMS-DG280	640	435	350	70	45	280	220	170	35	280	260	130	410	125	70	135	20	
EMS-DG300	685	486,5	396	75	55	300	274	205	45	300	280	140	458	100	90	149	25	166,5
EMS-DG320	718	507	402	80	55	320	280	206	40	320	300	150	470	100	103	155	28	210

D measures may vary according to request of the customer



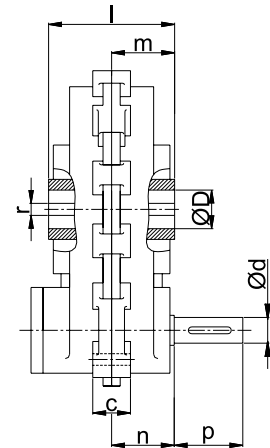
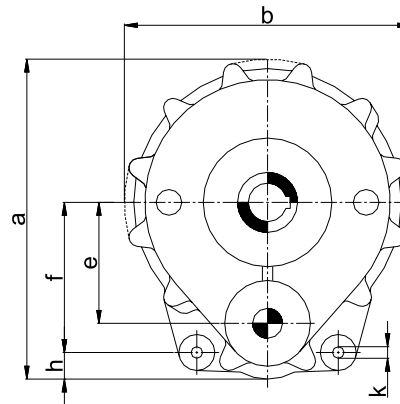
EMS 300-320

BIRNENFÖRMIGE GETRIEBE MIT ACHSENVERBINDUNG



i	DREHZAHL		TYP	EMS-A	GEWICHT kg
	Antrieb u/min	Abtrieb u/min	T Nm	100	
1:6,4	1500	240		16	31,5
	1000	160		11	
	750	120		8	

i : Drehrate
T: Abtriebsrate



i	DREHZAHL		TYP	EMS-A15	EMS-A20
	Antrieb u/min	Abtrieb u/min	T Nm	450	800
1:7,3	1500	205		9,7	21,5
	1000	137		6,5	14,3
	750	103		4,8	10,8

i : Drehrate
T: Abtriebsrate

TYP	Maße mm															
	i	a	b	c	d	D	e	f	g	h	k	l	m	n	p	r
EMS-A15	1:7,3	363	334	40	25	35	141	168	165	30	13,5	100	47	53	40	10
EMS-A20	1:7,3	373	334	44	30	45	141	175	165	31	13,5	147	68	73	80	14

SPIRALKEGELGETRIEBE



TYP	Triebwerk	Anzahl der Pole	Länge der Spiralkegel m	Drehzahl	Drehgeschwindigkeit	Kapazität	Gewicht
	kW					t/h	
H1	5-7,5	4	8-10	1/5	300	25 t/h	45
H2	5-7,5	4	6-8	1/5	300	45 t/h	45
	11						
H3	15	4	6-10	1/7	222	85 t/h	70
	18,5						





KEGEL ZAHNRÄDER
Bis zu Ø 900 mm 20 Module



GERADE ZAHNRÄDER
Bis zu Ø 3000 mm 30 Module



KRANZ ZAHNRÄDER
Bis zu Ø 1500 mm 30 Module



DOPPELSCHRÄGE ZAHNRÄDER
Bis zu Ø 3000 mm 30 Module



KETTEN ZAHNRÄDER
Bis zu Ø 3000 mm 30 Module



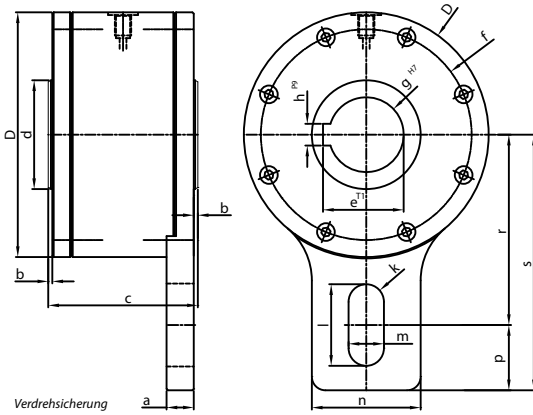
STIRNSCHRAUBE ZAHNRÄDER
Bis zu Ø 3000 mm 30 Module



