



**CHUCK**

チャックシリーズ  
**CHUCK SERIES**

**kitagawa**



**ROTARY  
CYLINDER**

シリンダシリーズ  
**CYLINDER SERIES**



**WORK  
GRIPPER**

ワークグリッパシリーズ  
**WORK GRIPPER SERIES**



**CHUCK**



**ROTARY CYLINDER**



**WORK GRIPPER**



**CHUCK**

# INDEX [掲載商品 Product Description]

## チャック選定表 Chuck Selection Chart P. 3

### **CHUCK** **スタンダードチャック Standard Chuck**

中空パワーチャック Large Thru-Hole High Speed Power Chuck <b>B-200 series</b>	P. 7
中空パワーチャック(ショートテーパー) Large Thru-Hole High Speed Power Chuck(Direct Mount) <b>B-200A series</b>	P. 8
中空パワーチャック Large Thru-Hole Power Chuck <b>B series</b>	P. 9
中空パワーチャック(ショートテーパー) Large Thru-Hole Power Chuck(Direct Mount) <b>B-A series</b>	P. 10
大貫通穴径中空パワーチャック Large Thru-Hole Power Chuck <b>BB200 series</b>	P. 11
大貫通穴径中空パワーチャック(ショートテーパー) Large Thru-Hole Power Chuck(Direct Mount) <b>BB200A series</b>	P. 12
高精度中空パワーチャック Large Thru-Hole High Speed Power Chuck <b>BS300 series</b>	P. 13
高精度中空パワーチャック(ショートテーパー) Large Thru-Hole High Speed Power Chuck(Direct Mount) <b>BS300A series</b>	P. 14
中空ロングストロークパワーチャック Lever Style Power Chuck <b>BL-200 series</b>	P. 15
中空ロングストロークパワーチャック(ショートテーパー) Lever Style Power Chuck(Direct Mount) <b>BL200A series</b>	P. 16
2爪中空パワーチャック 2 Jaw Large Thru-Hole High Speed Power Chuck <b>BT200 series</b>	P. 17
2爪大貫通穴径中空パワーチャック 2-Jaw Large Thru-Hole Power Chuck <b>BBT200 series</b>	P. 18
2爪中空ロングストロークパワーチャック 2-Jaw Lever Style Power Chuck <b>BLT200 series</b>	P. 19
高速中空パワーチャック Counter Balanced Power Chuck <b>HOH series</b>	P. 20
クイックジョーチェンジチャック Quick Jaw-Change Chuck <b>QB300 series</b>	P. 21
クイックジョーチェンジチャック Quick Jaw Replacement Chuck <b>QJR series</b>	P. 22
中実パワーチャック Closed Centre Power Chuck <b>N series</b>	P. 23
中実パワーチャック(ショートテーパー) Closed Centre Power Chuck(Direct Mount) <b>N-A series</b>	P. 24
立形旋盤用大型チャック Large Power Chuck for Vertical Lathes <b>NV series</b>	P. 25
2爪中実パワーチャック 2-Jaw Closed Center Power Chuck (NLT-Long Stroke) <b>NT・NLT series</b>	P. 26
中実ロングストロークパワーチャック Closed Centre Power Chuck(Long Stroke) <b>NL series</b>	P. 27
中実ロングストロークパワーチャック(ショートテーパー) Closed Centre Power Chuck(Long Stroke, Direct Mount) <b>NL-A series</b>	P. 28

中実超ロングストロークパワーチャック Mega-Long Stroke Chuck <b>ML series</b>	P. 29
2爪中実超ロングストロークパワーチャック 2-Jaw Mega-Long Stroke Chuck <b>MLT series</b>	P. 30
1爪中実超ロングストロークパワーチャック 1-Jaw Mega-Long Stroke Chuck <b>MLV series</b>	P. 31
4爪中実パワーチャック 4-Jaw Lever Type Power Operated Chuck with Closed Centre <b>HW series</b>	P. 32
フロント中空エアチャック 3-Jaw Air-Operated Self Contained Chuck <b>UVE-K series</b>	P. 33
大口径フロント中空エアチャック 3-Jaw Air-Operated Self Contained Chuck <b>UPR series</b>	P. 34
大口径フロント中空エアチャック 3-Jaw Air-Operated Self Contained Chuck <b>UB series</b>	P. 35
精密中実エアチャック 3-Jaw Ultra High Precision Air Chuck <b>KPC series</b>	P. 37

### **CHUCK** **アドバンスチャック Advanced Chuck**

パワーウィングチャック Power Wing Chuck <b>PW (C) series</b>	P. 39
デュアルロックチャック Dual Lock Chuck <b>DL200 series</b>	P. 43
2爪パワーウィングチャック 2-Jaw Power Wing Chuck <b>PWT (C) series</b>	P. 47
中空ブルロックチャック Open Centre Pull Lock Chuck <b>PUB series</b>	P. 48
プルロックチャック Pull Lock Chuck <b>PU series</b>	P. 49
内径プルロックチャック Pull Lock Chuck <b>PUE series</b>	P. 51
レベルロックチャック Level Lock Chuck <b>LU series</b>	P. 52
フィンガーチャック Finger Chuck <b>FG(T) series</b>	P. 53
高剛性アルミホイール用フィンガーチャック Finger Chuck for Automotive Wheels <b>FG-V series</b>	P. 55
アルミホイール用フィンガーチャック Finger Chuck for Automotive Wheels <b>FG-L series</b>	P. 56
アルミホイール用フィンガーチャック 6-Jaw Finger Chuck for Motorcycle Wheels <b>FG-M series</b>	P. 57
省段取りアルミホイール用フィンガーチャック Easy Preparation Finger Chuck <b>FG-Q series</b>	P. 58

	<b>シリンダ Cylinder</b>	
短寸中空回転油圧シリンダ Compact Style Hydraulic Cylinder with Open Centre	<b>SS series</b>	P. 61
中空回転油圧シリンダ Large Thru-Hole High Speed Hydraulic Cylinder with Open Centre	<b>S series</b>	P. 63
中空回転油圧シリンダ (ロングストローク) Large Thru-Hole High Speed Hydraulic Cylinder with Open Centre	<b>S-L series</b>	P. 64
中空回転油圧シリンダ High Speed Hydraulic Cylinder with Open Centre	<b>F series</b>	P. 65
<b>クーラントコレクタ・確認装置 Coolant Collector Confirmation Device</b>		P. 66
短寸中実回転油圧シリンダ Compact Style Hydraulic Cylinder with Closed Centre	<b>M series</b>	P. 67
中実回転油圧シリンダ Hydraulic Cylinder with Closed Centre	<b>Y-R series</b>	P. 69
中実回転油圧シリンダ (センサー付) Hydraulic Cylinder with Closed Centre	<b>Y-RE series</b>	P. 70
中実回転油圧シリンダ Double Piston Cylinder	<b>YW-R series</b>	P. 71
中実回転エアシリンダ High Speed Air Cylinder with Closed Centre	<b>AY-R series</b>	P. 72
ステーションナリシリンダ Stationary Cylinder	<b>YS series</b>	P. 73

	<b>ハンドチャック Manual Chuck</b>	
一体爪スクロールチャック(ストレートインロー) Scroll Chuck with Integrated Jaw(Straight Recess)	<b>SC・JN series</b>	P. 75
分割爪スクロールチャック(ストレートインロー) Scroll Chuck with 2 piece Jaw (Straight Recess)	<b>JN-T series</b>	P. 76
前面取付型スクロールチャック(ストレートインロー) Front Mounting Type Scroll Chuck (Straight Recess)	<b>SC・JN・JN-T・JN-TN series</b>	P. 77
分割爪スクロールチャック(ショートテーパ) Scroll Chuck with Two Piece Jaw	<b>JN-RA series</b>	P. 78
2爪スクロールチャック 2-Jaw Scroll Chuck	<b>JT series</b>	P. 79
4爪スクロールチャック 4-Jaw Scroll Chuck	<b>JS series</b>	P. 80
インディペンデントチャック(ストレートインロー) Independent Chuck(Straight Recess)	<b>IC series</b>	P. 81
インディペンデントチャック(ショートテーパ) Independent Chuck(Short Taper)	<b>IA series</b>	P. 82

	<b>ワークグリッパ Work Gripper</b>	
ワークグリッパ Work Gripper	<b>AS series</b>	P. 85

ワークグリッパ(マルチプレート) Work Gripper(Multi-Plate)	<b>AS M-C series</b>	P. 87
2爪ワークグリッパ 2-Jaw Work Gripper	<b>AT series</b>	P. 89
2爪ワークグリッパ(マルチプレート) 2-Jaw Work Gripper(Multi-Plate)	<b>AT M-C series</b>	P. 91
パワーウイングワークグリッパ Power Wing Work Gripper	<b>PWS06</b>	P. 93
内径プルロックワークグリッパ Internal Pull Lock Work Gripper	<b>PUES06</b>	P. 95
プルロックワークグリッパ Pull Lock Work Gripper	<b>PLS series</b>	P. 97
ジグモジュール Jig Module	<b>JM200</b>	P. 99
スクロールワークグリッパ Stationary Scroll Chuck	<b>SC-S series</b>	P.101
<b>オプション Option</b>		P.103

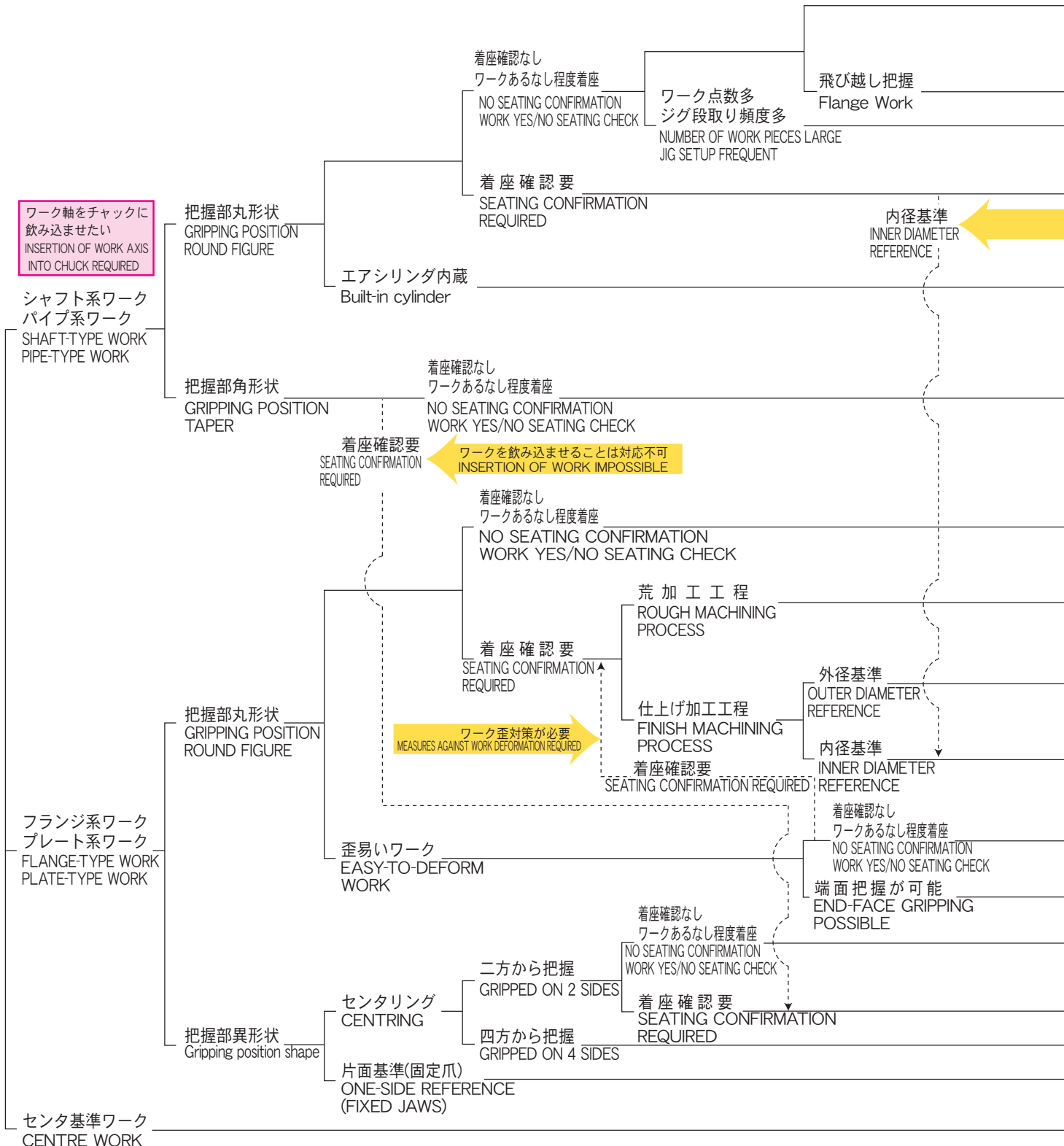
	<b>部品・その他 Jaws and Accessories</b>	
パワーチャック用ソフトジョー Soft Jaws for Power Chuck	<b>SB series</b>	P.105
パワーチャック用ハードジョー Hard Jaws for Power Chuck	<b>HB series</b>	P.109
<b>Tナット T-nut</b>		P.110
スクロールチャック用ハードジョー Hard Jaws for Scroll Chuck	<b>HBS series</b>	P.111
スクロールチャック用ソフトジョー Soft Jaws for Scroll Chuck	<b>SBS series</b>	P.112
<b>バックプレート Back Plate</b>		P.113
<b>カバーフタ Chuck Bung</b>		P.114
チャックグリース Chuck Grease	<b>CHUCK GREASE PRO</b>	P.115
チャックグリース Chuck Grease	<b>GREASE NIPPLE</b>	P.117
静止型チャック把握力計 Stationary Gripping Meter	<b>JFT-S100</b>	P.118

<b>DATA</b>	ショートテーパチャックの旋盤適合表 Compatibilities of Lathes to Short Taper Chucks	P.119
	旋盤主軸端とショートテーパチャック取付けに関して For mounting a directly-mounted type chuck to lathe spindle end	P.123
	スクロールチャックのパーツご注文に際して For order of Scroll parts	P.125



CHUCK

# チャック選定表 Chuck Selection Chart



カタログ Catalogue	チャックサイズ (インチ) Chuck Size (Inches)											
	掲載ページ Page	3	4	5	6	8	10	12	15	18	21	24
挿入部ワーク径大 INSERTING POSITION WORK DIAMETER LARGE	BB200	P.11				○	○	○	○			
ジョー浮上り軽減 JAW FLOATING REDUCTION	BS300	P.13				○	○	○				
高速回転必要 HIGH-SPEED ROTATION REQUIRED	HOH	P.20				○	○	○	○	○		
	B-200/B	P.7~10		○	○	○	○	○	○	○	○	○
	BL-200	P.15				○	○	○	○			
	QB300	P.21				○	○	○	○			
安定把握精度 STABLE CHUCKING ACCURACY	QJR	P.22					7・8	○	○			
外径基準 OUTER DIAMETER REFERENCE	PUB200	P.48				○	○	○	○			
ワークを飲み込ませることは対応不可 INSERTION OF WORK IMPOSSIBLE												
把握部小径 GRIPPING POSITION DIAMETER SMALL	UVE-K	P.33	※商品ページをご覧ください ※Refer to the product page.									
把握部大径 GRIPPING POSITION DIAMETER LARGE	UB	P.35										
飛び越し把握 Flange Work	UPR	P.34										
主に油井管 MAINLY OIL WELL PIPE	BT200	P.17		○	○	○	○	○	○			
挿入部ワーク径大 INSERTING POSITION WORK DIAMETER LARGE	BBT200	P.18				○	○	○	○			
飛び越し把握 Flange Work	BLT200	P.19				○	○	○	○			
	N	P.23		○	○	○	○	○	○	○	○	○
立形旋盤用 FOR VERTICAL WORKING LATHE	NV	P.25	※商品ページをご覧ください ※Refer to the product page.									
飛び越し把握 Flange Work	NL	P.27		○		○	○	○	○		○	
飛び越し量小 SKIP PORTION SMALL	ML	P.29				○	○					
飛び越し量大 SKIP PORTION LARGE	PW	P.39				○	○	○	○			
アンクランプ時にワークと ジョーに干渉なし WORK AND JAWS NOT INTERFERE IN UNCLAMP STATE	PU200	P.49	○	○	○	○	○	○	○			
	LU	P.52				○	○	○				
8 インチ以上 8 INCHES OR MORE	DL200	P.43				○	○	○	○			
6 インチ以下 6 INCHES OR LESS	PUE	P.51			○	○	○					
安定把握精度 STABLE CHUCKING ACCURACY	KPC	P.37	※商品ページをご覧ください ※Refer to the product page.									
	FG	P.53			○	○	○	○	○			
	NT/NLT	P.26		○	○	○	○	○	○			
	MLT	P.30				○	○					
	PWT	P.47				○	○	○	○			
	HW	P.32					○	○	○			
	MLV	P.31				○	○					
把握部丸形状 GRIPPING POSITION ROUND FIGURE	PW-C	P.39				○	○	○	○			
把握部角形状 GRIPPING POSITION TAPER	PWT-C	P.47				○	○	○	○			

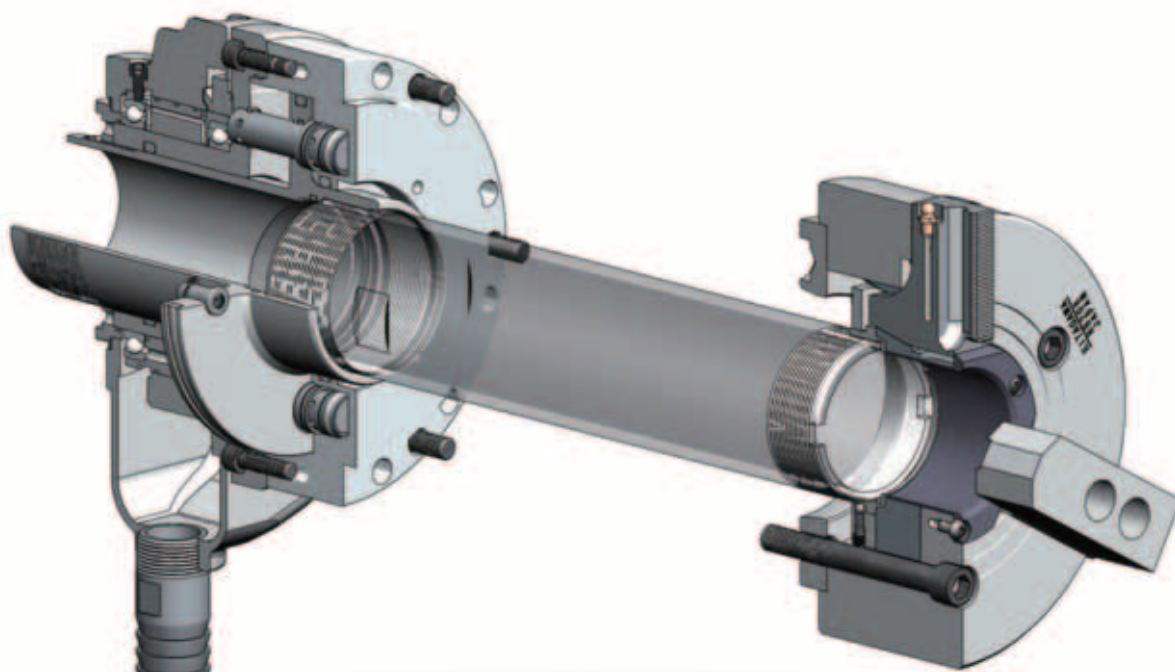
※改良等の理由によって、予告なく変更することがあります。  
 ※The contents in this chart are subject to change without notice for further improvement, etc.



CHUCK

kitagawa

# 技術を研ぎ澄ます 世界が認めた信頼のブランド Universally recognised and trusted brand offering proven technology



半世紀以上もの間、世界中のお客様より高い信頼をいただいているKITAGAWAチャック。それは、高精度・高品質な商品を厳しく品質管理し、安心してご使用いただける製造体制によります。

進化し続ける最先端のチャッキングテクノロジーであらゆる加工条件に、フレキシブルに対応するチャックシリーズ。幅広いバリエーション、きめ細やかな対応、独自のノウハウに裏付けられた技術を誇り、ワークホールディングで未知なる世界に挑戦します。

For over half a century, KITAGAWA products have inspired confidence in customers all over the World. The Kitagawa series of chucks is wide-ranging and so technologically advanced that we can offer solutions for all machining conditions, no matter how punishing. Manufacturing systems with exceptional quality controls ensure the production of highly precise and superior products, which guarantee trouble-free operation. Our unique innovations in workholding solutions, supported by highly specialised design teams and a proven history of excellence, shows our capacity to challenge the world of engineering.

**CHUCK**

▶ P.7~P.37

---

# スタンダードチャック Standard Chuck

---

## 世界の標準的定番 パワーチャックシリーズ Cylinder series exclusive For KITAGAWA chucks

豊富なバリエーションを持つスタンダードチャック。  
世界のスタンダードチャックであるジョー平行移動型の中空タイプ、  
中実タイプからエアシリンダ内蔵型のエアチャック。標準タイプの  
チャックを利用したワーク対応設計。  
あらゆる要求に対応できる幅広いラインアップと独自のノウハウで最  
適なワークホールディングを提案します。

From our standard chucks and cylinders through to our most advanced, this extensive line up combines excellence with performance, and caters for all KITAGAWA chucking.



**CHUCK**

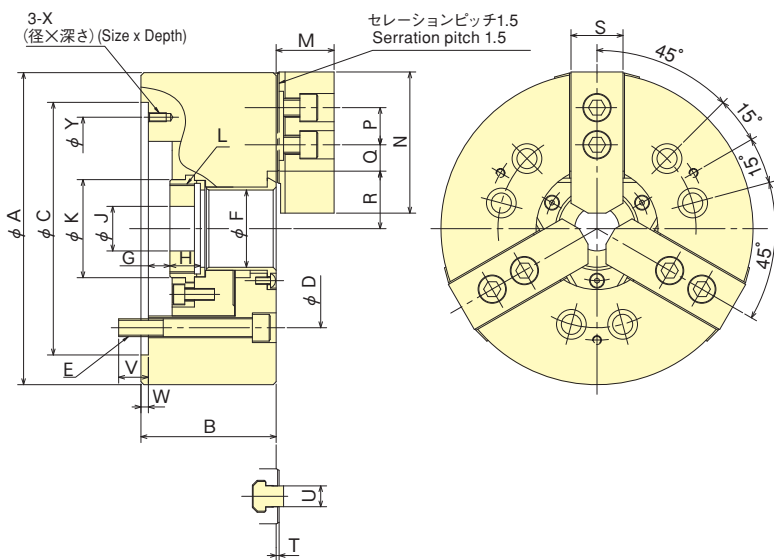
# 中空パワーチャック Large Thru-Hole High Speed Power Chuck B-200 series

## 世界が認めたスタンダードチャック World Renowned Standard chuck

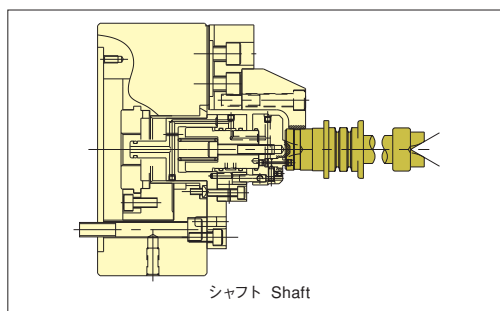
\*CE対応品 \*CE correspondence



### ■ 寸法図 Dimensional Drawings

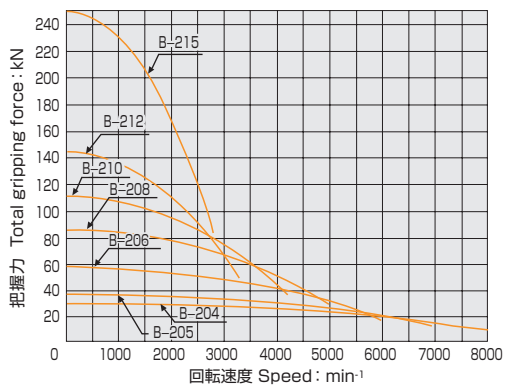


### 把握状態例 Gripping Example



### 把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。  
※With standard blank soft top jaw.



### ■ 寸法表 Dimensions

※B-204, 205の取付 120°ピッチー3本 ※ドローナットのねじは未加工です。  
※Mounting Bolt P. C. D for B-204 & B-205 : 120° Pitch : 3pcs. ※Blank draw nut equipped.

型式 Model	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y
B-204	110	59	85	70.6	3-M10	26	3.5	- 6.5	17.5	12	38	M32x1.5	24	49.5	14	11.25	6.75	23	20.3	23	2	10	15.5	4	-	-
B-205	135	60	110	82.6	3-M10	33	1	- 9	20	12	45	M40x1.5	26	54	14	19.75	7.75	26.5	23.8	23	2	10	15	4	-	-
B-206	169	81	140	104.8	6-M10	45	11	- 1	19	20	60	M55x2	29	66	20	22.75	9.25	32	29.25	26	2	12	16	5	M6x10	116
B-208	210	91	170	133.4	6-M12	52	14.5	- 1.5	20.5	30	66	M60x2	39	95	25	29.75	14.75	38.7	35	35	2	14	20	5	M6x12	150
B-210	254	100	220	171.4	6-M16	75	8.5	-10.5	25	45	94	M85x2	43	110	30	33.75	14.25	51	46.6	40	2	16	22	5	M8x15	190
B-212	304	110	220	171.4	6-M16	91	8	-15	28	50	108	M100x2	51	111	30	45.75	15.75	61.3	56	50	2	21	23	6	M8x15	190
B-215	381	147	300	235	6-M20	100	23	0	35	50	120	M110x2	61	135	43	54.75	20.25	70	64.7	50	2	25.5	31	6	M10x16	260

### ■ 仕様表 Specifications

※許容最高回転速度は、実測値によります。※Max. speed is shown using actual test data.

型式 Model	仕様 Specifications	貫通孔径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgF)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgF)	許容最高回転速度 Max. Speed min⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa(kgf/cm²)	適合ハードジョー Matching Hard top jaw	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
B-204		26	110 7	5.4	10	14 (1428)	285 (2906)	8000	4.0	0.007	F0933H	2.80 (28.6)	HB04N1	SB04N1
B-205		33	135 12	5.4	10	17.5 (1784)	36 (3671)	7000	6.7	0.018	F0933H	3.43 (35.0)	HB04N1	SB05N1
B-206		45	169 16	5.5	12	22 (2243)	57 (5812)	6000	11.9	0.058	S1246	2.8 (28.6)	HB06B1	SB06L1A
B-208		52	210 13	7.4	16	34.8 (3549)	86 (8769)	5000	22.3	0.170	S1552	2.65 (27)	HB08A1	SB08B1
B-210		75	254 31	8.8	19	43 (4385)	111 (11319)	4200	34.5	0.315	S1875	2.70 (27.5)	HB10A1	SB10B1
B-212		91	304 34	10.6	23	55 (5608)	144 (14684)	3300	55.3	0.738	S2091	2.70 (27.5)	HB12N1	SB12N1
B-215		100	381 50	10.6	23	98 (9993)	249 (25391)	2800	116.0	2.20	F2511H	3.30 (33.7)	HB15N1	SB15N1

スタンダードチャック





**CHUCK**

# 中空パワーチャック (ショートテーパ) Large Thru-Hole High Speed Power Chuck (Direct Mount) **B-200A series**

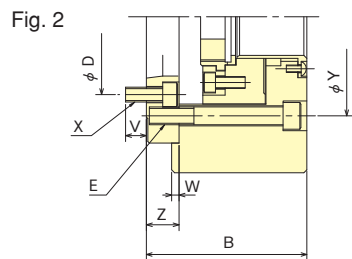
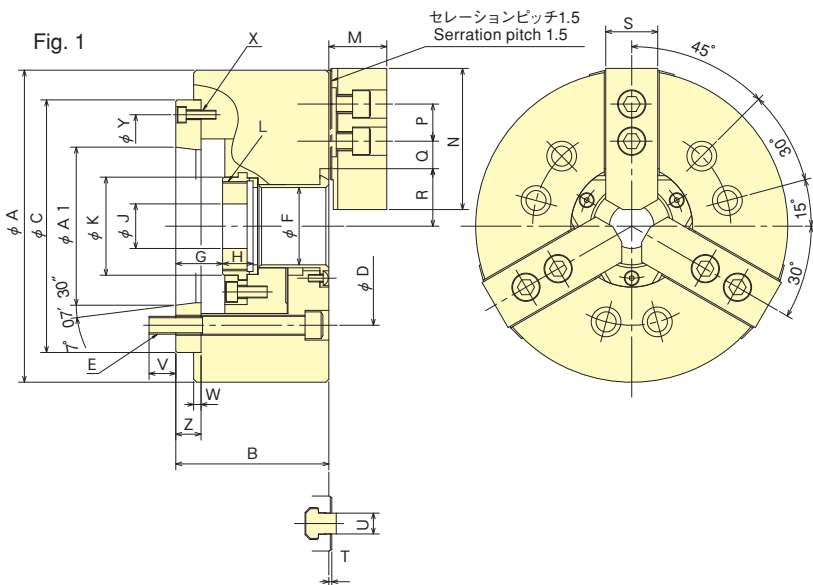
**スピンドルノーズ対応バックプレート付き**  
Equipped with Chuck Adaptor to suit Spindle Nose  
**世界が認めたスタンダードチャック**  
Universally recognised standard chuck

\*CE対応品 \*CE correspondence

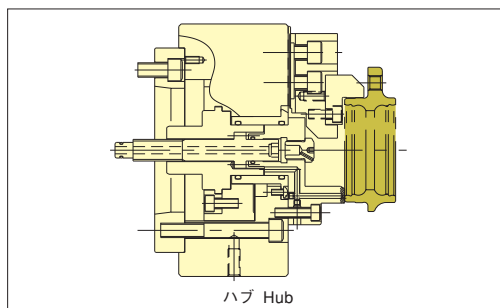


スタンダードチャック  
Standard Chuck

## ■ 寸法図 Dimensional Drawings

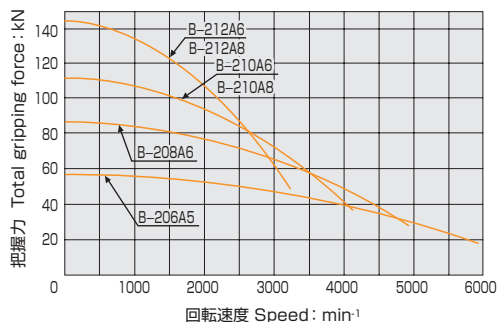


## 把握状態例 Gripping Example



## 把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

\*線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、  
\*With standard blank soft top jaw.



## ■ 寸法表 Dimensions

\*B-210A6、B-212A6はFig.2参照。 \*ドローナットのねじは未加工です。  
\*B-210A6、B-212A6 are referred to in Fig.2. \*Blank draw nut equipped.

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y	Z	A1
B-206A5	169	91	140	104.8	6-M10	45	26	14	19	20	60	M55×2	29	66	20	22.75	9.25	32	29.25	26	2	12	16	5	3-M 6	116	15	82.563
B-208A6	210	103	170	133.4	6-M12	52	31.5	15.5	20.5	30	66	M60×2	39	95	25	29.75	14.75	38.7	35	35	2	14	18	5	3-M 6	150	17	106.375
B-210A6	254	120	220	133.4	6-M16	75	33.5	14.5	25	45	94	M85×2	43	110	30	33.75	14.25	51	46.6	40	2	16	18.5	5	6-M12	171.4	25	106.375
B-210A8	254	113	220	171.4	6-M16	75	26.5	7.5	25	45	94	M85×2	43	110	30	33.75	14.25	51	46.6	40	2	16	24	5	3-M 8	190	18	139.719
B-212A6	304	129	220	133.4	6-M16	91	33	10	28	50	108	M90×2	51	111	30	45.75	15.75	61.3	56	50	2	21	18.5	6	6-M12	171.4	25	106.375
B-212A8	304	122	220	171.4	6-M16	91	26	3	28	50	108	M100×2	51	111	30	45.75	15.75	61.3	56	50	2	21	25	6	3-M 8	190	18	139.719

## ■ 仕様表 Specifications

\*許容最高回転速度は、実測値によります。\*Max. speed is shown using actual test data.

仕様 Model	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク(直径) Jaw Stroke(diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量(標準ソフトジョー付) Net Weight with soft top jaw kg	慣性モーメント Moment of Inertia kg·m <sup>2</sup>	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	適合ハードジョー Matching Hard top jaw	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw	主軸端呼び Spindle nose size
B-206A5	45	169 16	5.5	12	22 (2243)	57 ( 5812)	6000	13.7	0.063	S1246	2.8 (28.6)	HB06B1	SB06L1A	A2-5
B-208A6	52	210 13	7.4	16	34.8(3549)	86 ( 8769)	5000	23.6	0.178	S1552	2.65(27 )	HB08A1	SB08B1	A2-6
B-210A6	75	254 31	8.8	19	43 (4385)	111(11319)	4200	41.5	0.325	S1875	2.7 (27.5)	HB10A1	SB10B1	A2-6
B-210A8	75	254 31	8.8	19	43 (4385)	111(11319)	4200	40.0	0.323	S1875	2.7 (27.5)	HB10A1	SB10B1	A2-8
B-212A6	91	304 34	10.6	23	55 (5608)	144(14684)	3300	67	0.780	S2091	2.7 (27.5)	HB12N1	SB12N1	A2-6
B-212A8	91	304 34	10.6	23	55 (5608)	144(14684)	3300	64	0.765	S2091	2.7 (27.5)	HB12N1	SB12N1	A2-8



**CHUCK**

# 中空パワーチャック Large Thru-Hole Power Chuck B series

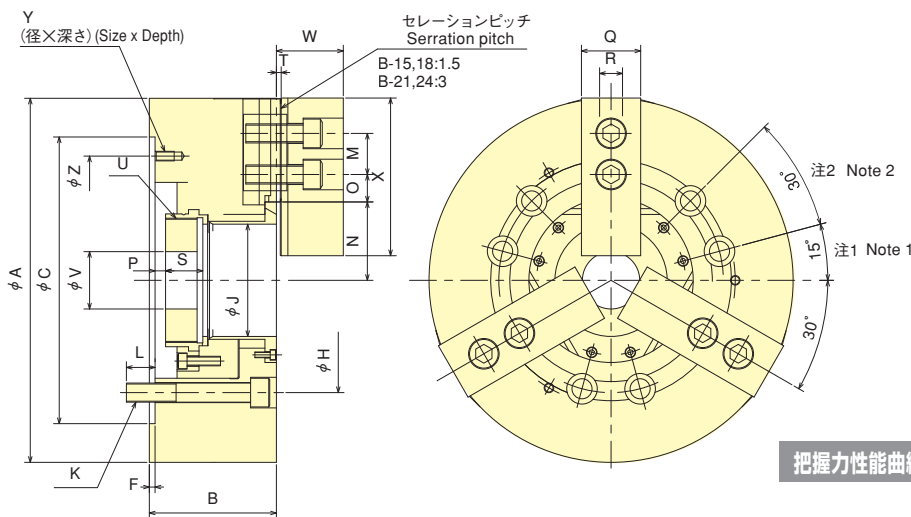
**大きなワークも安定加工  
Stable Machining for Large Work Pieces**  
**世界が認めた大型スタンダードチャック  
Universally recognised standard chuck**



- 貫通穴径 Through-hole  
15インチ φ117.5・18インチ φ117.5  
21インチ φ140.0・24インチ φ165.0  
15inch φ117.5・18inch φ117.5  
21inch φ140.0・24inch φ165.0

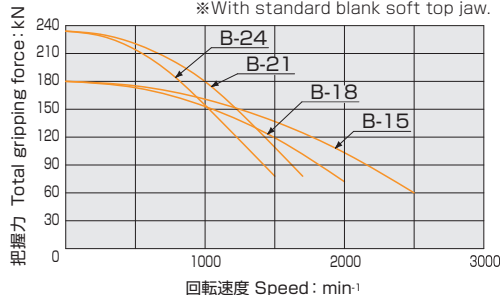
\*CE対応品 \*CE correspondence

## ■ 寸法図 Dimensional Drawings



## 把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、  
※With standard blank soft top jaw.



## ■ 寸法表 Dimensions ※ドローナットのねじは未加工です。 ※Blank draw nut equipped.

寸法 型式 Model	A	B	C (H6)	F	H	J	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U max.	V	W	X	Y	Z
B-15	381	133	300	6	235	117.5	6-M20	30	43	82	76.7	43.75	18.25	11	-12	62	22	39	5	M130×2	60	70	165	M10×20	260
B-18	450	133	380	6	235	117.5	6-M20	30	43	82	76.7	78.25	18.25	11	-12	62	22	39	5	M130×2	60	70	165	M10×20	320
B-21	530	140	380	6	330.2	140	6-M22	31	60	98.5	93.2	87.5	21.5	11	-12	65	25	39	5	M155×3	80	73	180	M12×30	330.2
B-24	610	149	380	6	330.2	165	6-M22	32	60	108	102.7	117.5	21.5	20	-3	65	25	40.5	5	M175×3	80	73	180	M12×25	330.2

## ■ 仕様表 Specifications

仕様 型式 Model	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク Jaw Stroke(diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量(標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaw kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧 Max. pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	適合ハードジョー Matching Hard top jaw	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
B-15	117.5	381 30	10.6	23	71(7240)	180(18355)	2500	120	2.273	F2511H	2.3(23.5)	HB15A1	SB15C1
B-18	117.5	450 30	10.6	23	71(7240)	180(18355)	2000	164	4.451	F2511H	2.3(23.5)	HB15A1	SB15C1
B-21	140	530 87	10.6	23	90(9177)	234(23861)	1700	235	8.95	F2511H	3.0(30.6)	HB18B2	SB18A2
B-24	165	610 109	10.6	23	90(9177)	234(23861)	1400	293	16.60	F2511H	3.0(30.6)	HB18B2	SB18A2

スタンダードチャック



**CHUCK**

# 中空パワーチャック (ショートテーパー) Large Thru-Hole Power Chuck (Direct Mount) B-A series

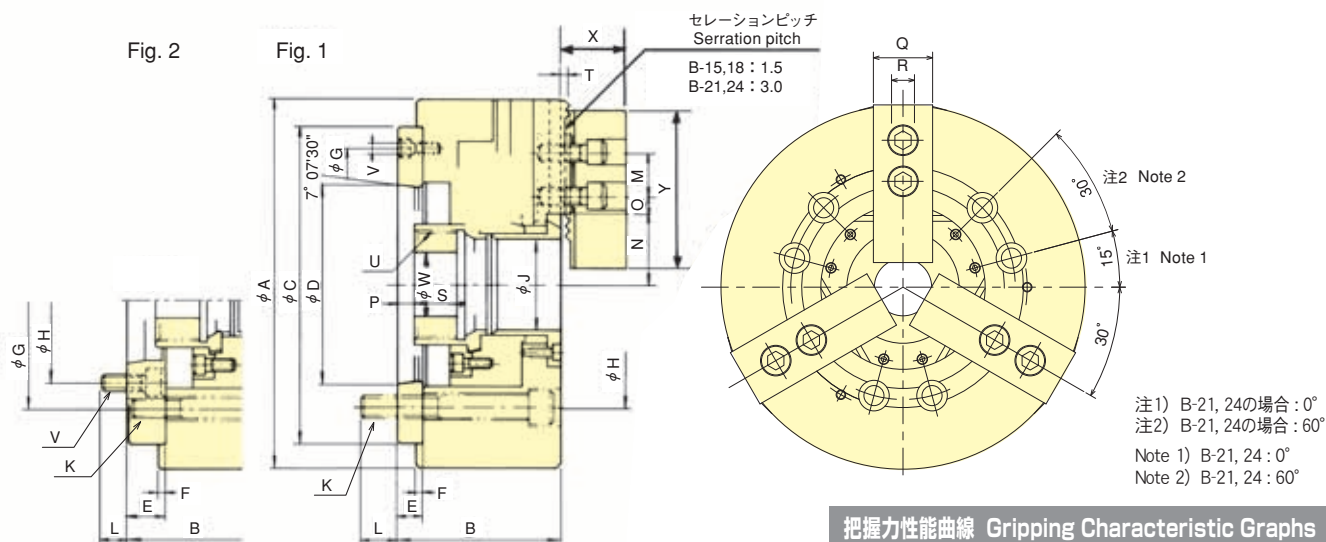
スピンドルノーズ対応バックプレート付き  
Equipped with Chuck Adaptor to suit Spindle Nose  
世界が認めた大型スタンダードチャック  
Universally recognised standard chuck

\*CE対応品 \*CE correspondence



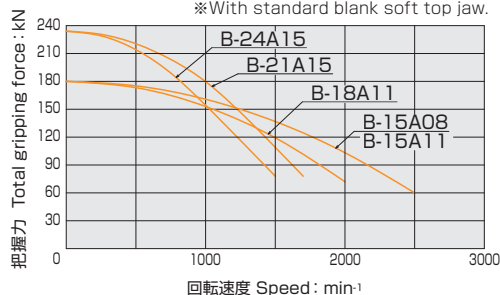
スタンダードチャック  
Standard Chuck

## ■ 寸法図 Dimensional Drawings



## 把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、  
※With standard blank soft top jaw.



## ■ 寸法表 Dimensions

※B-15A08はFig.2参照。 ※ドローナットのねじは未加工です。  
※B-15A08 is referred to in Fig.2. ※Blank draw nut equipped.

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U max.	V	W	X	Y
B-15A08	381	160	300	139.719	33	6	235	171.4	117.5	6-M20	24	43	82	76.7	43.75	18.25	44	21	62	22	39	5	M130×2	6-M16	60	70	165
B-15A11	381	149	300	196.869	22	6	260	235	117.5	6-M20	28	43	82	76.7	43.75	18.25	33	10	62	22	39	5	M130×2	3-M10	60	70	165
B-18A11	450	149	380	196.869	22	6	320	235	117.5	6-M20	28	43	82	76.7	78.25	18.25	33	10	62	22	39	5	M130×2	3-M10	60	70	165
B-21A15	530	161	380	285.775	27	6	330.2	330.2	140	6-M22	34	60	98.5	93.2	87.5	21.5	38	15	65	25	39	5	M155×3	3-M12	80	73	180
B-24A15	610	170	380	285.775	27	6	330.2	330.2	165	6-M22	35	60	108	102.7	117.5	21.5	47	24	65	25	40.5	5	M175×3	3-M12	80	73	180

## ■ 仕様表 Specifications

型式 Model	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter) mm	プランジストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaw kg	慣性モーメント Moment of Inertia kg·m <sup>2</sup>	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧 Max. pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	適合ハードジョー Matching Hard top jaw	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw	主軸端呼び Spindle nose size
B-15A08	117.5	381 30	10.6	23	71 (7240)	180 (18355)	2500	134	2.47	F2511H	2.3 (23.5)	HB15A1	SB15C1	A2- 8
B-15A11	117.5	381 30	10.6	23	71 (7240)	180 (18355)	2500	127	2.385	F2511H	2.3 (23.5)	HB15A1	SB15C1	A2-11
B-18A11	117.5	450 30	10.6	23	71 (7240)	180 (18355)	2000	178	4.775	F2511H	2.3 (23.5)	HB15A1	SB15C1	A2-11
B-21A15	140	530 87	10.6	23	90 (9177)	234 (23861)	1700	246	9.25	F2511H	3.0 (30.6)	HB18B2	SB18A2	A2-15
B-24A15	165	610 109	10.6	23	90 (9177)	234 (23861)	1400	304	16.85	F2511H	3.0 (30.6)	HB18B2	SB18A2	A2-15



**CHUCK**

# 大貫通穴径中空パワーチャック Large Thru-Hole Power Chuck BB200 series

## 大径バー材も安定加工

Stable machining even for large diameter bar material

## 世界が認めたスタンダードチャック

Universally recognised standard chuck



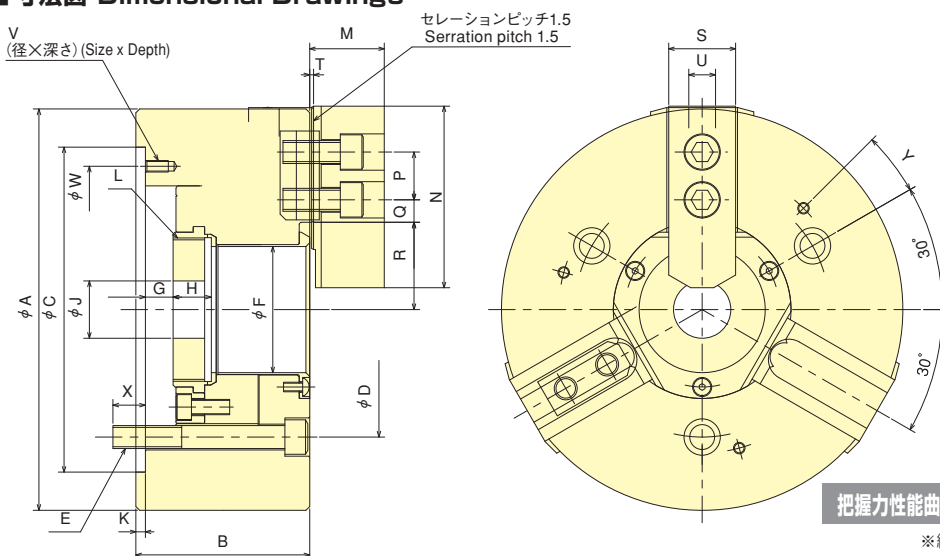
- B-200シリーズとソフトジョーの兼用が可能  
Standard Soft Jaw can be used for B-200 series as well

- 大貫通穴径 Large through-hole

6 インチ φ53 · 8 インチ φ66      6 inch φ53 · 8 inch φ66  
10インチ φ81 · 12インチ φ106      10inch φ81 · 12inch φ106

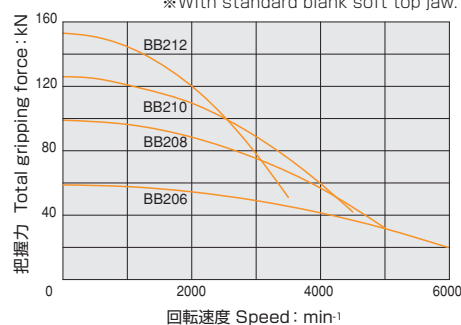
\*CE対応品 \*CE correspondence

### ■ 寸法図 Dimensional Drawings



### 把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。  
※With standard blank soft top jaw.



### ■ 寸法表 Dimensions ※ドローナットのねじは未加工です。 ※Blank draw nut equipped.

型式 Model	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y
BB206	170	81	140	104.8	3-M10	53	11	-1	17.5	20	5	M60×2	33.2	72	20	21.25	10.75	36	33.25	31	2	12	M6×10	116	16	-30°
BB208	210	91	170	133.4	3-M12	66	14.5	-1.5	20	30	5	M75×2	39	95	25	23.75	11.75	45.7	42	35	2	14	M6×12	150	17	15°
BB210	254	100	220	171.4	3-M16	81	8.5	-10.5	25	45	5	M90×2	43.2	110	30	32.25	14.25	54	49.6	40	2	16	M8×15	190	22	-15°
BB212	315	108	300	235	3-M20	106	8	-15	28	50	6	M115×2	51.7	111	30	45.75	15.75	67.8	62.5	50	2.5	21	M10×16	260	29	-15°

### ■ 仕様表 Specifications

型式 Model	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク Jaw Stroke(diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量(標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧 Max. pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
BB206	53	170 20	5.5	12	20 (2039)	58.5 (5965)	6000	11.7	0.050	SS1453K	1.88 (19.2)	SB06B1
BB208	66	210 23	7.4	16	32 (3263)	99 (10095)	5000	23	0.143	SS1666K	2.34 (23.9)	SB08B1
BB210	81	254 41	8.8	19	48.8(4976)	126 (12848)	4500	31.8	0.312	SS1881K	3.09 (31.5)	SB10B1
BB212	106	315 49	10.6	23	59 (6016)	153 (15601)	3500	52	0.736	SS2110K	2.94 (30.0)	SB12N1



**CHUCK**

# 大貫通穴径中空パワーチャック (ショートテーパ) Large Thru-Hole Power Chuck (Direct Mount) BB200A series

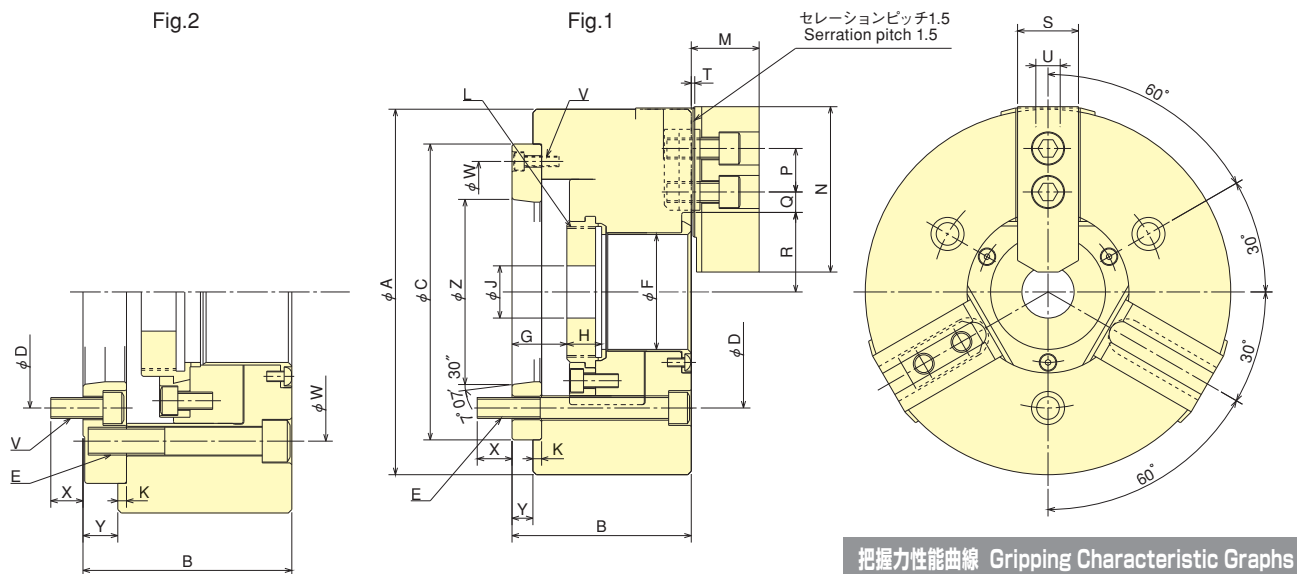
スピンドルノーズ対応バックプレート付き  
Chuck Adaptor is equipped to suit Spindle Nose  
世界が認めたスタンダードチャック  
Universally recognised standard chuck

\*CE対応品 \*CE correspondence



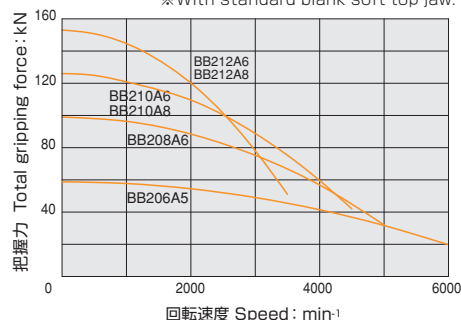
スタンダードチャック  
Standard Chuck

## ■ 寸法図 Dimensional Drawings



## 把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

\*線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、  
\*With standard blank soft top jaw.