UNENDLICHE ZAHNRÄDER UND ACHSE
Bis zu Ø 1500 mm 20 Module



TELLERZAHNRAD
Bis zu Ø 900 mm 20 Module



TYP	Maße mm																
	a	b	c	d	D	e	f	g	h	k	l	m	n	p	r	s	
EGK 160 - Å50	20	3	110	80	180	53,8	155	50	14	13	60	26	80	48	140	188	
EGK 160 - Å55	20	3	110	80	180	59,3	155	55	16	13	60	26	80	48	140	188	
EGK 180 - Å55	18,5	4,5	121	95	190	59,3	165	55	16	13	60	26	72	48	140	188	
EGK 180 - Å60	25	2,5	125	90	190	64,4	165	60	18	13	60	26	90	50	150	200	
EGK 180 - Å65	25	2,5	125	90	190	69,9	165	65	20	13	60	26	90	50	150	200	
EGK 200 - Å65	25	2,5	125	100	210	69,4	180	65	18	13	65	26	100	55	160	215	
EGK 200 - Å70	25	2,5	125	100	210	74,9	180	70	20	13	65	26	100	55	160	215	
EGK 200 - Å75	25	2,5	125	100	210	79,9	180	75	20	13	65	26	100	55	160	215	
EGK 240 - Å75	30	4	150	120	240	79,9	180	75	20	13	60	26	120	60	180	240	
EGK 240 - Å80	30	4	150	120	240	85,4	210	80	22	13	60	26	120	60	180	240	
EGK 240 - Å85	30	4	150	120	240	90,4	210	85	22	13	60	26	120	60	180	240	
EGK 240 - Å90	30	4	150	120	240	95,4	210	90	25	13	60	26	120	60	180	240	
EGK 300 - Å95	30	5	180	140	270	100,4	240	95	25	16	72	32	120	70	210	280	
EGK 300 - Å100	30	5	180	140	270	106,4	240	100	28	16	72	32	120	70	210	280	
EGK 300 - Å110	30	5	180	140	270	116,4	240	110	28	16	72	32	120	70	210	280	
EGK 360 - Å115	40	5	200	170	340	122,4	300	115	32	22,5	110	45	180	100	300	400	