## ■ 寸法表 Dimensions

\*BB210A6, BB212A6, BB212A8はFig. 2による。 \*ドローナットのねじは未加工です。  
\*BB210A6, BB212A6, and BB212A8 are based on Fig. 2. \*Blank draw nut equipped.

寸法 型式 Model	A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y	Z
BB206A5	170	91	140	104.8	3-M10	53	26	14	17.5	20	5	M60x2	33.2	72	20	21.25	10.75	36	33.25	31	2	12	3-M6	116	16	10	82.563
BB208A6	210	103	170	133.4	3-M12	66	31.5	15.5	20	30	5	M75x2	39	95	25	23.75	11.75	45.7	42	35	2	14	3-M6	150	20	12	106.375
BB210A6	254	120	220	133.4	3-M16	81	33.5	14.5	25	45	5	M90x2	43.2	110	30	32.25	14.25	54	49.6	40	2	16	6-M12	171.4	18.5	20	106.375
BB210A8	254	113	220	171.4	3-M16	81	26.5	7.5	25	45	5	M90x2	43.2	110	30	32.25	14.25	54	49.6	40	2	16	3-M8	190	24	13	139.719
BB212A6	315	148	300	133.4	3-M20	106	54	31	28	50	6	M115x2	51.7	111	30	45.75	15.75	67.8	62.5	50	2.5	21	9-M12	235	24	40	106.375
BB212A8	315	135	300	171.4	3-M20	106	41	18	28	50	6	M115x2	51.7	111	30	45.75	15.75	67.8	62.5	50	2.5	21	6-M16	235	24	27	139.719

## ■ 仕様表 Specifications

仕様 型式 Model	真通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク(直径) Jaw Stroke(diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量(標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw	主軸端呼び Spindle nose size
BB206A5	53	170 20	5.5	12	20 (2039)	58.5 (5965)	6000	12.7	0.051	SS1453K	1.88 (19.2)	SB06B1	A2-5
BB208A6	66	210 23	7.4	16	32 (3263)	99 (10095)	5000	25	0.143	SS1666K	2.34 (23.9)	SB08B1	A2-6
BB210A6	81	254 41	8.8	19	48.8 (4976)	126 (12848)	4500	37.6	0.355	SS1881K	3.09 (31.5)	SB10B1	A2-6
BB210A8	81	254 41	8.8	19	48.8 (4976)	126 (12848)	4500	34.7	0.317	SS1881K	3.09 (31.5)	SB10B1	A2-8
BB212A6	106	315 49	10.6	23	59 (6016)	153 (15601)	3500	68.5	0.945	SS2110K	2.94 (30.0)	SB12N1	A2-6
BB212A8	106	315 49	10.6	23	59 (6016)	153 (15601)	3500	66.4	0.933	SS2110K	2.94 (30.0)	SB12N1	A2-8



CHUCK

# 高精度中空パワーチャック

# Large Thru-Hole High Speed Power Chuck

# BS300 series

## ジョーの浮き上がり低減

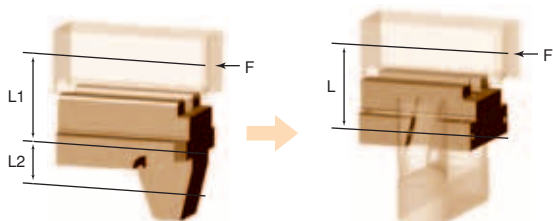
## Reduced Jaw Lift

## 次世代スタンダードチャック

## The next generation chucking standard



- B-200シリーズと取付互換性があります。  
Compatible with B-200 series
- モーメント約30%減少を実現  
30% drop in bending moment of Master-Jaw  
サイドウェッジ機構の採用により浮上がりが約30%減少  
(当社比/B-200シリーズ比較)  
30% Jaw lift reduction by side wedge design.  
(Conventional Company Products : B-200 SERIES)

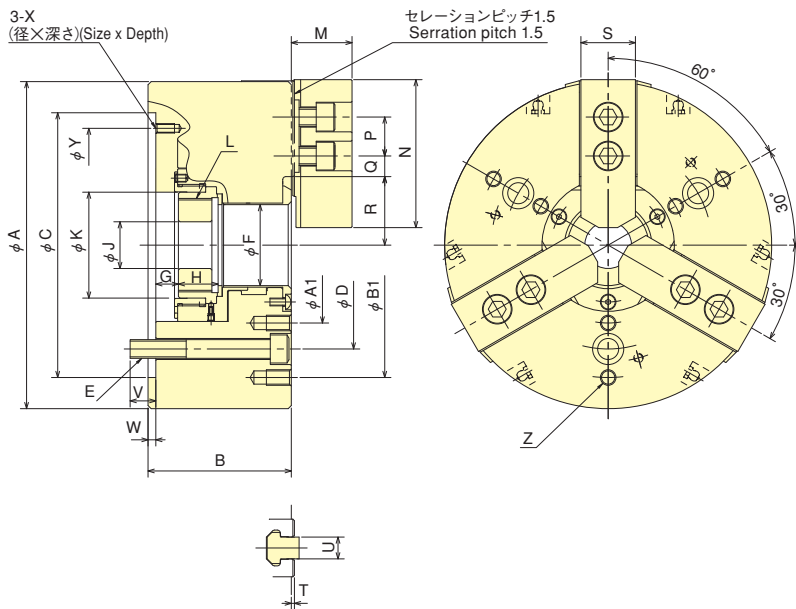


従来のマスタジョー  
Existing Master-Jaw

サイドウェッジ機構のマスタジョー  
Side Wedge designed Master-Jaw

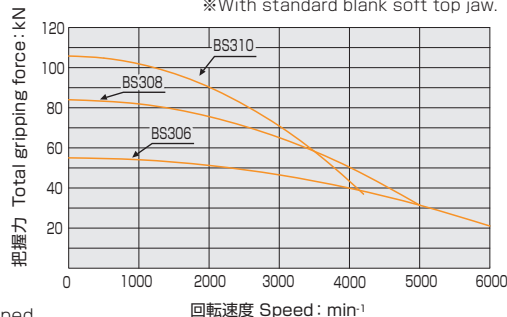
$$F(L_1 + L_2) : F \times L \approx 1.3 : 1$$

### ■ 寸法図 Dimensional Drawings



### 把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。  
※With standard blank soft top jaw.



### ■ 寸法表 Dimensions ※ドローナットのねじは未加工です。 ※Blank draw nut equipped.

型式 Model	A	B	C (H6)	D	E	F	G max. min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max. min.	R max. min.	S	T	U	V	W	X	Y	Z	A1	B1		
BS306	169	85	140	104.8	3M10	45	11 - 1	20	20	61	M55×2	29	66	20	21.25	9.25	35	32.25	26	2	12	16.5	5	M6×10	116	3×2-M8	77.5	140
BS308	210	92	170	133.4	3M12	52	14.5 - 0.5	25.5	30	68	M60×2	39	95	25	23.75	11.75	44	40.25	35	2	14	16.5	5	M6×12	150	3×2-M10	100	170
BS310	254	103	220	171.4	3M16	75	8.5 - 8.5	32.5	45	94	M85×2	43	110	30	30.75	11.25	55	50.45	40	2	16	23.2	5	M8×15	190	3×2-M10	128	216

### ■ 仕様表 Specifications

仕様 Specifications Model	貫通穴径 Thru-Hole mm	握径 Gripping range mm Max. Min.	ジョーストローク(直径) Jaw Stroke(diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量(標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaw kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	適合ハードジョー Matching Hard top jaw	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
BS306	45	169 26	5.5	12	22 (2243)	55 (5610)	6000	11.5	0.060	S1246	28 (28.5)	HB06B1	SBO6L1A
BS308	52	210 19	7.5	14	34.8 (3549)	84 (8570)	5000	22.5	0.125	S1552	2.65 (27.0)	HB08B1	SBO8B1
BS310	75	254 34	9.1	17	43 (4385)	105.8 (10795)	4200	34.5	0.325	S1875	2.7 (27.5)	HB10AA1	SB10B1

スタンダードチャック



**CHUCK**

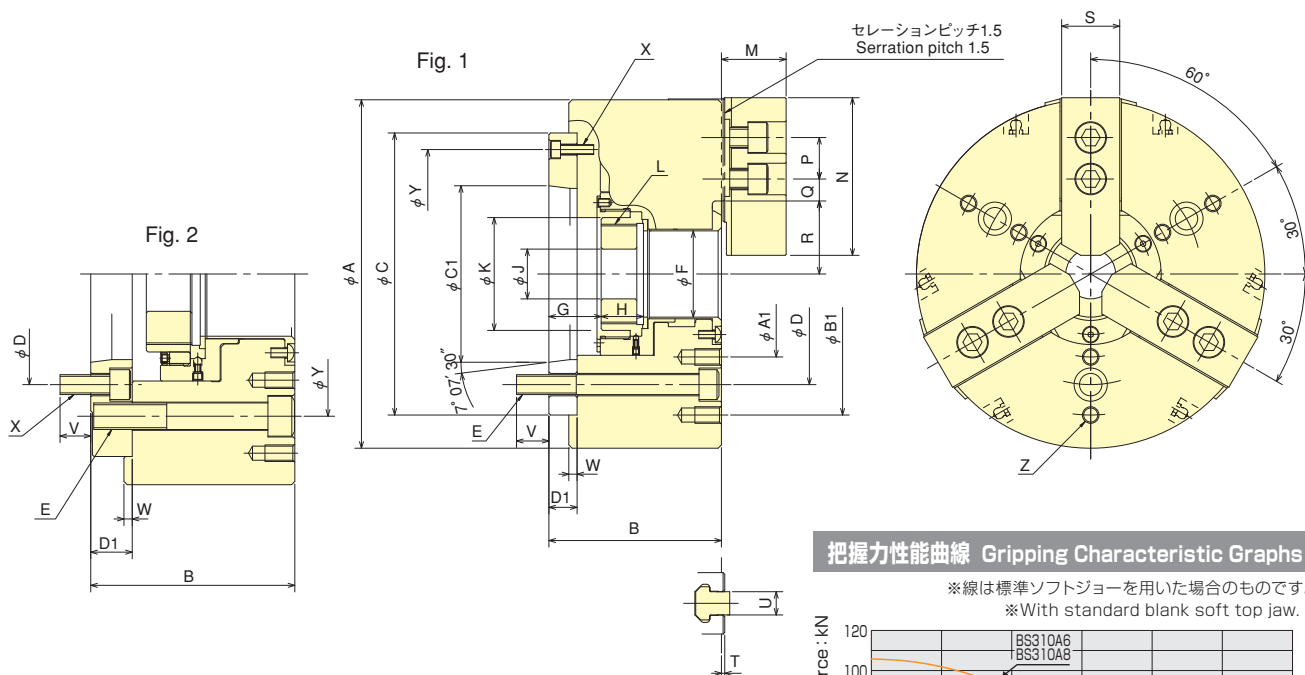
# 高精度中空パワーチャック (ショートテーパ) Large Thru-Hole High Speed Power Chuck (Direct Mount) **BS300A series**

スピンドルノーズ対応バックプレート付き  
Equipped with Chuck Adaptor to suit Spindle Nose  
次世代スタンダードチャック  
Standard chuck for next generation

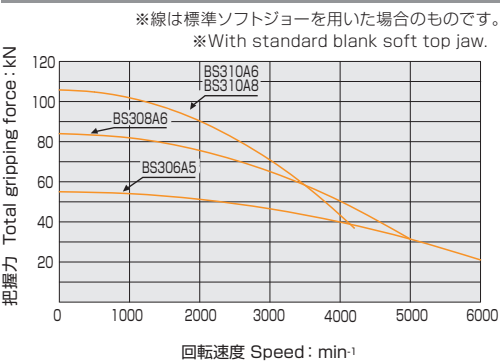


スタンダードチャック

■ 寸法図 Dimensional Drawings



把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs



■ 寸法表 Dimensions

※BS310A6はFig.2参照。 ※ドローナットのねじは未加工です。  
※BS310A6 is referred to in Fig.2. ※Blank draw nut equipped.

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y	Z	A1	B1	C1	D1
BS306A5	169	95	140	104.8	3M10	45	26	14	20	20	61	M55×2	29	66	20	21.25	9.25	35	32.25	26	2	12	16.5	5	3-M 6	116	3×2-M8	77.5	140	82.563	15
BS308A6	210	104	170	133.4	3M12	52	31.5	17.5	25.5	30	68	M60×2	39	95	25	23.75	11.75	44	40.25	35	2	14	19.5	5	3-M 6	150	3×2-M10	100	170	106.375	17
BS310A6	254	123	220	133.4	3M16	75	33.5	16.5	32.5	45	94	M85×2	43	110	30	30.75	11.25	55	50.45	40	2	16	18.5	5	6-M12	171.4	3×2-M10	128	216	106.375	25
BS310A8	254	116	220	171.4	3M16	75	26.5	9.5	32.5	45	94	M85×2	43	110	30	30.75	11.25	55	50.45	40	2	16	25.2	5	3-M 8	190	3×2-M10	128	216	139.719	18

■ 仕様表 Specifications

仕様 Model	実通孔径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN (kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN (kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of Inertia kg·m <sup>2</sup>	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧 Max. pressure MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	適合ハードジョー Matching Hard top jaw	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw	主軸端呼び Spindle nose size
BS306A5	45	169 26	5.5	12	22 (2243)	55 (5610)	6000	12.7	0.063	S1246	2.8 (28.5)	HB06B1	SB06L1A	A2-5
BS308A6	52	210 19	7.5	14	34.8 (3549)	84 (8570)	5000	24.4	0.135	S1552	2.65 (27.0)	HB08A1	SB08B1	A2-6
BS310A6	75	254 34	9.1	17	43 (4385)	105.8 (10795)	4200	40.3	0.368	S1875	2.7 (27.5)	HB10A1	SB10B1	A2-6
BS310A8	75	254 34	9.1	17	43 (4385)	105.8 (10795)	4200	37.8	0.353	S1875	2.7 (27.5)	HB10A1	SB10B1	A2-8



**CHUCK**

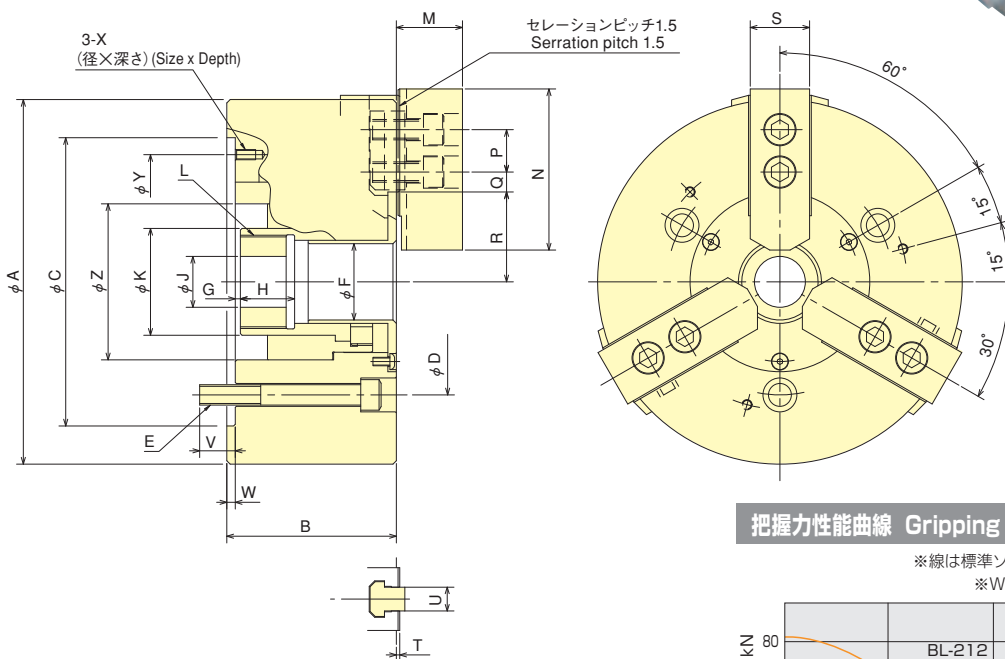
# 中空ロングストロークパワーチャック Lever Style Power Chuck BL-200 series

**3倍のストローク  
Extra Long Jaw Stroke  
突起物ワークも確実に把握  
Flange work securely gripped**

\*CE対応品 \*CE correspondence

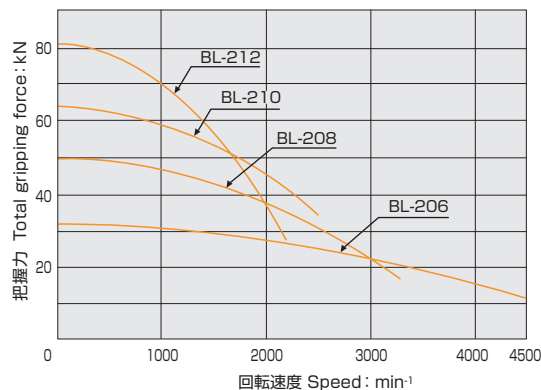


## ■ 寸法図 Dimensional Drawings



## 把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、  
※With standard blank soft top jaw.



## ■ 寸法表 Dimensions ※ドローナットのねじは未加工です。 ※Blank draw nut equipped.

型式 Model	A	B	C (H6)	D	E	F	G max. min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max. min.	R max. min.	S	T	U	V	W	X (3-)	Y	Z		
BL-206	165	87	140	104.8	3-M10	28	10 -5	24	20	45	M38×1.5	29	66	20	16.75	9.25	39.25	29.25	26	2	12	16	5	M6×12	116	70
BL-208	215	100	170	133.4	3-M12	45	3 -16	32	30	63	M55×2	39	95	25	20.75	11.75	53	40.5	35	2	14	21	5	M6×12	150	92
BL-210	254	117	220	171.4	3-M16	53	-6 -28	40	45	73	M65×2	43	110	30	26.25	11.25	62.5	47.5	40	2	16	27	5	M8×16	190	102
BL-212	304	138	220	171.4	3-M16	63	8.2 -168	38	50	83	M75×2	52	111	30	38.25	12.75	74.5	57	50	3	21	23	5	M8×16	190	120

## ■ 仕様表 Specifications

型式 Model	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm Max. Min.	ジョーストローク(直径) Jaw Stroke(diameter) mm	プランジストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgF)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgF)	許容最高回転速度 Max. Speed min⁻¹	質量(標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaw kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa (kgf/cm²)	適合ハードジョー Matching Hard top jaw	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
BL-206	28	165 24	20	15	27.9(2845)	31.2(3182)	4500	14	0.043	S1246	3.40(34.7)	HB06B1	SB06L1A
BL-208	45	215 26	25	19	41.1(4191)	49.0(4997)	3300	25	0.198	S1552	2.99(30.5)	HB08A1	SB08B1
BL-210	53	254 33	30	22	53.8(5486)	63(6424)	3000	45	0.306	S1875	3.20(32.6)	HB10A1	SB10B1
BL-212	63	304 36	35	25	69.3(7067)	80.4(8199)	2200	78	0.918	S2091	3.22(32.8)	HB12N1	SB12N1





**CHUCK**

# 中空ロングストロークパワーチャック (ショートテーパ) Lever Style Power Chuck (Direct Mount) BL200A series

スピンドルノーズ対応バックプレート付き  
Chuck Adaptor is equipped to suit Spindle Nose  
突起物ワークも確実に把握  
Flange work securely gripped

\*CE対応品 \*CE correspondence



スタンダードチャック  
Standard Chuck

## ■ 寸法図 Dimensional Drawings

Fig.2

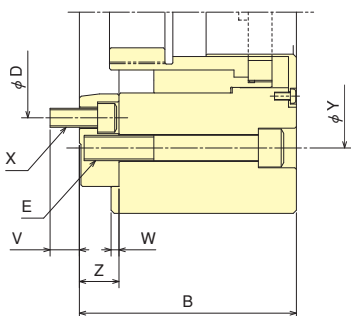
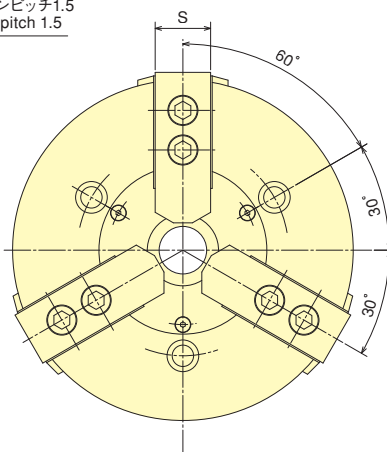
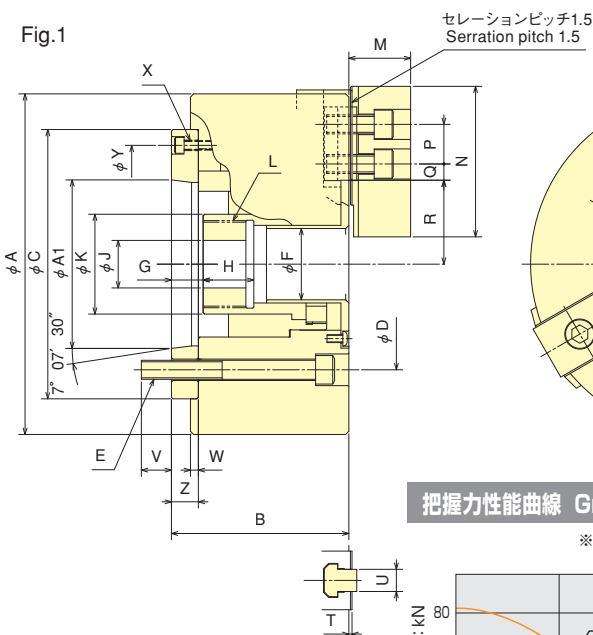
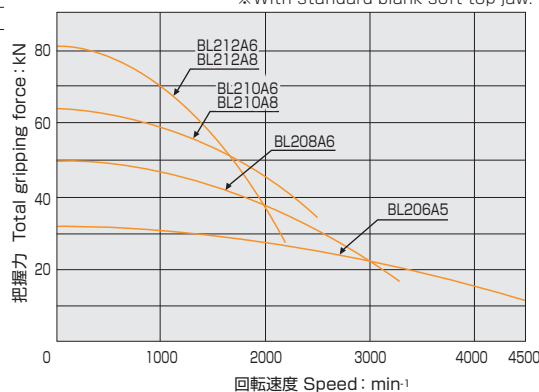


Fig.1



## 把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものであります。  
※With standard blank soft top jaw.



## ■ 寸法表 Dimensions

※BL210A6, BL212A6はFig.2による。 ※ドローナットのねじは未加工です。  
※BL210A6 and BL212A6 are based on Fig. 2. ※Blank draw nut equipped.

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y	Z	A1
BL206A5	165	97	140	104.8	3-M10	28	25	10	24	20	45	M38x1.5	29	66	20	16.75	9.25	39.25	29.25	26	2	12	16	5	3-M6	116	15	82.563
BL208A6	215	112	170	133.4	3-M12	45	20	1	32	30	63	M55x2	39	95	25	20.75	11.75	53	40.5	35	2	14	19	5	3-M6	150	17	106.375
BL210A6	254	137	220	133.4	3-M16	53	19	-3	40	45	73	M65x2	43	110	30	26.25	11.25	62.5	47.5	40	2	16	18.5	5	6-M12	171.4	25	106.375
BL210A8	254	130	220	171.4	3-M16	53	12	-10	40	45	73	M65x2	43	110	30	26.25	11.25	62.5	47.5	40	2	16	24	5	3-M8	190	18	139.719
BL212A6	304	158	220	133.4	3-M16	63	33.2	8.2	38	50	83	M75x2	52	111	30	38.25	12.75	74.5	57	50	3	21	18.5	5	6-M12	171.4	25	106.375
BL212A8	304	151	220	171.4	3-M16	63	26.2	1.2	38	50	83	M75x2	52	111	30	38.25	12.75	74.5	57	50	3	21	25	5	3-M8	190	18	139.719

## ■ 仕様表 Specifications

仕様 Specifications Model	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク Jaw Stroke (diameter) mm	プランジャーストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧 Max. pressure MPa(kgf/cm²)	適合ハードジョー Matching Hard top jaw	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw	主軸端呼び Spindle nose size
BL206A5	28	165 24	20	15	27.9(2845)	31.2(3182)	4500	15.2	0.048	S1246	3.40(34.7)	HB06B1	SB06L1A	A2-5
BL208A6	45	215 26	25	19	41.1(4191)	49.0(4997)	3300	26	0.208	S1552	2.99(30.5)	HB08A1	SB08B1	A2-6
BL210A6	53	254 33	30	22	53.8(5486)	63(6424)	3000	50.5	0.351	S1875	3.20(32.6)	HB10A1	SB10B1	A2-6
BL210A8	53	254 33	30	22	53.8(5486)	63(6424)	3000	48	0.325	S1875	3.20(32.6)	HB10A1	SB10B1	A2-8
BL212A6	63	304 36	35	25	69.3(7067)	80.4(8199)	2200	78	0.918	S2091	3.22(32.8)	HB12N1	SB12N1	A2-6
BL212A8	63	304 36	35	25	69.3(7067)	80.4(8199)	2200	81.2	0.943	S2091	3.22(32.8)	HB12N1	SB12N1	A2-8



**CHUCK**

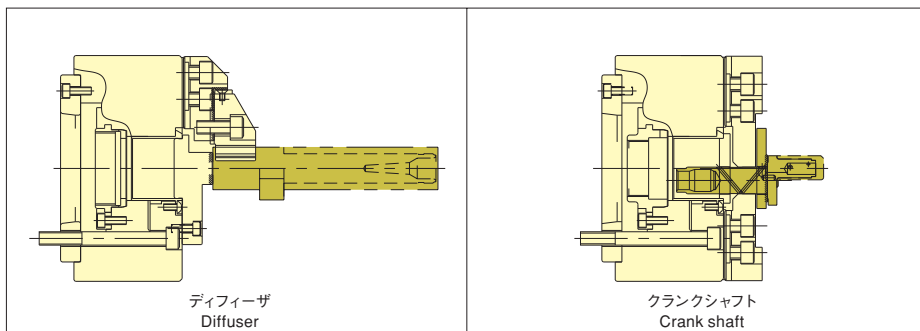
# 2爪中空パワーチャック 2 Jaw Large Thru-Hole High Speed Power Chuck BT200 series

**異形加工物の把握に最適  
For gripping Irregular shaped components**

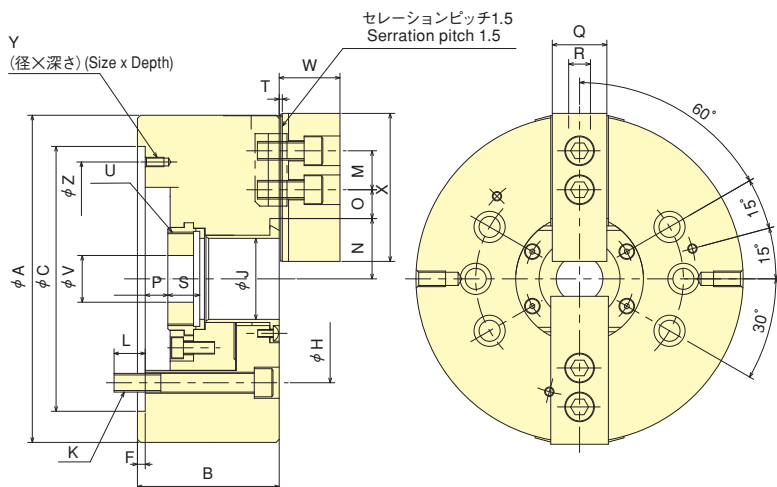
\*CE対応品 \*CE correspondence



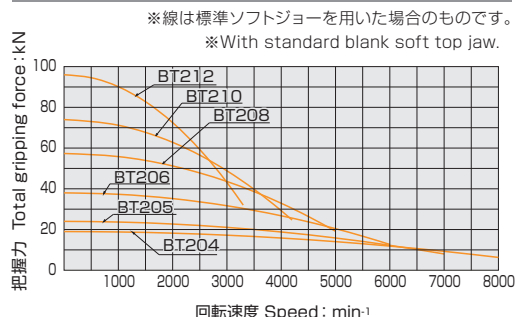
## 把握状態例 Gripping Examples



## ■ 寸法図 Dimensional Drawings



## 把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs



## ■ 寸法表 Dimensions

※BT204, 205の取付、ジョーセンターより左右60° - 4本 ※ドローナットのねじは未加工です。  
※Mounting bolt P. C. D. for BT204 & BT205 : each 60° from jaw centre : 4 pcs. ※Blank draw nut equipped.

型式 Model	A	B	C (H6)	F	H	J	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U max.	V	W	X	Y	Z
BT204	110	59	85	4	70.6	26	4-M10	15.5	14	23	20.3	11.25	6.75	3.5	- 6.5	23	10	17.5	2	M32x1.5	12	24	49.5	-	-
BT205	135	60	110	4	82.55	33	4-M10	15	14	26.5	23.8	19.75	7.75	1	- 9	23	10	20	2	M40x1.5	12	26	54	-	-
BT206	169	81	140	5	104.8	45	6-M10	16	20	32	29.25	22.75	9.25	11	- 1	26	12	19	2	M55x2	20	29	66	4-M6x10	116
BT208	210	91	170	5	133.4	52	6-M12	20	25	38.7	35	30	15	14.5	- 1.5	35	14	20.5	2	M60x2	30	39	95	3-M6x12	150
BT210	254	100	220	5	171.4	75	6-M16	22	30	51	46.6	34	14.5	8.5	- 10.5	40	16	25	2	M85x2	45	43	110	3-M8x15	190
BT212	304	110	220	6	171.4	91	6-M16	23	30	61.3	56	45.75	15.75	8	- 15	50	21	28	2	M100x2	50	51	111	3-M8x15	190

## ■ 仕様表 Specifications

※許容最高回転速度は、実測値によります。 ※Max. speed is shown using actual test data.

仕様 Model	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm Max. Min.	ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN (kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN (kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
BT204	26	110 9	5.4	10	9.3 ( 948)	19 (1937)	8000	3.8	0.006	F0933H	1.94 (19.8)	SB04N1T
BT205	33	135 14	5.4	10	11.7 (1193)	24 (2447)	7000	6.5	0.017	F0933H	2.38 (24.3)	SB05N1T
BT206	45	169 17	5.5	12	14.5 (1479)	38 (3875)	6000	11.5	0.056	S1246	1.85 (18.9)	SB06L1T
BT208	52	210 17	7.4	16	23.2 (2366)	57.3 (5843)	5000	21.3	0.165	S1552	1.80 (18.4)	SB08A1T
BT210	75	254 38	8.8	19	28.5 (2906)	74 (7546)	4200	33.5	0.308	S1875	1.80 (18.4)	SB10A1T
BT212	91	304 41	10.6	23	36.7 (3742)	96 (9789)	3300	52	0.700	S2091	1.81 (18.5)	SB12N1T

※3爪から2爪への変更は、バックプレートを交換する事で取付可能です。  
※Altering Back Plate enables to change over 3-Jaw Chuck into 2-Jaw Chuck.



**CHUCK**

# 2爪大貫通穴径中空パワーチャック 2-Jaw Large Thru-Hole Power Chuck BBT200 series

## 異形加工物の把握に最適

For gripping the Irregular shaped components

## BB200シリーズに2爪タイプをラインナップ 2-Jaw type of BB200 series



スタンダードチャック  
Standard Chuck

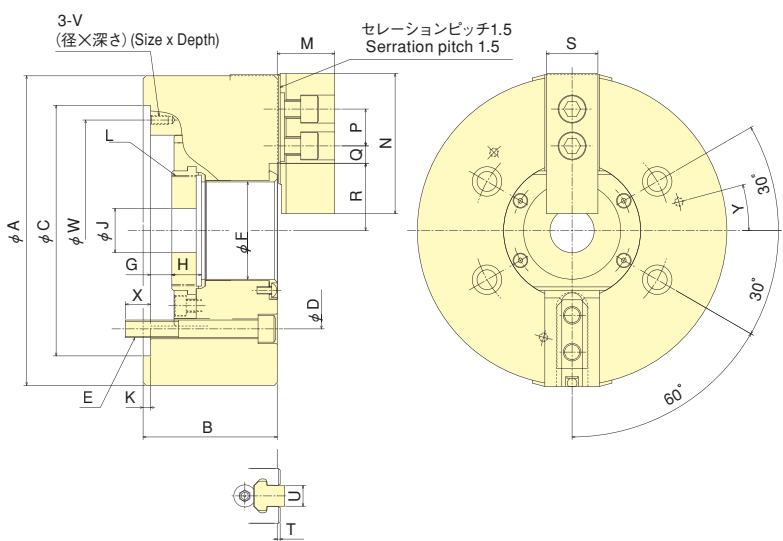
### ●クラス最大の貫通穴 Large thru-hole

6インチ φ53、 8インチ φ66、  
10インチ φ81、 12インチ φ106

6 inch φ53 · 8 inch φ66  
10 inch φ81 · 12 inch φ106

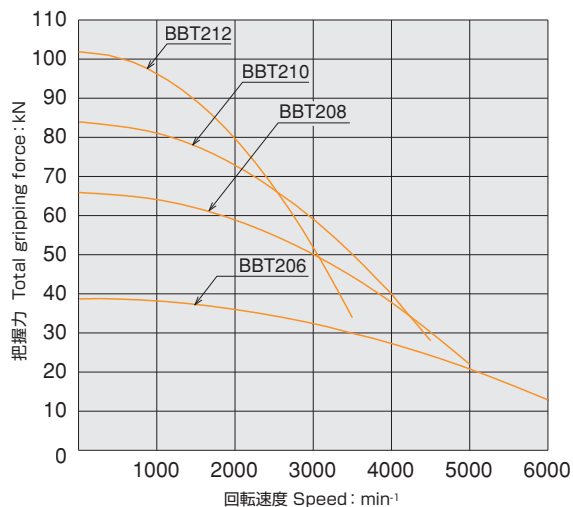
\*CE対応品 \*CE correspondence

### ■寸法図 Dimensional Drawings



### 把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、  
※With standard blank soft top jaw.



### ■寸法表 Dimensions ※ドローナットのねじは未加工です。 ※Blank draw nut equipped.

寸法 型式 Model	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y
BBT206	170	81	140	104.8	4-M10	53	11	-1	17.5	20	5	M60×2	33.2	72	20	21.25	10.75	36	33.25	31	2	12	M6×10	116	16	0°
BBT208	210	91	170	133.4	4-M12	66	14.5	-1.5	20	30	5	M75×2	39	95	25	24	12	45.7	42	35	2	14	M6×12	150	17	15°
BBT210	254	100	220	171.4	4-M16	81	8.5	-10.5	25	45	5	M90×2	43.2	110	30	32.50	14.5	54	49.6	40	2	16	M8×15	190	22	15°
BBT212	315	108	300	235	4-M20	106	8	-15	28	50	6	M115×2	51.7	111	30	45.75	15.75	67.8	62.5	50	2.5	21	M10×16	260	29	15°

### ■仕様表 Specifications

仕様 型式 Model	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm Max. Min.	ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN (kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN (kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of Inertia kg·m <sup>2</sup>	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
BBT206	53	170 24	5.5	12	13.3 (1356)	38.9 (3967)	6000	11.4	0.048	SS1453K	1.33 (13.6)	SB06A1T
BBT208	66	210 28	7.4	16	21.3 (2172)	65.9 (6720)	5000	21.5	0.137	SS1666K	1.64 (16.7)	SB08A1T
BBT210	81	254 47	8.8	19	32.5 (3314)	83.9 (8555)	4500	30.8	0.292	SS1881K	2.14 (21.8)	SB10A1T
BBT212	106	315 60	10.6	23	39.3 (4007)	101.9 (10391)	3500	50.2	0.706	SS2110K	2.05 (20.9)	SB12N1T

※3爪から2爪への変更は、バックプレートを交換する事で取付可能です。

※Altering Back Plate enables to change over 3-Jaw Chuck into 2-Jaw Chuck.



**CHUCK**

# 2爪中空ロングストロークパワーチャック 2-Jaw Lever Style Power Chuck BLT200 series

## 異形加工物の把握に最適

Extra Long Jaw Stroke for gripping Irregular shaped components

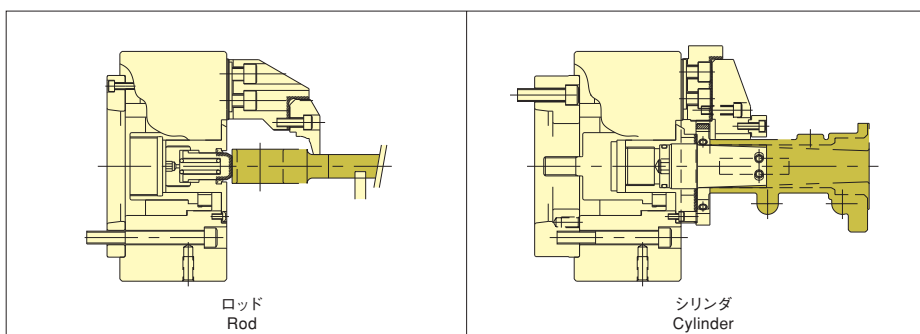
## 突起物ワークも確実に把握

Flange work securely gripped

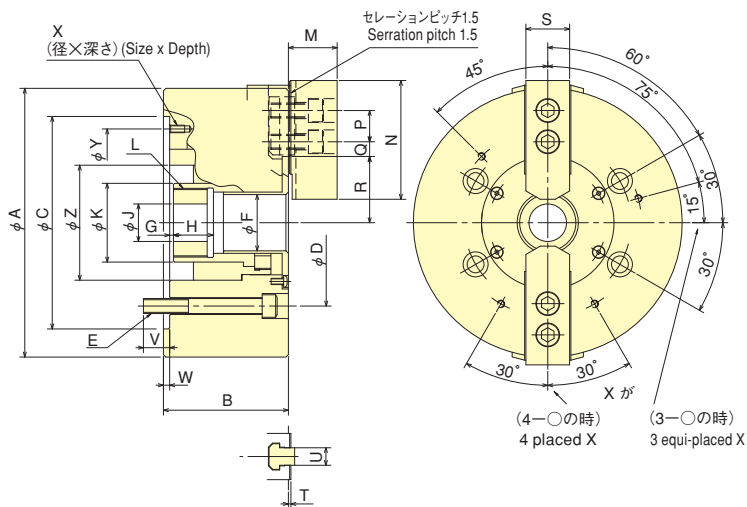
\*CE対応品 \*CE correspondence



### 把握状態例 Gripping Examples

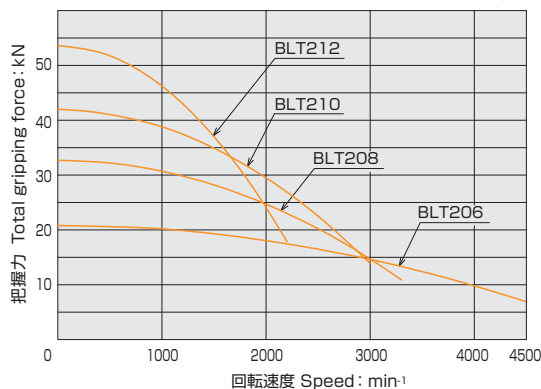


### ■ 寸法図 Dimensional Drawings



### 把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、  
※With standard blank soft top jaw.



### ■ 寸法表 Dimensions ※ドローナットのねじは未加工です。 ※Blank draw nut equipped.

寸法 型式 Model	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y	Z
BLT206	165	87	140	1048	4-M10	28	10	-5	24	20	45	M38×1.5	29	66	20	16.75	9.25	39.25	29.25	26	2	12	16	5	4-M6×12	116	70
BLT208	215	100	170	1334	4-M12	45	3	-16	32	30	63	M55×2	39	95	25	21	12	53	40.5	35	2	14	21	5	3-M6×12	150	92
BLT210	254	117	220	1714	4-M16	53	-6	-28	40	45	73	M65×2	43	110	30	26.5	11.5	62.5	47.5	40	2	16	27	5	3-M8×16	190	102
BLT212	304	138	220	1714	4-M16	63	8.2	-16.8	38	50	83	M75×2	52	111	30	38.25	12.75	74.5	57	50	3	21	23	5	3-M8×16	190	120

### ■ 仕様表 Specifications

仕様 型式 Model	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm Max. Min.	ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
BLT206	28	165 24	20	15	18.6(1897)	20.8(2121)	4500	13.5	0.042	S1246	2.36(24.1)	SB06L1T
BLT208	45	215 32	25	19	27.4(2794)	32.7(3334)	3300	24	0.193	S1552	2.08(21.2)	SB08A1T
BLT210	53	254 40	30	22	35.9(3661)	42(4283)	3000	43.5	0.290	S1875	2.20(22.4)	SB10A1T
BLT212	63	304 44	35	25	46.2(4711)	53.6(5465)	2200	75.5	0.903	S2091	2.22(22.6)	SB12N1T

※3爪から2爪への変更は、バックプレートを交換する事で取付可能です。  
※Altering Back Plate enables to change over 3-Jaw Chuck into 2-Jaw Chuck.



**CHUCK**

# 高速中空パワーチャック Counter Balanced Power Chuck HOH series

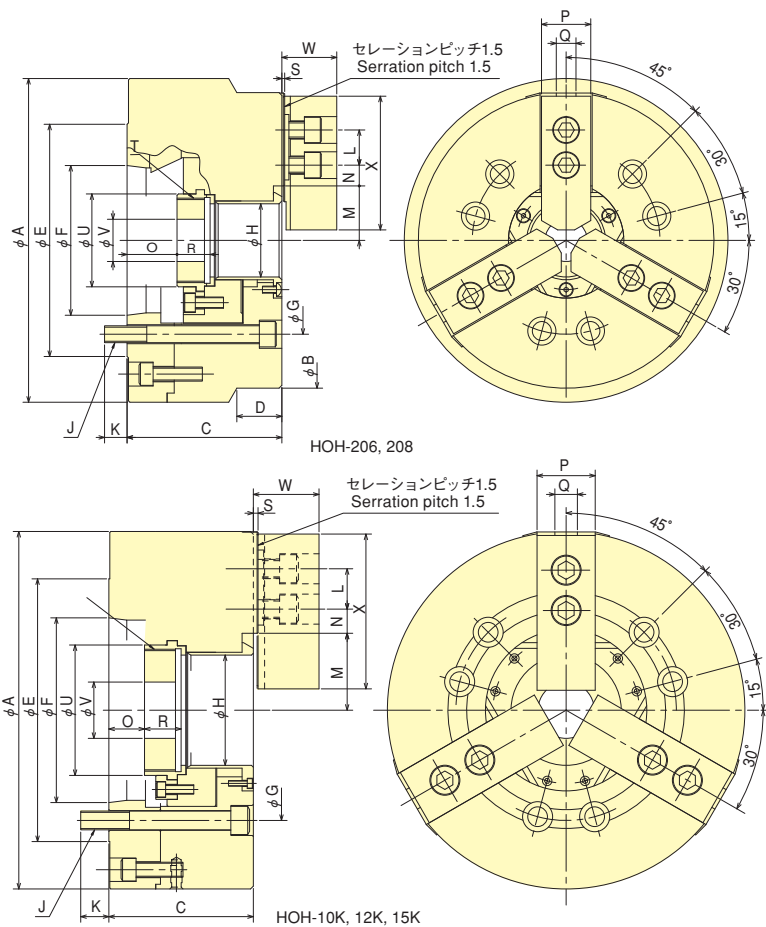
**カウンターバランス構造  
Counter Balance Design  
超高速回転でも確実把握  
Secure gripping at high speeds**

\*CE対応品 \*CE correspondence



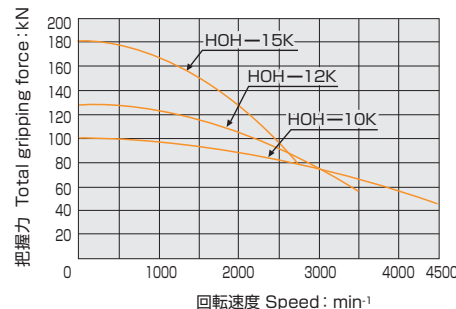
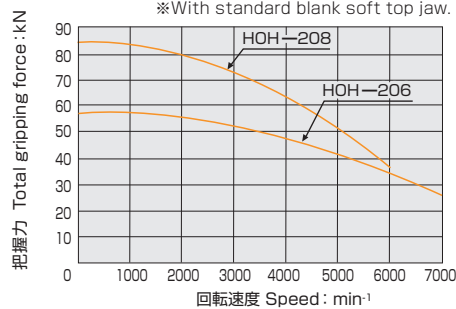
スタンダードチャック  
Standard Chuck

■ 寸法図 Dimensional Drawings



把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

\*線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。  
\*With standard blank soft top jaw.



■ 寸法表 Dimensions \*ドローナットのねじは未加工です。 \*Blank draw nut equipped.

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M max.	M min.	N max.	N min.	O max.	O min.	P	Q	R	S	T max.	U	V	W	X
HOH-206	175	169	95	32.2	135	82.563	104.8	45	6-M10	17	20	32	29.25	22.75	9.25	30	18	26	12	19	2	M55×2	60	20	29	66
HOH-208	230	210	110	32	165	106.375	133.4	52	6-M12	16	25	38.7	35	29.75	14.75	35.5	19.5	35	14	23.5	2	M60×2	66	30	39	95
HOH-10K	254	-	114	-	210	139.719	171.4	65	6-M16	24	30	50	45.6	32.25	12.75	14	-5	40	16	35	5	M75×2	84.5	45	46	110
HOH-12K	304	-	125	-	210	139.719	171.4	78	6-M16	23	30	58	52.7	48.75	14.25	29	6	50	18	38	5	M88×2	96	50	54	129
HOH-15K	381	-	154	-	280	196.869	235	117.5	6-M20	30	43	82	76.7	43.75	18.25	38	15	62	22	39	5	M130×2	139	60	70	165

■ 仕様表 Specifications \*許容最高回転速度は、実測値によります。 \*Max. speed is shown using actual test data.

仕様 Specifications	実通孔径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク(直径) Jaw Stroke(diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量(ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧 Max. pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	適合ハードジョー Matching Hard top jaw	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw	主軸端呼び Spindle nose size
HOH-206	45	169 16	5.5	12	22(2243)	57(5812)	7000	15.7	0.068	S1246	2.8(28.5)	HB06B1	SB06L1A	A2- 5
HOH-208	52	210 13	7.4	16	34(3467)	84(8565)	6000	29	0.193	S1552	2.6(26.5)	HB08A1	SB08B1	A2- 6
HOH-10K	65	254 25	8.8	19	38(3875)	99(10095)	4500	40	0.350	S1875	2.3(23.5)	HB10A1	SB10B1	A2- 8
HOH-12K	78	304 23	10.6	23	49(4997)	129(13154)	3500	67	0.875	S2091	2.3(23.5)	HB12B1	SB12A1	A2- 8
HOH-15K	117.5	381 30	10.6	23	71(7240)	180(18355)	2800	124	2.550	F2511H	2.3(23.5)	HB15A1	SB15C1	A2-11



**CHUCK**

# クイックジョーチェンジチャック Quick Jaw-Change Chuck QB300 series

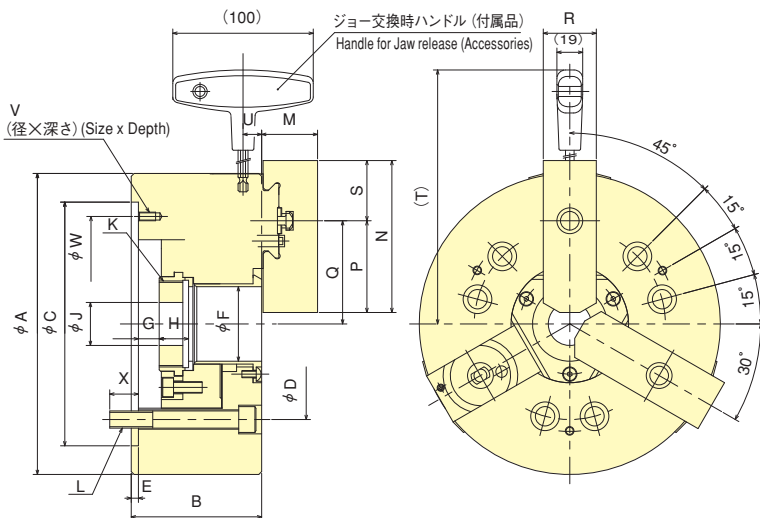
**ジョー一段取りが容易 多品種少量の加工に最適**  
Easy set-up and Quick Change of Top Jaw

\*CE対応品 \*CE correspondence

QB300NがCE対応品になります。  
ジョー交換用ハンドル以外はQB300と同じになります。  
CE Correspondence (QB300N)  
The specification is the same as that of QB300 chuck except jaw release handle.

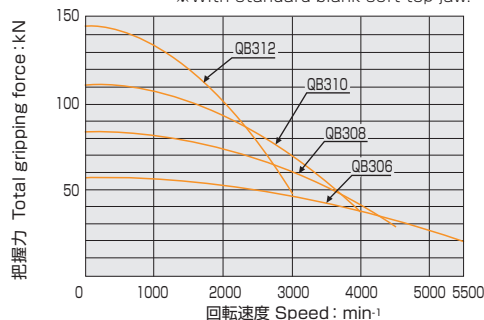


## ■ 寸法図 Dimensional Drawings



## 把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。  
※With standard blank soft jaw.



注) 鋳・鍛造品の素材加工については御相談下さい。  
Note) Please contact our engineering regarding casting and forgin material machining.

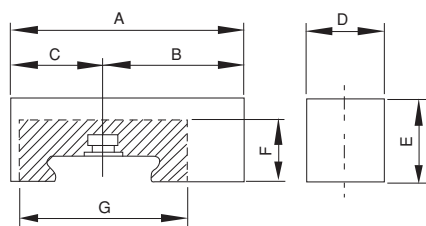
## ■ 寸法表 Dimensions ※ドローナットのねじは未加工です。 ※Blank draw nut equipped.

寸法 型式 Model	A	B	C (H <sub>B</sub> )	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K max.	L	M	N	P	Q max.	Q min.	R	S	T	U	V	W	X
QB306	169	81	140	104.8	5	45	11	-1	19	20	M55×2	6-M10	31	90	54	58.5	55.75	32	36	192.5	13	M6×10	116	16
QB308	210	91	170	133.4	5	52	14.5	-1.5	20.5	30	M60×2	6-M12	39	106	64	72	68.3	37	42	220.7	13	M6×12	150	20
QB310	254	100	220	171.4	5	75	8.5	-10.5	25	45	M85×2	6-M16	43	125	76	88	83.6	42	49	242	15.5	M8×15	190	22
QB312	304	110	220	171.4	6	91	8	-15	28	50	M100×2	6-M16	51	139	90	106.3	101	42	49	267	15.5	M8×15	190	23

## ■ 仕様表 Specifications ※許容最高回転速度は、実測値によります。 ※Max. speed is shown using actual test data.

仕様 型式 Model	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm Max. Min.	ジョーストローク(直径) Jaw Stroke(diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量(標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa(kg/cm <sup>2</sup> )	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
QB306	45	140 8	5.5	12	22(2243)	57(5812)	5500	12.6	0.058	S1246	2.8(28.6)	SB06BB
QB308	52	180 15	7.4	16	34(3467)	84(8565)	4500	23.2	0.173	S1552	2.6(26.5)	SB08BB
QB310	75	210 23	8.8	19	43(4385)	111(11319)	4000	35	0.318	S1875	2.7(27.5)	SB10BB
QB312	91	250 32	10.6	23	55(5608)	144(14684)	3000	56	0.745	S2091	2.7(27.5)	SB12BB

## ■ ソフトジョー寸法図 Soft Top Jaw Dimensional Drawings



注)ハッチング部分は成形禁止域を示します。  
Note)No modification is allowed in shaded area.

## ■ ソフトジョー寸法表 Dimensions for Soft Top Jaw

ソフトジョー型式寸法 Soft Jaw Model Dimensions	6"	8"	10"	12"			
SB06BB	SB06BB-040	SB08BB	SB08BB-056	SB10BB	SB10BB-060	SB12BB	SB12BB-070
A	90	90	106	106	125	125	139
B	54	54	64	64	76	76	90
C	36	36	42	42	49	49	49
D	32	32	37	37	42	42	42
E	30	40	38	56	42	60	50
F	24	24	28	28	31	31	34
G	68	68	76	76	88	88	92
最小把握径 Min. gripper range	10	10	18	18	22	22	30



CHUCK

# クイックジョーチェンジチャック Quick Jaw Replacement Chuck QJR series

## 変種変量生産対応

Suitable for small and large batch production

## クイック&スムーズに簡単ジョー交換

Quick & smooth Jaw Replacement

### ●スピーディーなジョー交換 Quick Jaw Replacement

ハンドル一つで素早くそしてスムーズにジョー交換が出来ます。  
ジョーを交換しても高精度を保つ、高性能なチャックです。  
Jaw can be replaced quickly and easily by handle supplied.

### ●変種変量生産に最適 Suitable for small and large batch production

ジョー交換が簡単なため、変種変量生産の段取り替えが短時間で済みます。  
Resuced set up time by Quick and Easy Jaw Replacement.

### ●今お使いのチャックと取付互換性あり Interchangeable mounting dimensions

今お使いのKITAGAWA B-200/BB200シリーズと取付互換性がありチャックの交換、取付も簡単です。  
クラス最大の貫通穴径で、使い勝手の良いチャックです。  
Kitagawa's B-200 and BB200 series can be easily replaced with QJR large thru-hole power chucks.

### ●ベースジョーおよびソフトジョーは、オプションとなります。

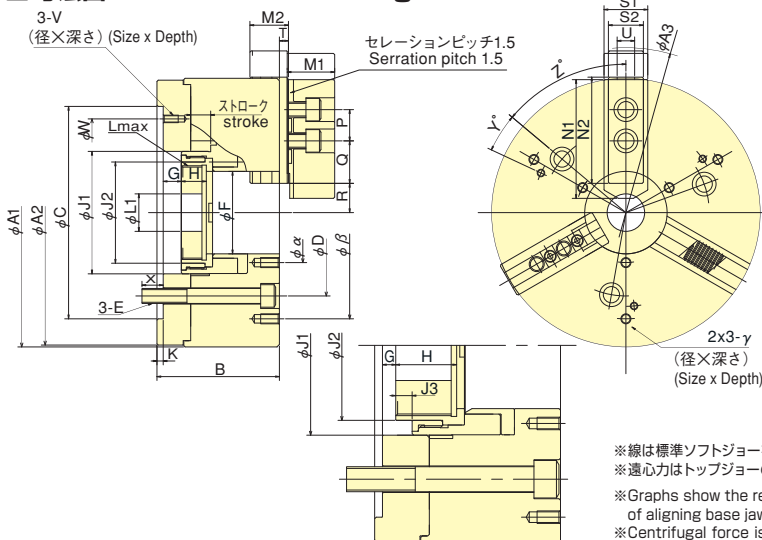
Base jaws and Soft jaws are available as option.

\*CE対応品 \*CE correspondence

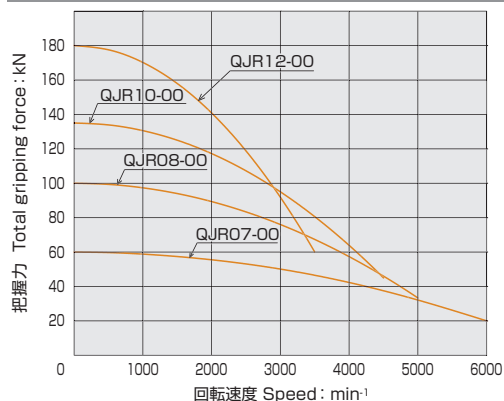


スタンダードチャック

## ■寸法図 Dimensional Drawings



## 把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs



※線は標準ソフトジョーを用い、ベースジョーとチャック外周がほぼ揃った位置での回転速度と把握力の関係です。  
※遠心力はトップジョーの大きさや形状や取り付けの向き、ベースジョーの挿入位置により大きく異なります。  
※Graphs show the relationship between the rotation speed and the gripping force at the position of aligning base jaws with chuck OD when using standard soft jaws.  
※Centrifugal force is different vastly depending on the size, shape or orientation of top jaws, or the position to insert base jaws.

## ■寸法表 Dimensions ※ドローナットのねじは未加工です。 ※Blank draw nut equipped.

型式 Model	A1	A2	A3	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J1	J2	J3	K	L max.	L1	M1	M2
QJR07-00	178	178	212	92	140	104.8	M10	53	11	-4	24	81	66	9.5	5	M60x2	20	32	25.5
QJR08-00	215	212	264	98	170	133.4	M12	66	14.5	-1.5	20	98	81	-	5	M75x2	30	38	30.8
QJR10-00	254	251	312	119	220	171.4	M16	81	8.5	-10.5	39	115	96	10.5	5	M90x2	45	42	39
QJR12-00	315	312	360	133	220(300)	171.4(235)	M16(M20)	106	8	-15	42	140	121	15	6	M115x2	50	50	45.2

型式 Model	N1	N2	P	Q	R max.	R min.	S1	S2	T	U	V	W	X	Y	Z	α	β	γ
QJR07-00	72	73	20	28.5	14-32	10.3-28.3	31	25.5	5.45	12	M6x12	116	17	-30	50	75	155	M8x13
QJR08-00	95	85	25	34	20.4-44.4	16.7-40.7	35	28	7.25	14	M6x12	150	17	15	50	80	170	M8x15
QJR10-00	110	100.5	30	40.5	21.2-52.7	16.8-48.3	40	35	11.3	16	M8x15	190	23	-15	50	100	220	M8x15
QJR12-00	111	108	30	57	33.9-69.9	28.6-64.6	50	50	12	21	M8x15(M10x16)	190(260)	22(27)	-15	45(50)	130	280	M10x17

## ■仕様表 Specifications

BB212互換タイプのQJR12-00は、( ) 寸法となります。詳細はお問い合わせ下さい。  
The numbers in ( ) are the dimension of QJR12-00 for interchangeable BB212. Please contact us for more details.

仕様 Specifications 型式 Model	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm		ジョーストローク(径) Jaw Stroke(diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量(標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of Inertia kg·m <sup>2</sup>	※オプション Option	
		Max.	Min.								標準ベースジョー Matching Base jaw	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
QJR07-00	53	178	9	7.4	15	25	60	6000	14	0.06	QJR07-BJ00	SBO6B1
QJR08-00	66	210	16	7.4	16	45	100	5000	25	0.18	QJR08-BJ00	SBO8B1
QJR10-00	81	254	22	8.8	19	60	135	4500	45	0.41	QJR10-BJ00	SB10B1
QJR12-00	106	315	18	10.6	23	81	180	3500	75	1.15	QJR12-BJ00	SB12N1

※上記型式はベースジョーおよびソフトジョーを含みません。ベースジョーおよびソフトジョーは上記の該当型式で必要数をご注文下さい。  
The models above are not included Base jaws or Soft jaws. Please refer above list when ordering Base jaws and soft jaws.



CHUCK

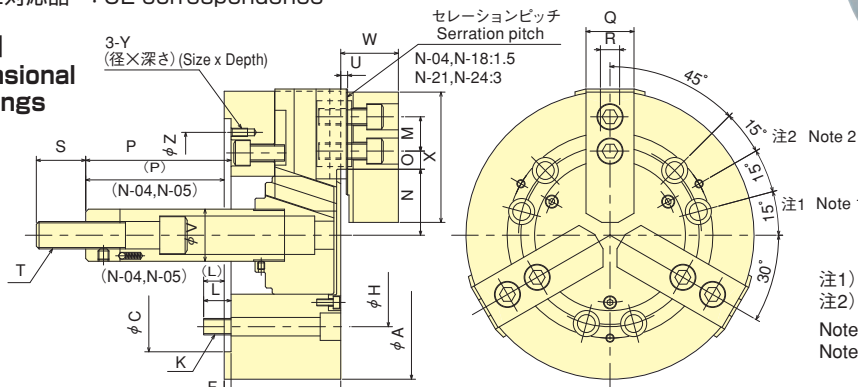
# 中実パワーチャック Closed Centre Power Chuck N series

## 高耐久なのに低コスト Closed Centre Standard Chuck 中実のスタンダードチャック The standard Closed Centre chuck

\*CE対応品 \*CE correspondence



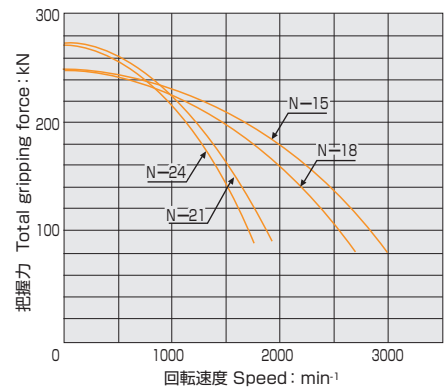
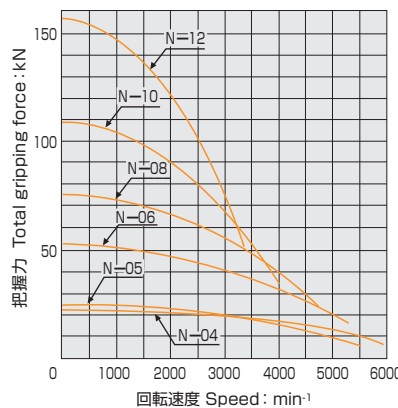
### ■ 寸法図 Dimensional Drawings



注1) N-21, 24の場合 : 0°  
注2) N-21, 24の場合 : 60°  
Note 1) N-21, 24 : 0°  
Note 2) N-21, 24 : 60°

### 把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。 ※With standard blank soft top jaw.



### ■ 寸法表 Dimensions

※N-04,05の取付 120,ピッチ 3本 ※N-21,24の取付 60,ピッチ 6本  
※Mounting bolt P. C. D. for N-04 & N-05 : 120° pitch : 3 pcs. ※Mounting bolt P. C. D. for N-21 & N-24 : 60° pitch : 6pcs.

寸法 型式 Model	A	B	C (H6)	F	H	J	K	L	M	N max. min.	O max. min.	P max. min.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z			
N-04	110	52	60	6	80	-	3-M8	12	14	23.3	20.1	11.25	8.25	18	3	23	10	25	M10	3	26	27	55	-	-
N-05	135	55	80	7	100	-	3-M8	14	19	30.4	27.2	11.25	6.75	9	-6	23	10	35	M12	3	28	29	62	-	-
N-06	165	74	140	5	104.8	21	6-M10	14	20	37.8	33.55	13.75	7.75	101.5	81.5	31	12	36	M16	4	34	35	72	M6×10	116
N-08	210	85	170	5	133.4	25	6-M12	20	25	46.3	41.9	22.25	11.75	127	106	35	14	36	M20	5	38	42	95	M6×12	150
N-10	254	89	220	5	171.4	34	6-M16	18	30	51.1	46.7	30.75	11.25	158	133	40	16	36	M20	5	45	46	110	M8×15	190
N-12	304	106	220	6	171.4	34	6-M16	18	30	61	55.75	48.75	12.75	163	133	50	18	36	M20	5	50	54	129	M8×15	190
N-15	381	114	300	6	235	-	6-M20	30	43	77.5	69.5	48.75	23.25	104	69	50	25.5	55	M30	2	60	61	135	M10×20	260
N-18	450	114	300	6	235	-	6-M20	30	43	108	100	48.75	23.25	92	57	50	25.5	55	M30	2	60	61	135	M10×20	260
N-21	530	125	380	6	330.2	-	6-M22	31	60	86	78	93.5	27.5	97	62	65	25	55	M30	3	60	71	180	M12×30	330.2
N-24	610	125	380	6	330.2	-	6-M22	31	60	125	117	93.5	27.5	97	62	65	25	55	M30	3	60	71	180	M12×30	330.2

### ■ 仕様表 Specifications

※許容最高回転速度は、実測値によります ※N-24より大型については問い合わせ下さい。  
※Max. speed is shown using actual test data. ※For large type more than N-24, confer with KITAGAWA.

仕様 型式 Model	把握径 Gripping range mm		ジョーstroke(直径) Jaw Stroke(diameter) mm	プランジャstroke Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量(標準ソフトジョー付) Net Weight with soft top jaw kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	適合シリンダ Matching Cylinder		許容最大油圧力 Max. pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	適合ハードジョー 標準ソフトジョー Matching Hard top jaw 標準ソフトジョー Matching Soft top jaw	
	Max.	Min.								油圧 pressure	エア air		Matching Hard top jaw	Matching Soft top jaw
N-04	110	6	6.4	15	82 (836)	228 (2325)	6000	4.1	0.008	Y0715R/AE	AY1315R	2.4 (24.5)	-	SB04B1
N-05	135	16	6.4	15	82 (836)	25.2 (2570)	5500	6.2	0.015	Y0715R/AE	AY1315R	2.4 (24.5)	HB05C1	SB05B1
N-06	165	15	8.5	20	18 (1835)	52.5 (5353)	5270	13	0.045	Y1020R/AE	AY1720R	2.6 (26.5)	HB06B1	SB06B1
N-08	210	23	8.8	21	25 (2549)	75 (7648)	4760	25	0.138	Y1225R/AE	AY2225R	2.5 (25.5)	HB08A1	SB08B1
N-10	254	24	8.8	25	29 (2957)	108 (11013)	4010	37	0.300	Y1225R/AE	AY2225R	2.8 (28.6)	HB10A1	SB10B1
N-12	304	26	10.5	30	41 (4181)	156 (15907)	3380	57.3	0.725	Y1530R/AE	-	2.7 (27.5)	HB12B1	SB12A1
N-15	381	72	16	35	82 (8362)	249 (25391)	3040	101	1.9	Y2035R/AE	-	3.2 (32.6)	HB15N1	SB15N1
N-18	450	133	16	35	82 (8362)	249 (25391)	2710	126	3.3	Y2035R/AE	-	3.2 (32.6)	HB15N1	SB15N1
N-21	530	69	16	35	82 (8362)	273 (27838)	1940	198	7.1	Y2035R/AE	-	3.2 (32.6)	HB18B2	SB18A2
N-24	610	152	16	35	82 (8362)	273 (27838)	1760	252	12.0	Y2035R/AE	-	3.2 (32.6)	HB18B2	SB18A2

スタンダードチャック





CHUCK

# 中実パワーチャック (ショートテーパ) Closed Centre Power Chuck (Direct Mount) N-A series

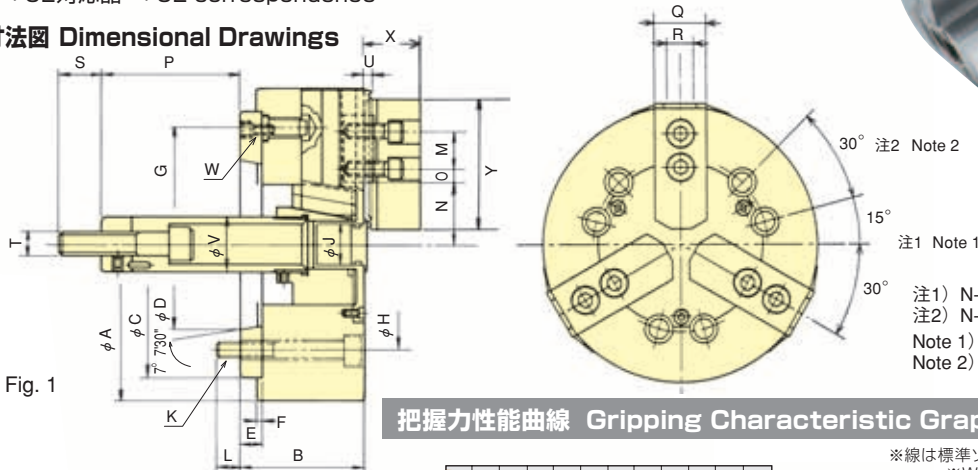
## スピンドルノーズ対応バックプレート付き Chuck Adaptor is equipped to suit Spindle Nose 中実のスタンダードチャック Closed Centre standard chuck

\*CE対応品 \*CE correspondence

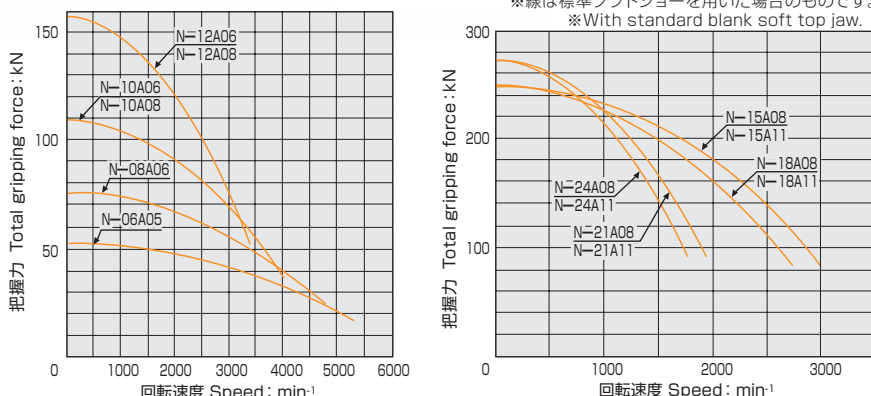


スタンダードチャック Standard Chuck

### ■ 寸法図 Dimensional Drawings



### 把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs



\*線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので。 \*With standard blank soft top jaw.

### ■ 寸法表 Dimensions

\*N-10A06, N-12A06, N-15A08, N-18A08, N-21A08, N-21A11, N-24A11はFig.2による \*N-21A08~N-24A15の取付 60°ピッチ 6本 \*N-10A06, N-12A06, N-15A08, N-18A08, N-21A08, N-21A11, N-24A11 are referred to in Fig-2 \*Mounting Bolt P.C.D for N-21A08~N-24A15: 60° Pitch: 6pcs..

寸法 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y			
N-06A05	165	84	140	82	563	15	5	116	1048	21	6	M10	14	20	37.8	33.55	13.75	7.75	86.5	66.5	31	12	36	M16	4	34	3	M6	35	72
N-08A06	210	97	170	106	375	17	5	150	1334	25	6	M12	18	25	46.3	41.9	22.25	11.75	110	89	35	14	36	M20	5	38	3	M6	42	96
N-10A06	254	104	220	106	375	20	5	171.4	1334	34	6	M12	18	30	51.1	46.7	30.75	11.25	114	89	40	16	36	M20	5	45	3	M6	46	110
N-10A08	254	102	220	139	719	18	5	190	1714	34	6	M16	25	30	51.1	46.7	30.75	11.25	140	115	40	16	36	M20	5	45	3	M8	46	110
N-12A06	304	120	220	106	375	20	6	171.4	1334	34	6	M12	18	30	61	55.75	48.75	12.75	119	89	50	18	36	M20	5	50	3	M6	54	129
N-12A08	304	118	220	139	719	18	6	190	1714	34	6	M16	25	30	61	55.75	48.75	12.75	145	115	50	18	36	M20	5	50	3	M8	54	129
N-15A08	381	130	300	139	719	22	6	235	1714	-	6	M16	23	43	77.5	69.5	48.75	23.25	82	47	50	25.5	55	M30	2	60	3	M20	61	135
N-15A11	381	130	300	196	869	22	6	260	235	-	6	M20	33	43	77.5	69.5	48.75	23.25	82	47	50	25.5	55	M30	2	60	3	M10	61	135
N-18A08	450	130	300	139	719	22	6	235	1714	-	6	M16	23	43	108	100	48.75	23.25	70	35	50	25.5	55	M30	2	60	2	M20	61	135
N-18A11	450	130	300	196	869	22	6	260	235	-	6	M20	33	43	108	100	48.75	23.25	70	35	50	25.5	55	M30	2	60	3	M10	61	135
N-21A08	530	146	380	139	719	27	6	330.2	1714	-	6	M16	23	60	86	78	93.5	27.5	70	35	65	25	55	M30	3	60	3	M2	71	180
N-21A11	530	146	380	196	869	27	6	330.2	235	-	6	M20	28	60	86	78	93.5	27.5	70	35	65	25	55	M30	3	60	3	M2	71	180
N-21A15	530	146	380	285	775	27	6	330.2	330.2	-	6	M22	34	60	86	78	93.5	27.5	70	35	65	25	55	M30	3	60	3	M12	71	180
N-24A11	610	146	380	196	869	27	6	330.2	235	-	6	M20	28	60	125	117	93.5	27.5	70	35	65	25	55	M30	3	60	3	M22	71	180
N-24A15	610	146	380	285	775	27	6	330.2	330.2	-	6	M22	34	60	125	117	93.5	27.5	70	35	65	25	55	M30	3	60	3	M12	71	180

### ■ 仕様表 Specifications

\*許容最高回転速度は、実測値によります。 \*Max. speed is shown using actual test data.

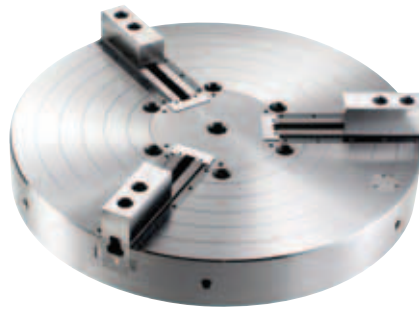
仕様 Model	把握径 Gripping range		スロークロウ (度) Jaw Stroke (degree)	プランジャーストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN (kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN (kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量 (kg)	慣性モーメント (kg·m <sup>2</sup> )	適合シリンダ Matching Cylinder		許容最大油圧力 Max. pressure MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	適合ハードジョー Matching Hard top jaw		標準ソフトジョー Matching Soft top jaw	主軸端呼び Spindle nose size
	Max.	Min.								油圧 pressure	エア air		ハードジョー Hard top jaw	ソフトジョー Soft top jaw		
N-06A05	165	15	8.5	20	18 (1835)	52.5 (5353)	5270	14	0.050	Y1020R/RE	AY1720R	26 (26.5)	H060B1	SB06B1	A2-5	
N-08A06	210	23	8.8	21	25 (2549)	75 (7648)	4760	27	0.148	Y1225R/RE	AY2225R	25 (25.5)	H080A1	SB08B1	A2-6	
N-10A06	254	24	8.8	25	29 (2957)	108 (11013)	4010	40	0.335	Y1225R/RE	AY2225R	28 (28.6)	HB10A1	SB10B1	A2-6	
N-10A08	254	24	8.8	25	29 (2957)	108 (11013)	4010	40	0.328	Y1225R/RE	AY2225R	28 (28.6)	HB10A1	SB10B1	A2-8	
N-12A06	304	26	10.5	30	41 (4181)	156 (15907)	3380	67	0.760	Y1530R/RE	-	27 (27.5)	HB12B1	SB12A1	A2-6	
N-12A08	304	26	10.5	30	41 (4181)	156 (15907)	3380	66	0.753	Y1530R/RE	-	27 (27.5)	HB12B1	SB12A1	A2-8	
N-15A08	381	72	16	35	82 (8362)	249 (25391)	3040	111	2.0	Y2035R/RE	-	32 (32.6)	HB15N1	SB15N1	A2-8	
N-15A11	381	72	16	35	82 (8362)	249 (25391)	3040	108	2.0	Y2035R/RE	-	32 (32.6)	HB15N1	SB15N1	A2-11	
N-18A08	450	133	16	35	82 (8362)	249 (25391)	2710	136	3.4	Y2035R/RE	-	32 (32.6)	HB15N1	SB15N1	A2-8	
N-18A11	450	133	16	35	82 (8362)	249 (25391)	2710	133	3.4	Y2035R/RE	-	32 (32.6)	HB15N1	SB15N1	A2-11	
N-21A08	530	69	16	35	82 (8362)	273 (27838)	1940	219	7.5	Y2035R/RE	-	32 (32.6)	HB18B2	SB18A2	A2-8	
N-21A11	530	69	16	35	82 (8362)	273 (27838)	1940	216	7.5	Y2035R/RE	-	32 (32.6)	HB18B2	SB18A2	A2-11	
N-21A15	530	69	16	35	82 (8362)	273 (27838)	1940	225	7.7	Y2035R/RE	-	32 (32.6)	HB18B2	SB18A2	A2-15	
N-24A11	610	152	16	35	82 (8362)	273 (27838)	1760	270	12.4	Y2035R/RE	-	32 (32.6)	HB18B2	SB18A2	A2-11	
N-24A15	610	152	16	35	82 (8362)	273 (27838)	1760	263	12.3	Y2035R/RE	-	32 (32.6)	HB18B2	SB18A2	A2-15	



CHUCK

# 立形旋盤用大型チャック Large Power Chuck for Vertical Lathes NV series

## 立形旋盤でも安心なシールタイプ Low maintenance Power Chuck for Vertical Lathes Sealed 切粉、切削水をダブルシャットアウト Base Jaw to prevent Swarf and Coolant ingress



●切粉、切削水侵入防止  
Protection against Swarf and Coolant  
プロテクタとスクレーパが、チャック内への切粉、切削水侵入を防ぎます。もし侵入しても、バックプレートの水抜き溝が主軸内への切削水封入を防ぎます。  
Protector and Scraper at Base Jaw prevent Swarf and Coolant ingress.

●標準ジョー使用 Standard Jaw  
スクレーパがボデー装着のため、標準ジョーの使用が可能になりました。特殊ジョーの使用が不要で、設備コストを低減します。  
NV series is compatible with standard Hard and Soft Jaws as sealing is at the Base Jaw.

\*CE対応品 \*CE correspondence

### ■寸法図 Dimensional Drawings

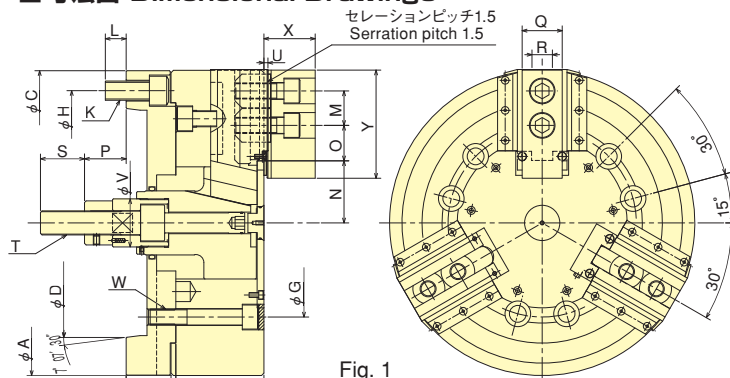


Fig. 1

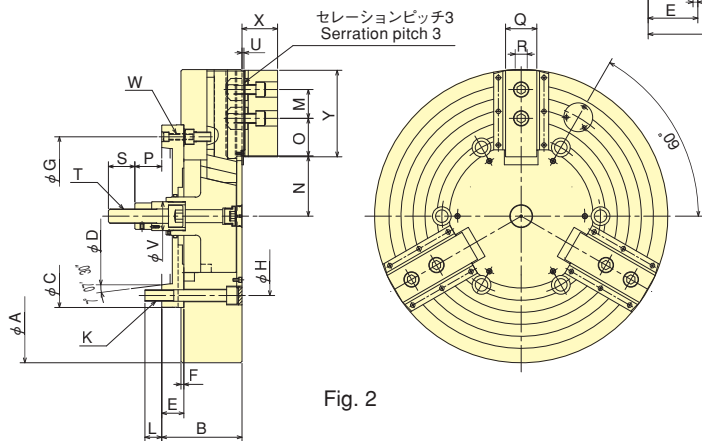
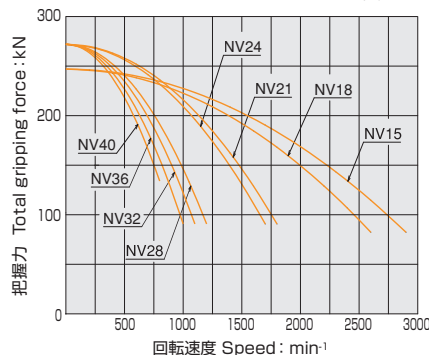


Fig. 2

### 把握性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。  
\*With standard blank soft top jaw.



### ■寸法表 Dimensions

※NV15、NV18はFig.1による。NV21、NV24、NV28、NV32、NV36、NV40はFig.2による。\*NV15&18 are based on Fig.1. NV21~40 are based on Fig.2.

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
NV15C15	381	172	380	285.775	62	6	235.0	330.2	6-M24	26	43	77.5	69.5	48.75	23.25	91	56	50	25.5	55	M30	5	60	6-M20	64	135
NV18C15	450	172	380	285.775	62	6	235.0	330.2	6-M24	26	43	108	100	48.75	23.25	91	56	50	25.5	55	M30	5	60	6-M20	64	135
NV21C15	530	167	380	285.775	46	6	330.2	330.2	6-M24	35	60	86	78	93.5	27.5	91	56	65	25.0	55	M30	6	60	3-M12	74	180
NV24C15	610	167	380	285.775	46	6	330.2	330.2	6-M24	29	60	125	117	93.5	27.5	91	56	65	25.0	55	M30	6	60	3-M12	74	180
NV28C15	700	167	380	285.775	46	6	330.2	330.2	6-M24	29	60	125	117	141.5	27.5	91	56	65	25.0	55	M30	6	60	3-M12	74	180
NV32C15	800	167	380	285.775	46	6	330.2	330.2	6-M24	29	60	125	117	189.5	27.5	91	56	65	25.0	55	M30	6	60	3-M12	74	180
NV36C15	914	167	380	285.775	46	6	330.2	330.2	6-M24	29	60	125	117	249.5	27.5	91	56	65	25.0	55	M30	6	60	3-M12	74	180
NV40C15	1000	167	380	285.775	46	6	330.2	330.2	6-M24	29	60	125	117	282.5	27.5	91	56	65	25.0	55	M30	6	60	3-M12	74	180

### ■仕様表 Specifications

※上記は主軸端がA2-15の場合の寸法です。A2-11への対応も可能です。  
\*The above dimensions are based on A2-15 Spindle Nose. A2-11 Spindle Nose is available.

型式 Model	把握径 Gripping range mm		ジョーストローク(直径) Jaw Stroke(diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量(標準ソフトジョー) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw	主軸端呼び Spindle nose size
	Max.	Min.											
NV15C15	381	72	16	35	82 (8362)	247 (25187)	2900	139	2.7	Y2035R/RE	3.2 (32.6)	SB15N1	A2-15
NV18C15	450	133	16	35	82 (8362)	247 (25187)	2600	166	4.1	Y2035R/RE	3.2 (32.6)	SB15N1	A2-15
NV21C15	530	69	16	35	82 (8362)	272 (27736)	1800	227	7.6	Y2035R/RE	3.2 (32.6)	SB18A2	A2-15
NV24C15	610	152	16	35	82 (8362)	272 (27736)	1700	282	12.8	Y2035R/RE	3.2 (32.6)	SB18A2	A2-15
NV28C15	700	152	16	35	82 (8362)	272 (27736)	1200	360	21.9	Y2035R/RE	3.2 (32.6)	SB18A2	A2-15
NV32C15	800	152	16	35	82 (8362)	272 (27736)	1100	472	37.2	Y2035R/RE	3.2 (32.6)	SB18A2	A2-15
NV36C15	914	152	16	35	82 (8362)	272 (27736)	1000	594	62.4	Y2035R/RE	3.2 (32.6)	SB18A2	A2-15
NV40C15	1000	152	16	35	82 (8362)	272 (27736)	800	738	91.5	Y2035R/RE	3.2 (32.6)	SB18A2	A2-15

※上記は主軸端がA2-15の場合の仕様です。A2-11への対応も可能です。  
\*The above dimensions are based on A2-15 Spindle Nose. A2-11 Spindle Nose is available.



**CHUCK**

# 2爪中実パワーチャック

2-Jaw Closed Center Power Chuck (NLT-Long Stroke)

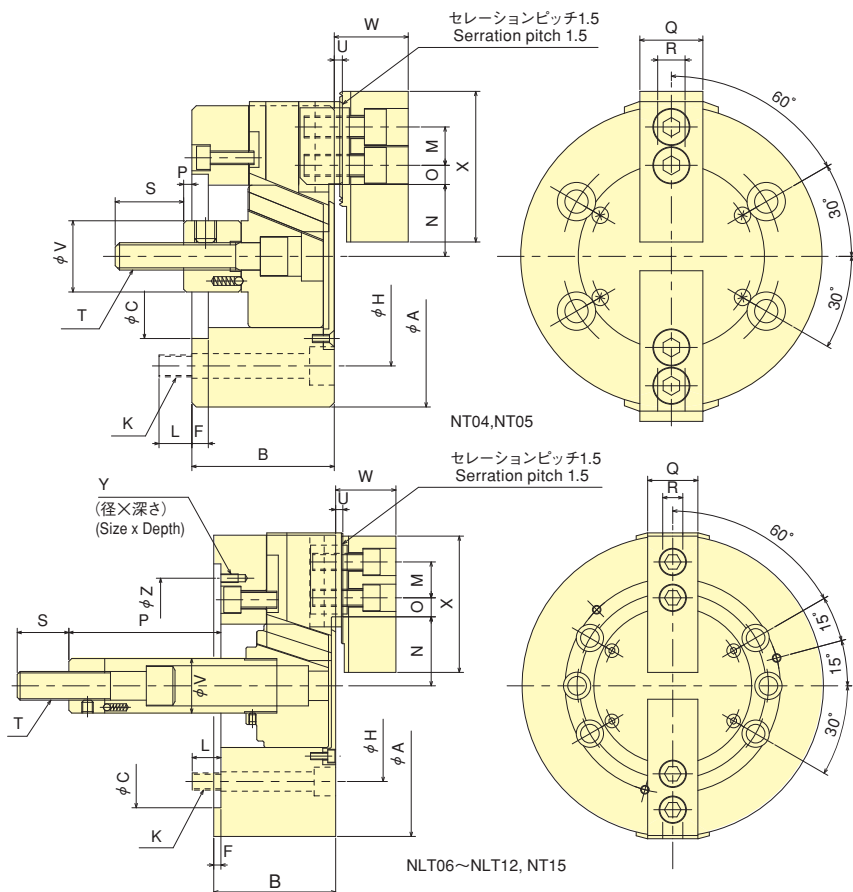
# NT・NLT series

## 異形加工物の把握に最適

Best suited for gripping irregular shaped components

\*CE対応品 \*CE correspondence

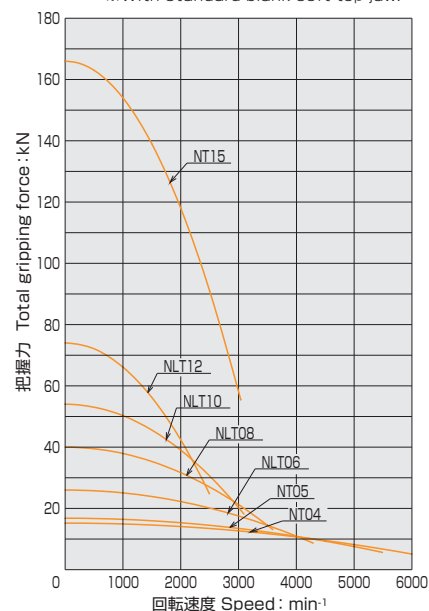
### ■ 寸法図 Dimensional Drawings



スタンダードチャック

### 把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、  
※With standard blank soft top jaw.



### ■ 寸法表 Dimensions

寸法 Dimensions Model	A	B	C (H6)	F	H	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
NT04	110	52	60	6	80	4-M8	12	14	23.3	20.1	10.25	8.75	18	3	23	10	25	M10	3	26	27	55	-	-
NT05	135	55	80	7	100	4-M8	14	19	30.4	27.2	11.5	7	9	-6	23	10	35	M12	3	28	29	62	-	-
NLT06	165	74	140	5	104.8	6-M10	14	20	40.5	34	13.75	9.25	101.5	81.5	31	12	36	M16	4	34	35	72	4-M6×10	116
NLT08	210	85	170	5	133.4	6-M12	20	25	48.1	40	21	12	131	106	35	14	36	M20	5	38	42	95	3-M6×12	150
NLT10	254	89	220	5	171.4	6-M16	18	30	54.4	45.35	29.5	11.5	161	133	40	16	36	M20	5	45	46	110	3-M8×15	190
NLT12	304	106	220	6	171.4	6-M16	18	30	65.7	56	42.75	12.75	163	133	50	18	36	M20	5	50	54	129	3-M8×15	190
NT15	381	114	300	6	235	6-M20	30	43	77.5	69.5	48.75	23.25	104	69	50	25.5	55	M30	2	55	61	135	3-M10×20	260

### ■ 仕様表 Specifications ※許容最高回転速度は、実測値によります。 ※Max. speed is shown using actual test data.

仕様 Specifications Model	把握径 Gripping range		ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter)	プランジャストローク Plunger Stroke	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force	最大静的把握力 Max. Gripping Force	許容最高回転速度 Max. Speed	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws	慣性モーメント Moment of inertia	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure	標準ソフトジョー 標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
	Max.	Min.										
NT04	110	7	6.4	15	5.3 ( 540)	152 ( 1550)	6000	3.8	0.007	Y0715R/RE	1.68 (17.1)	SB04A1T
NT05	135	20	6.4	15	5.3 ( 540)	16.8 ( 1713)	5500	5.8	0.013	Y0715R/RE	1.68 (17.1)	SB05A1T
NLT06	165	25	13	20	14 (1428)	26 ( 2651)	4300	12.5	0.043	Y1020R/RE	2.06 (21.0)	SB06A1T
NLT08	210	26	16.2	25	20 (2039)	40 ( 4079)	3600	24	0.133	Y1225R/RE	2.03 (20.7)	SB08A1T
NLT10	254	30	18.1	28	27 (2753)	54 ( 5506)	3100	35.5	0.293	Y1530R/RE	1.93 (19.7)	SB10A1T
NLT12	304	36	19.4	30	36 (3671)	74 ( 7546)	2500	60.5	0.708	Y1530R/RE	2.50 (25.5)	SB12A1T
NT15	381	80	16	35	54.7 (5578)	166 (16927)	3040	93	1.790	Y2035R/RE	2.1 (21.4)	SB15N1T

※3爪から2爪への変更は、バックプレートを交換する事で取付可能です。 ※Altering Back Plate enables to change over 3-Jaw Chuck into 2-Jaw Chuck.



**CHUCK**

# 中実ロングストロークパワーチャック Closed Centre Power Chuck (Long Stroke) NL series

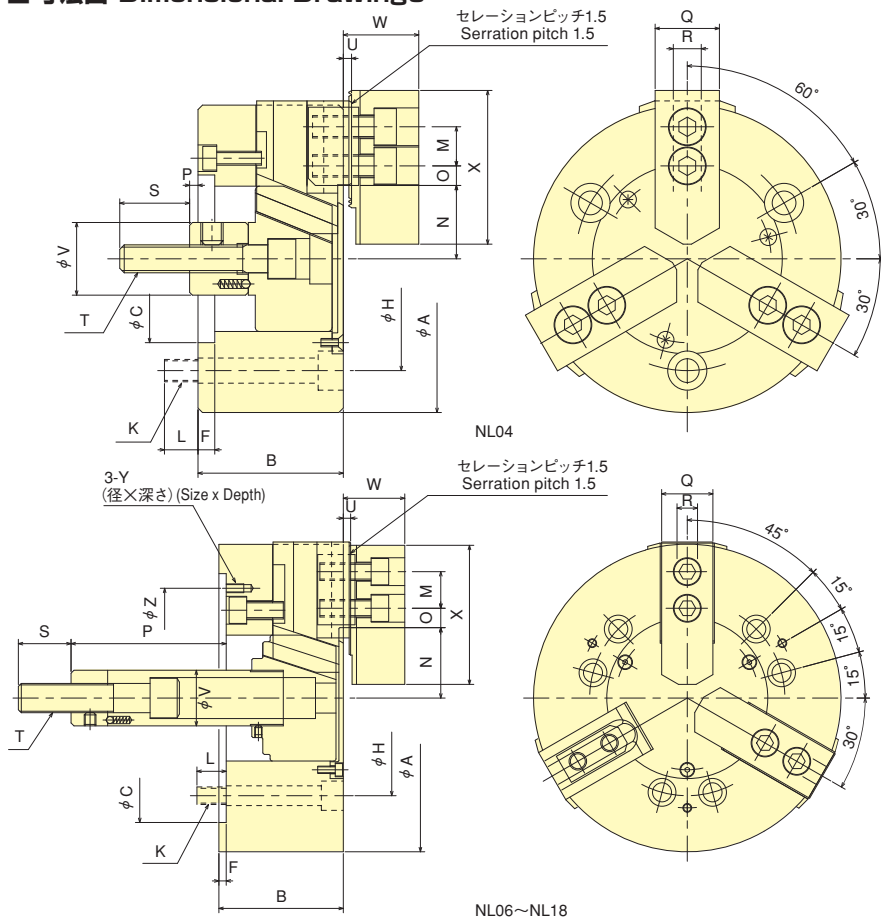
## 2倍のストローク Extra Long Jaw Stroke

## 突起物ワークも確実に把握 Flange work securely gripped

\*CE対応品 \*CE correspondence

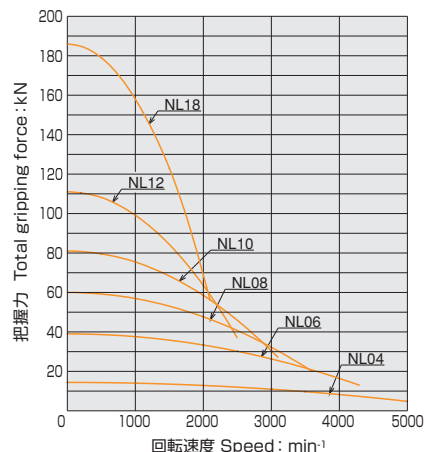


### ■ 寸法図 Dimensional Drawings



### 把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

\*線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。  
\*With standard blank soft top jaw.