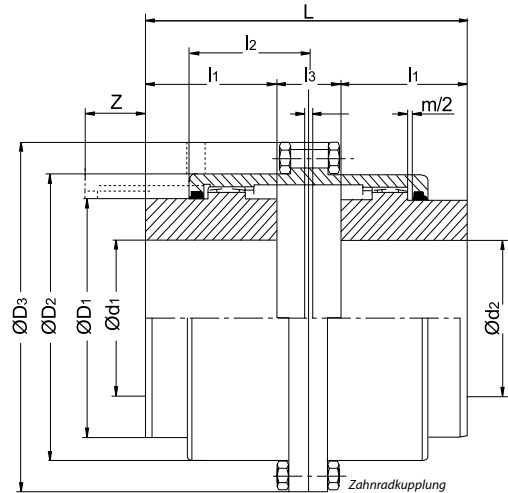


Verdrehsicherung

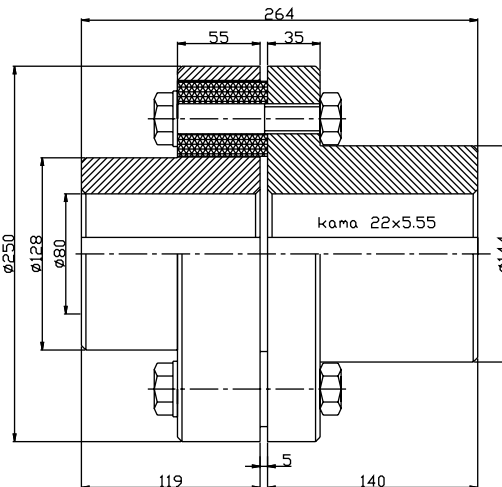


Zahnradkupplung

TYP	Maße mm															
	Nom. Mom. Knm	Max. Mom. Knm	Geschwindigkeit u/min	d ₁ /d ₂ min. (mm)	d ₁ /d ₂ max. (mm)	D ₁ (mm)	D ₂ (mm)	D ₃ (mm)	L (mm)	l ₁ (mm)	l ₂ (mm)	l ₃ (mm)	m (mm)	z (mm)	Öl kg.	Trägheit kg x m ²
E0 A	1.8	4.3	6000	12	52	69	82.5	111	93	43	39	7	3	22	0.08	0.006
E1 A	2.7	6.6	4600	18	62	85	104.5	142	113	50	45.5	13	3	28	0.09	0.015
E2 A	5.5	13.3	4100	28	78	107	130.5	168	149	62	59	25	3	34	0.16	0.04
E3 A	8.7	20.9	4000	40	98	133	158.5	200	171	76	68.5	19	5	39	0.27	0.10
E4 A	14	33	3900	50	112	152	183.5	225	223	90	82.5	43	5	43	0.47	0.19
E5 A	22	54	3700	60	132	178	211.5	265	258	105	93	48	6	48	0.68	0.43
E6 A	34	83	3200	70	156	209	245.5	300	298	120	106	58	6	54	0.93	0.85
E7 A	44	105	2900	85	174	234	275	330	336	135	118	66	8	58	1.54	1.5
E8 A	69	167	2500	95	190	254	307	370	392	150	138	92	8	64	2.28	2.5
E9 A	83	201	2300	110	210	279	335	406	448	175	154	98	8	72	3.1	4.0
E10 A	152	365	2100	120	233	305	367	439	488	190	166	108	8	74	3.9	5.6
E11 A	203	488	1800	130	280	355	423	505	574	220	193	134	10	82	6.2	11.4

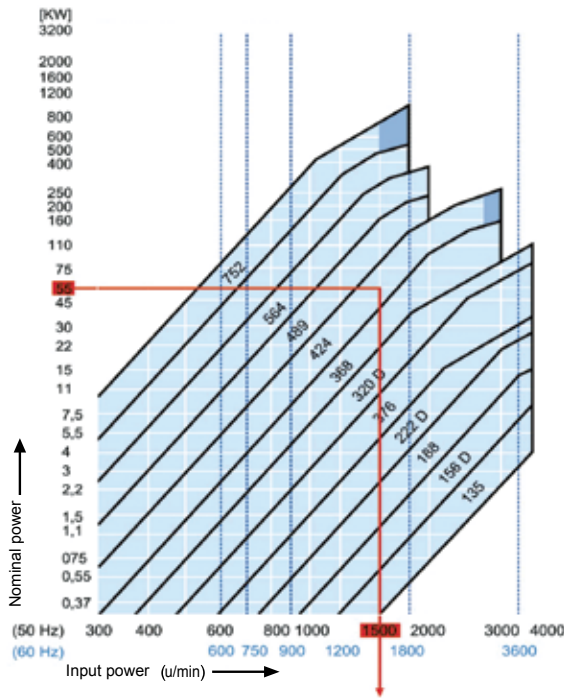


Zahnradkupplung



Elastische Kupplung





AUSWAHL DER KUPPLUNG

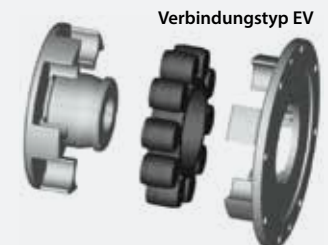
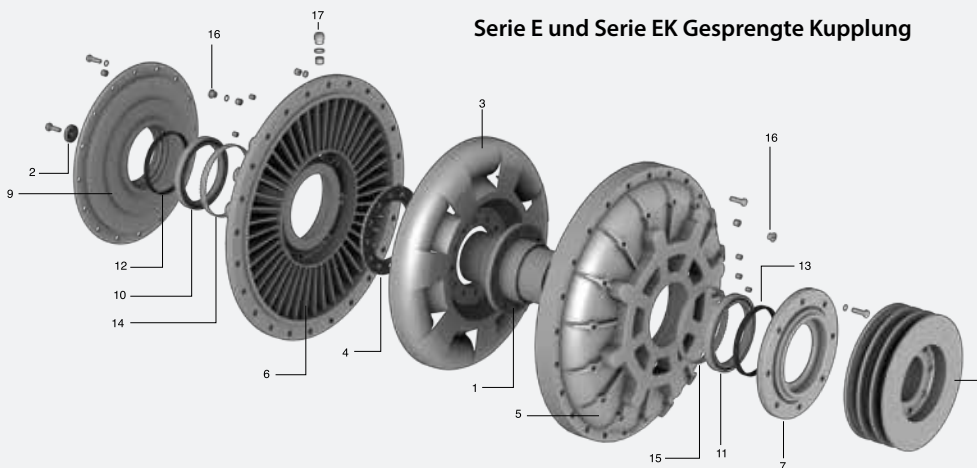
Die Auswahl der Kupplung erfolgt nach der Drehzahl und Antriebskraft des Motors. Wählen Sie bitte aus der nebenstehenden Tabelle nach Antriebskraft und Drehzahl die entsprechende Kupplung.