### ■ 寸法表 Dimensions

寸法 型式 Model	A	B	C (H6)	F	H	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
NL04	110	52	60	6	80	3-M 8	12	14	26.5	20.45	9.75	6.75	18	3	23	10	25	M10	3	26	27	55	-	-
NL06	165	74	140	5	104.8	6-M10	14	20	40.5	34	13.75	9.25	101.5	81.5	31	12	36	M16	4	34	35	72	M6×10	116
NL08	210	85	170	5	133.4	6-M12	20	25	48.1	40	20.75	11.75	131	106	35	14	36	M20	5	38	42	95	M6×12	150
NL10	254	89	220	5	171.4	6-M16	18	30	54.4	45.35	29.5	11.5	161	133	40	16	36	M20	5	45	46	110	M8×15	190
NL12	304	106	220	6	171.4	6-M16	18	30	65.7	56	42.75	12.75	47	17	50	18	46	M24	5	50	54	129	M8×15	190
NL18	450	114	300	6	235	6-M20	30	43	110.5	97.5	47.25	23.25	97	57	50	25.5	55	M30	2	55	61	135	M10×20	260

### ■ 仕様表 Specifications

\*NL18はシリンダが特殊となりますので、別途打合せとさせていただきます。  
\*When using NL18, a special cylinder is required.

仕様 型式 Model	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN (kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN (kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa (kgf/cm²)	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw	適合ハードジョー Matching Hard top jaw
NL04	110	9	12.1	15	10 (1020)	5000	4.1	0.008	Y0715R/RE	2.9 (29.6)	SB04B1	-
NL06	165	21	13	20	21 (2141)	4300	12	0.045	Y1020R/RE	3.0 (30.6)	SB06B1	HB06B1
NL08	210	21	16.2	25	30 (3059)	3600	22.9	0.138	Y1225R/RE	2.9 (29.6)	SB08B1	HB08A1
NL10	254	24	18.1	28	40 (4079)	3100	34.6	0.300	Y1530R/RE	2.8 (28.6)	SB10A1	HB10A1
NL12	304	29	19.4	30	54 (5506)	2500	60	0.725	Y1530R/RE	3.6 (36.7)	SB12A1	HB12B1
NL18	450	122	26	40	91 (9279)	2100	124	2.35	Y2050RE**	3.5 (35.9)	SB15N1	-



**CHUCK**

# 中実ロングストロークパワーチャック (ショートテーパー) Closed Centre Power Chuck (Long Stroke, Direct Mount) NL-A series

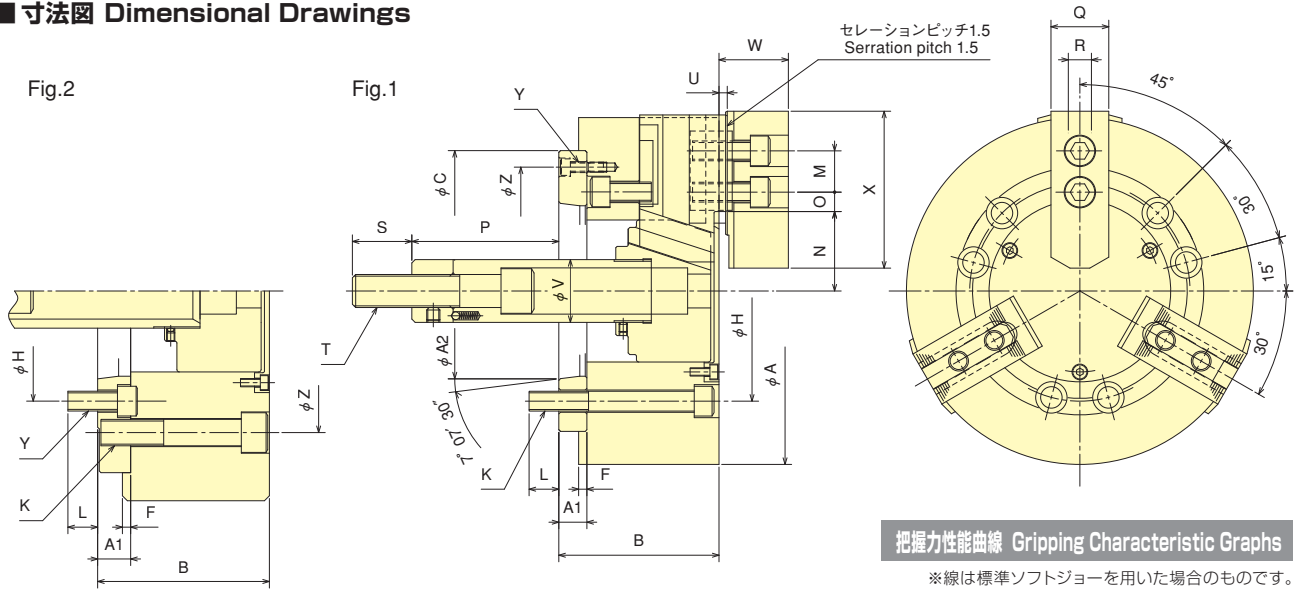
## スピンドルノーズ対応バックプレート付き Chuck Adaptor is equipped to suit Spindle Nose 突起物ワークも確実に把握 Flange work securely gripped

\*CE対応品 \*CE correspondence



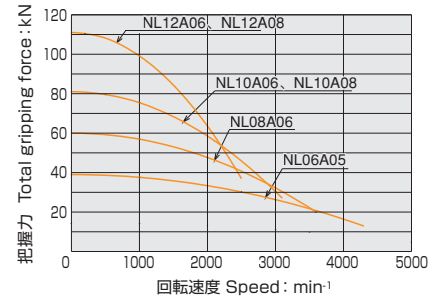
スタンダードチャック

### ■ 寸法図 Dimensional Drawings



### 把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、  
※With standard blank soft top jaw.



■ 寸法表 Dimensions ※NL10A06, NL12A06はFig. 2による。 ※NL10A06 and NL12A06 are based on Fig. 2.

寸法 型式 Model	A	B	C	F	H	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	A1	A2
NL06A05	165	84	140	5	1048	6-M10	14	20	40.5	34	13.75	9.25	86.5	66.5	31	12	36	M16	4	34	35	72	3-M6	116	15	82.563
NL08A06	210	97	170	5	1334	6-M12	18	25	48.1	40	20.75	11.75	114	89	35	14	36	M20	5	38	42	95	3-M6	150	17	106.375
NL10A06	254	104	220	5	1334	6-M16	18	30	54.4	45.35	29.5	11.5	141	113	40	16	36	M20	5	45	46	110	6-M12	171.4	20	106.375
NL10A08	254	102	220	5	171.4	6-M16	25	30	54.4	45.35	29.5	11.5	143	115	40	16	36	M20	5	45	46	110	3-M8	190	18	139.719
NL12A06	304	120	220	6	1334	6-M16	18	30	65.7	56	42.75	12.75	3	-27	50	18	46	M24	5	50	54	129	6-M12	171.4	20	106.375
NL12A08	304	118	220	6	171.4	6-M16	25	30	65.7	56	42.75	12.75	1	-29	50	18	46	M24	5	50	54	129	3-M8	190	18	139.719

### ■ 仕様表 Specifications

仕様 型式 Model	把握径 Gripping range mm		ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN (kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN (kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of Inertia kg·m <sup>2</sup>	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw	適合ハードジョー Matching Hard top jaw	主軸端呼び径 Spindle nose size
NL06A05	165	21	13	20	21 (2141)	39 ( 3977)	4300	12.5	0.048	Y1020R/RE	3.0 (30.6)	SB06B1	HB06B1	A2-5
NL08A06	210	21	16.2	25	30 (3059)	60 ( 6118)	3600	24.5	0.148	Y1225R/RE	2.9 (29.6)	SB08B1	HB08A1	A2-6
NL10A06	254	24	18.1	28	40 (4079)	81 ( 8260)	3100	40	0.335	Y1530R/RE	2.8 (28.6)	SB10A1	HB10A1	A2-6
NL10A08	254	24	18.1	28	40 (4079)	81 ( 8260)	3100	37.6	0.326	Y1530R/RE	2.8 (28.6)	SB10A1	HB10A1	A2-8
NL12A06	304	29	19.4	30	54 (5506)	111 (11319)	2500	64.6	0.759	Y1530R/RE	3.6 (36.7)	SB12A1	HB12B1	A2-6
NL12A08	304	29	19.4	30	54 (5506)	111 (11319)	2500	63	0.750	Y1530R/RE	3.6 (36.7)	SB12A1	HB12B1	A2-8



**CHUCK**

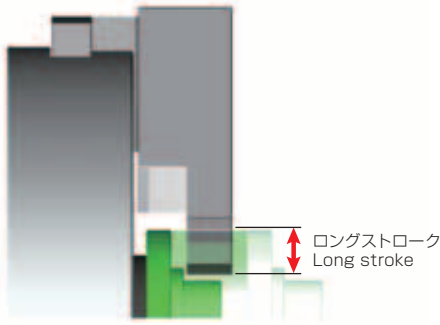
# 中実超ロングストロークパワーチャック Mega-Long Stroke Chuck ML series

**常識を超えるロングストローク  
Exceptionally long Jaw stroke  
飛越し把握に最適  
Suitable for Multi-Diameter gripping and flange work**

\*CE対応品 \*CE correspondence



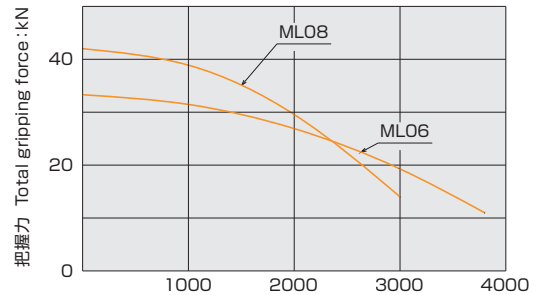
## 把握例 Gripping Example



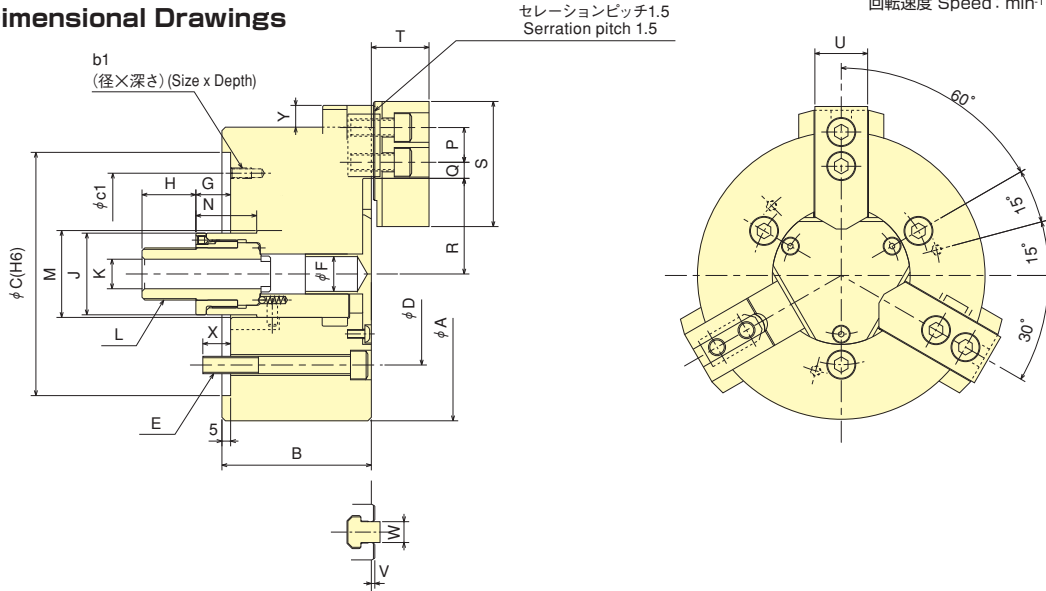
- 飛越しの必要なワーク加工に最適です。
- Suitable for works with large flange

## 把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、  
※With standard blank soft top jaw.



## ■ 寸法図 Dimensional Drawings



## ■ 寸法表 Dimensions

寸法 Dimensions 型式 Model	A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L	M	N	P	Q max.	Q min.
ML06	169	86	140	104.8	3-M10	20	40	20	31	47	17	M30×1.5	50	35	20	13.75	9.25
ML08	215	99	170	133.4	3-M12	20	34	9	34	54	17	M33×1.5	70	29	25	17.75	11.75

寸法 Dimensions 型式 Model	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y max.	b1	c1
ML06	55	35	72	33.2	31	2	12	16	12.5	3-M6×12	116
ML08	65.6	40.6	95	39.2	35	2	14	21	12.1	3-M6×12	150

## ■ 仕様表 Specifications

仕様 Specifications 型式 Model	把握径 Gripping range mm		ジョーストローク(直径) Jaw Stroke(diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pul Force kN(kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量(標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of Inertia kg·m <sup>2</sup>	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa(kg/cm <sup>2</sup> )	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
ML06	Max.	Min.	40	20	36.0 (3671)	33.0 (3365)	3800	13.7	0.048	Y1225R/RE	3.46 (35.3)	SB06B1
ML08	Max.	Min.	50	25	45.0 (4589)	42.0 (4283)	3000	26.0	0.167	Y1530R/RE	3.06 (31.2)	SB08B1



**CHUCK**

# 2爪中実超ロングストロークパワーチャック 2-Jaw Mega-Long Stroke Chuck MLT series

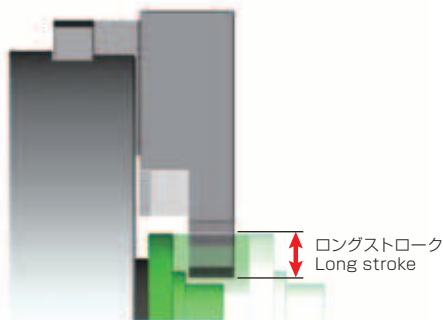
常識を超えるロングストローク  
Exceptionally long Jaw stroke  
異形ワークに最適  
Best suited for gripping irregular shaped components

\*CE対応品 \*CE correspondence



スタンダードチャック  
Standard Chuck

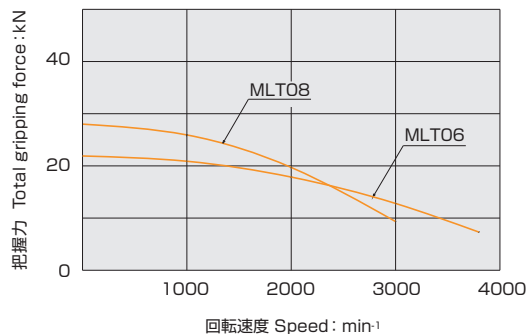
## 把握例 Gripping Example



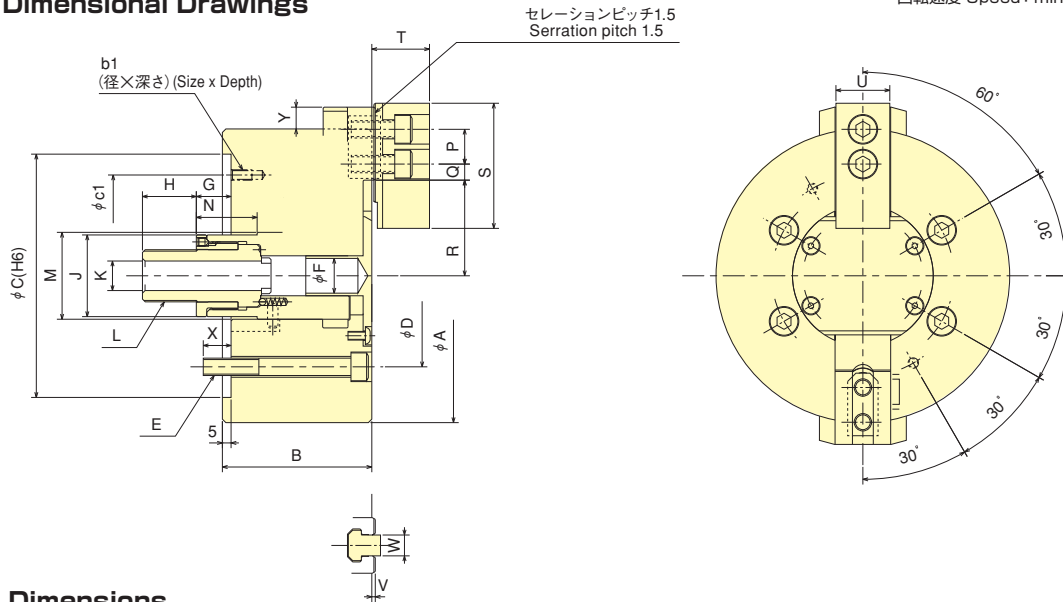
- バルブ等のワーク加工に最適です。  
また、ストロークが大きいためジョーの共通化が図れます。
- Suitable for machining of valves.  
Common jaw sets can be used due to long stroke.

## 把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。  
※With standard blank soft top jaw.



## ■ 寸法図 Dimensional Drawings



## ■ 寸法表 Dimensions

寸法 Dimensions Model	A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L	M	N	P	Q max.	Q min.
MLT06	169	86	140	104.8	4-M10	20	40	20	31	47	17	M30×1.5	50	35	20	13.75	9.25
MLT08	215	99	170	133.4	4-M12	20	34	9	34	54	17	M33×1.5	70	29	25	18	12

寸法 Dimensions Model	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y max.	b1	c1
MLT06	55	35	72	33.2	31	2	12	16	12.5	2-M6×12	116
MLT08	65.6	40.6	95	39.2	35	2	14	21	12.1	3-M6×12	150

## ■ 仕様表 Specifications

仕様 Specifications Model	把握後 Gripping range mm		ジョーストローク(直径) Jaw Stroke(diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量(標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
	Max.	Min.										
MLT06	169	37	40	20	24 (2447)	21.9 (2230)	3800	13.7	0.054	Y1225R/RE	2.39 (24.4)	SB06A1T
MLT08	215	38	50	25	30 (3059)	28 (2855)	3000	25.7	0.164	Y1530R/RE	2.13 (21.7)	SB08A1T

※3爪から2爪への変更は、バックプレートを交換する事で取付可能です。 ※Altering Back Plate enables to change over 3-Jaw Chuck into 2-Jaw Chuck.



**CHUCK**

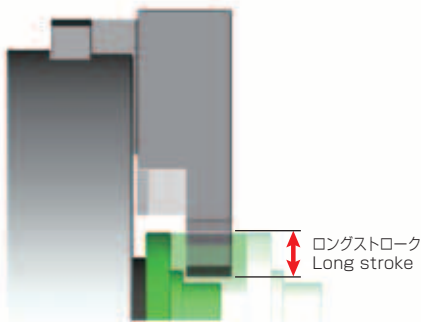
# 1爪中実超ロングストロークパワーチャック 1-Jaw Mega-Long Stroke Chuck MLV series

常識を超えるロングストローク  
Exceptionally long Jaw stroke  
ジグチャックに最適  
Best suited for jig work fixturing

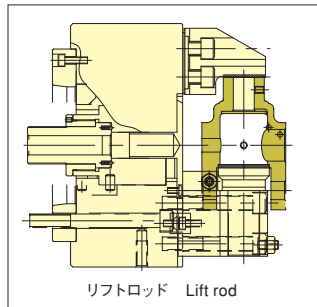
\*CE対応品 \*CE correspondence



## 把握例 Gripping Example



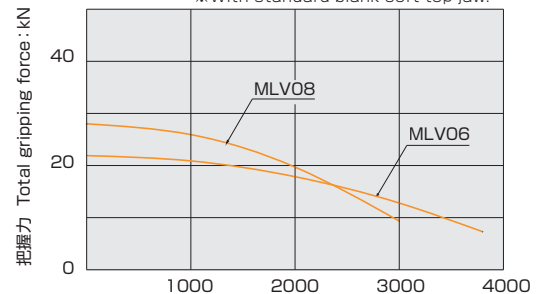
## 把握状態例 Gripping Examples



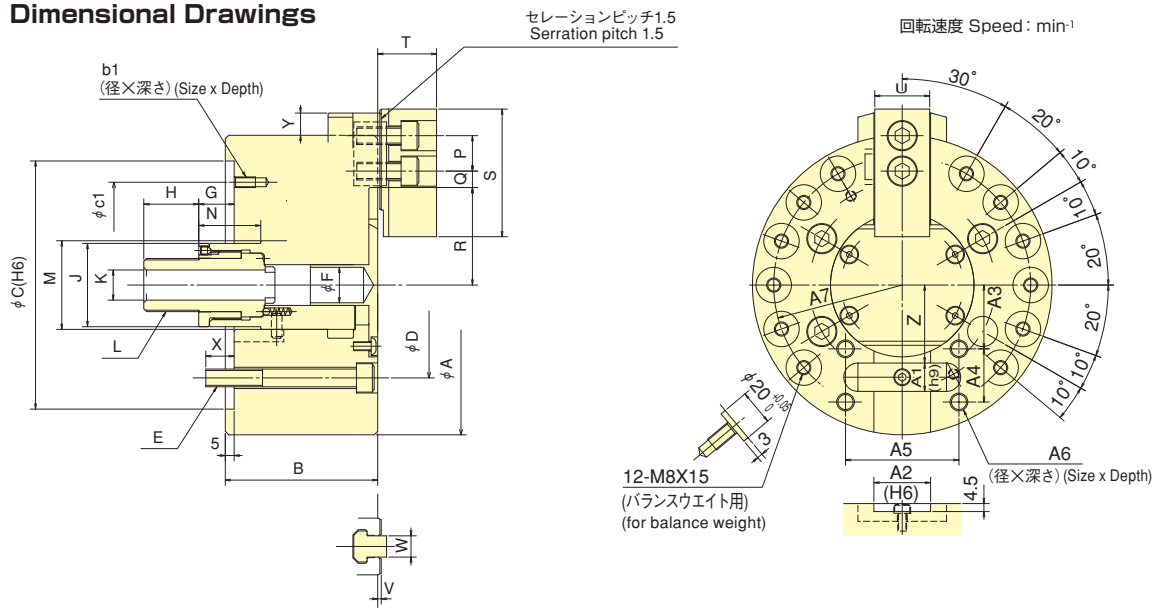
- 固定ジョーのみ交換すれば段取交換、治具代は半分で対応できます。  
Halve the set-up time and increase performance.

## 把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、  
※With standard blank soft top jaw.



## ■ 寸法図 Dimensional Drawings



## ■ 寸法表 Dimensions

寸法 型式 Model	A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L	M	N	P	Q max.	Q min.
MLV06	169	86	140	104.8	4-M10	20	40	20	31	47	17	M30×1.5	50	35	20	13.75	9.25
MLV08	215	99	170	133.4	4-M12	20	34	9	34	54	17	M33×1.5	70	29	25	18	12

寸法 型式 Model	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y max.	Z	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	b1	c1
MLV06	55	35	72	33.2	31	2	12	16	12.5	44	16	32	36	30	64	4-M10×16	72.5	2-M6×12	116
MLV08	65.6	40.6	95	39.2	35	2	14	21	12.1	60	18	37	51	36	70	4-M12×20	95	3-M6×12	150

## ■ 仕様表 Specifications

仕様 型式 Model	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク Jaw Stroke mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
MLV06	Max. 169 Min. 37	20	20	12.0 (1224)	21.9 (2230)	3800	13.2	0.050	Y1225R/RE	1.32 (13.5)	SB06A1V
MLV08	Max. 215 Min. 38	25	25	15.0 (1530)	28.0 (2855)	3000	25.0	0.155	Y1530R/RE	1.19 (12.3)	SB08A1V





**CHUCK**

# 4爪中実パワーチャック

4-Jaw Lever Type Power Operated Chuck with Closed Centre

## HW series

**角材、楕円形状など異形物も確実に把握**  
Steadily grips block, oval, or any irregular shaped works

**セルフセンタリング構造**  
Self Centring Mechanism (2+2 Jaws)



スタンダードチャック

●セルフセンタリング(求心構造) Self Centring Mechanism

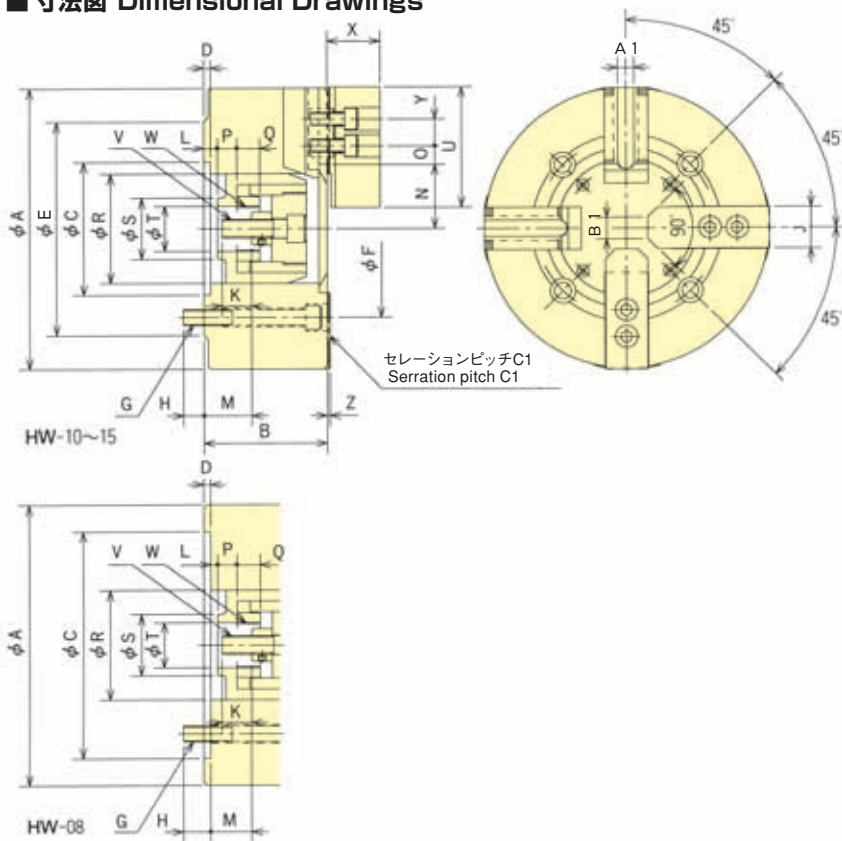
対向した2対のジョーがそれぞれ求心作用を行ないます。角形状、ダ円形状等の異形物チャッキングに最適です。  
2 independent Jaw sets give Dual Action clamping allowing irregular shapes to be easily gripped. Consequently, it is the best to chuck a deformed work such as a square shape and elliptical shape.

●ロングストローク Long Stroke

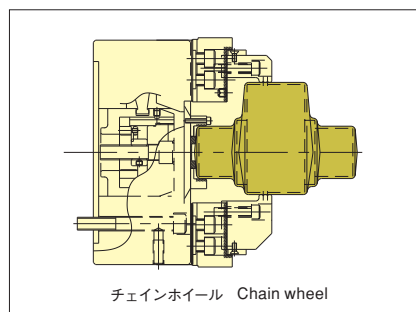
ジョーストロークが大きくチャッキング寸法のバラツキが大きい場合でも十分な把握範囲があります。  
Long Jaw Stroke ensures components with variation are gripped securely.

\*CE対応品 \*CE correspondence

■寸法図 Dimensional Drawings

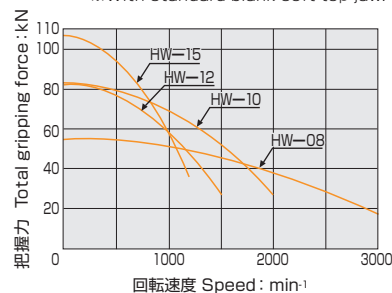


把握状態例 Gripping Examples



把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、  
※With standard blank soft top jaw.



■寸法表 Dimensions

型式 Model	寸法 Dimensions																															
	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L max.	L min.	M max.	M min.	N max.	N min.	O max.	O min.	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	A1	B1	C1
HW-08	210	91	170	5	-	1334	4-M12	20	31	29	105	-65	39	22	50.3	43.7	28.75	9.25	17.5	17	82	46	34	90	M14x20	M34x1.5	39	20	2	12	16	1.5
HW-10	270	110	120	5.5	200	170	4-M16	24	40	31	18	-4	49	27	64	56	28	13	20	20	103	58	42	110	M16x20	M42x1.5	45	30	5	16	-	3.0
HW-12	304	110	120	5.5	200	170	4-M16	24	40	31	18	-4	49	27	64	56	49	13	20	20	103	58	42	110	M16x20	M42x1.5	45	30	5	16	-	3.0
HW-15	381	135	195	7.5	285	235	4-M20	30	50	55	26	1	59.5	34.5	78	69.5	66.5	12.5	18.5	24	130	78	55	129	M20x25	M55x2	53	38	5	18	-	3.0

■仕様表 Specifications

型式 Model	把握径 Gripping range		ジョーストローク(直径) Jaw Stroke(diameter)	プランジャストローク Plunger Stroke	許容最大力(プランジャ1体分) Max. Draw Bar (Per of Plunger)		最大静的把握力(ジョー1体分) Max. Gripping Force (Per of Jaw)		許容最高回転速度 Max. Speed	質量(標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws	慣性モーメント Moment of inertia	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
	Max.	Min.			kN(kgf)	※	kN(kgf)	※						
HW-08	210	23	13.2	17	16.5 (1683)	28 (2855)	3000	23	0.153	YW1220R/RE	1.71 (17.4)	SB08A2Q		
HW-10	270	50	16	22	23 (2345)	42 (4283)	2000	50	0.500	YW1225R/RE	2.29 (23.4)	SB10A2Q		
HW-12	304	50	16	22	23 (2345)	42 (4283)	1500	58	0.700	YW1225R/RE	2.29 (23.4)	SB10A2Q		
HW-15	381	59	17	25	28 (2855)	54 (5506)	1200	118	2.25	YW1225R/RE	2.73 (27.8)	SB15A2Q		

※チャックトータルでは許容最大入力、最大静的把握力とも上記表の2倍となります。

※YWシリンダとの組合せで爪の移動順位を指定することはできません。(指定必要の場合は問合せください)

※In chuck total, both maximum allowable input value and static gripping force value are double on the above list.

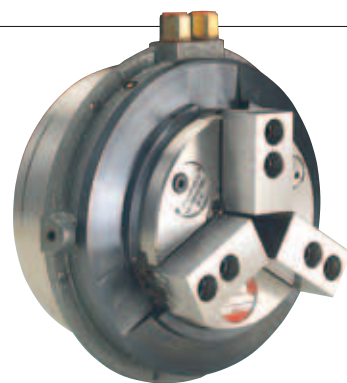
※The movement order of jaw cannot be assigned in combination with YW cylinder. (Contact to Kitagawa when assignment is required.)



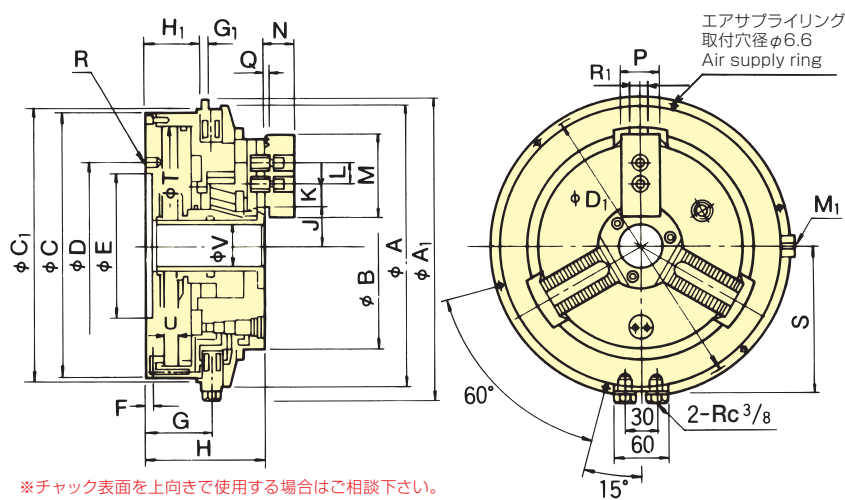
**CHUCK**

# フロント中空エアチャック 3-Jaw Air-Operated Self Contained Chuck UVE-K series

## エアシリンダ内蔵 Built-in Pneumatic Cylinder



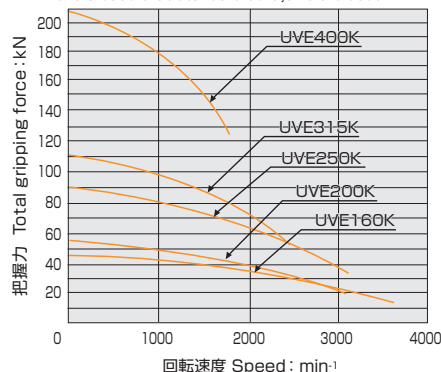
### ■ 寸法図 Dimensional Drawings



\*チャック表面を上向きで使用する場合はご相談下さい。  
\*Consult us in case of Chuck face is used for upper position.

### 把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

\*線はエア圧0.6MPa(6.1kgf/cm<sup>2</sup>)で標準ソフトジョーを用いた場合のもので、  
\*Each curve shows air pressure 0.6MPa (6.1kgf/cm<sup>2</sup>). This is a case that standard soft jaws are used.



### ■ 寸法表 Dimensions

型式 Model	A	B	C	D	E (H7)	F	G	H	J max.	J min.	K max.	K min.	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	A <sub>1</sub>	C <sub>1</sub> (h6)	D <sub>1</sub>	G <sub>1</sub>	H <sub>1</sub> ±0.1	M <sub>1</sub>	R <sub>1</sub>
UVE160K	250	170	230	180	160	6.5	83	137	33.5	29.3	19.25	10.25	25	76.5	38.5	40	2.25	6-M10	138	205	24	38	273	240	260	6	71	M10	14
UVE200K	280	200	260	210	185	8	82.5	141	43	38.8	20.25	11.25	30	110	43	40	2.25	6-M10	150	230	24	50	302	275	288	6	69	M10	16
UVE250K	330	250	310	260	235	8	87.5	151	47.5	42.6	39.75	12.75	30	110	43	40	2.25	6-M10	175	280	28	60	350	320	336	6	74	M12	16
UVE315K	385	315	365	315	290	8	90.5	155	64	59.1	46.25	14.75	38	129	51	50	2.25	6-M10	206	335	28	92	410	380	395	8	77	M12	18
UVE400K	495	400	475	340	300	8	118	200	86	79	37.5	16.5	60	156	71	62	3.3	6-M16	257	440	40	120	518	485	505	8	104	M16	22

### ■ 仕様表 Specifications

仕様 Specifications	貫通穴径 Thru-Hole	把握径 Gripping range	ジョーストローク Jaw Stroke (直径)	プランジャ ストローク Plunger Stroke	最大静的把握力 (エア圧0.6MPa(6.1kgf/cm <sup>2</sup> )) Max. Gripping Force (at air pressure 0.6Mpa(6.1kgf/cm <sup>2</sup> ))	許容最高 回転速度 Max. Speed	質量 Net Weight	慣性 モーメント Moment of inertia	標準 ソフトジョー Matching Soft top jaw	許容最大 エア圧力 Max. pressure	空気消費量 10mm当り (エア圧0.6MPa(6.1kgf/cm <sup>2</sup> )) Air cpsm per 10mm (at air pressure 0.6Mpa(6.1kgf/cm <sup>2</sup> ))	セレーション ピッチ Serration pitch
型式 Model	mm	Max. Min.	mm	mm	kN(kgf)	min <sup>-1</sup>	kg	kg·m <sup>2</sup>		MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	ℓ	
UVE160K	38	170 12	8.4	24	45 ( 4588)	3600 (3500)	29.5	0.25	SB06C1	0.6 (6.1)	2.375	1.5
UVE200K	50	200 8	8.4	24	54 ( 5506)	3200 (2800)	38.5	0.35	SB10B1	0.6 (6.1)	2.990	1.5
UVE250K	60	250 18	9.8	28	90 ( 9177)	3000 (2200)	61	0.725	SB10B1	0.6 (6.1)	4.432	1.5
UVE315K	92	315 40	9.8	28	111 (11318)	2500 (1800)	81	1.45	SB12C1	0.6 (6.1)	6.343	1.5
UVE400K	120	400 89	14	40	210 (21413)	1800 (1200)	145	4.375	SB15A2	0.6 (6.1)	10.943	3

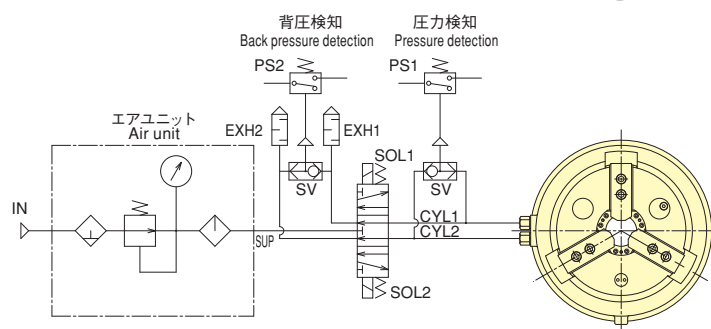
\*最高回転数は空気圧0.6MPa、標準ソフトジョー使用、エアサプライリング固定取付時の数値です。エアサプライリングを固定しない場合の回転速度は、( )内数値となります。  
\*爪1個の締付力は、把握力の1/3となります。 \*標準付属品：ソフトジョー、エアプレッシャゲージ。  
\*Maximum speed is shown with each value under air pressure of 0.6MPa, using standard soft jaw and fixed air supply ring. If the air supply ring is not fixed, max. speed in ( ) is applied.  
\*Gripping force of a jaw is one third of max. gripping force. \*Standard accessories : Soft jaw, air pressure gauge, tools of a set.

### ■ ハードジョー(特別付属品) Hard Jaw(Option accessories)

型式 Model	把握径 Gripping range	標準ハードジョー Hard jaw
UVE160K	φ12~φ170	HB06U1
UVE200K	φ14~φ180	HB08U1
UVE250K	φ21~φ225	HB08U1
UVE315K	φ36~φ310	HB12U1
UVE400K	φ80~φ400	HB16U2

\*UVE200K・250Kのハードジョーは兼用です。  
\*UVE500K以上のサイズは仕様打合せの上、製作致します。  
\*Hard jaw for UVE200K & 250K is same.  
\*Hard jaw for UVE500K size or more is manufactured under prearrangement.

### ■ 推奨エア回路図 Recommended air circuit diagram





**CHUCK**

# 大口徑フロント中空エアチャック 3-Jaw Air-Operated Self Contained Chuck UPR series

## 油井管規格に適合したエアチャック

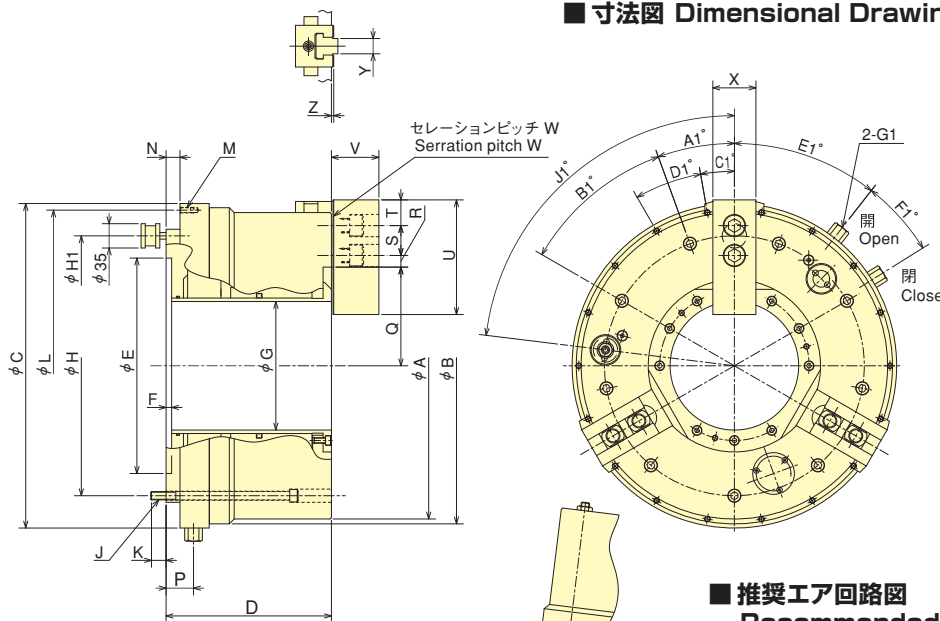
Air-operated chuck perfect for oil pipe standards

- チャックの着脱が容易な構造 Easy installation
  - 芯出し調整が容易 Easy centering adjustment
  - メンテナンス性の向上。 Service & maintenance improved.  
消耗品の部品交換が容易 Easy replacing consumable parts
- \*CE対応品 \*CE correspondence



スタンダードチャック  
Standard Chuck

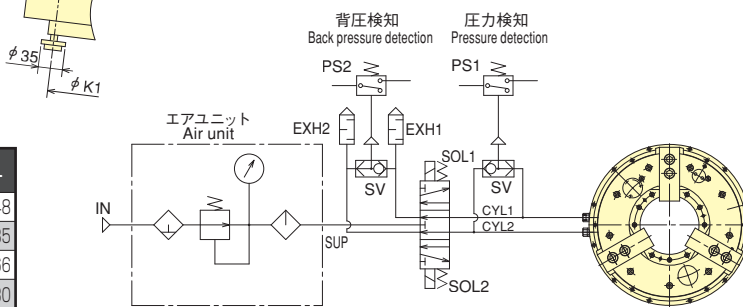
### ■ 寸法図 Dimensional Drawings



※チャック表面を上向きで使用する場合はご相談下さい。  
※Consult us in case of Chuck face is used for upper position.

### ■ 推奨エア回路図

Recommended air circuit diagram



### ■ 寸法表 Dimensions

型式 Model	A	B	C (0/0.2)	D	E (H7)	F	G	H	J	K	L
UPR450	441	455	467	238	310	8	185	374	9-M12	22	448
UPR600	590	605	605	272	450	8	275	508	12-M12	22	585
UPR650	655	675	685	283	510	8	325	580	12-M16	24	666
UPR710	715	740	750	283	550	8	375	620	9-M16	24	730
UPR910	915	915	925	291	700	10	560	800	12-M16	26	905

型式 Model	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y (h8)	Z	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1	J1	K1
UPR450	18-M8ねじ深さ Depth 20	20	39.5	142	122	34.75	16.75	43	37	165	68.3	1.5	62	22	3.3	20°	9×40°	10°	18×20°	38°	20°	Rc3/8	374	83°	374
UPR600	18-M8ねじ深さ Depth 20	20	50	196.5	171.5	32.5	20.5	60	39.5	180	70.5	3	65	25.5	3.3	15°	12×30°	0°	18×20°	25°	20°	Rc3/8	508	60°	508
UPR650	18-M8ねじ深さ Depth 20	20	50	223	198	38.5	20.5	60	40	209.5	81.3	3	75	30	3.3	15°	12×30°	0°	18×20°	25°	20°	Rc1/2	580	60°	580
UPR710	18-M8ねじ深さ Depth 20	20	43	248	223	50.5	23.5	60	40	209.5	81.3	3	75	30	3.3	20°	9×40°	0°	18×20°	30°	15°	Rc1/2	620	45°	620
UPR910	18-M8ねじ深さ Depth 20	33	56	342	317	50.5	23.5	60	40	209.5	81.3	3	75	30	3.3	15°	12×30°	0°	18×20°	30°	15°	Rc1/2	800	60°	800

### ■ 仕様表 Specifications

型式 Model	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm		ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter) mm		プランジャストローク Plunger Stroke mm	最大静的把握力 Max. Gripping force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量 Net Weight kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	許容最大エア圧力 Max. pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )
		Max.	Min.	早送り Rapid	把握送り Gripping						
UPR450	185	441	131	26	14	53	100 (10197)	1300	195	5.5	0.6
UPR600	275	590	241	33	17	53.5	120 (12236)	1100	365	19.7	0.5
UPR650	325	655	239	33	17	53.5	147 (14990)	1000	476	32.2	0.6
UPR710	375	715	301	33	17	53.5	162 (16519)	900	532	43.1	0.6
UPR910	560	915	477	33	17	53.5	162 (16519)	600	735	103	0.5



CHUCK

# 大口径フロント中空エアチャック

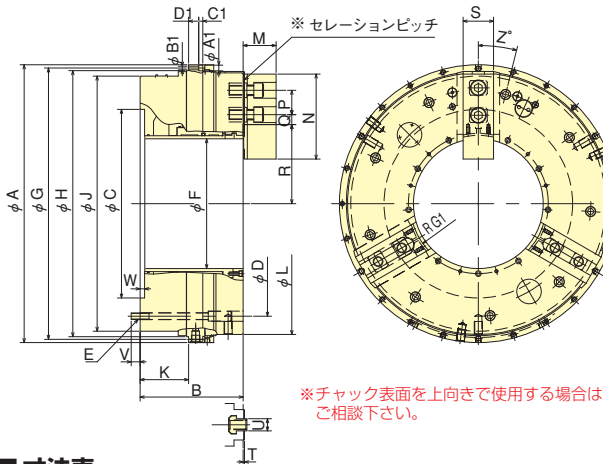
## UB series

### エアシリンダ内蔵 パイプ加工に最適な大型チャック

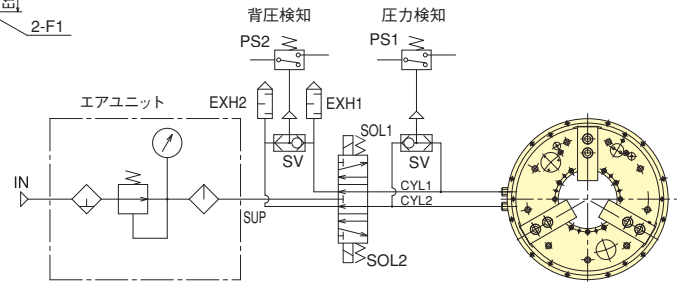


- ジョー位置検出が対応可能
- 内圧検知可能
- \*CE対応品

#### ■ 寸法図



#### ■ 推奨エア回路図



#### ■ 寸法表

型式	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1
UB450K	11	6.6	6.6	25	45	Rc3/8	87.5
UB560K	14	9	9	20	45	Rc1/2	134
UB630K	14	9	10	25	45	Rc1/2	160
UB710K	17	11	11	33	45	Rc1/2	185

セレーションピッチがインチセレーションの仕様も選びいただけます。(UB-U型)

- UB-K型：ミリセレーション (3.0mm)
- UB-U型：インチセレーション (3/32in)

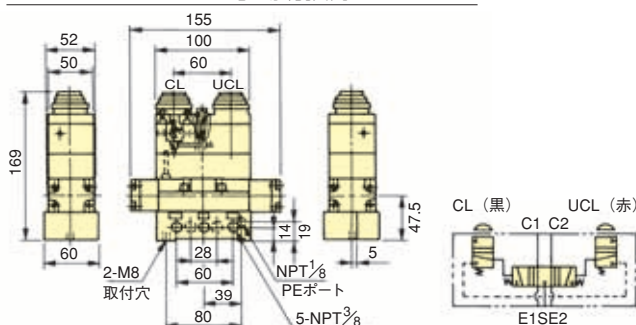
型式	寸法																								
	A	B	C (H7)	D	E	F	G	H (H7)	J	K	L	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	Z	
UB450K	494	212	275	373	9-M12	181	481	470	431	98.5	441	67.3	68.7	165	43	41.5	17.5	121.4	114.4	62	3.3	25.5	17	6	20
UB560K	626	230	375	485	6-M16	275	610	595	556	113.5	568	70.5	71.9	180	60	42	18	169	160.5	65	3.3	25.5	24	11	40
UB630K	698	254	465	555	9-M16	320	682	669	629	119.5	645	81.3	82.7	209.5	60	50.5	23.5	195	186.5	75	3.3	30	22	11	14
UB710K	790	252	520	620	9-M16	375	770	745	702	118.5	714	81.3	82.7	209.5	60	62.3	26.3	222.5	211.5	75	3.3	30	24	11	24

#### ■ 仕様表

型式	貫通穴径 mm	把握径 mm		ジョーストローク (直径) mm	プランジャ ストローク mm	最大静的把握力 kN(kgf)	許容最高回転速度 min <sup>-1</sup>	質量 (標準ソフトジョー付) kg	慣性モーメント kg·m <sup>2</sup>	許容最大エア圧力 MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	空気消費量 10mm当り (17.7在0.6MPa(6.1kgf/cm <sup>2</sup> )) l
		Max.	Min.								
UB450K	181	441	117	14	40	100 (10197)	1300	204	5.55	0.6 (6.1)	4.83
UB560K	275	568	215	17	37	120 (12236)	1100	320	15.8	0.6 (6.1)	7.17
UB630K	320	645	223	17	37	162 (16519)	1000	480	28.1	0.6 (6.1)	9.27
UB710K	375	714	278	22	36	144 (14680)	900	550	38.9	0.6 (6.1)	11.10

※最高回転数は空気圧0.6MPa、標準ソフトジョー使用時の数値です。エアサブライリングは必ず固定して、チャックを回転させて下さい。  
 ※爪1個の締付力は、把握力の1/3となります。 ※標準付属品：ソフトジョー、エアプレッシャゲージ。  
 ※コレットパッド(オプション) 使用で上記最小把握径よりも更に小径の把握が可能です。

#### ■ AVF-3-FL型エア手動切換弁 (特別付属品)



軽量小型でプッシュボタン操作となっており、旋盤に取付けた時、シンプルな配管設計ができるよう考慮しております。本バルブは、エキゾーストセンタタイプでフロント中空エアチャック用に設計されています。

使用圧力	0~1MPa (10.1kgf/cm <sup>2</sup> )
耐圧力	1.5MPa (15.3kgf/cm <sup>2</sup> )
押ボタン操作力	4kg
接続口径	Rc3/8



**CHUCK**

# 3-Jaw Air-Operated Self Contained Chuck

## UB series

### Built-in Pneumatic Cylinder

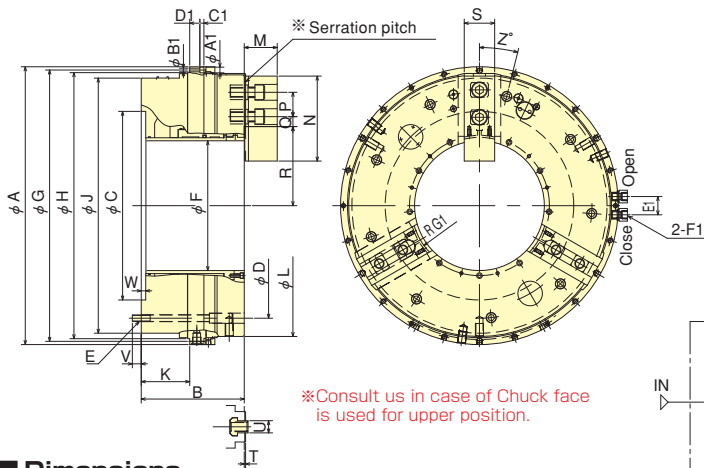
### Large chuck best suited for pipe processing



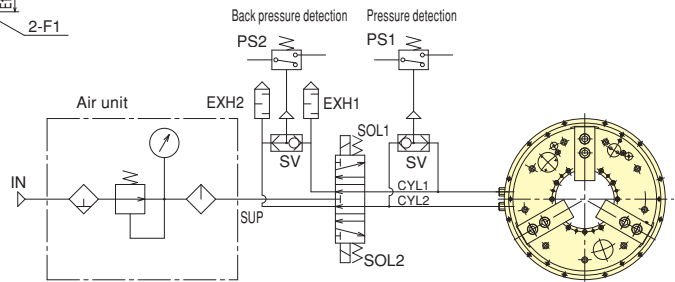
スタンダードチャック

- The jaw position can be detected
- Internal pressure can be detected
- \*CE correspondence

#### Dimensional Drawings



#### Recommended air circuit diagram



#### Dimensions

Model	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1
UB450K	11	6.6	6.6	25	45	Rc3/8	87.5
UB560K	14	9	9	20	45	Rc1/2	134
UB630K	14	9	10	25	45	Rc1/2	160
UB710K	17	11	11	33	45	Rc1/2	185

Serration Pitch is chosen for UB-U model.