Benutzung der Tabelle: Finden Sie auf der waagrechten Achse die Drehzahl ihres Motors und zeichnen Sie eine senkrechte Linie nach oben. Finden Sie auf der senkrechten Achse die Antriebskraft ihres Motors und zeichnen Sie eine waagrechte Linie. Finden Sie den Kreuzpunkt, die Kupplungsnummer im schraffierten Bereich gibt uns die Größe der Kupplung.



Beispiel: Die Antriebsdrehzahl ihres Motors ist 1500 rpm, die Antriebskraft ist 55 KW, zuerst finden wir auf der waagrechten Achse die Zahl 1500. Wir zeichnen von diesem Punkt aus eine senkrechte Linie nach oben. Danach finden wir auf der Senkrechten Achse 55 KW. Von diesem Punkt aus ziehen wir eine waagrechte Linie nach rechts. Dieser Kreuzpunkt liegt im schraffierten Bereich des Kupplungstyps 424, wir wählen Kupplungstyp 424.

Serie E und Serie EK Gesprengte Kupplung



VERSCHLEISSTEILE				HAUPTTEILE DER KUPPLUNG			
Pos Nr.	Bezeichnung	E	EK	Pos Nr.	Bezeichnung	E	EK
10	Kugellager	x	x	1	Kupplungsnaabe	x	x
11	Kugellager	x	x	2	Motor Stabilisator	x	
12	Dichtung	x	x	3	Mittlere Strafort	x	x
13	Dichtung	x	x	4	Dichtungsring	x	x
14	Kugellagererring	x	x	5	Hinterer Deckel	x	x
15	Kugellagererring	x	x	6	Vorderer Deckel	x	x
16	Sicherungsdeckel	x	x	7	Dichtungsdeckel	x	x
17	Öl Deckel	x	x	8	Kranz		x
				9	Kugellagerdeckel	x	x

EINSATZGEBIETE

Material-Schleifsysteme: Bandförderer, Brücken, Kräne, Hafen Ladesysteme, Bergbau Ketten- und Panzerförderer, Maschinschieber für Galerien, Becherwerke, Brecher, Pumpen, Lüftungs- und Gussanlagen

Bergbau Maschinen: Brecher (Brechmaschine), Mühlen, Durchzugformmaschinen, Siebmaschinen, Kalibratoren, Elevatoren für Luftseparator

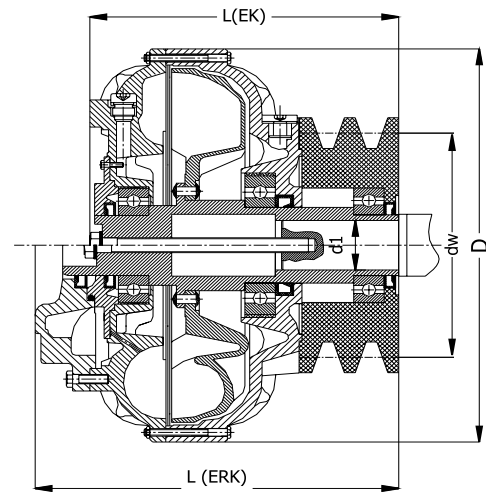
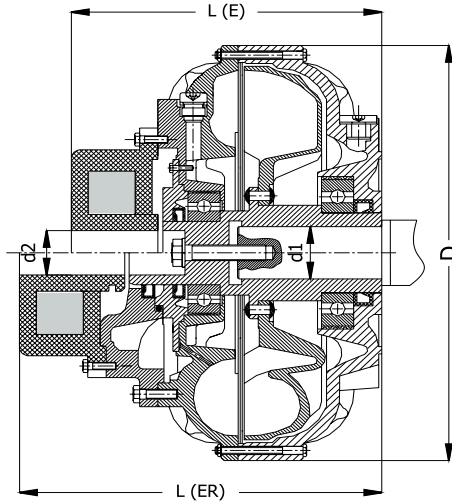
Chemische Industrie: Kreiselpumpen, Ventilatoren, Gebläse, Mischer, Kompressoren, Separatoren, Pumpen

Maschinen Industrie: Textilmaschinen, Drahtziehmaschinen, Extruder-Werkbank, Pumpen, Ventilatoren, Kräne, Auswuchtmaschinen

Transportmittel: Traktor, Gabelstapler, Waggon

Eisen- und Stahlindustrie: Förderbänder, Mischer, Walzen

Schifffahrt: Propeller-Systeme



TYP	KUPPLUNGS	D	d1	d2	L (E)	Gewicht (kg)	L (ER)	Gewicht (kg)
E	188	240	28	28	270	6,0	-	-
E	222	282	28	42	141	11,5	-	-
E/ER	276	332	38	42	198	18,5	240	20
E/ER	320	380	38	55	188	22,5	234	24
E/ER	368	430	55	65	290	42	360	45
E/ER	424	480	60	80	330	66	400	68
E/ER	489	555	75	90	330	92	480	95
E/ER	564	660	80	100	410	136	450	140
E/ER	652	740	125	125	489	215	536	225
E/ER	752	842	140	135	530	310	605	320

Je nach Wunsch des Kunden kann d2, nach Motorachse d1 variieren.

TYP	KUPPLUNGS	D	d1	dw min.	L (EK)	Gewicht (kg)	L (ERK)	Gewicht (kg)
EK	188	240	28	125	165	6,0	-	-
EK	222	282	28	130	190	11,5	-	-
E/ERK	276	332	38	170	200	18,5	215	20
E/ERK	320	380	38	180	260	22,5	230	22
E/ERK	368	430	55	180	276	42	265	45
E/ERK	424	480	60	200	320	66	345	68
E/ERK	489	555	75	235	355	92	400	95
E/ERK	564	660	80	280	390	136	460	140
E/ERK	652	740	125	320	489	215	530	225
E/ERK	752	842	140	350	530	310	610	320

Kupplungsgröße kann in Abhängigkeit von der Anzahl und Art der Riemenscheibenrillen variieren.

EG series and EGK series exploded coupling



VERSCHLEISSTEILE				HAUPTTEILE DER KUPPLUNG			
Pos Nr.	Bezeichnung	EG	EGK	Pos Nr.	Bezeichnung	EG	EGK
11	Kugellager	x	x	1	Kupplungsnahe	x	x
12	Kugellager	x	x	2	Motor Stabilisator	x	x
13	Dichtung	x	x	3	Mittlere Strafort	x	x
14	Dichtung	x	x	4	Dichtungsring	x	x
15	Kugellagererring	x	x	5	Hinterer Deckel	x	x
16	Kugellagererring	x	x	6	Vorderer Deckel	x	x
17	Sicherungsdeckel	x	x	7	Dichtungsdeckel	x	x
18	Öl Deckel	x	x	8	Kranz		x
				9	Kugellagerdeckel	x	x
				10	Verzögerungsabdeckung	x	x



402 1/28
CRAZY DANCE GETRIEBE
MIT GELENK



1/1.55 37 kW
KAMIKAZE GETRIEBE



802 1/15
CRAZY DANCE GETRIEBE
MIT GELENK



YACHT GETRIEBE
BEVELOID GEARS



202 1/24
TUNNELSCHALLUNGSGETRIEBE
MIT GELENK



SCHWING GETRIEBE
ER528 I: 1/102 DREHMOMENT NM 4500 KRAFT 0,47 KW



302 1/31
TUNNELSCHALLUNGSGETRIEBE
MIT GELENK

Unser Unternehmen ist Zulieferer der MKE und spezialisiert auf die Produktion von Reduzierung der Geschwindigkeit des Granatwerfers. Wir haben den Entwurf und die Herstellung der Reduzierung der Geschwindigkeit des Otokar Tank Prototypen übernommen und übernehmen weiterhin Entwicklungs- und Fertigungsdienstleistungen für verschiedene Zahngetriebe der Altay Tank Prototypen. Übernehmen Fertigungsdienstleistungen der TAI Getrieben und Antriebsstränge. (ANKA und unbemannten Helikopter)





ERMAKSAN MAKİNA DİŞLİ YEDEK PARÇA SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.
ASO 1. Organize Sanayi Bölgesi Özbekistan Caddesi No: 6 - 8 Sincan / ANKARA - TURKEY
Phone: +90 312 267 17 77 (pbx) Fax: +90 312 267 03 36 e-mail: info@ermaksandisli.com.tr
www.ermaksandisli.com.tr