- UB-K: Metric serration (3.0mm)
- UB-U: Imperial Serration (3/32in)

Model	A	B	C (H7)	D	E	F	G	H (H7)	J	K	L	M		N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	Z
												mm	inch												
UB450K	494	212	275	373	9-M12	181	481	470	431	98.5	441	67.3	68.7	165	43	41.5	17.5	121.4	114.4	62	3.3	25.5	17	6	20
UB560K	626	230	375	485	6-M16	275	610	595	556	113.5	568	70.5	71.9	180	60	42	18	169	160.5	65	3.3	25.5	24	11	40
UB630K	698	254	465	555	9-M16	320	682	669	629	119.5	645	81.3	82.7	209.5	60	50.5	23.5	195	186.5	75	3.3	30	22	11	14
UB710K	790	252	520	620	9-M16	375	770	745	702	118.5	714	81.3	82.7	209.5	60	62.3	26.3	222.5	211.5	75	3.3	30	24	11	24

#### Specifications

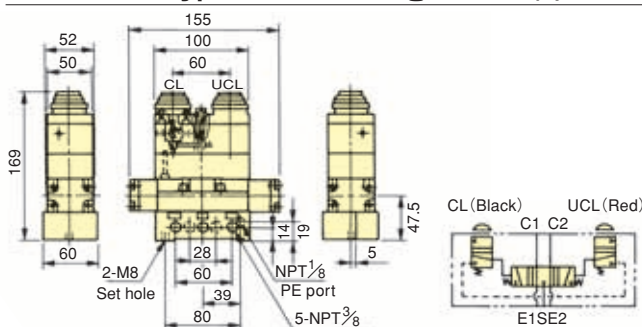
Model	Thru-Hole mm	Gripping range mm		Jaw Stroke (diameter) mm	Plunger Stroke mm	Max. Gripping Force kN(kgf)	Max. Speed min <sup>-1</sup>	Net Weight with Soft top jaws kg	Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	Max. pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	Air consumption per 10mm (at air pressure 0.6Mpa(6.1kgf/cm <sup>2</sup> ))
		Max.	Min.								
UB450K	181	441	117	14	40	100 (10197)	1300	204	5.55	0.6 (6.1)	4.83
UB560K	275	568	215	17	37	120 (12236)	1100	320	15.8	0.6 (6.1)	7.17
UB630K	320	645	223	17	37	162 (16519)	1000	480	28.1	0.6 (6.1)	9.27
UB710K	375	714	278	22	36	144 (14680)	900	550	38.9	0.6 (6.1)	11.10

※Maximum speed is shown with each value under air pressure of 0.6MPa, using standard soft jaw and fixed air supply ring.

※Gripping force of a jaw is one third of max. gripping force. ※Standard accessories : Soft jaw, air pressure gauge, tools of a set.

※The work of diameter smaller than the above minimum gripping diameter can be gripped by using a collet pad (option).

#### AVF-3-FL type manual change valve (Special accessories)



This valve is light-weight, compact and can be operated with the press of a button. The simple piping can be routed when the selector is mounted on the lathe. The valve is the exhaust centre type and designed for exclusive UB types.

Pressure	0~1MPa (10.1kgf/cm <sup>2</sup> )
Proof pressure	1.5MPa (15.3kgf/cm <sup>2</sup> )
Push button operation force	4kg
Connection bore	Rc3/8



CHUCK

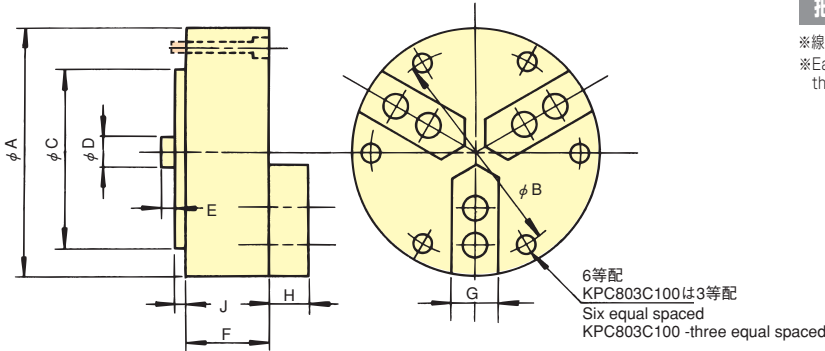
# 精密中実エアチャック 3-Jaw Ultra High Precision Air Chuck KPC series

ミクロン台の繰り返し精度  
High Repeatability  
仕上げ、精密加工に最適  
Optimum KPC chuck for finishing and precision processes



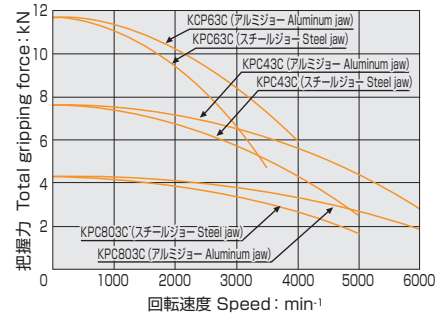
●エアシリンダ内蔵 Built-in Pneumatic Cylinder

## ■寸法表 Dimensions



## 把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線はエア圧0.7MPa(7.1kgf/cm<sup>2</sup>)で標準ソフトジョーを用いた場合のものです。  
※Each curve shows air pressure 0.7MPa (7.1kgf/cm<sup>2</sup>). This is a case that standard soft jaws are used.



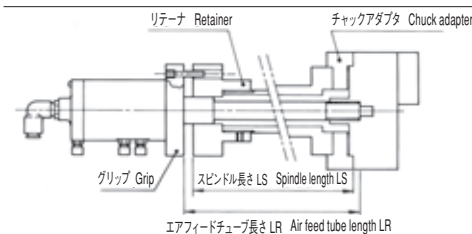
## ■寸法表 Dimensions

型式 Model	寸法 Dimensions	A	B	C (h6)	D	E max.	E min.	F	G	H	J	ジョー締付ボルト 本数-サイズ Jaw Mounting bolts	チャック取付ボルト 本数-サイズ Mounting bolts
KPC803C100		80	70	60	206	17	9.9	55	20	19	2	3-M5×16	3-M5×60
KPC43C048		100	88.9	82.55	206	18.8	15.3	50.5	20	19	2	3×2-M5×16	6-M5×55
KPC43C100		100	88.9	82.55	206	18	10.8	55	20	19	2	3×2-M5×16	6-M5×60
KPC63C100		150	135.8	124.97	206	17.6	10.4	56	25	19	2	3×4-M5×16	6-M6×65

## ■仕様表 Specifications

型式 Model	仕様 Specifications	繰り返し精度 Repeatability mm	ジョーの数 Number of Jaws	ジョーストローク(直径) Jaw Stroke(diameter) mm	把握範囲 Gripping range		最大静的把握力kN (kgf) (エア圧0.7MPa) Max. Gripping Force kN(kgf) (Air pressure 0.7MPa)	許容最高回転速度(標準アルミジョー付) Max. Speed(with std. Aluminum jaw) min <sup>-1</sup>	質量(標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>
					外径 mm external φ	内径 mm Internal φ				
KPC803C100P		0.0025	3	2.5	3~70	6~79	4.3 (438)	6000	1.8	0.0015
KPC803C100EP		0.0013								
KPC803C100EP1		0.0010								
KPC43C048P		0.0025	3	1.2	4~87	6~99	7.6 (775)	6000	2.1	0.005
KPC43C048EP		0.0013								
KPC43C048EP1		0.0010								
KPC43C100P		0.0025	3	2.5	3~87	6~99	7.6 (775)	6000	2.1	0.005
KPC43C100EP		0.0013								
KPC43C100EP1		0.0010								
KPC63C100P		0.0025	3	2.5	3~135	6~149	11.6 (1183)	4000	6.3	0.024
KPC63C100EP		0.0013								
KPC63C100EP1		0.0010								

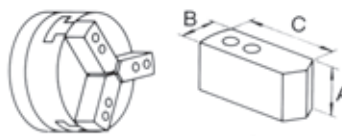
## ■エアフィードチューブ(オプション部品) Ordering length of air feed tube (option)



エアフィードチューブ(クーラントタイプ、ノンクーラントタイプ)をご注文頂きます場合は、図示の如くスピンドル長さLS又はエアフィードチューブ長さLRをご指示下さい。LSに対するLRは、LR=LS+17となります。(KPC43C048のみLR=LS+12)  
チャックアダプタ、リテーナはオプションです。

When ordering the air feed tube (coolant or non-coolant type), specify the spindle length LS as shown in the illustration. Air feed tube length LR is determined by LS E.G. LR = LS + 17  
In case of KPC43C048: LR = LS + 12  
Chuck Adaptor and Retainer are options

## ■標準型形状 Standard type jaw



## ■パイ型形状 Pie type jaw



## ■標準型寸法表 Standard type jaw Dimensions

適合チャック Chuck	ジョー型式 Jaw model	材質 Material	寸法 Dimensions mm		
			A	B	C
KPC80 全機種 TYPE	KJ1A3-7	A L	19	20	38.4
	KJ1A3-15	A L	38	20	38.4
	KJ1A3-1	A L	25	20	38.4
	KJ1S3-7	S45C	19	20	38.4
	KJ1S3-15	S45C	38	20	38.4
	KJ1A4-1	A L	25	20	48.4
KPC4 全機種 TYPE	KJ1A4-7	A L	19	20	48.4
	KJ1A4-15	A L	38	20	48.4
	KJ1S4-1	S45C	25	20	48.4
	KJ1S4-2	S45C	51	20	48.4
	KJ1S4-7	S45C	19	20	48.4
	KJ1S4-15	S45C	38	20	48.4
KPC6 全機種 TYPE	KJ1A6-1	A L	25	25	73.4
	KJ1A6-7	A L	19	25	73.4
	KJ1A6-15	A L	38	25	73.4
	KJ1S6-1	S45C	25	25	73.4
	KJ1S6-7	S45C	19	25	73.4
	KJ1S6-15	S45C	38	25	73.4

## ■パイ型寸法表 Pie type jaw Dimensions

適合チャック Chuck	ジョー型式 Jaw model	材質 Material	寸法 Dimensions mm	
			A	D
KPC80 全機種 TYPE	KJ3A3-1	A L	25	80
	KJ3S3-1	S45C	25	80
	KJ3S3-7	S45C	19	80
KPC4 全機種 TYPE	KJ3A4-1	A L	25	100
	KJ3A4-15	A L	38	100
	KJ3S4-1	S45C	25	100
	KJ3S4-2	S45C	51	100
	KJ3S4-7	S45C	19	100
KPC6 全機種 TYPE	KJ3S4-15	S45C	38	100
	KJ3A6-1	A L	25	150
	KJ3S6-1	S45C	25	150
	KJ3S6-7	S45C	19	150
	KJ3S6-15	S45C	38	150



**CHUCK**

▶ **P.39~P.58**

アドバンスチャック  
Advanced Chuck

---

# アドバンスチャック Advanced Chuck

---

**量産加工機ラインでの多くの実績  
専用ワーク対応  
アドバンスチャックシリーズ**

**Exclusively designed work  
specific chucks  
for mass production**

あらゆるワークに対応し、量産加工機械用から特殊専用機械用、引込み把握からフェイスクランプなど、ぴったりの把握方法を選定し、安定性を発揮する技術をご提供します。

Designed with gripping to accommodate a variety of applications.



CHUCK

# パワーウイングチャック

## PW(C) series

PW-C型はコンペイティング（心補償把握）仕様です。センタやピン穴基準で位置決めされたワークに倣って把握します。寸法やその他の仕様はPW型と同一です。

### ワーク素材を引込む安定把握 しっかり掴んで荒加工に最適

#### ●把握安定性が高く重切削が可能です

ワークをラジアル方向へ把握し、さらに強力な引きつけ作用でチャック端面に密着させますから把握が確実で安定しており重切削が可能です。

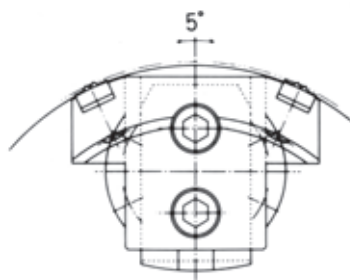


#### ●長時間安定した把握力が得られます

マスタジョーが球体構造となっていますからシール性がよく長時間安定した把握力が得られます。

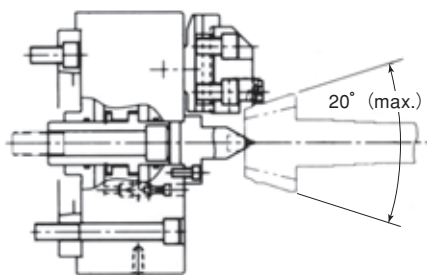
#### ●左右のイコライズは最大5°まで可能です

ばらつきのあるワークにも左右5°ジョーがイコライズし安定把握します。



#### ●最大テーパ20°までの把握が可能で

抜勾配のついた casting・forging black surfaceでもグリップピースで確実にテーパ部を把握します。

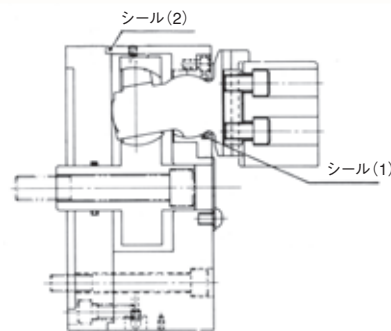


\*CE対応品



#### ●グリス密封性が大きく向上しました

シール(1)に加え、ボデーとリアボデーの合わせ面にもシール(2)を挿入することにより封入グリスの密封性を大きく向上させました。



#### ■グリップピースの種類

\*グリップピースはワークの条件によってそれぞれ選定されます。

U-Type



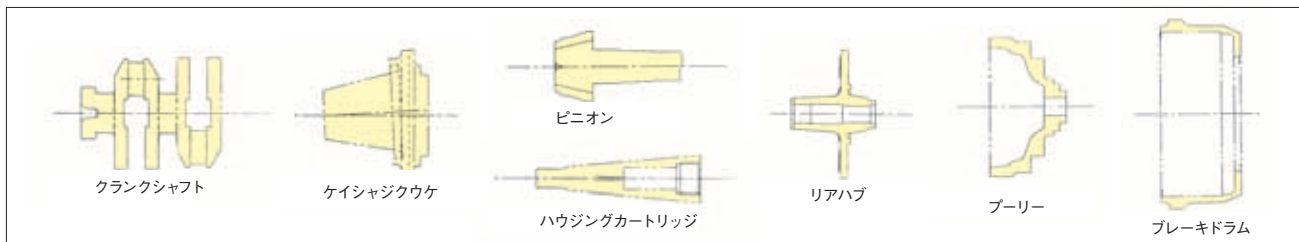
U-2S



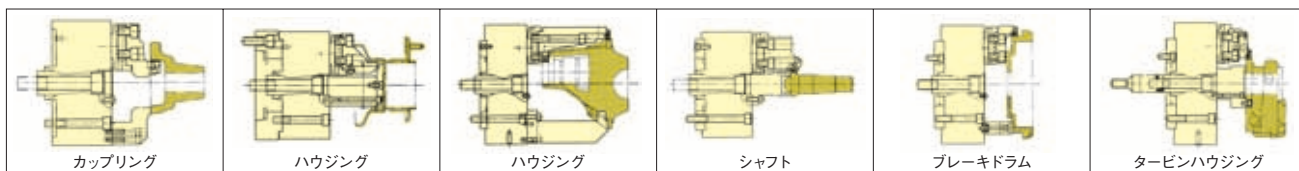
R-Type



### ワーク実績

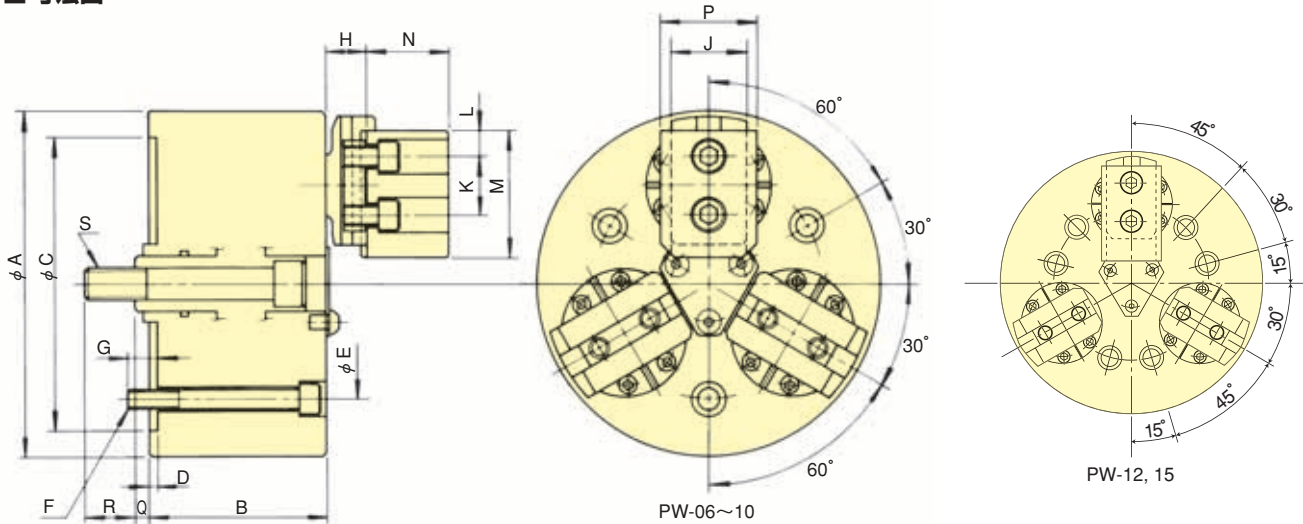


### 把握状態例





### ■ 寸法図

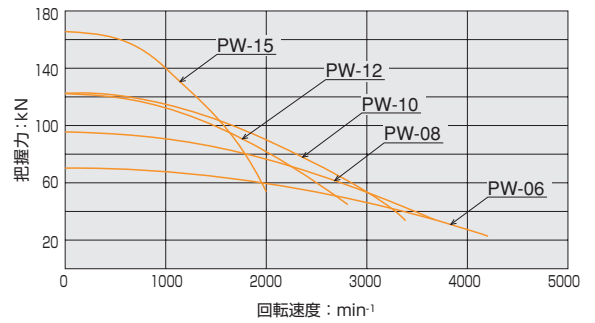


### ■ 寸法表

寸法 型式	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J
PW-06	162	77	140	5	104.8	3-M10	14	19.3	38.07
PW-08	200	88	170	5	133.4	3-M12	18	23.33	44.45
PW-10	254	105	220	5	171.4	3-M16	25	29.14	57.1
PW-12	300	105	220	5	171.4	6-M16	25	29.14	57.1
PW-15	381	117	300	5	235	6-M20	30	32.4	66.62

寸法 型式	K	L	M	N	P	Q max.	Q min.	R	S
PW-06	29.36	15	67.5	47.7	50.8	24	12.6	25.4	M16
PW-08	34.14	15	74	54.17	57	29.3	15.1	29.2	M18
PW-10	44.45	19	89.5	66.9	70.1	34.9	17.4	34.7	M22
PW-12	44.45	19	108.5	66.9	70.1	34.9	17.4	34.7	M22
PW-15	53.98	23.9	140	73.2	76.2	48.7	26.3	41	M27

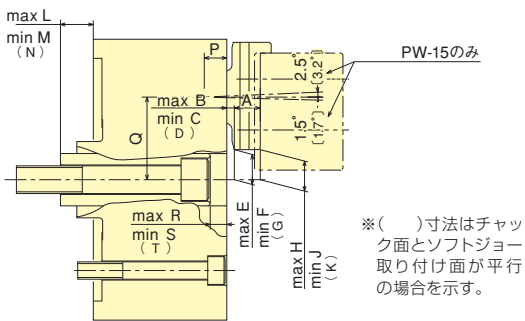
### 把握力性能曲線



### ■ 仕様表

仕様 型式	ジョー ストローク (直径) mm	フランジ ストローク mm	許容最大入力 kN(kgf)	最大静的 把握力 kN(kgf)	許容最高 回転速度 min <sup>-1</sup>	質量 (標準ソフトジョー付) kg	慣性モーメント kg・m <sup>2</sup>	適合 シリンダ	許容最大 油圧力 MPa(kgf・cm <sup>2</sup> )	把握範囲		偏心量 PWCのみ mm
										外径 φmm	内径 φmm	
PW-06	7.9	11.4	23.3(2376)	70.0(7138)	4200	14.7	0.050	Y1225R/RE	2.30(23.5)	13~120	70~160	1.0
PW-08	9.5	14.2	32.0(3263)	96.0(9788)	3700	23.5	0.110	Y1225R/RE	3.09(31.5)	35~152	76~194	1.5
PW-10	12.7	17.5	41.0(4180)	123.0(12540)	3400	39.3	0.265	Y1530R/RE	2.80(28.5)	54~203	94~235	2.0
PW-12	12.7	17.5	41.0(4180)	123.0(12540)	2800	58.3	0.523	Y1530R/RE	2.80(28.5)	58~241	129~300	2.0
PW-15	15.8	22.4	55.0(5607)	165.0(16800)	2000	95.0	1.943	Y2035R/RE	2.14(21.8)	73~317	163~381	3.0

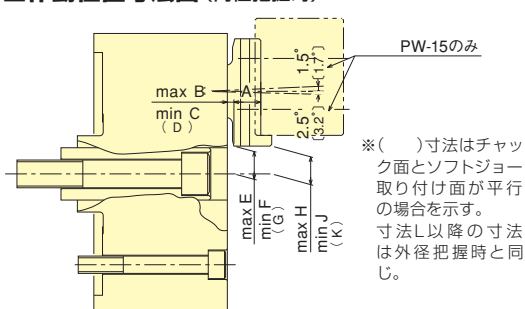
### ■ 作動位置寸法図 (外径把握時)



### ■ 作動位置寸法表 (外径把握時)

寸法 型式	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
PW-06	15.50	5.02	3.05	3.80	20.09	18.89	19.33	20.77	18.48	19.33
PW-08	18.50	5.68	3.24	4.80	22.63	21.18	22.10	23.08	20.36	22.10
PW-10	25.61	5.47	2.44	3.53	31.16	29.44	30.03	32.37	28.77	30.03
PW-12	25.61	5.47	2.44	3.53	51.81	50.09	50.68	53.02	49.42	50.68
PW-15	28.67	6.27	2.35	3.73	75.85	73.76	74.45	77.45	72.91	74.45

### ■ 作動位置寸法図 (内径把握時)



寸法 型式	L	M	N	P	Q	R	S	T
PW-06	24.0	12.6	18.95	13.20	47.63	14.60	3.20	9.55
PW-08	29.30	15.10	22.95	16.40	57.15	18.50	4.30	12.17
PW-10	34.90	17.40	27.05	19.30	71.43	19.60	2.10	11.75
PW-12	34.90	17.40	27.05	19.30	92.08	19.60	2.10	11.75
PW-15	48.70	26.30	38.40	20.07	120.65	24.90	2.50	14.60

### ■ 作動位置寸法表 (内径把握時)

寸法 型式	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
PW-06	15.03	5.66	3.43	4.27	16.32	15.08	15.53	17.25	14.52	15.53
PW-08	16.71	8.35	5.56	6.62	18.04	16.41	17.00	18.99	15.84	17.00
PW-10	20.51	10.92	7.23	8.63	19.59	17.61	18.33	20.74	16.92	18.33
PW-12	20.51	10.92	7.23	8.63	40.24	38.26	38.98	41.39	37.57	38.98
PW-15	23.94	12.19	6.44	8.46	54.75	52.23	53.05	56.41	51.35	53.05



**CHUCK**

# Power Wing Chuck

## PW(C) series

The specification for PW-C is the compensation chuck. The jaws will follow and grip the component held by Centre and Pin. The dimensions and specification are the same as those for PW.

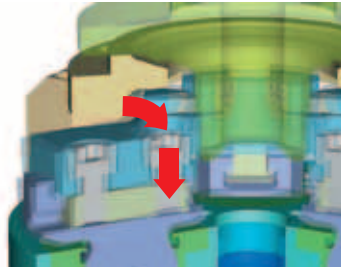
### Pull back of workpiece for secure gripping of casting or forging

### PWC compensating type for rough casting through centre



#### ● Powerful Gripping

After gripping the component in a radial direction, a power PULL-BACK action is applied which significantly increases the Gripping Force, allowing a heavier machine cut to be taken.



#### ● High Durability

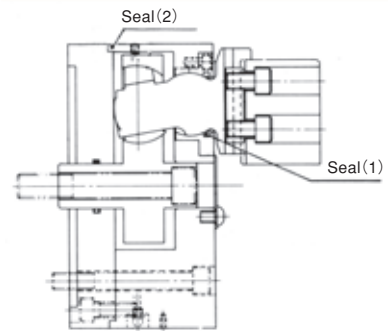
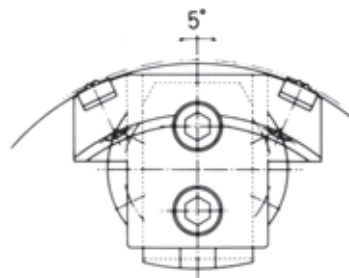
Master jaws are of spherical design and sealed against swarf and coolant. This permits High Gripping Forces to be retained between lubrication periods.

#### ● Complete Sealing

Additional sealing at (1) and (2) reduces grease contamination and increases maintenance period.

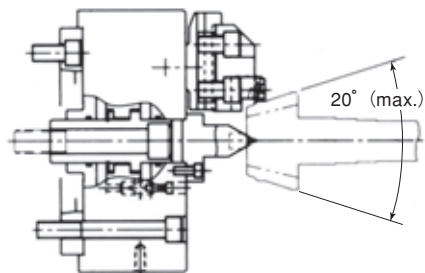
#### ● JAW Equalising 5° max equalising angle

Various workpieces can be firmly gripped by the self-equalising jaws to max. 5°.



#### ● Gripping on Tapered Parts

The radial and PULL-BACK jaw action allows rough tapered castings and forgings to be securely gripped to maximum 20°.



#### ■ Type of the gripping pieces

\*The type of the gripping pieces is selected according to the work conditions.

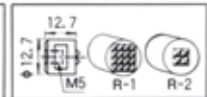
##### U-Type



##### U-2S

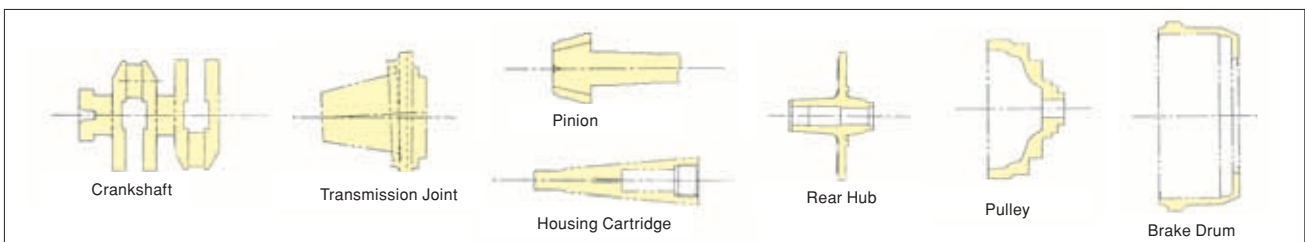


##### R-Type

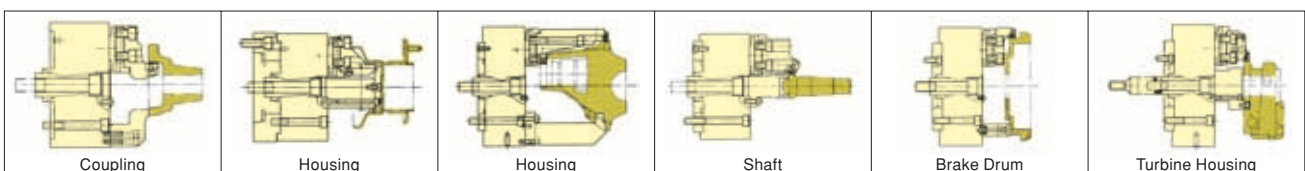


\*CE correspondence

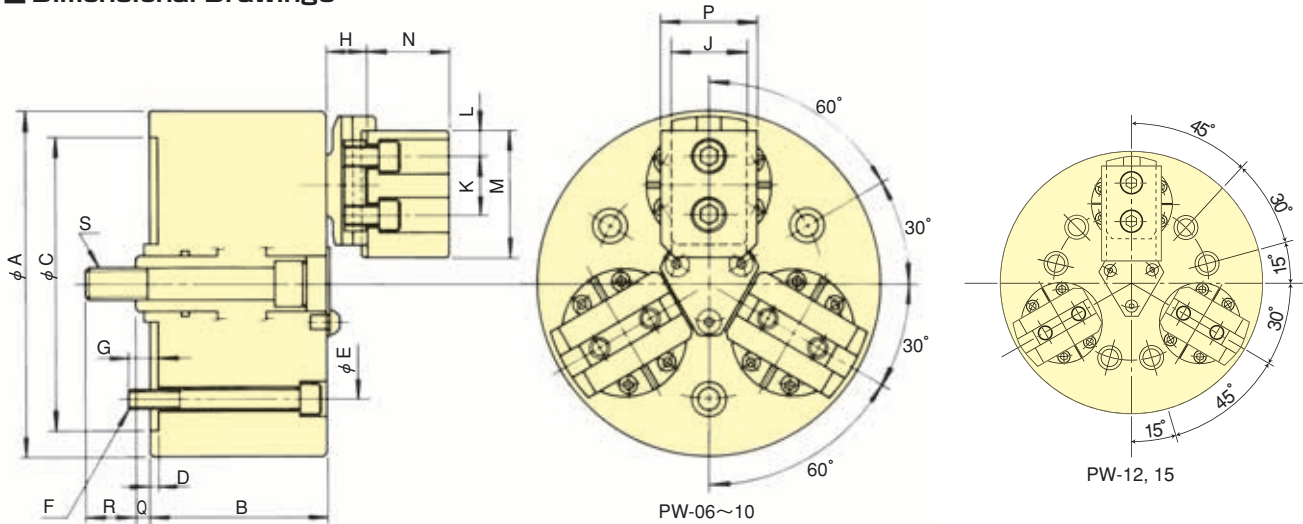
### Work Examples



### Gripping Examples



## Dimensional Drawings

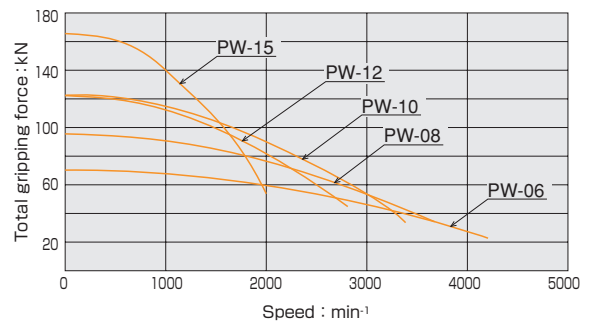


## Dimensions

Model	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J
PW-06	162	77	140	5	104.8	3-M10	14	19.3	38.07
PW-08	200	88	170	5	133.4	3-M12	18	23.33	44.45
PW-10	254	105	220	5	171.4	3-M16	25	29.14	57.1
PW-12	300	105	220	5	171.4	6-M16	25	29.14	57.1
PW-15	381	117	300	5	235	6-M20	30	32.4	66.62

Model	K	L	M	N	P	Q max.	Q min.	R	S
PW-06	29.36	15	67.5	47.7	50.8	24	12.6	25.4	M16
PW-08	34.14	15	74	54.17	57	29.3	15.1	29.2	M18
PW-10	44.45	19	89.5	66.9	70.1	34.9	17.4	34.7	M22
PW-12	44.45	19	108.5	66.9	70.1	34.9	17.4	34.7	M22
PW-15	53.98	23.9	140	73.2	76.2	48.7	26.3	41	M27

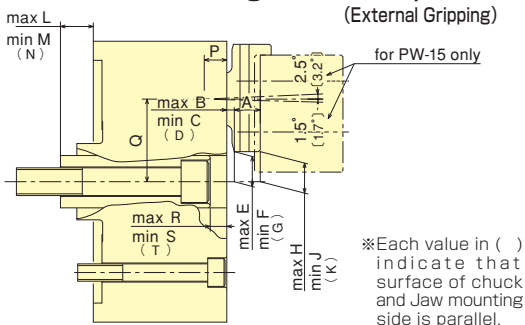
## Gripping Performance



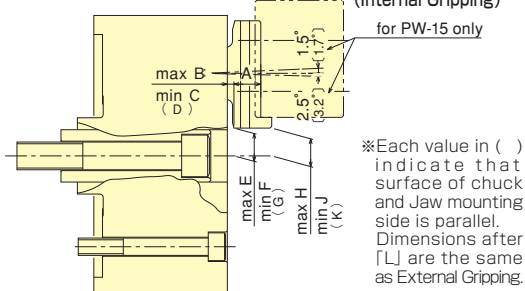
## Specifications

Model	Specs	Jaw Stroke (diameter) mm	Plunger Stroke mm	Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	Max. Gripping Force kN(kgf)	Max. Speed min <sup>-1</sup>	Net Weight with Soft top jaws kg	Moment of inertia kg · m <sup>2</sup>	Matching Cylinder	Max. pressure MPa(kgf · cm <sup>2</sup> )	Gripping range		Compensation value for PWC only mm
											external φ mm	internal φ mm	
PW-06		7.9	11.4	23.3(2376)	70.0 (7138)	4200	14.7	0.050	Y1225R/RE	2.30(23.5)	13~120	70~160	1.0
PW-08		9.5	14.2	32.0(3263)	96.0 (9788)	3700	23.5	0.110	Y1225R/RE	3.09(31.5)	35~152	76~194	1.5
PW-10		12.7	17.5	41.0(4180)	123.0(12540)	3400	39.3	0.265	Y1530R/RE	2.80(28.5)	54~203	94~235	2.0
PW-12		12.7	17.5	41.0(4180)	123.0(12540)	2800	58.3	0.523	Y1530R/RE	2.80(28.5)	58~241	129~300	2.0
PW-15		15.8	22.4	55.0(5607)	165.0(16800)	2000	95.0	1.943	Y2035R/RE	2.14(21.8)	73~317	163~381	3.0

## Dimensional Drawing for actuated position (External Gripping)



## Dimensional Drawing for actuated position (Internal Gripping)



## Dimensions for actuated position (External Gripping)

Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
PW-06	15.50	5.02	3.05	3.80	20.09	18.89	19.33	20.77	18.48	19.33
PW-08	18.50	5.68	3.24	4.80	22.63	21.18	22.10	23.08	20.36	22.10
PW-10	25.61	5.47	2.44	3.53	31.16	29.44	30.03	32.37	28.77	30.03
PW-12	25.61	5.47	2.44	3.53	51.81	50.09	50.68	53.02	49.42	50.68
PW-15	28.67	6.27	2.35	3.73	75.85	73.76	74.45	77.45	72.91	74.45

Model	L	M	N	P	Q	R	S	T
PW-06	24.0	12.6	18.95	13.20	47.63	14.60	3.20	9.55
PW-08	29.30	15.10	22.95	16.40	57.15	18.50	4.30	12.17
PW-10	34.90	17.40	27.05	19.30	71.43	19.60	2.10	11.75
PW-12	34.90	17.40	27.05	19.30	92.08	19.60	2.10	11.75
PW-15	48.70	26.30	38.40	20.07	120.65	24.90	2.50	14.60

## Dimensions for actuated position (Internal Gripping)

Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
PW-06	15.03	5.66	3.43	4.27	16.32	15.08	15.53	17.25	14.52	15.53
PW-08	16.71	8.35	5.56	6.62	18.04	16.41	17.00	18.99	15.84	17.00
PW-10	20.51	10.92	7.23	8.63	19.59	17.61	18.33	20.74	16.92	18.33
PW-12	20.51	10.92	7.23	8.63	40.24	38.26	38.98	41.39	37.57	38.98
PW-15	23.94	12.19	6.44	8.46	54.75	52.23	53.05	56.41	51.35	53.05



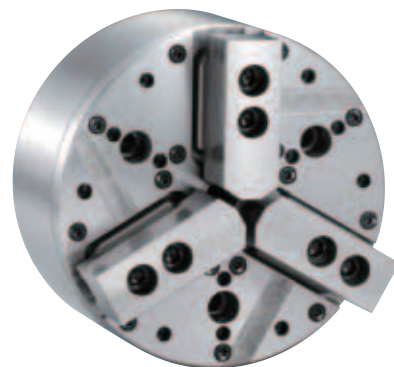
CHUCK

# デュアルロックチャック

## DL200 series

### 2段階把握

### 多彩な把握で思い通りの加工を



#### ●多彩な把握で高い生産性を実現!

KITAGAWAが開発した2段階把握。ジョーが平行移動してワークを把握、そして引込んで着座します。従来のジョー引込みチャックのようにジョーがZ方向に飛び出さないためワークとの干渉がなく、狭い部分や入り組んだ部分の把握が可能です。また、把握径はチャック外径まで広く、内径把握仕様でも使用できます。把握場所を選ばない多彩な把握で、様々なワークに対応します。前後工程に合わせた柔軟な加工に対応し、生産性の向上に貢献します。

#### ●量産加工に最適!

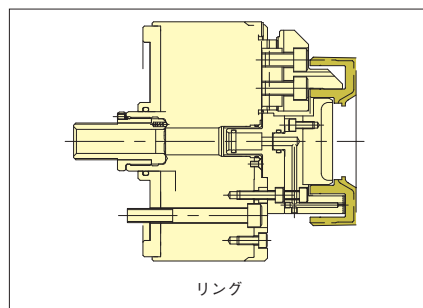
防塵、グリス密封構造で、耐久性に優れたチャックです。量産加工、自動化ライン導入に最適です。

#### ●ジョー成形が簡単!

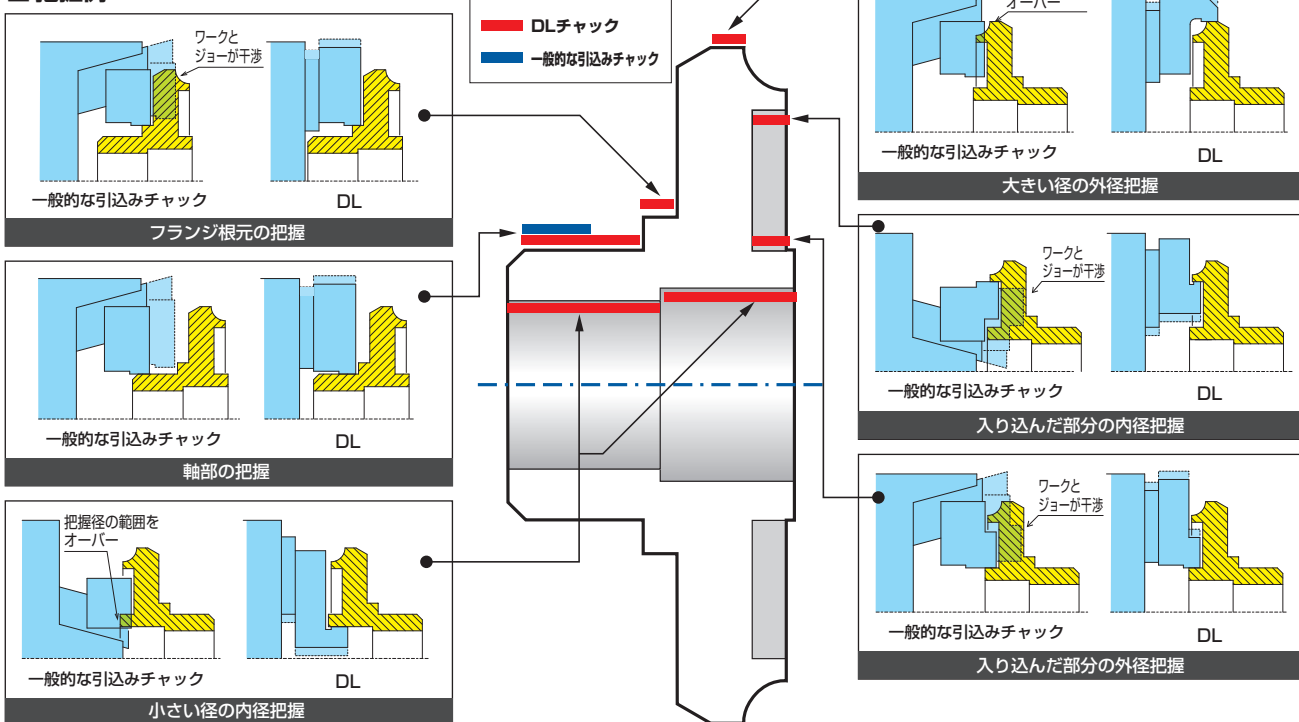
ジョーには、セレーションジョーを採用。お客様自身で簡単にジョー成形が可能です。変種変量生産にも適しています。

\*CE対応品

#### 把握状態例



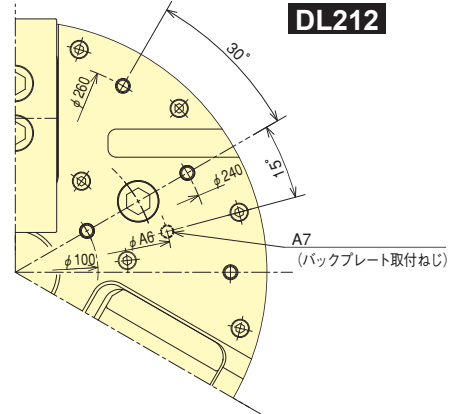
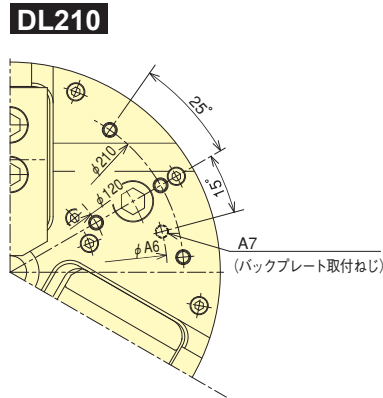
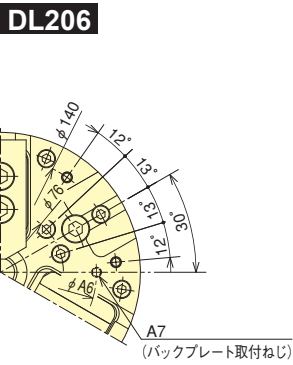
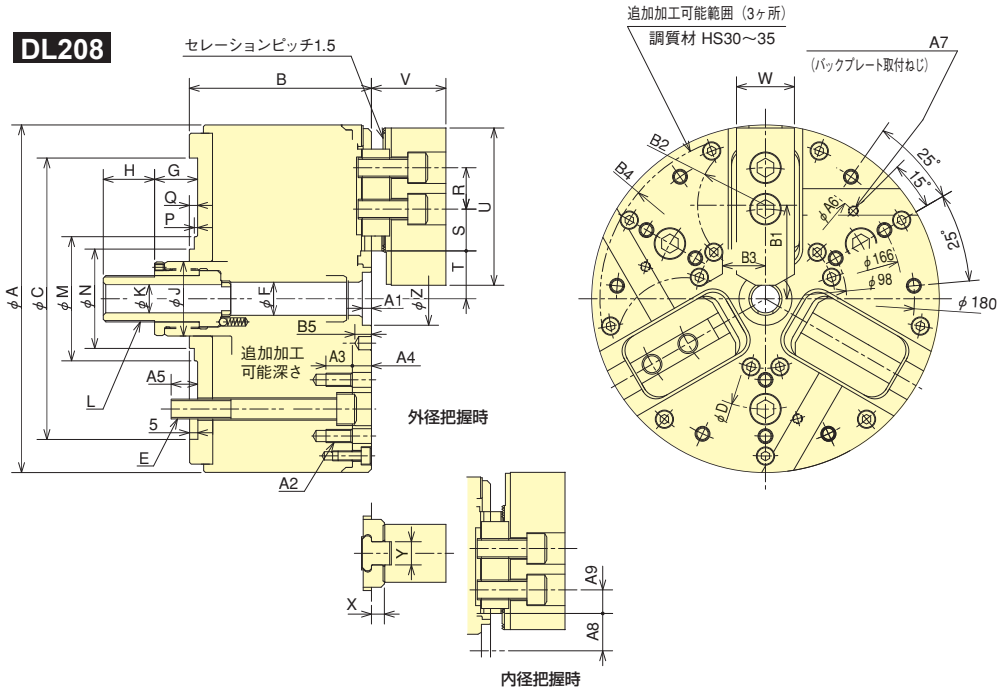
#### ■把握例



#### ■ご使用上の注意

- ワークは端面をロケータに当てて把握してください。
- Tナットがマスタジョー端面から飛出した状態で使用しないでください。
- 外径把握と内径把握を切替える場合、カバーを取外しマスタジョーを180°回転させる必要があります。
- ワーク引込み量はワーク把握径、ジョーの剛性、ジョーの把握高さなど、把握する条件によって異なります。  
引込みすぎてワークが歪んだり、引き込まなかったりする場合は、内部部品の調整、又は交換が必要になることがあります。その場合は弊社までご相談ください。
- 安定した把握や、引込みを得るためには、ジョーを低くして使用してください。
- チャック端面への追加加工はピン穴程度とし、カバーを貫通しないように注意してください。
- DL206のロケータ取付用ねじはカバー取付用ねじを使用してください。
- DL206・DL210にオプションジョーを使用する場合には、ジョーの追加加工が必要な場合があります。
- DL210のオプションジョーは、12inch用のSB112A1になります。ジョー形式の取違いに注意してください。
- 把握位置からアングルランプ位置までのジョーストローク量(片側)は次の値以上確保してください。  
DL206: 0.7mm, DL208: 0.8mm, DL210: 1mm, DL212: 1mm
- その他、ご不明な点は弊社までご相談ください。

## ■ 寸法図



## ■ 寸法表

型式	A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S max.	S min.	T max.	T min.
DL206	169	105	140	104.8	3-M10	20	34	22.5	30	42	17	M26×1.5	-	55	-	7	20	14.25	8.25	23.7	20.8
DL208	210	110	170	133.4	3-M12	20	37.5	26	31	45	17	M28×1.5	75	60	2	5	25	25.25	16.25	28.9	25.3
DL210	254	132	220	171.4	3-M16	20	38.5	24.5	39.5	50	17	M30×1.5	-	65	-	5	30	26.25	12.75	32.8	28.3
DL212	304	132	220	171.4	3-M16	50	33.5	19.5	44.5	75	17	M30×1.5	-	-	-	-	30	26.25	12.75	57.8	53.3

型式	U	V	W	X	Y	Z	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8max.	A8min.	A9max.	A9min.	B1	B2	B3	B4	B5
DL206	72	41.5	31	10.3	12	32	4	3×7-M6	12	10.5	15	116	3-M6	23.7	20.8	21.25	15.25	47	R32	24	R79	MAX 9
DL208	95	45	35	7.8	14	32	5.5	3×4-M8	16	11.5	16	150	3-M6	26.2	22.6	20.25	11.25	56.5	R42	27	R100	MAX 10
DL210	101.5	59	45	14.7	18	35	5.5	3×4-M8	16	14	24	190	3-M8	29.7	25.2	35.25	21.75	68	R49	33	R120	MAX 12
DL212	129	64	50	14.7	18	50	14	3×4-M8	16	14	24	190	3-M8	54.7	50.2	35.25	21.75	93	R49	33	R145	MAX 12

## ■ 仕様表

型式	ジョーストローク (直径) mm	プランジャ ストローク mm	許容最大入力 kN(kgf)		最大静的把握力 kN(kgf)		許容最高 回転速度 min <sup>-1</sup>	質量 (標準ソフトジョー付) kg	慣性モーメント kg·m <sup>2</sup>
			外径把握	内径把握	外径把握	内径把握			
DL206	5.8	11.5	19.0 (1937)	12.6 (1285)	54.0 (5506)	36.0 (3671)	6000	18.0	0.080
DL208	7.2	11.5	35.0 (3569)	23.0 (2345)	84.0 (8566)	56.0 (5710)	5000	30.0	0.135
DL210	9.0	14	50.0 (5099)	33.0 (3365)	110.0 (11217)	73.3 (7474)	4000	52.0	0.410
DL212	9.0	14	50.0 (5099)	33.0 (3365)	110.0 (11217)	73.3 (7474)	3000	74.0	0.880

型式	適合 シリンダ	許容最大油圧力 MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )		標準ジョー 使用時把握範囲 mm	標準ジョー 形式	オプションジョー 使用時把握範囲 mm	オプション ジョー形式	使用最低入力 kN(kgf)	使用最低油圧力 MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )
		外径把握	内径把握						
DL206	Y1020R/RE	2.70 (27.5)	1.70 (17.3)	φ25~φ140	SB06D1	φ25~φ158	SB06B1	5.0 (510)	0.9 (9.2)
DL208	Y1225R/RE	3.40 (34.7)	2.10 (21.4)	φ30~φ210	SB08B1	-	-	6.2 (632)	0.8 (8.2)
DL210	Y1530R/RE	3.40 (34.7)	2.30 (23.5)	φ40~φ234	SB10D1	φ40~φ254	SB12A1 (注9)	10.0 (1020)	0.9 (9.2)
DL212	Y1530R/RE	3.40 (34.7)	2.30 (23.5)	φ90~φ304	SB12A1	-	-	10.0 (1020)	0.9 (9.2)



**CHUCK**

# Dual Lock Chuck

# DL200 series

## 2-Way gripping

Unbelievable versatility with the ability to grip anything you want



### ● Increased gripping options

KITAGAWA introduce the worlds 1st chuck with two stage gripping action. Parallel jaw clamping with secondary pull back action for work seating. Jaws do not protrude in the Z Axis unlike conventional pull back chucks. This allows for improved gripping on difficult areas. The gripping range is extended up the chuck OD allowing a wider range of work-pieces to be machined. DL series contributes to improve the productivity by applying flexible chucking for various operations.

### ● Ideal for volume production machining

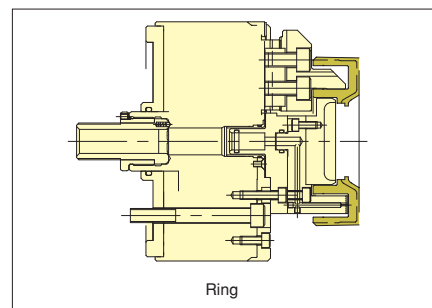
Dust proof sealed body design for long life. Suitable for automation and volume production.

### ● Easy jaw forming

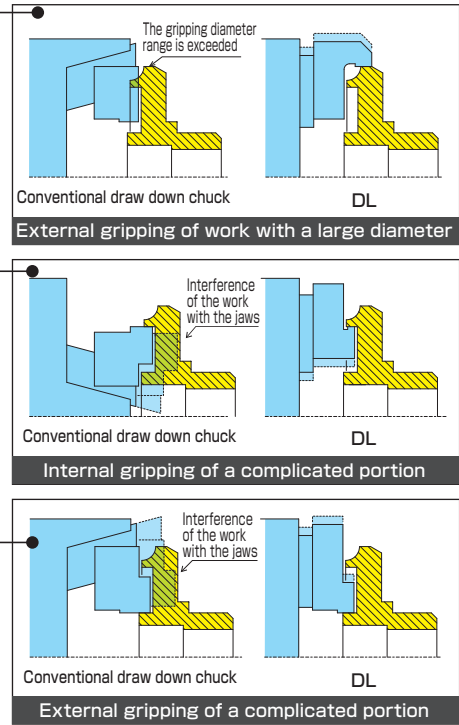
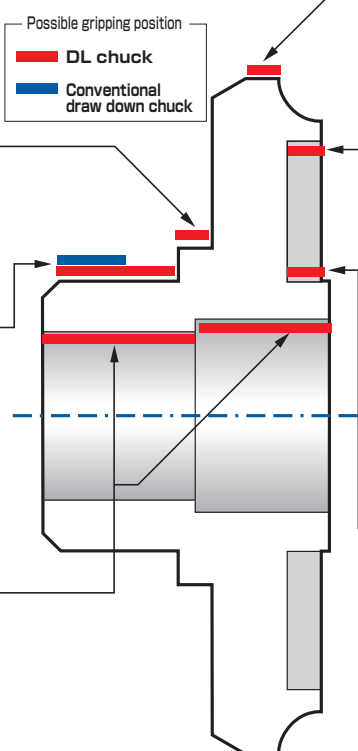
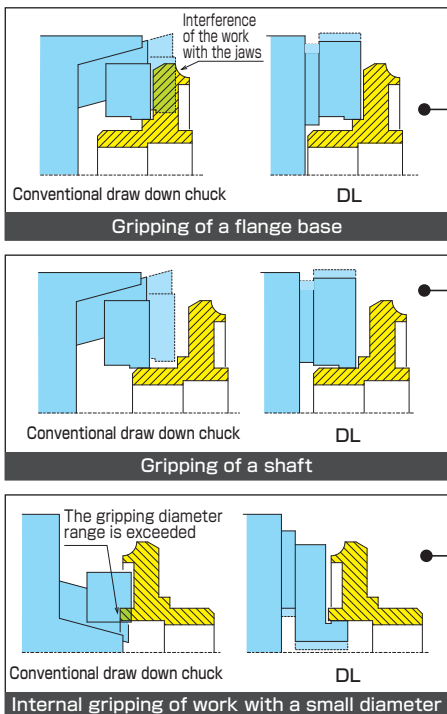
Serrated Jaws are used allowing for easy jaw forming by customer.

\*CE correspondence

### Gripping Examples



### ■ Example



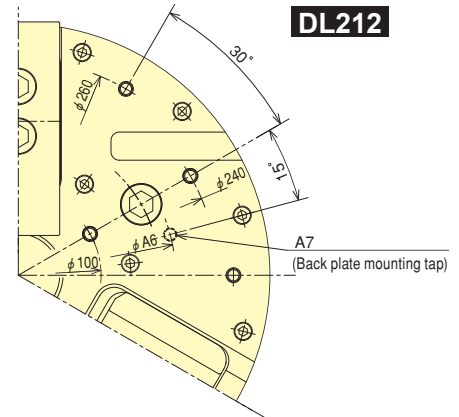
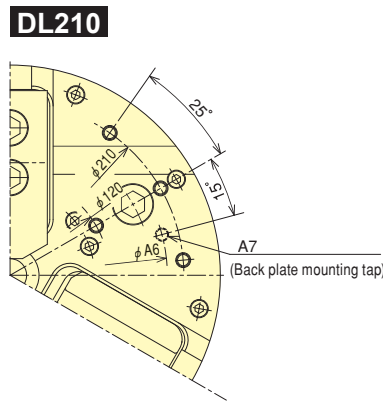
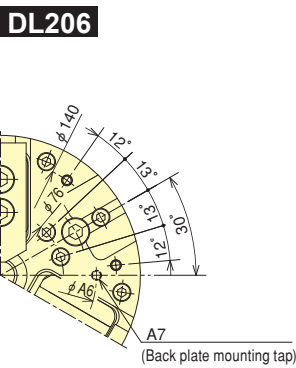
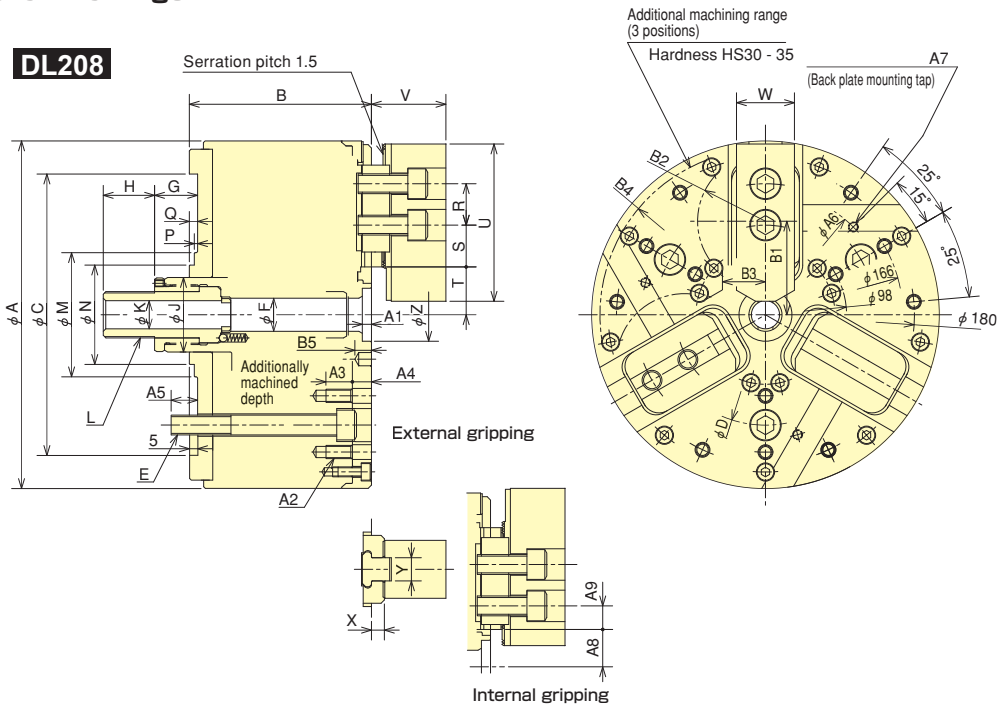
### ■ Precautions for operation

1. Attach a work to a locator before gripping.
2. Do not use the chuck with a T-nut protruded from a master jaw end face.
3. When changing the method for gripping an inner diameter of the work from an outer diameter of the work, remove a cover in order to rotate the master jaw 180-degree.
4. A work pulling quantity varies by gripping conditions such as the gripping diameter of the work, stiffness of each jaw, jaw gripping height, etc. If the work will be deformed due to over-pulling of the work or vice versa, it is necessary to adjust parts or replace them. In this case, confer with our company.

5. To obtain a stable gripping and adequate pulling of the work, set jaws low.
6. For additional machining to the chuck end face, a pin hole level is acceptable. Take care so as not to pass through the cover.
7. For locator mounting tap of DL206, use a cover mounting tap.
8. When using optional jaws for DL206 and DL210, the additional machining of jaws may be required.
9. Optional jaw of DL210 is SB12A1 of 12-inch. Take care so as not to use a wrong type of the jaw.
10. Refer to the amounts below for Jaw Stroke (one side) from the gripping position to the unclamping position.  
DL206 : 0.7mm, DL208 : 0.8mm, DL210 : 1mm, DL212 : 1mm
11. Confer with our company about other unclear points.

デュアルロックチャック  
Advanced Chuck

## Dimensional Drawings



## Dimensions

Model	A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S max.	S min.	T max.	T min.
DL206	169	105	140	104.8	3-M10	20	34	22.5	30	42	17	M26×1.5	-	55	-	7	20	14.25	8.25	23.7	20.8
DL208	210	110	170	133.4	3-M12	20	37.5	26	31	45	17	M28×1.5	75	60	2	5	25	25.25	16.25	28.9	25.3
DL210	254	132	220	171.4	3-M16	20	38.5	24.5	39.5	50	17	M30×1.5	-	65	-	5	30	26.25	12.75	32.8	28.3
DL212	304	132	220	171.4	3-M16	50	33.5	19.5	44.5	75	17	M30×1.5	-	-	-	-	30	26.25	12.75	57.8	53.3

Model	U	V	W	X	Y	Z	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8max.	A8min.	A9max.	A9min.	B1	B2	B3	B4	B5
DL206	72	41.5	31	10.3	12	32	4	3×7-M6	12	10.5	15	116	3-M6	23.7	20.8	21.25	15.25	47	R32	24	R79	MAX 9
DL208	95	45	35	7.8	14	32	5.5	3×4-M8	16	11.5	16	150	3-M6	26.2	22.6	20.25	11.25	56.5	R42	27	R100	MAX 10
DL210	101.5	59	45	14.7	18	35	5.5	3×4-M8	16	14	24	190	3-M8	29.7	25.2	35.25	21.75	68	R49	33	R120	MAX 12
DL212	129	64	50	14.7	18	50	14	3×4-M8	16	14	24	190	3-M8	54.7	50.2	35.25	21.75	93	R49	33	R145	MAX 12

## Specifications

Model	Jaw Stroke (diameter) mm	Plunger Stroke mm	Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)		Max. Gripping Force kN(kgf)		Max. Speed min <sup>-1</sup>	Net Weight with Soft top jaws kg	Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>
			External gripping	Internal gripping	External gripping	Internal gripping			
DL206	5.8	11.5	19.0 (1937)	12.6 (1285)	54.0 (5506)	36.0 (3671)	6000	18.0	0.080
DL208	7.2	11.5	35.0 (3569)	23.0 (2345)	84.0 (8566)	56.0 (5710)	5000	30.0	0.135
DL210	9.0	14	50.0 (5099)	33.0 (3365)	110.0 (11217)	73.3 (7474)	4000	52.0	0.410
DL212	9.0	14	50.0 (5099)	33.0 (3365)	110.0 (11217)	73.3 (7474)	3000	74.0	0.880

Model	Matching Cylinder	Max. pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )		Gripping range in standard jaw of use mm	Standard jaw type	Gripping range in optional jaw of use mm	Optional jaw type	Min. input kN(kgf)	Min. pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )
		External gripping	Internal gripping						
DL206	Y1020R/RE	2.70 (27.5)	1.70 (17.3)	φ25~φ140	SB06D1	φ25~φ158	SB06B1	5.0 (510)	0.9 (9.2)
DL208	Y1225R/RE	3.40 (34.7)	2.10 (21.4)	φ30~φ210	SB08B1	-	-	6.2 (632)	0.8 (8.2)
DL210	Y1530R/RE	3.40 (34.7)	2.30 (23.5)	φ40~φ234	SB10D1	φ40~φ254	SB12A1 (Note 9)	10.0 (1020)	0.9 (9.2)
DL212	Y1530R/RE	3.40 (34.7)	2.30 (23.5)	φ90~φ304	SB12A1	-	-	10.0 (1020)	0.9 (9.2)



CHUCK

# 2爪パワーウイングチャック 2-Jaw Power Wing Chuck PWT(C) series

PWT-C型はコンペイティング(心補償把握)仕様です。センタやピン穴基準で位置決めされたワークに就って把握します。寸法やその他の仕様はPWT型と同一です。  
PWC has the same specification as PW with the exception of the fact that PWC is a compensation type.

## 異形ワーク素材も引込み安定把握

Draw down irregular shaped materials for steady gripping

## しっかり掴んで荒加工に最適

PWT(C) for gripping of square or flange castings or forgings



### ●異形物把握用の2爪タイプ

Two jaw type for gripping irregular workpieces

3爪タイプ(PWシリーズ)では把握することの難しい角材・角フランジ等の異形物を安定把握します。

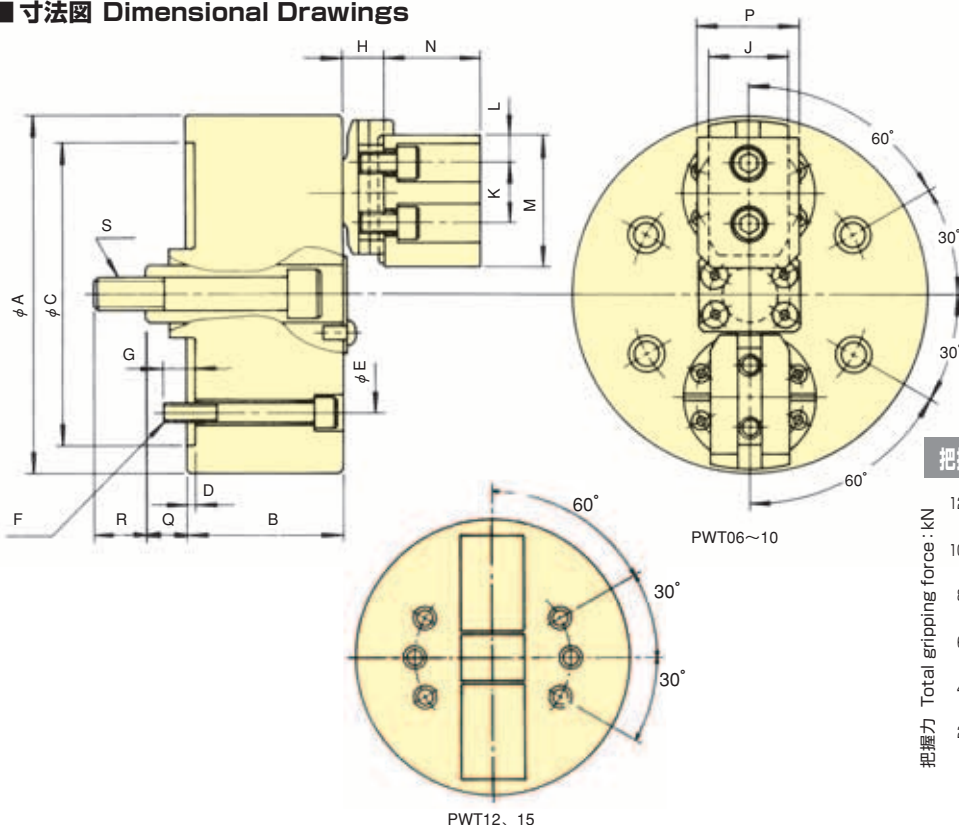
Draw down action ensures secure gripping of workpiece onto a reference surface.

### ●PWシリーズとソフトジョーの互換性があります

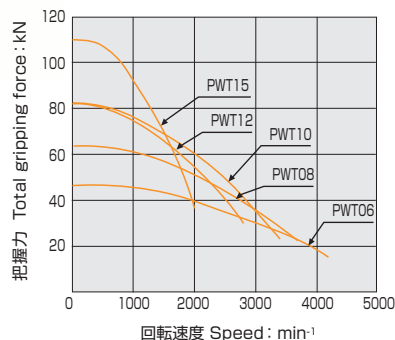
Compatible with PW series and soft jaws

\*CE対応品 \*CE correspondence

## ■寸法図 Dimensional Drawings



## 把握力性能曲線 Gripping Performance



## ■寸法表 Dimensions

型式 Model	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q max.	Q min.	R	S
PWT06	162	77	140	5	104.8	4-M10	14	19.3	38.07	29.36	15	67.5	47.7	50.8	24	12.6	25.4	M16
PWT08	200	88	170	5	133.4	4-M12	18	23.33	44.45	34.14	15	74	54.17	57	29.3	15.1	29.2	M18
PWT10	254	105	220	5	171.4	4-M16	25	29.14	57.1	44.45	19	89.5	66.9	70.1	34.9	17.4	34.7	M22
PWT12	300	105	220	5	171.4	6-M16	25	29.14	57.1	44.45	19	108.5	66.9	70.1	34.9	17.4	34.7	M22
PWT15	381	117	300	5	235	6-M20	30	32.4	66.62	53.98	23.9	140	73.2	76.2	48.7	26.3	41	M27

## ■仕様表 Specifications

型式 Model	仕様 Specs		許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgF)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgF)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量(標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	把握範囲 Gripping range	
	ジョーストローク(直径) Jaw Stroke(diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm								外径 external φ mm	内径 internal φ mm
PWT06	7.9	11.4	15.5(1581)	466 (4752)	4200	14.0	0.047	Y1225R/RE	1.60 (16.3)	22~120	70~160
PWT08	9.5	14.2	21.3(2172)	640 (6526)	3700	24.0	0.120	Y1225R/RE	2.10 (21.4)	43~152	76~194
PWT10	12.7	17.5	27.3(2784)	820 (8362)	3400	46.0	0.378	Y1530R/RE	1.85 (18.9)	66~203	94~235
PWT12	12.7	17.5	27.3(2784)	820 (8362)	2800	63.0	0.720	Y1530R/RE	1.82 (18.6)	71~241	129~300
PWT15	15.8	22.4	36.7(3742)	1100 (11217)	2000	112.0	2.130	Y2035R/RE	1.40 (14.3)	89~317	163~381





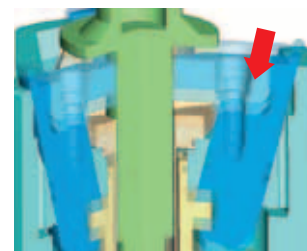
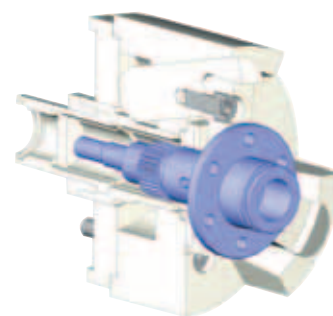
**CHUCK**

# 中空プルロックチャック Open Centre Pull Lock Chuck PUB series

ワークを引込み高精度加工  
Draw down for high-precision processing

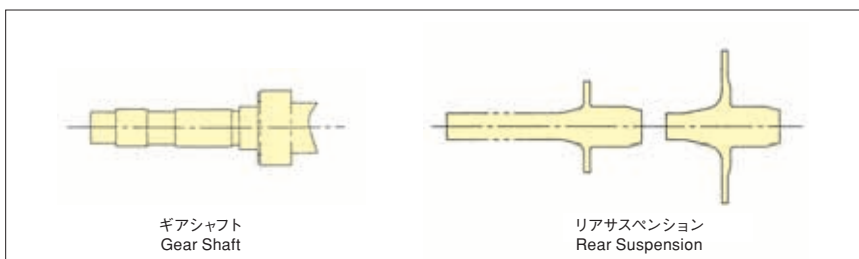
シャフト加工にも対応する中空タイプ  
Open Centre type accommodates shaft processing

\*CE対応品 \*CE correspondence



アドバンスチャック  
Advanced Chuck

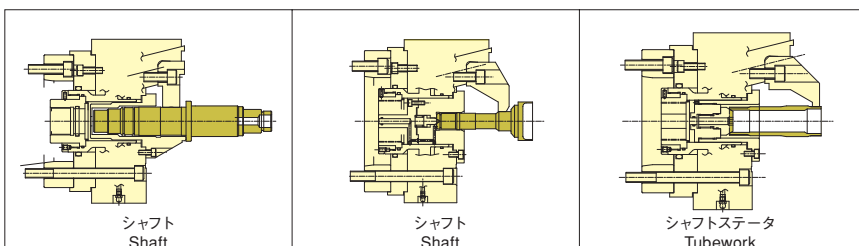
## ワーク実績 Work Examples



ギアシャフト  
Gear Shaft

リアサスペンション  
Rear Suspension

## 把握状態例 Gripping Examples

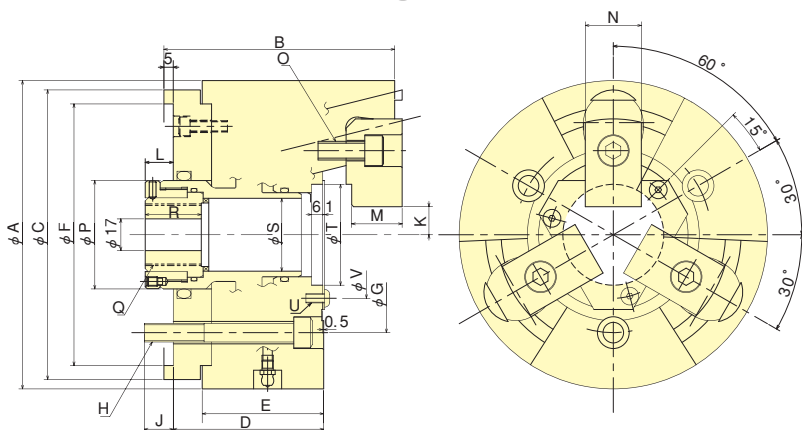


シャフト  
Shaft

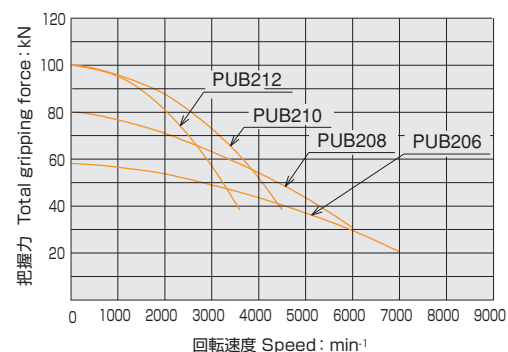
シャフト  
Shaft

シャフトステータ  
Tubework

## ■ 寸法図 Dimensional Drawings



## 把握力性能曲線 Gripping Performance



## ■ 寸法表 Dimensions

寸法 Dimensions	A	B	C	D	E	F (G7)	G	H	J	K max.	K min.	L max.	L min.	M	N	O	P	Q	R	S	T (H6)	U	V
PUB206	165	123.5	155	80.5	65	140	104.8	3-M10	15.5	16.25	13.75	20	10	27	30	3-M10	58	M33×1.5	30	39	54	3-M5	68
PUB208	210	143	180	93	70	170	133.4	3-M12	17	16.25	13.75	20	10	31	35	3-M12	79	M45×2.0	29.5	50	66	3-M6	80
PUB210	254	158	230	103	82	220	171.4	3-M16	23	21.25	18.75	24	14	35	40	3-M14	102	M65×2.0	35.5	72	90	3-M8	104
PUB212	304	163	240	103	82	220	171.4	3-M16	25	46.25	43.75	19	9	40	40	3-M14	135	M92×2.0	35.5	100	114	3-M10	130

## ■ 仕様表 Specifications

仕様 Specs	把握径 Gripping range		ジャストローク(筒) Jaw Stroke (diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgf)	許容最高 回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量(硬質ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	着座仕様時の 最大貫通穴径 Max. Through Hole in Seat confirmation Specification mm
	Max. mm	Min. mm										
PUB206	69	35	5	10	18.0 (1835)	58.0 (5914)	7000	14.4	0.053	Y1020R/RE	2.55 (26.0)	φ29
PUB208	89	35	5	10	25.0 (2549)	80.0 (8158)	6000	25.3	0.140	Y1225R/RE	2.50 (25.5)	φ41
PUB210	112	47	5	10	35.0 (3569)	100.0 (10197)	4500	43.5	0.355	Y1225R/RE	3.35 (34.2)	φ61
PUB212	162	99	5	10	35.0 (3569)	100.0 (10197)	3600	60.5	0.675	Y1225R/RE	3.35 (34.2)	φ87



CHUCK

プルロックチャック

PU series

# ワークを引込み高精度加工 抜群の安定精度で仕上げ加工に最適



### ●把握安定性が高く重切削が可能です

ラジアル方向の把握と同時に強力な引きつけ作用でチャック基準面にワークを密着させ浮き上がりなく安定した重切削が可能です。

### ●繰り返し精度は抜群です

マスタジョーのスライド面をバックアップした構造になっていますから繰り返し使用しても高精度です。

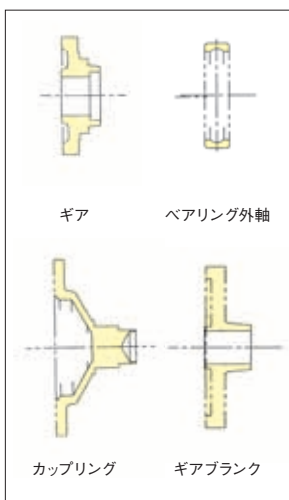
### ●精度は長期間安定しています

洗練された構造と特殊鋼設計により、長期間安定した把握精度が保てます。

### ●自動化にも対応でき着座確認も採用可能です

\*CE対応品

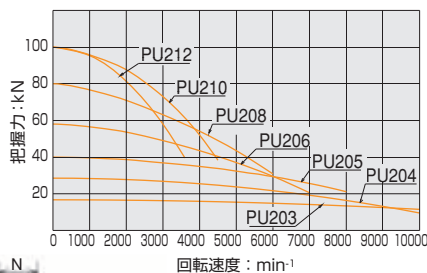
### ワーク実績



### 把握状態例

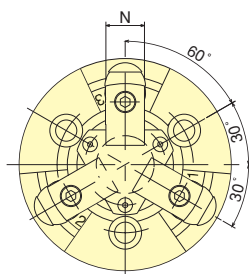
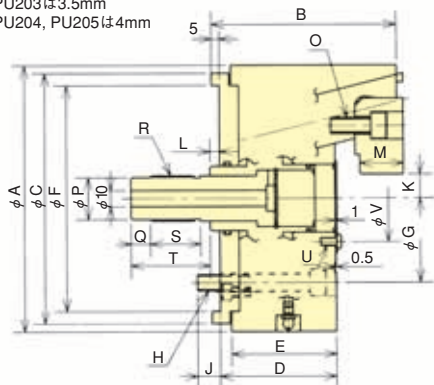


### 把握力性能曲線

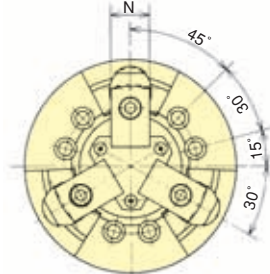


### ■ 寸法図

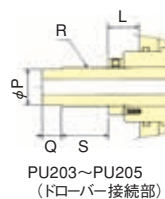
※PU203は3.5mm  
PU204, PU205は4mm



PU203~PU205



PU206~PU212



PU203~PU205  
(ドロバー接続部)

### ■ 寸法表

寸法	A	B	C	D	E	F (G7)	G	H	J	K max.	K min.	L max.	L min.	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
PU203	75	54.5	75	38.5	34	69	54	3-M6	9	2.5	1.5	21.5	17.5	9	15	3-M5	8	10	M10	19	-	3-M3	25.5
PU204	110	72.5	100	51	43	85	70.6	3-M10	12	10.75	9.25	19	13	14	20	3-M6	18	12	M20×1.5	24	-	3-M4	42
PU205	135	84.5	135	59	51	110	82.6	3-M10	15	13.25	11.75	23	17	17	24	3-M8	23	12	M25×1.5	30	-	3-M5	52
PU206	165	115	155	72	65	140	104.8	6-M10	14	16.25	13.75	11	1	27	30	3-M10	26	12	M28×1.5	31	49	3-M5	54
PU208	210	135	180	85	70	170	133.4	6-M12	15	16.25	13.75	11	1	31	35	3-M12	32	15	M35×1.5	30	51	3-M6	65
PU210	254	150	230	95	82	220	171.4	6-M16	23	21.25	18.75	12	2	35	40	3-M14	35	15	M38×1.5	30	51	3-M8	80
PU212	304	155	240	95	82	220	171.4	6-M16	23	46.25	43.75	12	2	40	40	3-M14	42	15	M45×1.5	30	51	3-M10	100

### ■ 仕様表

※PU203、PU204で8000min<sup>-1</sup>を超えて使用の際はシリンドラが特殊となりますので、別途打合せとさせていただきます。

仕様	把握径		ジョーstroke (直径) mm	プランジャ stroke mm	許容最大入力 kN(kgf)	最大静的把握力 kN(kgf)	許容最高回転速度 min <sup>-1</sup>	質量 (標準ソフトジョー付) kg	慣性モーメント kg·m <sup>2</sup>	適合シリンドラ	許容最大油圧力 MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )
	Max. mm	Min. mm									
PU203	28	6	2	4	5.8 (590)	16.7 (1700)	10000	1.5	0.0012	YG-329※	1.63 (16.6)
PU204	50	24	3	6	10.0 (1020)	28.5 (2906)	8000	3.8	0.006	F0933H	2.06 (21.0)
							10000			YG-296※	1.18 (12.0)
PU205	64	29	3	6	14.0 (1428)	40.0 (4079)	8000	6.6	0.017	F0933H	2.50 (25.5)
PU206	69	35	5	10	18.0 (1835)	58.0 (5914)	7000	14.1	0.050	Y1020R/RE	2.55 (26.0)
PU208	89	35	5	10	25.0 (2549)	80.0 (8158)	6000	24.0	0.133	Y1225R/RE	2.50 (25.5)
PU210	112	47	5	10	35.0 (3569)	100.0 (10197)	4500	42.0	0.338	Y1225R/RE	3.35 (34.2)
PU212	162	99	5	10	35.0 (3569)	100.0 (10197)	3600	60.5	0.655	Y1225R/RE	3.35 (34.2)



**CHUCK**

# Pull Lock Chuck

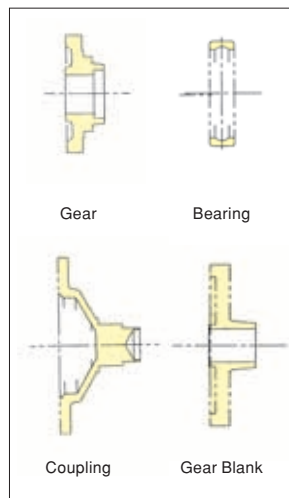
## PU series

### Pull back chuck for external gripping

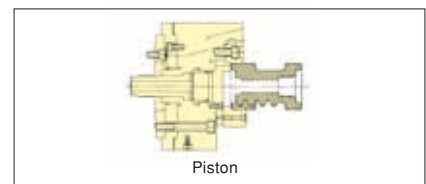


- **High gripping stability means heavy cutting is possible**  
Radial gripping forces and strong pull back action allow stable heavy cutting.
  - **Excellent repeatability!**  
Side and rear support provided by the base jaws reduces the centrifugal gripping force loss thus resulting in high repeatability.
  - **Long-term stable accuracy!**  
The sophisticated mechanism and special steel design ensure longevity and gripping accuracy.
  - **Compatible with automation by use of seating confirmation**
- \*CE correspondence

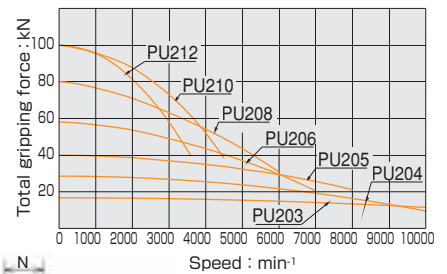
#### Work Examples



#### Gripping Examples

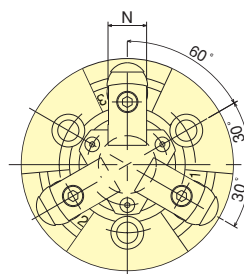
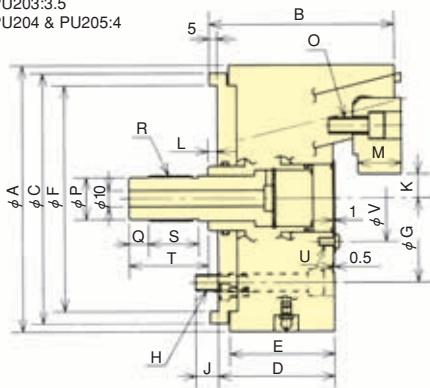


#### Gripping Performance

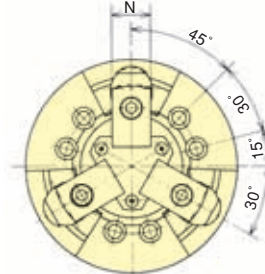


#### Dimensional Drawings

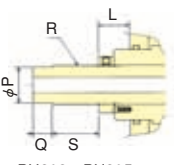
※PU203:3.5  
PU204 & PU205:4



PU203~PU205



PU206~PU212



PU203~PU205 (Drawbar connection)

#### Dimensions

Model	A	B	C	D	E	F (G7)	G	H	J	K max.	K min.	L max.	L min.	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
PU203	75	54.5	75	38.5	34	69	54	3-M6	9	2.5	1.5	21.5	17.5	9	15	3-M5	8	10	M10	19	-	3-M3	25.5
PU204	110	72.5	100	51	43	85	70.6	3-M10	12	10.75	9.25	19	13	14	20	3-M6	18	12	M20x1.5	24	-	3-M4	42
PU205	135	84.5	135	59	51	110	82.6	3-M10	15	13.25	11.75	23	17	17	24	3-M8	23	12	M25x1.5	30	-	3-M5	52
PU206	165	115	155	72	65	140	104.8	6-M10	14	16.25	13.75	11	1	27	30	3-M10	26	12	M28x1.5	31	49	3-M5	54
PU208	210	135	180	85	70	170	133.4	6-M12	15	16.25	13.75	11	1	31	35	3-M12	32	15	M35x1.5	30	51	3-M6	65
PU210	254	150	230	95	82	220	171.4	6-M16	23	21.25	18.75	12	2	35	40	3-M14	35	15	M38x1.5	30	51	3-M8	80
PU212	304	155	240	95	82	220	171.4	6-M16	23	46.25	43.75	12	2	40	40	3-M14	42	15	M45x1.5	30	51	3-M10	100

#### Specifications

※When using PU203 or PU204 AT MORE THAN 8000min<sup>-1</sup>, a special cylinder is required.

Model	Gripping range		Jaw Stroke (diameter) mm	Plunger Stroke mm	Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	Max. Gripping Force kN(kgf)	Max. Speed min <sup>-1</sup>	Net Weight with Soft top jaws kg	Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	Matching Cylinder	Max. pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )
	Max. mm	Min. mm									
PU203	28	6	2	4	5.8 (590)	16.7 (1700)	10000	1.5	0.0012	YG-329 ※	1.63 (16.6)
PU204	50	24	3	6	10.0 (1020)	28.5 (2906)	8000	3.8	0.006	F0933H	2.06 (21.0)
							10000			YG-296 ※	1.18 (12.0)
PU205	64	29	3	6	14.0 (1428)	40.0 (4079)	8000	6.6	0.017	F0933H	2.50 (25.5)
PU206	69	35	5	10	18.0 (1835)	58.0 (5914)	7000	14.1	0.050	Y1020R/RE	2.55 (26.0)
PU208	89	35	5	10	25.0 (2549)	80.0 (8158)	6000	24.0	0.133	Y1225R/RE	2.50 (25.5)
PU210	112	47	5	10	35.0 (3569)	100.0 (10197)	4500	42.0	0.338	Y1225R/RE	3.35 (34.2)
PU212	162	99	5	10	35.0 (3569)	100.0 (10197)	3600	60.5	0.655	Y1225R/RE	3.35 (34.2)

アドバンスドチャック  
Advanced Chuck



**CHUCK**

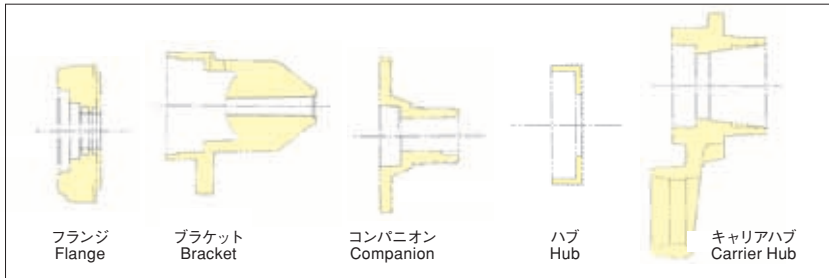
# 内径プルロックチャック Pull Lock Chuck PUE series

## ワーク内径を引込み把握 Pull back chuck for internal gripping 抜群の安定精度で仕上げ加工に最適

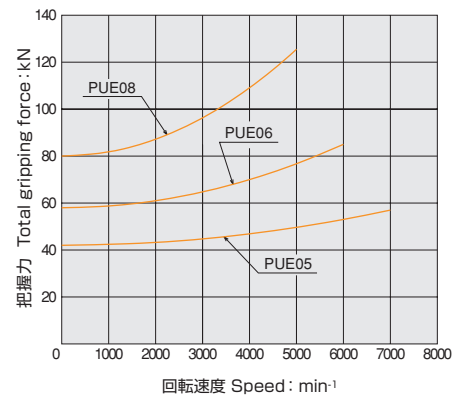
\*CE対応品 \*CE correspondence



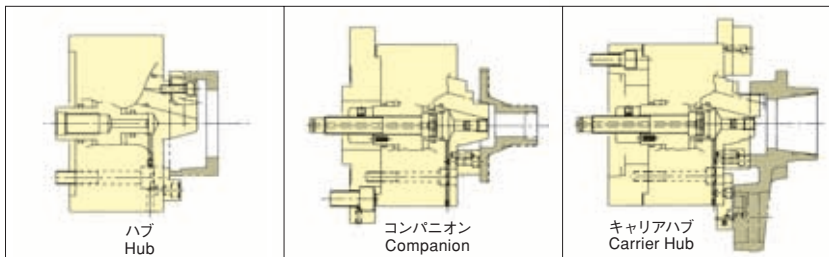
### ワーク実績 Work Examples



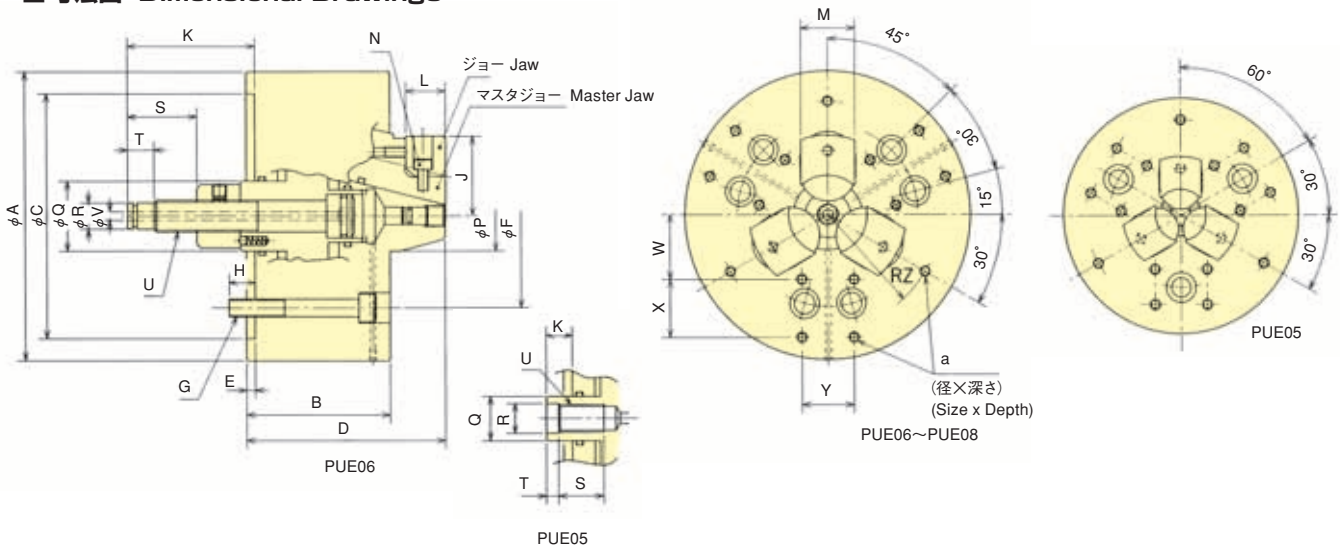
### 把握力性能曲線 Gripping Performance



### 把握状態例 Gripping Examples



### 寸法図 Dimensional Drawings



### 寸法表 Dimensions

型式 Model	A	B	C(G7)	D	E	F	G	H	J max.	J min.	K max.	K min.	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	a
PUE05	135	72	110	98	5	82.55	3-M10	15	34.4	33	18	12	20	24	3-M6	24	25	17 <sup>±0.1</sup>	26	7	M16x2	-	31	20	30	55	M6x11
PUE06	165	83	140	115	5	104.8	6-M10	15	46.9	44.5	78.8	68.5	23	31	3-M6	40	40	15h8	40	15	M18x25	5	37	33	30	65	M6x11
PUE08	210	94	170	139	5	133.4	6-M12	17	57.2	54.8	91.8	81.5	23	35	3-M6	49	40	15h8	47.5	15	M20	5	45	40	30	80	M6x11

### 仕様表 Specifications

\*PUE05で6000min<sup>-1</sup>を越えて使用の際はシリンダが特殊となりますので、別途打合せとさせていただきます。  
\*When using PUE-05 at more than 6000min<sup>-1</sup>, a special cylinder is required.

型式 Model	ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	把握範囲 Gripping range		
										標準ジョー Standard jaws	オプションジョー Option jaws	マスタージョー Master jaws
PUE05	2.8	6	13.0 (1325)	42.0 (4280)	7000	7.6	0.018	Y1020R/RE**	1.90 (19.5)	φ53~φ63	φ69~φ78	φ29~φ53
PUE06	4.8	10.3	18.0 (1835)	58.0 (5914)	6000	13.9	0.043	Y1020R/RE	2.50 (25.5)	φ70~φ87	φ89~φ108	φ44~φ70
PUE08	4.8	10.3	24.8 (2529)	80.0 (8158)	5000	26.8	0.144	Y1020R/RE	3.40 (34.5)	φ74~φ108	φ113~φ148	φ50~φ74



**CHUCK**

# レベルロックチャック Level Lock Chuck LU series

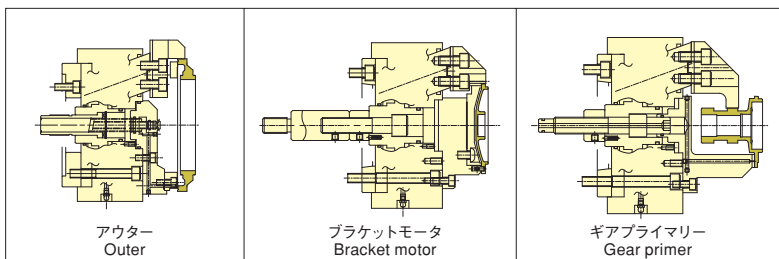
## 低コストでも引込み把握 Economical pull back chuck 大きなジョーストロークでワーク搬入も容易に

- 抜き勾配のある鋳物・鍛造品の把握が可能  
Suitable for gripping castings and forgings with draft angle
- 大きなジョーストロークを実現 Long Jaw Stroke
- 安定した把握精度 Stable gripping accuracy

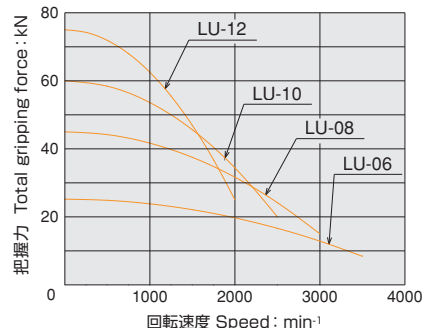


アドバンスドチャック  
Advanced Chuck

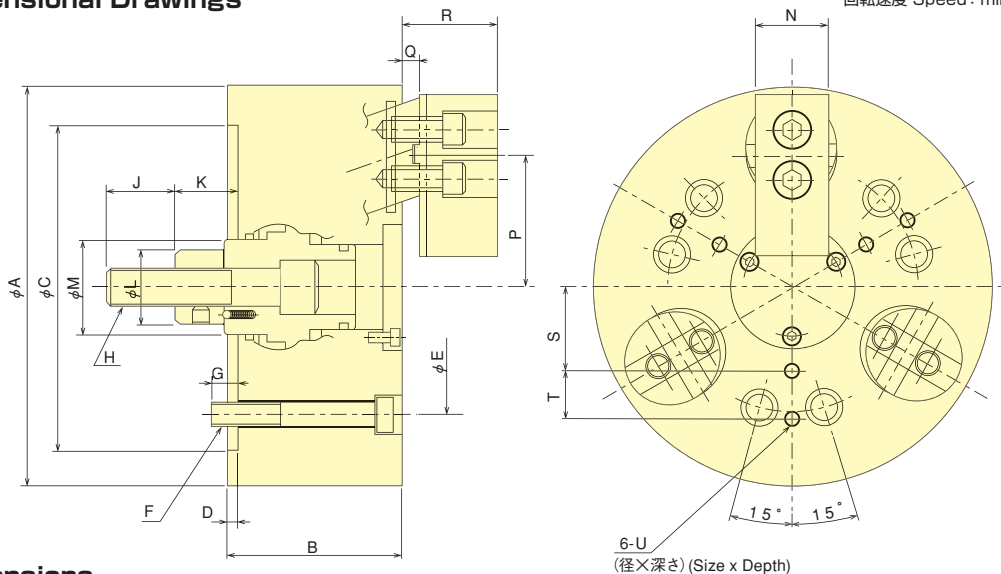
### 把握状態例 Gripping Examples



### 把握力性能曲線 Gripping Performance



### 寸法図 Dimensional Drawings



### 寸法表 Dimensions

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K (max.)	K (min.)	L	M	N	P (max.)	P (min.)	Q (max.)	Q (min.)	R (max.)	R (min.)	S	T	U
LU-06	165	80	140	5	104.8	6-M10	16	M16x20	36	33	23	32	35	35	58.0	54.4	14	4	45	35	35	20	M6x12
LU-08	210	90	170	5	133.4	6-M12	15	M20x25	36	38	28	38	50	40	70.8	67.2	15	5	56	46	45	25	M8x15
LU-10	254	110	220	5	171.4	6-M16	24	M24x30	46	47	32	50	60	50	85.0	79.6	19	4	65	50	55	30	M8x15
LU-12	304	125	220	5	171.4	6-M16	24	M27x30	50	47	32	50	60	60	102.0	96.6	19	4	70	55	70	35	M10x17

### 仕様表 Specifications

型式 Model	仕様 Specs	ジョーストローク(直径) Jaw Stroke(diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min⁻¹	質量 Net Weight kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa(kgf/cm²)	把握範囲 Gripping range mm
LU-06		7.2	10	15.0 (1530)	25.2 (2570)	3500	13.7	0.045	Y1020R/RE	2.15 (21.9)	31~165
LU-08		7.2	10	25.0 (2549)	45.0 (4589)	3000	26.0	0.143	Y1225R/RE	2.50 (25.5)	37~210
LU-10		10.8	15	35.0 (3569)	60.0 (6118)	2500	45.5	0.373	Y1225R/RE	3.30 (34.0)	47~254
LU-12		10.8	15	45.0 (4589)	75.0 (7648)	2000	68.0	0.800	Y1530R/RE	3.00 (30.6)	50~304



**CHUCK**

# フィンガーチャック

## FG(T) series

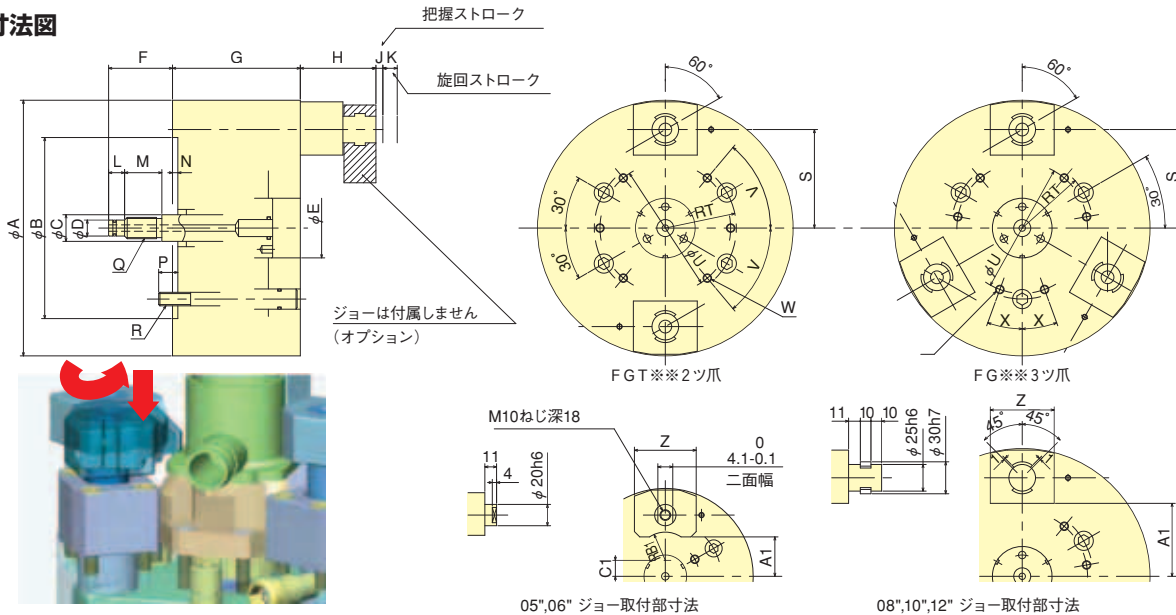
### ■ フェイスクランプ用 薄物ワークも安定把握

- ワーク表面を引込み把握するため、薄肉ワークを歪ませることなく安定した把握を可能としました
- リアボデーをアルミ製にして軽量化を図っているため高速回転で加工時間を短縮できます
- 球面ブッシュの採用によりジョーがイコライズするため、ワークの偏肉も吸収し安定した把握が可能です(イコライズ量/最大2.5mm)
- チャック中心の貫通穴を設けていますので着座確認・エアブローの対応が可能です

\*CE対応品



#### ■ 寸法図



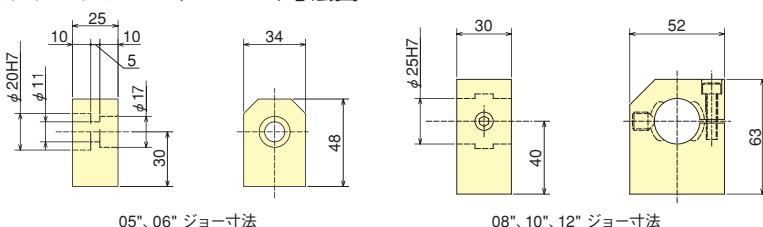
#### ■ 寸法表 ※FGT: 2ツ爪, FG: 3ツ爪

寸法	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	A1	B1	C1
型式																											
FGT05/FG05	135	110	14	9	37	50-70	110	36-56	8	12	15	30	5	14	M12	M10	42.5	41.3	50	30°	4-M6 ねじ深 12	-	3-M6 ねじ深 12	58	22	26.5	-
FGT06/FG06	165	140	16	12	40	50-70	110	36-56	8	12	15	30	5	14	M16	M10	57.5	52.4	64	30°	4-M8 ねじ深 15	-	3-M8 ねじ深 15	58	37	26.5	15
FGT08/FG08	210	170	25	16	56	50-70	120	71-91	8	12	15	30	5	18	M20	M12	77.5	66.7	104	50°	6-M8 ねじ深 15	20°	6-M8 ねじ深 15	60	53.5	-	-
FGT10/FG10	254	220	25	16	56	50-70	120	71-91	8	12	15	30	5	24	M20	M16	99.5	85.7	140	50°	6-M8 ねじ深 15	20°	6-M8 ねじ深 15	60	75.5	-	-
FGT12/FG12	304	220	25	16	56	50-70	120	71-91	8	12	15	30	5	24	M20	M16	124.5	85.7	190	50°	6-M8 ねじ深 15	20°	6-M8 ねじ深 15	60	100.5	-	-

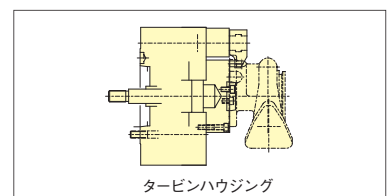
#### ■ 仕様表 ※FGT: 2ツ爪, FG: 3ツ爪 ※1 ジョー長さ30mm時 ※2 ジョー長さ40mm

仕様	許容最大入力 kN(kgf)	許容最高 回転速度 min <sup>-1</sup>	質量 kg	慣性モーメント kg·m <sup>2</sup>	適合シリンダ	把握 ストローク mm	ジョー1ヶの 締付力 kN(kgf)	最大把握径 dia. mm	オプションジョー での把握可能高さ	イコライズ量 mm	着座用シリンダ
型式											
FGT05/FG05	5.0 (510) / 7.5 (765)	4000	10.0/12.0	0.025/0.030	Y1020R/RE	8	2.0(204)*1	52	41	1	Y1020RE09C
FGT06/FG06	6.0 (612) / 9.0 (918)	4000	11.0/13.0	0.045/0.050	Y1020R/RE	8	2.5(255)*1	78	41	1.5	Y1020RE09C
FGT08/FG08	12.0 (1224) / 18.0 (1835)	3500	22.0/24.0	0.130/0.140	Y1020R/RE	8	5.5(561)*2	105	61	2	Y1020RE09C
FGT10/FG10	12.0 (1224) / 18.0 (1835)	3500	34.0/36.0	0.290/0.310	Y1020R/RE	8	5.5(561)*2	150	61	2	Y1020RE09C
FGT12/FG12	12.0 (1224) / 18.0 (1835)	3000	46.0/48.0	0.570/0.590	Y1020R/RE	8	5.5(561)*2	200	61	2.5	Y1020RE09C

#### ■ ブランクジョー(オプション)寸法図



#### 把握状態例





**CHUCK**

# Finger Chuck FG(T) series

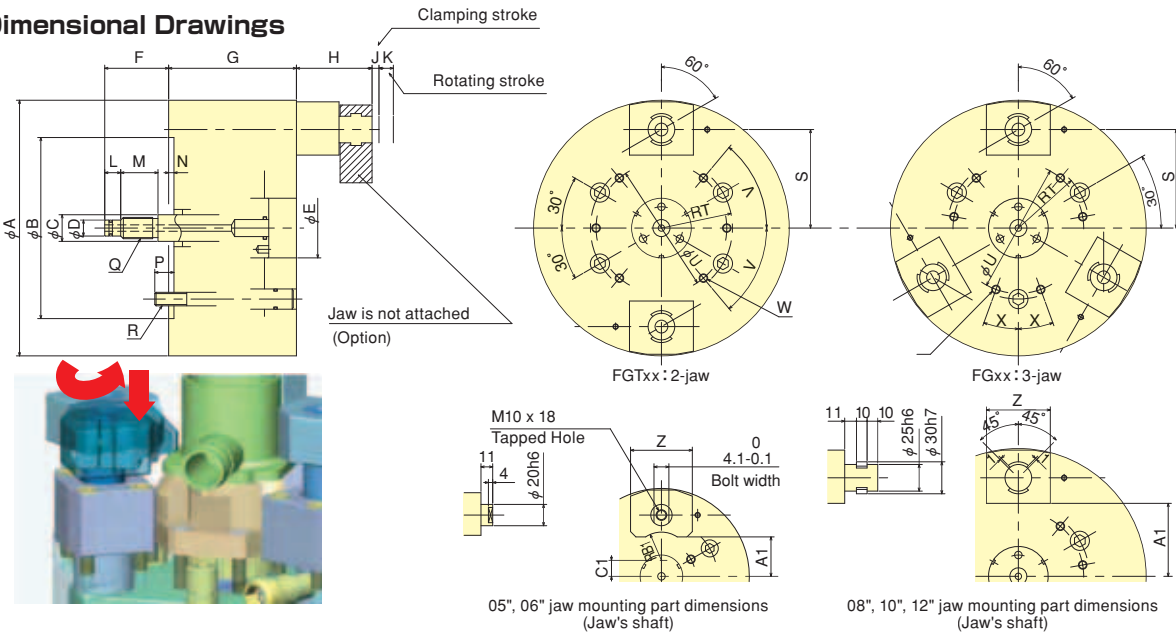
## Face clamping chuck, ideal for thin walled workpieces

- Distortion is reduced by using face clamping on thin section parts
- Using the aluminium rear body allows for high speed rotation, thus saving machining time
- Jaws include equalising mechanism to securely grip parts with variable thickness (Equalization amount/2.5 mm max)
- Through hole allows pneumatic accessories

\*CE correspondence



### Dimensional Drawings



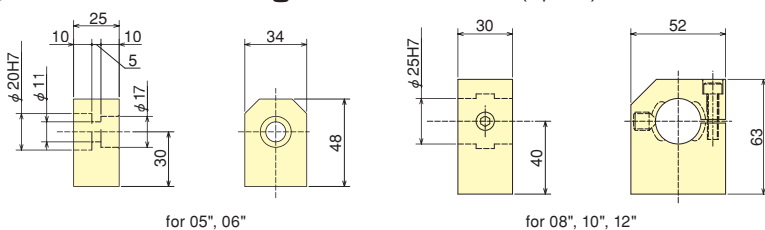
### Dimensions \*FGT : 2-jaw, FG : 3-jaw

Dimensions	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	A1	B1	C1
FGT05/FG05	135	110	14	9	37	50-70	110	36-56	8	12	15	30	5	14	M12	M10	42.5	41.3	50	30°	4-M6 screw depth 12	-	3-M6 screw depth 12	58	22	26.5	-
FGT06/FG06	165	140	16	12	40	50-70	110	36-56	8	12	15	30	5	14	M16	M10	57.5	52.4	64	30°	4-M8 screw depth 15	-	3-M8 screw depth 15	58	37	26.5	15
FGT08/FG08	210	170	25	16	56	50-70	120	71-91	8	12	15	30	5	18	M20	M12	77.5	66.7	104	50°	6-M8 screw depth 15	20°	6-M8 screw depth 15	60	53.5	-	-
FGT10/FG10	254	220	25	16	56	50-70	120	71-91	8	12	15	30	5	24	M20	M16	99.5	85.7	140	50°	6-M8 screw depth 15	20°	6-M8 screw depth 15	60	75.5	-	-
FGT12/FG12	304	220	25	16	56	50-70	120	71-91	8	12	15	30	5	24	M20	M16	124.5	85.7	190	50°	6-M8 screw depth 15	20°	6-M8 screw depth 15	60	100.5	-	-

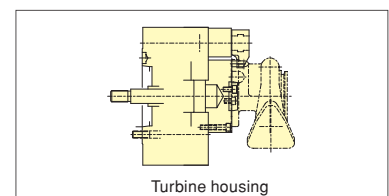
### Specifications \*FGT : 2-jaw, FG : 3-jaw \*1-Jaw length : 30mm \*2-Jaw length : 40mm

Specs	Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	Max. Speed min <sup>-1</sup>	Net Weight kg	Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	Matching Cylinder	Clamping stroke mm	Gripping force / jaw kN(kgf)	Max. Gripping dia. mm	Limit height by optional jaw	Equalizing q'ty mm	Cylinder with seating
FGT05 / FG05	5.0 (510) / 75 (765)	4000	10.0/12.0	0.025/0.030	Y1020R/RE	8	2.0(204)*1	52	41	1	Y1020RE09C
FGT06 / FG06	6.0 (612) / 90 (918)	4000	11.0/13.0	0.045/0.050	Y1020R/RE	8	2.5(255)*1	78	41	1.5	Y1020RE09C
FGT08 / FG08	12.0 (1224) / 180 (1835)	3500	22.0/24.0	0.130/0.140	Y1020R/RE	8	5.5(561)*2	105	61	2	Y1020RE09C
FGT10 / FG10	12.0 (1224) / 180 (1835)	3500	34.0/36.0	0.290/0.310	Y1020R/RE	8	5.5(561)*2	150	61	2	Y1020RE09C
FGT12 / FG12	12.0 (1224) / 180 (1835)	3000	46.0/48.0	0.570/0.590	Y1020R/RE	8	5.5(561)*2	200	61	2.5	Y1020RE09C

### Dimensional Drawings for Blank Jaws (Option)



### Gripping Examples



アドバンスドチャック  
Advanced Chuck

**CHUCK**

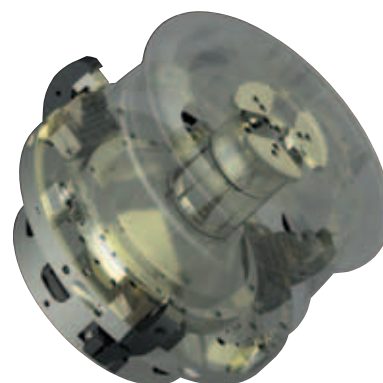
# 高剛性アルミホイール用フィンガーチャック

## Finger Chuck for Automotive Wheels

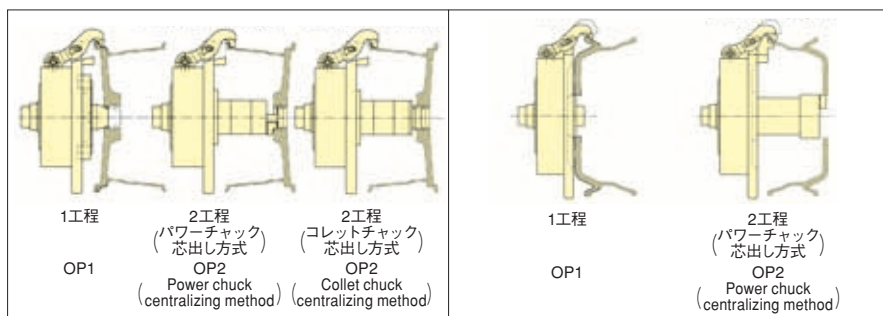
### FG-V series

高剛性ボデー採用  
Rigid body

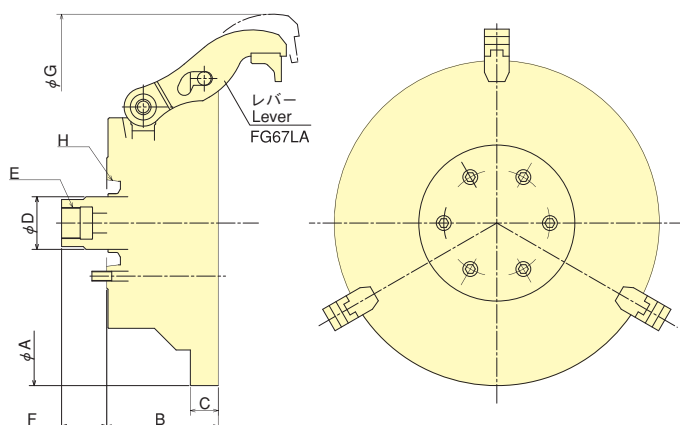
4輪用アルミホイール加工に最適  
Finger Chuck for aluminium wheel machining for automobiles



#### 把握状態例 Gripping Examples



#### ■ 寸法図 Dimensional Drawings



#### ■ 寸法表 Dimensions

型式 Model	A	B	C	D	E	F max.	F min.	G	H
FG50V	525	180	45	85	M50×1.5	73	38	675	A2-8
FG56V	575	180	45	85	M50×1.5	73	38	725	A2-11
FG62V	625	180	45	85	M50×1.5	73	38	775	A2-11

#### ■ 仕様表 Specifications

型式 Model	仕様 Specs	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量 Net Weight kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	開爪ストローク/直進ストローク Open jaw stroke/Clamping stroke mm	ジョー1個の締付力 Gripping force/jaw kN(kgf)
FG50V		30.0 (3059)	2500	135	3.75	18.5/16.5	9.5 (969)
FG56V		30.0 (3059)	2500	190	5.8	18.5/16.5	9.5 (969)
FG62V		30.0 (3059)	2200	220	8.8	18.5/16.5	9.5 (969)

#### ■ ホイールサイズ対応表 Measurement table for Wheel

型式 Model	ホイールサイズ Wheel size	12"	13"	14"	15"	16"	17"	18"	19"	20"	21.5"	22.5"
FG50V			○	○	○	○	○	○				
FG56V			○	○	○	○	○	○	○	○		
FG62V						○	○	○	○	○	○	○

マテハン用チャック  
Advanced Chuck





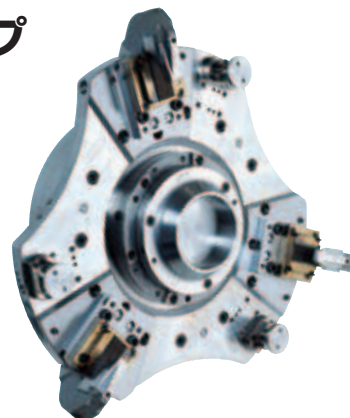
**CHUCK**

# アルミホイール用フィンガーチャック Finger Chuck for Automotive Wheels FG-L series

## 軽量ボデーのKITAGAWAスタンダードタイプ Standard Finger Chuck

### 4輪用アルミホイール加工に最適

Light-Weight body for aluminium wheel machining for automobiles



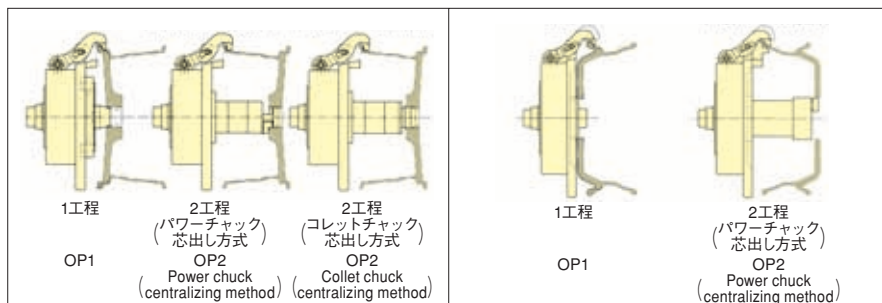
#### ●高速回転にも対応できます High Speed

コンピューター解析を駆使した理想的な構造設計により最高回転数がフルサイズ(13~18)で3000min<sup>-1</sup>まで可能となりました。

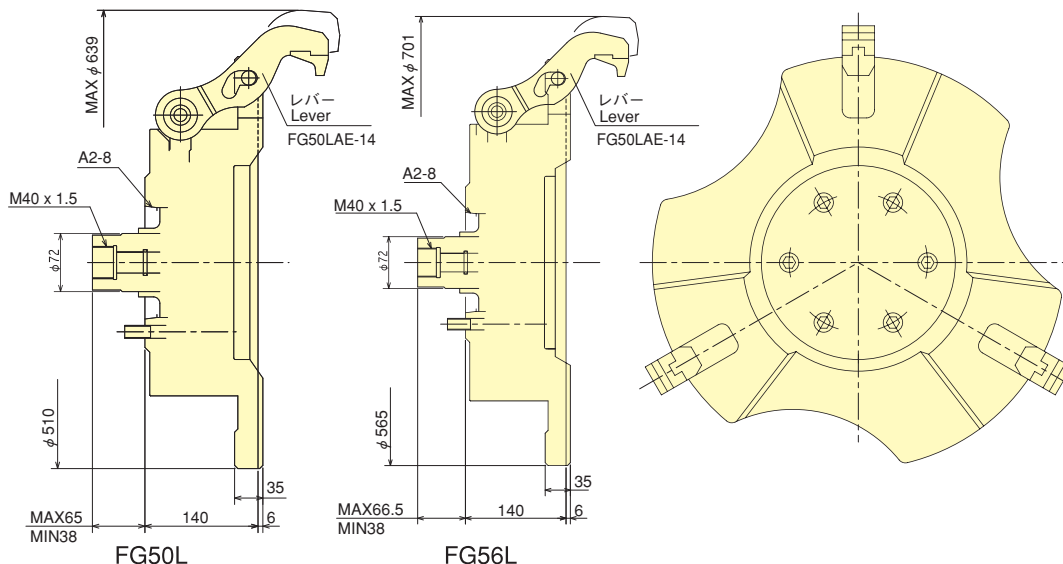
A technological breakthrough in the design has allowed a max speed of 3000 min<sup>-1</sup> for each wheel size (13"-18").

アドバンスチャック  
Advanced Chuck

#### 把握状態例 Gripping Examples



#### ■寸法図 Dimensional Drawings



#### ■仕様表 Specifications

型式 Model	仕様 Specs	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量 Net Weight kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	開爪ストローク/直進ストローク Open jaw stroke/Clamping stroke mm	ジョー1個の締付力 Gripping force/jaw kN(kgf)
FG50L		30.0 (3059)	3000	79	1.7	17/10	9.5 (969)
FG56L		30.0 (3059)	2500	105	2.8	18.5/10	9.5 (969)

#### ■ホイールサイズ対応表 Measurement table for Wheel

型式 Model	ホイールサイズ Wheel size	12"	13"	14"	15"	16"	17"	18"	19"	20"	21.5"	22.5"
FG50L			○	○	○	○	○	○				
FG56L			○	○	○	○	○	○	○	○		



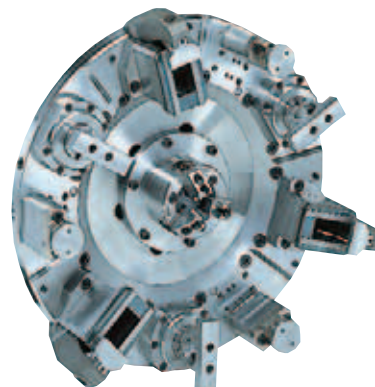
CHUCK

# アルミホイール用フィンガーチャック 6-Jaw Finger Chuck for Motorcycle Wheels FG-M series

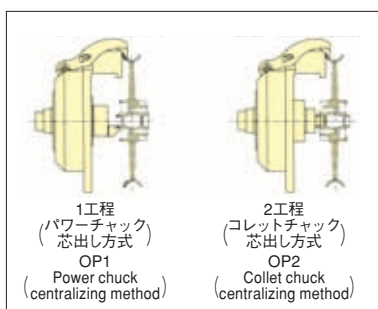
## 2輪用アルミホイール加工に最適 Finger Chuck ideally suited for aluminium wheel machining for motorcycles

### ●安定性も抜群です High Stability

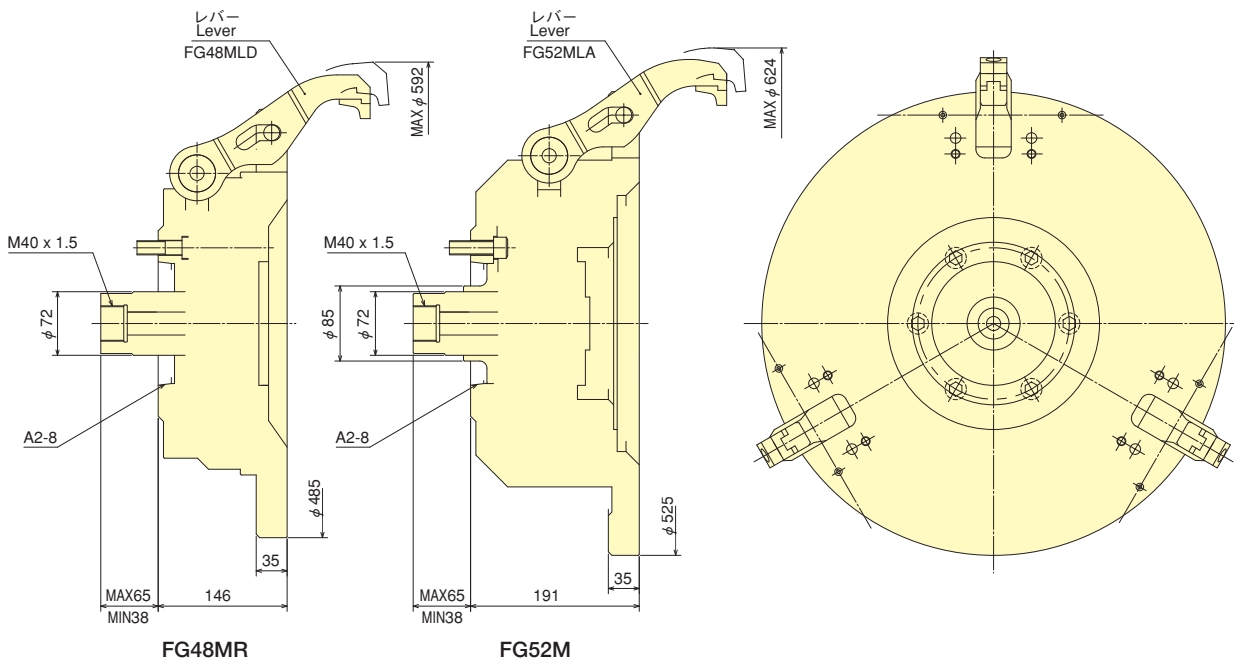
フローティング機構の採用によりぶれのない安定したチャッキングが行えます。  
The floating mechanism ensures firm chucking.



### 把握状態例 Gripping Examples



### ■寸法図 Dimensional Drawings



### ■仕様表 Specifications

型式 Model	仕様 Specs	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量 Net Weight kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	開爪ストローク/直進ストローク Open jaw stroke/直進stroke mm	ジョー1個の締付力 Gripping force/jaw kN(kgf)
FG48MR		12.0 (1224)	2500	84	1.9	14/13	3.5 (357)
FG52M		21.0 (2141)	2500	130.0	3.650	14/13	6.5 (663)

### ■ホイールサイズ対応表 Measurement table for Wheel

ホイールサイズ Wheel size	12"	13"	14"	15"	16"	17"	18"	19"	20"	21.5"	22.5"
型式 Model											
FG48MR	○	○	○	○	○	○	○	○			
FG52M	○	○	○	○	○	○	○	○			

アドバンスドチャック  
Advanced Chuck



**CHUCK**

# 省段取りアルミホイール用フィンガーチャック Easy Preparation Finger Chuck FG-Q series

インチ変更の段取りが短時間で  
Quick setup for size changes

4輪用アルミホイール加工に最適  
Finger Chuck ideally suited for aluminium wheel machining for automobiles



アドバンスチャック  
Advanced Chuck

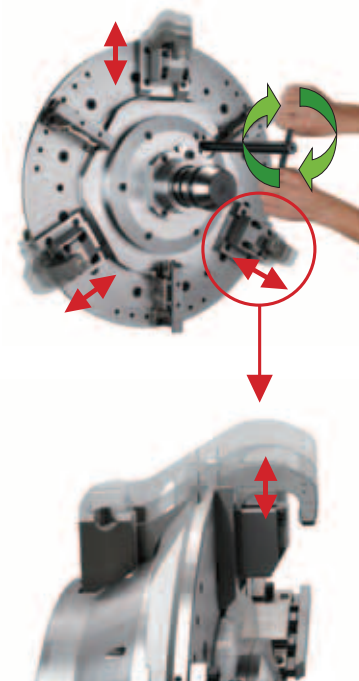
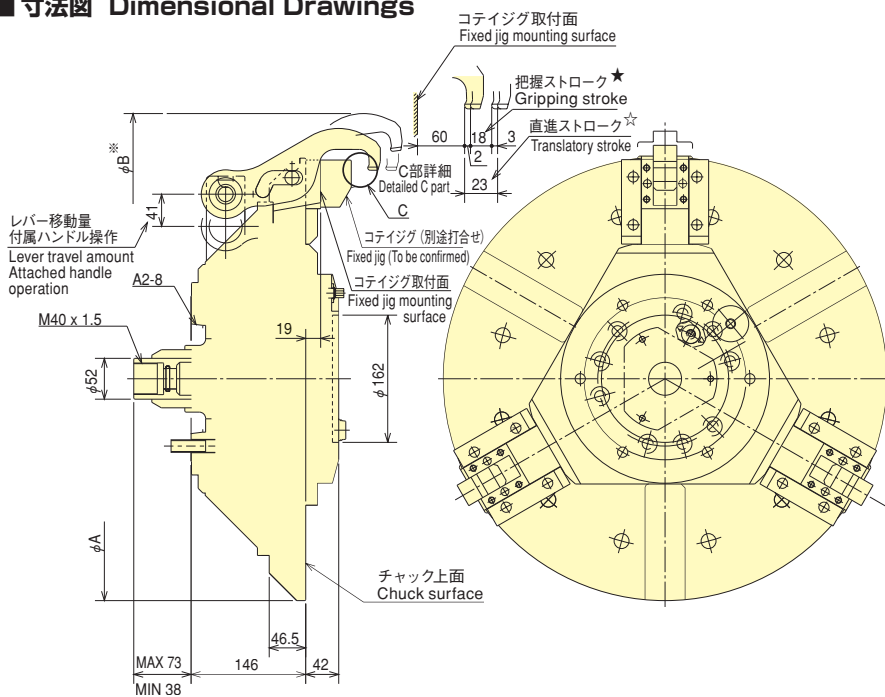
- ホイールサイズ変更の段取りが容易です  
Easy preparation for each size of Wheel

- 段取り時間が約30秒です  
The setup time is approximately 30 seconds

インチ変更の段取り時、ハンドルを回すだけで3箇所のレバーと固定ジグが同時にストロークするので短時間でセットアップができます。

Due to the preparation for each size, three levers and fixed jigs are moved simultaneously simply by rotating the handle, thus saving the setup time.

## ■ 寸法図 Dimensional Drawings



## ■ 寸法表 Dimensions

※Bはレバー A 使用時  
※B shows the state in use of the lever A.

型式 Model	寸法 Dimensions	
	A	B※
FG56Q	565	672
FG62Q	620	727

## ■ 仕様表 Specifications

仕様 Specs	ジョーストローク Jaw Stroke			許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	許容最高 回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量 Net Weight kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	ジョー1個 の締付力 Gripping force /jaw kN(kgf)
	全ストローク Full Stroke mm	直進/把握*ストローク Translatory/ Gripping* Stroke mm	開爪ストローク Open jaw Stroke mm					
型式 Model								
FG56Q	35	23/18	12	30.0 (3059)	2500	117.5	4.130	9.5
FG62Q					2200	195.0	7.500	(969)

## ■ ホイールサイズ対応表 Measurement table for Wheel

型式 Model	ホイールサイズ Wheel size レバー Lever	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
		FG56Q	A					○	○	○	○
	C	○	○	○	○	○	○	○	○		
	B (オプション)			○	○	○	○	○	○		
FG62Q	A							○	○	○	
	C			○	○	○	○	○	○		
	B (オプション)				○	○	○	○	○		





**ROTARY  
CYLINDER**

▶ **P.61 ~ P.73**

# シリンダ Cylinder

## **KITAGAWAチャック専用 シリンダシリーズ Cylinder Series exclusive for KITAGAWA Chucks**

スタンダードチャックからアドバンスチャックまで  
KITAGAWAのすべてのチャックに対応出来る高性能  
で機能が充実したラインナップです。  
組み合わせの選定は、ご相談ください。

From standard to advanced type, a recognised  
line-up of high performance cylinders  
accommodates every KITAGAWA chuck.  
When selecting the combination of chuck  
cylinders, contact us.



ROTARY CYLINDER

# 短寸中空回転油圧シリンダ

## SS series

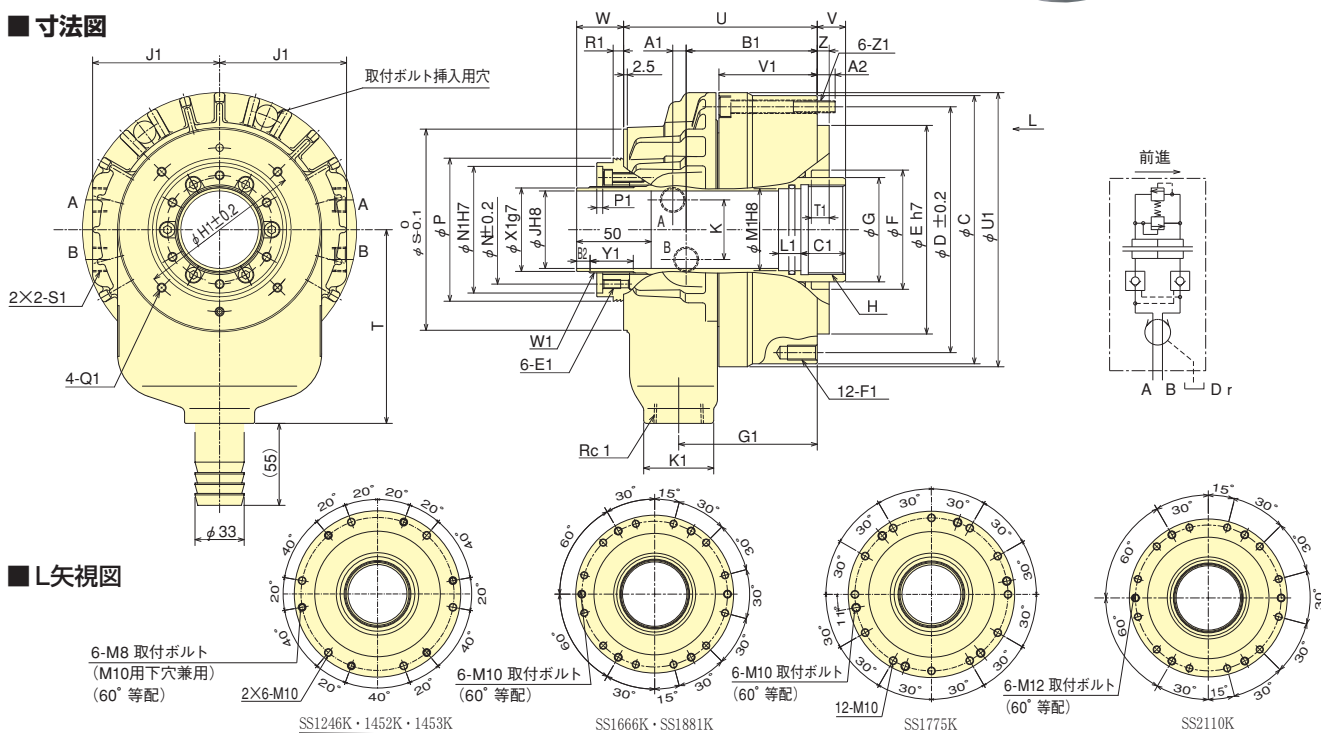
### BB200,B-200シリーズに対応

### 旋盤の機能を十分に発揮させるコンパクト設計



- 全長が従来型の2/3のコンパクトサイズに
  - 回転速度がさらにUP
  - 最高油圧力もさらにUP (1サイズ上のチャックにも対応可能)
- \*CE対応品 (確認装置付のみ)

#### ■ 寸法図



#### ■ 寸法表

型式	C	D	E	F	G	H	J	K	N	P	S	T	U	V max.	V min.	W max.	W min.	Z	A1	B1	C1
SS1246K	162	147	130	75	65	M55×2	46	40	64	85	116	120	120	13	-3	45.0	29.0	8	8.5	79.5	25
SS1452K	180	165	140	80	70	M60×2	52	40	73	96	135	130	130	19	-3	53.5	31.5	8	9.0	88.0	30
SS1453K	180	165	140	80	70	M60×2	53	40	73	96	135	130	130	19	-3	53.5	31.5	8	9.0	88.0	30
SS1666K	207	190	168	95	85	M75×2	66	48	88	111	154	150	150	22	-3	58.0	33.0	8	13.0	99.5	35
SS1775K	212	195	160	105	95	M85×2	75	46	98	121	164	160	157	22	-3	57.0	32.0	8	17.5	99.0	35
SS1881K	222	205	168	110	100	M90×2	81	46	103	126	175	175	167	23	-2	58.0	33.0	8	17.0	106.0	35
SS2110K	260	240	200	135	125	M115×2	106	46	133	160	210	200	192	27	-3	64.0	34.0	8	20.0	120.5	35

型式	E1 深さ	F1 深さ	G1	H1	J1	K1	L1	M1	N1	P1	Q1 深さ	R1	S1	T1	U1	V1	W1	X1	Y1	Z1	A2	B2
SS1246K	M6×10	M10×20	84	98	76	47	15	50	76	4	M5×6	6.5	Rc3/8	12	165	57.5	M52×1.5	50.0	29	M8	15	9
SS1452K	M6×12	M10×20	93	110	86	47	15	55	85	4	M6×6	7.0	Rc3/8	12	184	66.0	M58×1.5	56.0	30	M8	12	8
SS1453K	M6×12	M10×20	93	110	86	47	15	55	85	4	M6×6	7.0	Rc3/8	12	184	66.0	M58×1.5	56.0	30	M8	12	8
SS1666K	M6×12	M12×24	108	145	97	47	15	70	100	4	M6×10	16.5	Rc1/2	12	211	71.0	M74×1.5	71.5	36	M10	19	9
SS1775K	M6×12	M10×20	110	155	100	47	15	80	108	4	M6×10	14.0	Rc1/2	12	216	71.0	M84×2.0	81.0	33	M10	18	9
SS1881K	M6×12	M12×24	115	166	105	47	15	85	113	4	M6×10	16.5	Rc1/2	12	226	71.0	M89×2.0	86.0	38	M10	19	9
SS2110K	M6×12	M12×24	130	201	124	47	15	110	145	4	M6×10	16.0	Rc1/2	12	263	79.5	M118×2.0	115.0	45	M12	18	9

#### ■ 仕様表

型式	内径 mm	ピストンストローク mm	ピストン表面積		ピストン推力		最高使用油圧力 MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	許容最高回転速度 min <sup>-1</sup>	慣性モーメント kg·m <sup>2</sup>	質量 kg	ドレン量 ℓ/min
			押側 cm <sup>2</sup>	引側 cm <sup>2</sup>	押側 kN(kgf)	引側 kN(kgf)					
SS1246K	128	16	102.6	91.5	43.6(4446)	38.9(3967)	4.50(45.9)	8000	0.017	8.0	3.0
SS1452K	145	22	132.9	122.6	56.5(5761)	52.1(5313)	4.50(45.9)	6500	0.031	13.0	3.9
SS1453K	145	22	132.9	122.6	56.5(5761)	52.1(5313)	4.50(45.9)	6500	0.031	13.0	3.9
SS1666K	165	25	166.1	152.9	70.6(7199)	65.0(6628)	4.50(45.9)	5600	0.065	19.0	4.0
SS1775K	170	25	166.4	152.2	70.7(7209)	64.6(6587)	4.50(45.9)	5500	0.061	18.5	4.2
SS1881K	180	25	187.1	172.0	79.5(8107)	73.1(7454)	4.50(45.9)	4800	0.087	24.0	4.3
SS2110K	210	30	229.8	218.5	74.7(7617)	71.0(7240)	3.50(35.7)	3500	0.197	37.0	6.0



**ROTARY  
CYLINDER**

# Compact Style Hydraulic Cylinder with Open Centre

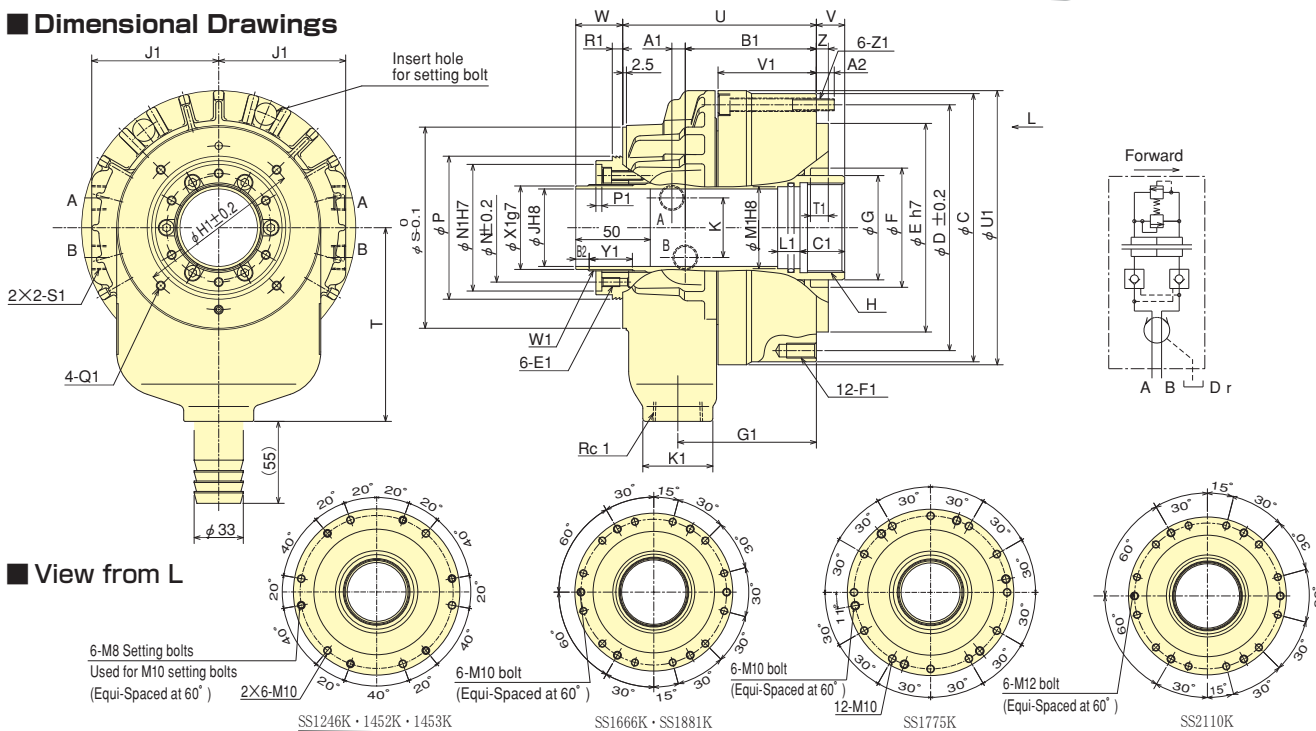
## SS series

Accommodates BB200 and B-200 series  
The compact design maximises Lathe performance



- Compact : 30% reduction in length of current S series
  - Speed Increased
  - Can operate one size larger chuck due to increased pull forces
- \*CE correspondence (Only series with checking device)

### Dimensional Drawings



### View from L

### Dimensions

Dimensions	C	D	E	F	G	H	J	K	N	P	S	T	U	V max.	V min.	W max.	W min.	Z	A1	B1	C1
Model																					
SS1246K	162	147	130	75	65	M55×2	46	40	64	85	116	120	120	13	-3	45.0	29.0	8	8.5	79.5	25
SS1452K	180	165	140	80	70	M60×2	52	40	73	96	135	130	130	19	-3	53.5	31.5	8	9.0	88.0	30
SS1453K	180	165	140	80	70	M60×2	53	40	73	96	135	130	130	19	-3	53.5	31.5	8	9.0	88.0	30
SS1666K	207	190	168	95	85	M75×2	66	48	88	111	154	150	150	22	-3	58.0	33.0	8	13.0	99.5	35
SS1775K	212	195	160	105	95	M85×2	75	46	98	121	164	160	157	22	-3	57.0	32.0	8	17.5	99.0	35
SS1881K	222	205	168	110	100	M90×2	81	46	103	126	175	175	167	23	-2	58.0	33.0	8	17.0	106.0	35
SS2110K	260	240	200	135	125	M115×2	106	46	133	160	210	200	192	27	-3	64.0	34.0	8	20.0	120.5	35

Dimensions	E1 depth	F1 depth	G1	H1	J1	K1	L1	M1	N1	P1	Q1 depth	R1	S1	T1	U1	V1	W1	X1	Y1	Z1	A2	B2
Model																						
SS1246K	M6×10	M10×20	84	98	76	47	15	50	76	4	M5×6	6.5	Rc <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	12	165	57.5	M52×1.5	50.0	29	M8	15	9
SS1452K	M6×12	M10×20	93	110	86	47	15	55	85	4	M6×6	7.0	Rc <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	12	184	66.0	M58×1.5	56.0	30	M8	12	8
SS1453K	M6×12	M10×20	93	110	86	47	15	55	85	4	M6×6	7.0	Rc <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	12	184	66.0	M58×1.5	56.0	30	M8	12	8
SS1666K	M6×12	M12×24	108	145	97	47	15	70	100	4	M6×10	16.5	Rc <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	12	211	71.0	M74×1.5	71.5	36	M10	19	9
SS1775K	M6×12	M10×20	110	155	100	47	15	80	108	4	M6×10	14.0	Rc <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	12	216	71.0	M84×2.0	81.0	33	M10	18	9
SS1881K	M6×12	M12×24	115	166	105	47	15	85	113	4	M6×10	16.5	Rc <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	12	226	71.0	M89×2.0	86.0	38	M10	19	9
SS2110K	M6×12	M12×24	130	201	124	47	15	110	145	4	M6×10	16.0	Rc <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	12	263	79.5	M118×2.0	115.0	45	M12	18	9

### Specifications

Specifications	Piston Dia. mm	Piston stroke mm	Piston Area		Draw bar		Max. Operation Pressure	Max. Speed	Moment of inertia	Net Weight	Leakage
Model			Push Side cm <sup>2</sup>	Pull Side cm <sup>2</sup>	Push Side kN(kgF)	Pull Side kN(kgF)	MPa(kg/cm <sup>2</sup> )	min <sup>-1</sup>	kg·m <sup>2</sup>	kg	ℓ/min
SS1246K	128	16	102.6	91.5	43.6(4446)	38.9(3967)	4.50(45.9)	8000	0.017	8.0	3.0
SS1452K	145	22	132.9	122.6	56.5(5761)	52.1(5313)	4.50(45.9)	6500	0.031	13.0	3.9
SS1453K	145	22	132.9	122.6	56.5(5761)	52.1(5313)	4.50(45.9)	6500	0.031	13.0	3.9
SS1666K	165	25	166.1	152.9	70.6(7199)	65.0(6628)	4.50(45.9)	5600	0.065	19.0	4.0
SS1775K	170	25	166.4	152.2	70.7(7209)	64.6(6587)	4.50(45.9)	5500	0.061	18.5	4.2
SS1881K	180	25	187.1	172.0	79.5(8107)	73.1(7454)	4.50(45.9)	4800	0.087	24.0	4.3
SS2110K	210	30	229.8	218.5	74.7(7617)	71.0(7240)	3.50(35.7)	3500	0.197	37.0	6.0



**ROTARY  
CYLINDER**

# 中空回転油圧シリンダ

Large Thru-Hole High Speed Hydraulic Cylinder with Open Centre

**S** series

## 中空のKITAGAWAスタンダードタイプ KITAGAWA standard thru-hole type

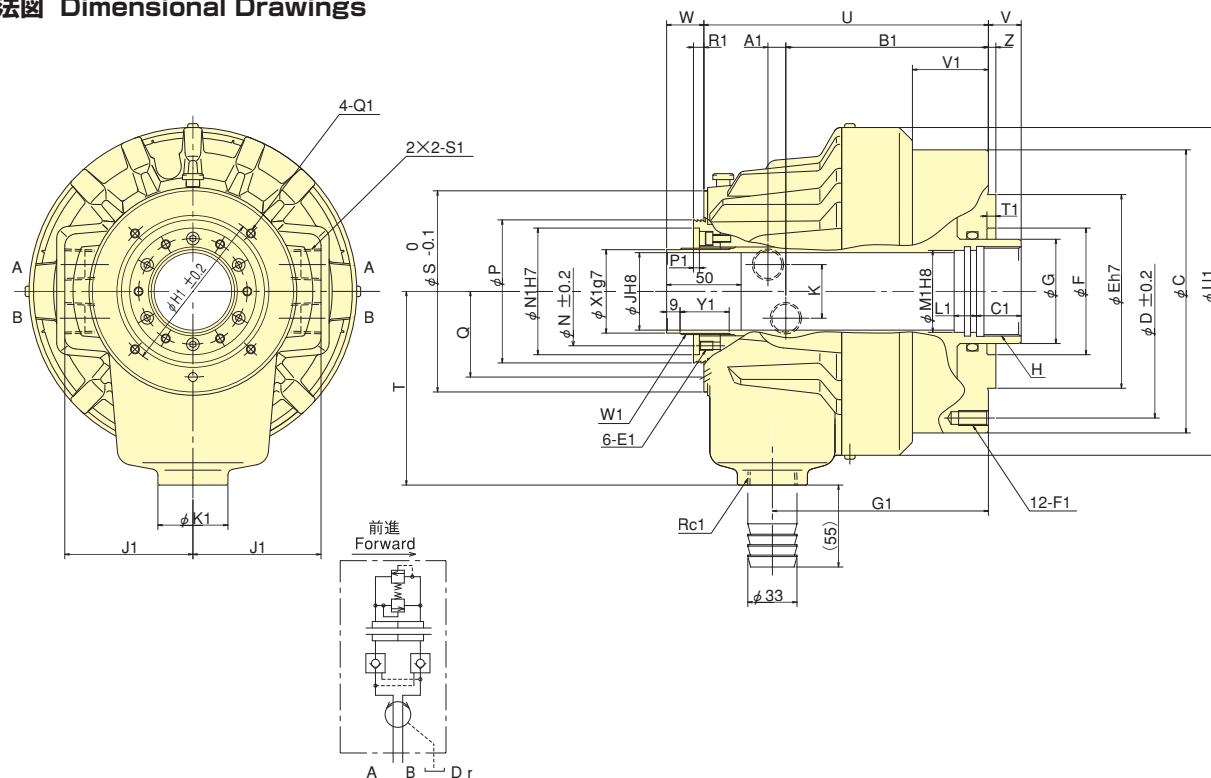
- 大きな貫通穴、小型、軽量化を実現  
Compact and light weight
- ロックバルブ、リリーフバルブ内蔵  
Built-in check valve and relief valve

\* CE対応品 (確認装置付のみ)

\* CE correspondence (Only series with checking device)



### ■ 寸法図 Dimensional Drawings



### ■ 寸法表 Dimensions

型式 Model	C	D	E	F	G	H	J 貫通穴径 Thru-hole	K	N	P	Q	S	T	U	V max.	V min.	W max.	W min.	Z	A1	B1
S1246	155	130	100	80	65	M 55×2.0	46	36	64	85	51.5	116	115	179	15	0	40	25	5	11.5	126.5
S1552	190	170	130	85	70	M 60×2.0	52	36	73	96	57.5	135	130	191	22	0	47	25	5	12	136
S1875	215	190	160	120	95	M 85×2.0	75	36	98	121	70.5	164	160	225	25	0	50	25	5	17.5	153.5
S2091	240	215	180	140	110	M100×2.0	91	34	108	138	79	180	185	248	30	0	55	25	5	21	168

型式 Model	C1	E1 深さ depth	F1 深さ depth	G1	H1	J1	K1	L1	M1	N1	P1	Q1 深さ depth	R1	S1	T1	U1	V1	W1	X1	Y1
S1246	30	M6×9	M10×20	135	98	76	47	15	50	76	4	M5×10	6	Rc <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	6	200	46	M52×1.5	50	33
S1552	30	M6×9	M10×20	145	110	86	47	15	55	85	4	M6×12	7	Rc <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	6	220	51	M58×1.5	56	33
S1875	35	M6×9	M10×20	166.5	155	101	47	15	80	108	4	M6×12	7	Rc <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	6	242	58	M84×2.0	81	33
S2091	35	M6×14	M12×24	183	165	110	47	15	95	120	4	M6×12	7	Rc <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	6	267	66	M99×2.0	96	38

### ■ 仕様表 Specifications

\* ドレン量：油圧力3.0MPa(30.6kgf/cm<sup>2</sup>)、油温50℃の時 \* ピストン推力：油圧力4.0MPa(40.8kgf/cm<sup>2</sup>)

\* Leakage: Pressure 3.0MPa(30.6kgf/cm<sup>2</sup>) and oil temperature 50°C. \* Draw bar pull force: Pressure 4.0MPa(40.8kgf/cm<sup>2</sup>)

仕様 型式 Model	内径 Piston Dia. mm	ピストンストローク Piston stroke mm	ピストン表面積 Piston Area cm <sup>2</sup>	ピストン推力 Draw bar kN(kgf)	最高使用油圧力 Max. Operation Pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	慣性モーメント Moment of Inertia kg·m <sup>2</sup>	質量 Net Weight kg	ドレン量 Leakage ℓ/min		
S1246	125	15	100	89	38.0 (3875)	33.0 (3365)	4.0 (40.8)	7000	0.019	12.0	3.0
S1552	155	22	161	150	60.0 (6118)	56.0 (5710)	4.0 (40.8)	6200	0.053	16.8	3.9
S1875	180	25	198	183	74.0 (7546)	69.0 (7036)	4.0 (40.8)	4700	0.095	26.0	4.2
S2091	205	30	252	234	94.0 (9585)	88.0 (8973)	4.0 (40.8)	3800	0.153	33.0	4.5



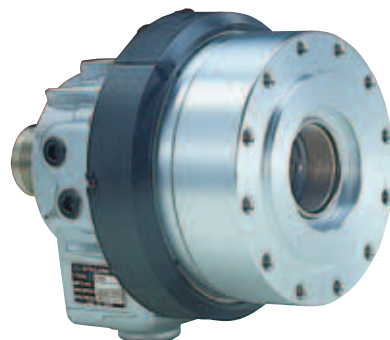


**ROTARY CYLINDER**

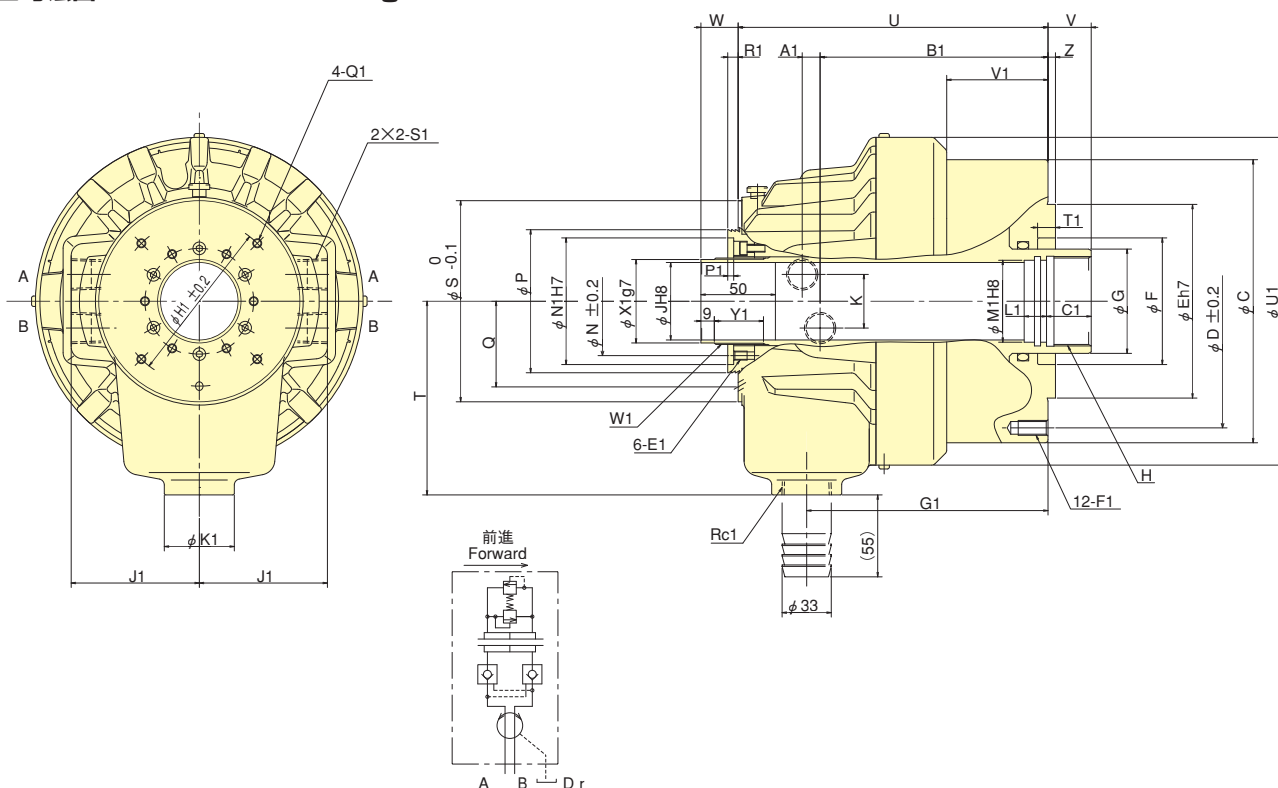
# 中空回転油圧シリンダ (ロングストローク) Large Thru-Hole High Speed Hydraulic Cylinder with Open Centre S-L series

## 中空のKITAGAWAスタンダードタイプ KITAGAWA standard thru-hole type

- ロングストロークタイプ  
Long piston stroke
  - ロックバルブ、リリーフバルブ内蔵  
Built-in check valve and relief valve
- \*CE対応品 (確認装置付のみ)  
\*CE correspondence (Only series with checking device)



### ■ 寸法図 Dimensional Drawings



### ■ 寸法表 Dimensions

型式 Model	C	D	E	F	G	H	J 貫通穴径 Thru-hole	K	N	P	Q	S	T	U	V max.	V min.	W max.	W min.	Z	A1	B1
S1246L	155	130	100	80	65	M55×2.0	46	36	64	85	51.5	116	115	200	27	-5	57	25	5	11.5	147.5
S1552L	190	170	130	85	70	M60×2.0	52	36	73	96	57.5	135	130	208	29	-5	59	25	5	12	153
S1875L	215	190	160	120	95	M85×2.0	75	36	98	121	70.5	164	160	241	35	-5	65	25	5	17.5	169.5
S2091L	240	215	180	140	110	M100×2.0	91	34	108	138	79	180	185	268	45	-5	75	25	5	21	188

型式 Model	C1	E1 深さ depth	F1 深さ depth	G1	H1	J1	K1	L1	M1	N1	P1	Q1 深さ depth	R1	S1	T1	U1	V1	W1	X1	Y1
S1246L	30	M6×9	M10×20	156	98	76	47	15	50	76	4	M5×10	6	Rc1/2	12	200	67	M52×1.5	50	33
S1552L	30	M6×9	M10×20	162	110	86	47	15	55	85	4	M6×12	7	Rc1/2	12	220	68	M58×1.5	56	33
S1875L	35	M6×9	M10×20	182.5	155	101	47	15	80	108	4	M6×12	7	Rc1/2	12	242	74	M84×2.0	81	33
S2091L	35	M6×14	M12×24	203	165	110	47	15	95	120	4	M6×12	7	Rc1/2	12	267	86	M99×2.0	96	38

### ■ 仕様表 Specifications

仕様 Model	内径 Piston Dia. mm	ピストンストローク Piston stroke mm	ピストン表面積 Piston Area cm <sup>2</sup>	ピストン推力 Draw bar kN(kgf)	最高使用油圧力 Max. Operation Pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	質量 Net Weight kg	ドレン量 Leakage ℓ/min	
S1246L	125	32	100	89 (3875)	33.0 (3365)	4.0 (40.8)	7000	0.022	12.8	3.0
S1552L	155	34	161	150 (6118)	56.0 (5710)	4.0 (40.8)	6200	0.058	17.0	3.9
S1875L	180	40	198	183 (7546)	69.0 (7036)	4.0 (40.8)	4700	0.100	26.8	4.2
S2091L	205	50	252	234 (9585)	88.0 (8973)	4.0 (40.8)	3800	0.160	34.1	4.5

\*ドレン量：油圧力3.0MPa(30.6kgf/cm<sup>2</sup>)、油温50℃の時 ※ピストン推力：油圧力4.0MPa(40.8kgf/cm<sup>2</sup>)  
\*Leakage: Pressure 3.0MPa(30.6kgf/cm<sup>2</sup>)and oil temperature 50℃. ※Draw bar pull force: Pressure 4.0MPa(40.8kgf/cm<sup>2</sup>)

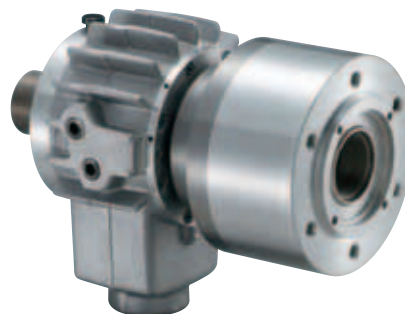


**ROTARY  
CYLINDER**

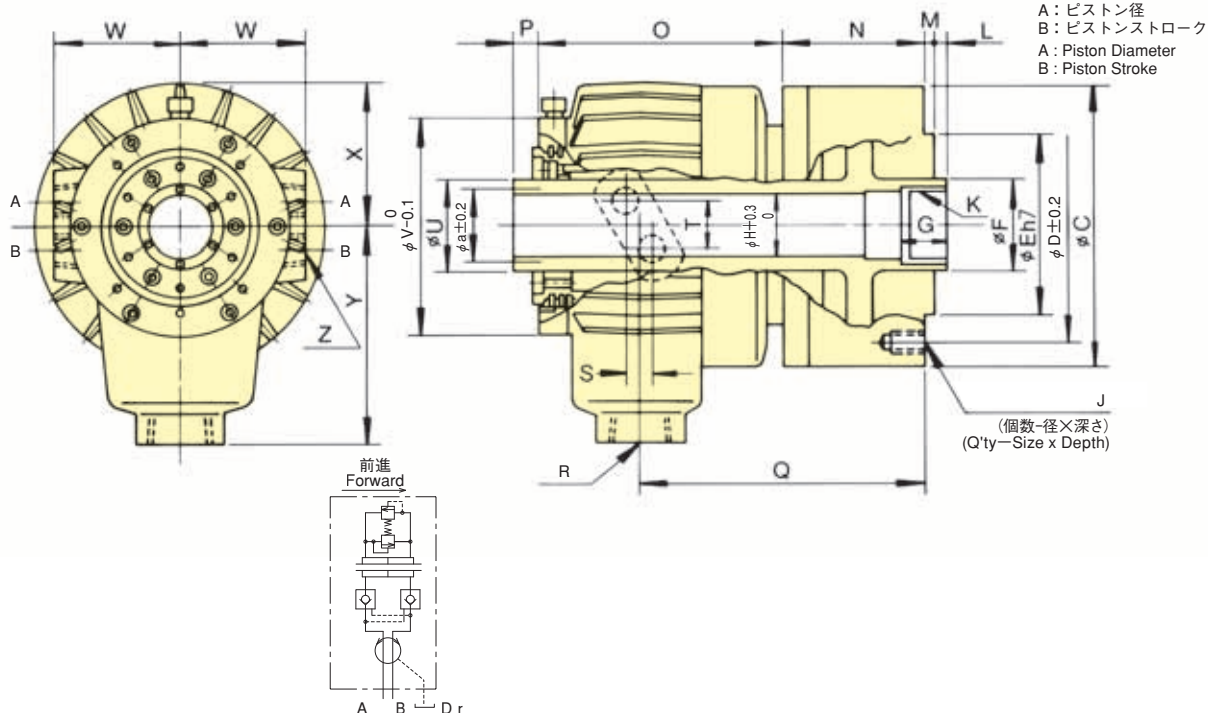
# 中空回転油圧シリンダ High Speed Hydraulic Cylinder with Open Centre F series

## 中空のKITAGAWAスタンダードタイプ KITAGAWA standard thru-hole type

- ロックバルブ、リリーフバルブ内蔵  
Built-in check valve and relief valve
- \*CE対応品 (確認装置付のみ)  
\*CE correspondence (Only series with checking device)



### ■ 寸法図 Dimensional Drawings



### ■ 寸法表 Dimensions

寸法 Dimensions 型式 Model	A	B	C	D	E (h7)	F	G	H	J	K	L max.	L min.	M	N	O	P max.	P min.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	a	
F0933H	95	12	125	100	80	45	25	33.5	6-M	8×15	M 38×1.5	7	—	5	71	119	41	29	142	Rc <sup>3</sup> /4	11.8	22	M39×1.5	104	64	66	110	2×2-Rc <sup>1</sup> /4	—
F2511H	250	23	310	275	230	140	45	117.5	12-M	16×32	M 130×2.0	18	—	6	101	209	38	15	217	Rc 1	27	20	134.6	232	125	135.5	215	2×2-Rc <sup>3</sup> /8	127

### ■ 仕様表 Specifications

\*ドレン量：油圧力3.0MPa(30.6kgf/cm<sup>2</sup>)、油温50℃の時 ※ピストン推力：油圧力4.0MPa(40.8kgf/cm<sup>2</sup>)  
\*Leakage : Pressure 3.0MPa(30.6kgf/cm<sup>2</sup>) and oil temperature 50℃. \*Draw bar pull force : Pressure 4.0MPa(40.8kgf/cm<sup>2</sup>)

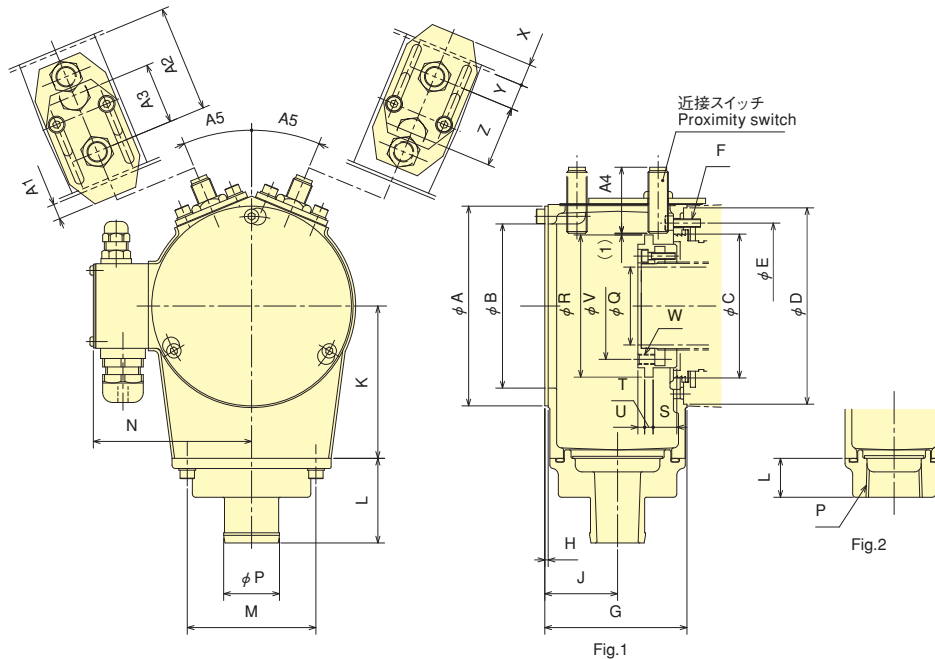
仕様 Specifications 型式 Model	貫通孔径 Thru-Hole mm	ピストンストローク Piston stroke mm	ピストン表面積 Piston Area cm <sup>2</sup>	ピストン推力 Draw bar kN(kgf)	最高使用油圧力 Max. Operation Pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	ドレン量 Leakage ℓ/min	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量 Net Weight kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>
F0933H	33	12	58	22.0 (2243)	4.0 (40.8)	3.0	8000	8.5	0.008
F2511H	117.5	23	348	125.0 (12746)	4.0 (40.8)	7.0	2800	60.0	0.445



**ROTARY  
CYLINDER**

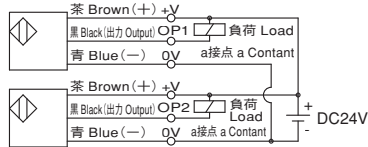
# クーラントコレクタ・確認装置 Coolant Collector Confirmation Device

## ■ 寸法図 Dimensional Drawings



### 近接スイッチ TYPE.1 Proximity Switch Type 1

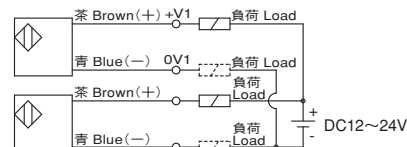
バルーフ株式会社製 manufactured by Balluff Ltd.  
BES M12MI-NSC20B-BV02



近接スイッチ出力回路図 Circuit Diagram for Proximity Switch Output  
NPN a接点 A Contact (Normally open)

### 近接スイッチ TYPE.2 Proximity Switch Type 2

アズビル株式会社 manufactured by Azbil Corporation  
FL7M-3J6HD



近接スイッチ出力回路図 Circuit Diagram for Proximity Switch Output  
直流2線式 a接点 DC two-wire system A Contact (Normally open)  
負荷はどちら側にも接続可能 Lead = Both sides connectable

## ■ 寸法表 Dimensions

\*CSK12Y2A, CSK14Y2A, CSK16Y2A, CSK17Y2A, CSK18Y2A, CSK21Y2AとCS-25HWのアンダーボデー形状はFig.2参照  
\*The under bodies of CSK12Y2A, CSK14Y2A, CSK16Y2A, CSK17Y2A, CSK18Y2A, CSK21Y2A, and CS-25HW are based on Fig. 2.

型式 Model	適用シリンダ Matching Cylinder	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q
CS-S10BN	S1036	118	97	73	104	88	4-M5	84	2	43	90	50	76	93.5	33	36
CS-S12BN	S1246	118	97	85	116	98	4-M5	84	2	43	90	50	76	93.5	33	46
CS-S15BN	S1552	136	114	96	135	110	4-M6	84	2	43	100	50	76	103.5	33	52
CS-S18BN	S1875	181	154	121	164	155	4-M6	88	2	46	140	50	76	126.5	33	75
CS-S20BN	S2091	181	154	138	180	165	4-M6	104	2	44	140	50	76	126.5	33	91
CSK12Y2A	SS1246K	118	97	85	116	98	4-M5	62	2	32	90	23	76	92.5	Rc 1	46
CSK14Y2A	SS1453K	136	114	96	135	110	4-M6	84	2	35	100	23	76	102.5	Rc 1	53
CSK16Y2A	SS1666K	171	144	111	154	145	4-M6	88	2	38	135	23	76	121.5	Rc 1	66
CSK17Y2A	SS1775K	181	154	121	164	155	4-M6	71	2	37.5	140	23	76	123.5	Rc 1	75
CSK18Y2A	SS1881K	191	165	126	175	166	4-M6	88	2	38	145	23	76	130.5	Rc 1	81
CSK21Y2A	SS2110K	229	200	160	210	201	4-M6	84	2	35	163	23	76	150.5	Rc 1	106
CS-F08BN	F0933H	118	97	73	104	88	4-M5	84	2	43	90	50	76	93.5	26	33
CS-25HW	F2511H	232	200	179	-	206	4-M6	101.6	1.6	51.6	180	-	76	148.5	Rc3/4	117.5

型式 Model	適用シリンダ Matching Cylinder	R	S	T	U	V	W	X max.	Y	Z	A1 max.	A2	A3	A4	A5	近接スイッチ Proximity switch
CS-S10BN	S1036	84	14	5	4	52	4-M6	13	15	36	9	63	36	53	22.5°	TYPE.1
CS-S12BN	S1246	84	14	5	4	63	4-M6	13	15	36	9	63	36	53	22.5°	TYPE.1
CS-S15BN	S1552	99	14	5	4	70	4-M6	13	15	36	9	63	36	53	22.5°	TYPE.1
CS-S18BN	S1875	144	14	5	4	95	4-M6	15	15	39	15	71	39	53	15°	TYPE.1
CS-S20BN	S2091	144	21	5	2	108	4-M6	8	22	41	10	82	41	53	15°	TYPE.1
CSK12Y2A	SS1246K	84	10	5	8	63	4-M6	10	15	27	7	42	27	35	22.5°	TYPE.2
CSK14Y2A	SS1453K	99	4	5	11.5	70	4-M6	13	15	36	10	64	37	35	20°	TYPE.2
CSK16Y2A	SS1666K	134	12.5	5	4	85.5	4-M6	8	15	28	7	70	28	35	15°	TYPE.2
CSK17Y2A	SS1775K	144	14	5	4	95	4-M6	13.5	14.5	32.5	13.5	54.5	32.5	35	15°	TYPE.2
CSK18Y2A	SS1881K	155	12.5	5	4	100	4-M6	8	15	28	7	70	28	35	15°	TYPE.2
CSK21Y2A	SS2110K	190	14	5	4	130	4-M6	13	15	36	9	63	36	35	12°	TYPE.2
CS-F08BN	F0933H	72	25	7	-	-	-	13	15	36	9	63	36	53	22.5°	TYPE.1
CS-25HW	F2511H	192	12	12	-	-	-	18	17	52	11.4	85	36	53	22.5°	TYPE.1



ROTARY  
CYLINDER

# 短寸中実回転油圧シリンダ

## M series

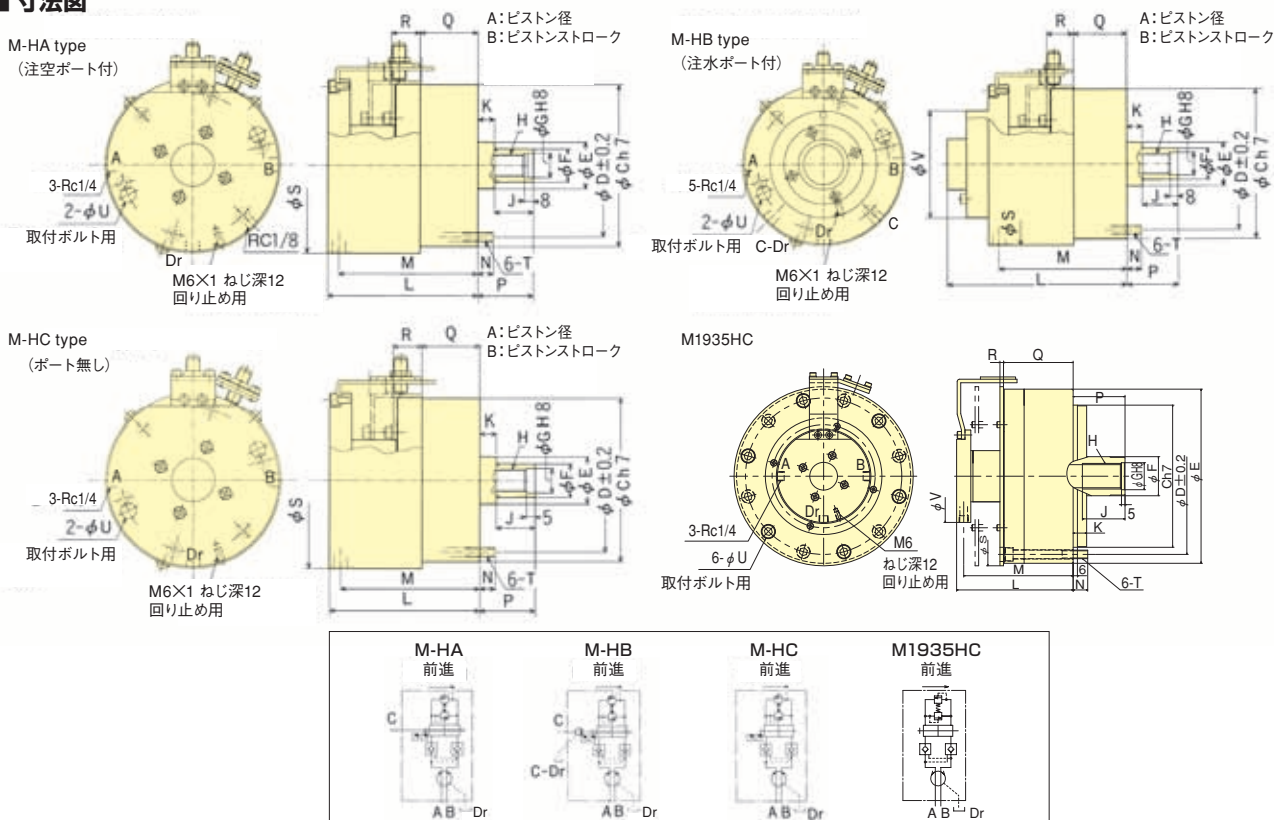
### 短寸、小型、軽量

### 旋盤の機能を十分に発揮させるコンパクト設計

- 超小型、軽量化を追求しました
  - ロックバルブ、リリーフバルブ内蔵、さらに確認センサ付
- \*CE対応品



#### ■ 寸法図



#### ■ 寸法表

寸法	A	B	C (H7)	D	E	F	G (H8)	H	J	K	L	M	N	P max.	P min.	Q max.	Q min.	R	S	T	U	V
M1120HA21N	110	20	145	128	42	30	22	M20	30	15	135	125	14	60	40	72	52	26	159.2	M 8	14	-
M1120HB21N	110	20	145	128	42	30	22	M20	30	15	175	125	14	60	40	72	52	26	159.2	M 8	14	104
M1120HC21N	110	20	145	128	42	30	22	M20	30	15	135	125	14	60	40	72	52	26	159.2	M 8	14	-
M1221HA21N	120	21	168	145	44	32	22	M20	30	15	138	128	14	60	39	75	54	27	182.2	M10	17	-
M1221HB21N	120	21	168	145	44	32	22	M20	30	15	178	128	14	60	39	75	54	27	182.2	M10	17	104
M1221HC21N	120	21	168	145	44	32	22	M20	30	15	138	128	14	60	39	75	54	27	182.2	M10	17	-
M1330HA21N	130	30	168	150	51	36	26	M24	35	15	144	134	18	60	30	79	49	37	182.2	M10	17	-
M1330HB21N	130	30	168	150	51	36	26	M24	35	15	184	134	18	60	30	79	49	37	182.2	M10	17	104
M1330HC21N	130	30	168	150	51	36	26	M24	35	15	144	134	18	60	30	79	49	37	182.2	M10	17	-
M1935HC	190	35	200	220	245	55	38	M36	60	19	164	154	20.5	73	38	133	98	5	252	M12	20	-

#### ■ 仕様表

\*ピストン推力：最高使用油圧力M1120H $\hat{H}$ 3.5MPa(35.7kgf/cm $\hat{2}$ )、M1221H $\hat{H}$ 4.0MPa(40.8kgf/cm $\hat{2}$ )、M1330H $\hat{H}$ 4.0MPa(40.8kgf/cm $\hat{2}$ )  
 \*ドレン量は油圧力3.0MPa(30.6kgf/cm $\hat{2}$ )、油温50℃の時 ※近接スイッチ：Model BES M12MI-PSC20B-BV02(バレーブ(株)製)DC24V 200mA PNP

型式	仕様	ピストンストローク mm	ピストン表面積		ピストン推力		最高使用油圧力 MPa(kgf/cm $\hat{2}$ )	ドレン量 ℓ/min	許容最高回転速度 min $\hat{-}$	質量 kg	慣性モーメント kg $\cdot$ m $\hat{2}$
			押側 cm $\hat{2}$	引側 cm $\hat{2}$	押側 kN(kgf)	引側 kN(kgf)					
M1120HA21N		20	87.6	84	28.0 (2855)	27.0 (2753)	3.5 (35.7)	1.2	6000	8.2	0.016
M1120HB21N		20	87.6	84	28.0 (2855)	27.0 (2753)	3.5 (35.7)	1.2	6000	8.5	0.016
M1120HC21N		20	87.6	84	28.0 (2855)	27.0 (2753)	3.5 (35.7)	1.2	6000	8.2	0.016
M1221HA21N		21	105.7	102	39.0 (3977)	38.0 (3875)	4.0 (40.8)	1.2	6000	10.2	0.028
M1221HB21N		21	105.7	102	39.0 (3977)	38.0 (3875)	4.0 (40.8)	1.2	6000	10.5	0.028
M1221HC21N		21	105.7	102	39.0 (3977)	38.0 (3875)	4.0 (40.8)	1.2	6000	10.2	0.028
M1330HA21N		30	125.3	119	47.0 (4793)	45.0 (4589)	4.0 (40.8)	1.2	6000	10.3	0.029
M1330HB21N		30	125.3	119	47.0 (4793)	45.0 (4589)	4.0 (40.8)	1.2	6000	10.6	0.029
M1330HC21N		30	125.3	119	47.0 (4793)	45.0 (4589)	4.0 (40.8)	1.2	6000	10.3	0.029
M1935HC		35	274	252	103 (10503)	94.6 (9646)	4.0 (40.8)	1.2	6000	23	0.15



**ROTARY  
CYLINDER**

# Compact Style Hydraulic Cylinder with Closed Centre

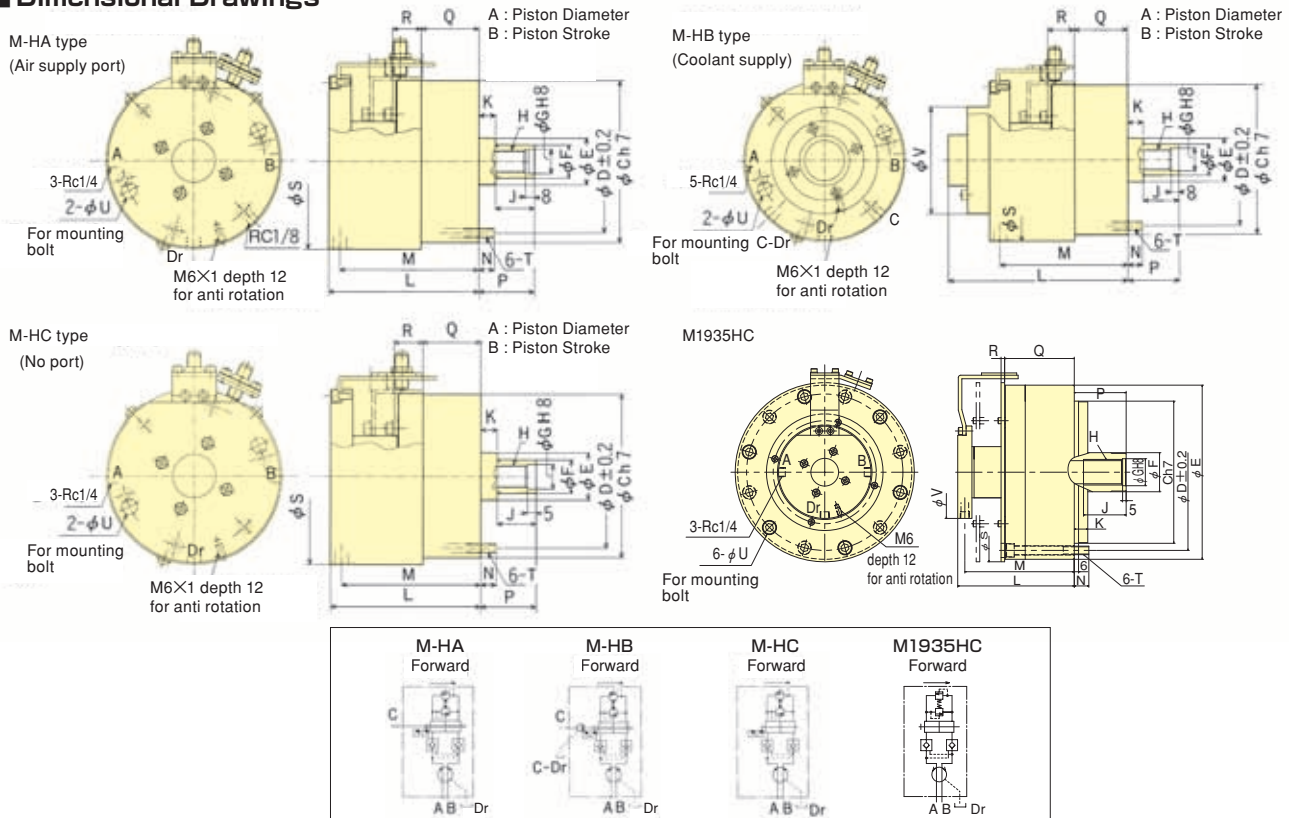
## M series

**Short, Compact, and Light**  
The compact design maximises Lathe performance

- Compact and lightweight
- Built-in check valve and pressure relief valve, and sensor switches
- \*CE correspondence



### Dimensional Drawings



### Dimensions

Dimensions	A	B	C (H7)	D	E	F	G (H8)	H	J	K	L	M	N	P max.	P min.	Q max.	Q min.	R	S	T	U	V
M1120HA21N	110	20	145	128	42	30	22	M20	30	15	135	125	14	60	40	72	52	26	1592	M 8	14	-
M1120HB21N	110	20	145	128	42	30	22	M20	30	15	175	125	14	60	40	72	52	26	1592	M 8	14	104
M1120HC21N	110	20	145	128	42	30	22	M20	30	15	135	125	14	60	40	72	52	26	1592	M 8	14	-
M1221HA21N	120	21	168	145	44	32	22	M20	30	15	138	128	14	60	39	75	54	27	1822	M10	17	-
M1221HB21N	120	21	168	145	44	32	22	M20	30	15	178	128	14	60	39	75	54	27	1822	M10	17	104
M1221HC21N	120	21	168	145	44	32	22	M20	30	15	138	128	14	60	39	75	54	27	1822	M10	17	-
M1330HA21N	130	30	168	150	51	36	26	M24	35	15	144	134	18	60	30	79	49	37	1822	M10	17	-
M1330HB21N	130	30	168	150	51	36	26	M24	35	15	184	134	18	60	30	79	49	37	1822	M10	17	104
M1330HC21N	130	30	168	150	51	36	26	M24	35	15	144	134	18	60	30	79	49	37	1822	M10	17	-
M1935HC	190	35	200	220	245	55	38	M36	60	19	164	154	20.5	73	38	133	98	5	252	M12	20	-

### Specifications

\*Draw bar : Max. Operation Pressure M1120H 3.5MPa(35.7kgf/cm<sup>2</sup>), M1221H 4.0MPa(40.8kgf/cm<sup>2</sup>), M1330H 4.0MPa(40.8kgf/cm<sup>2</sup>)  
 \*Leakage : Pressure 3.0MPa(30.6kgf/cm<sup>2</sup>) and oil temperature 50°C. \*Proximity switch : Model BES M12M-PSC20B-BV02(manufactured by Balluff) DC24V 200mA PNP

Specifications	Piston stroke mm	Piston Area		Draw bar		Max. Operation Pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	Leakage ℓ/min	Max. Speed min <sup>-1</sup>	Net Weight kg	Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>
		Push Side cm <sup>2</sup>	Pull Side cm <sup>2</sup>	Push Side kN(kgf)	Pull Side kN(kgf)					
M1120HA21N	20	87.6	84	28.0 (2855)	27.0 (2753)	3.5 (35.7)	1.2	6000	8.2	0.016
M1120HB21N	20	87.6	84	28.0 (2855)	27.0 (2753)	3.5 (35.7)	1.2	6000	8.5	0.016
M1120HC21N	20	87.6	84	28.0 (2855)	27.0 (2753)	3.5 (35.7)	1.2	6000	8.2	0.016
M1221HA21N	21	105.7	102	39.0 (3977)	38.0 (3875)	4.0 (40.8)	1.2	6000	10.2	0.028
M1221HB21N	21	105.7	102	39.0 (3977)	38.0 (3875)	4.0 (40.8)	1.2	6000	10.5	0.028
M1221HC21N	21	105.7	102	39.0 (3977)	38.0 (3875)	4.0 (40.8)	1.2	6000	10.2	0.028
M1330HA21N	30	125.3	119	47.0 (4793)	45.0 (4589)	4.0 (40.8)	1.2	6000	10.3	0.029
M1330HB21N	30	125.3	119	47.0 (4793)	45.0 (4589)	4.0 (40.8)	1.2	6000	10.6	0.029
M1330HC21N	30	125.3	119	47.0 (4793)	45.0 (4589)	4.0 (40.8)	1.2	6000	10.3	0.029
M1935HC	35	274	252	103 (10503)	94.6 (9646)	4.0 (40.8)	1.2	6000	23	0.15

コンパクト  
Cylinder

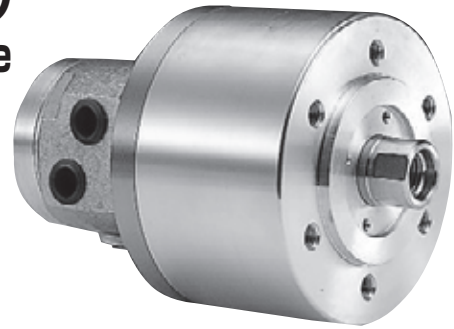


**ROTARY  
CYLINDER**

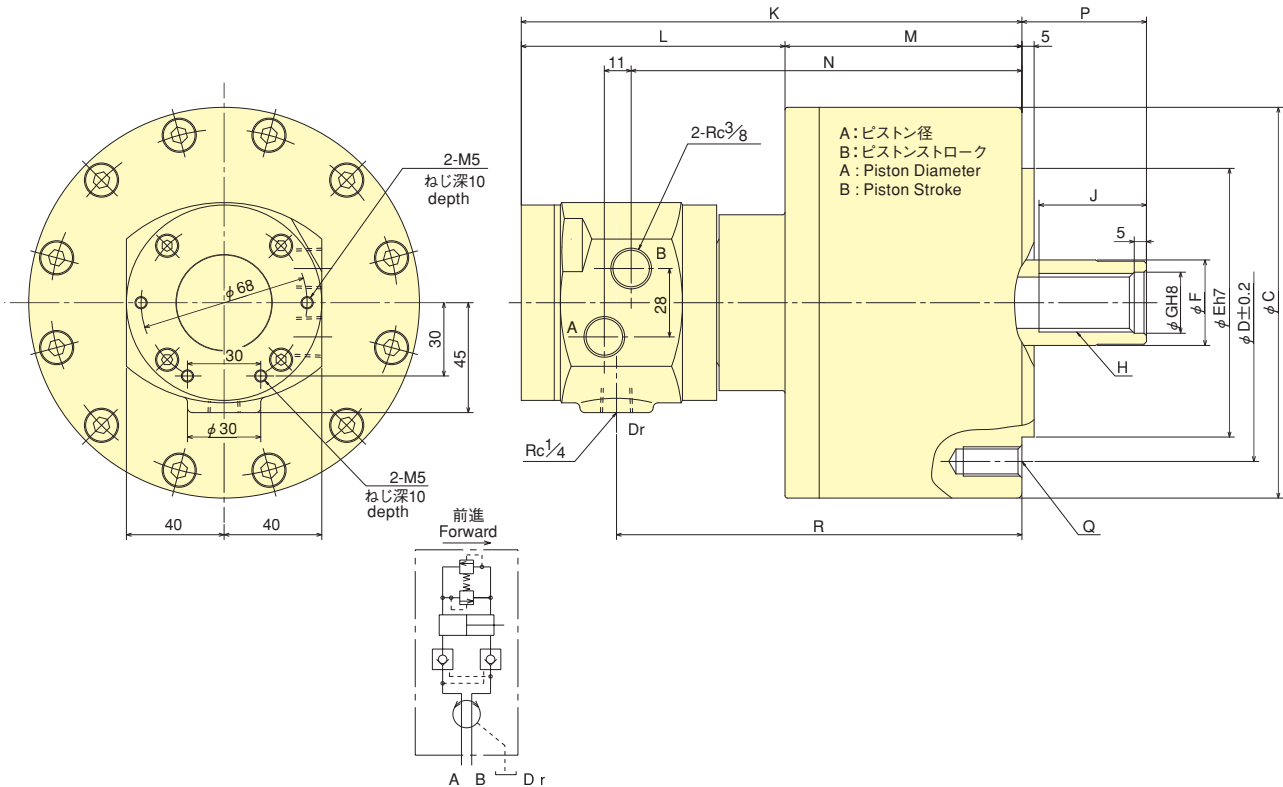
# 中実回転油圧シリンダ Hydraulic Cylinder with Closed Centre Y-R series

## 中実のKITAGAWAスタンダードタイプ Closed Centre KITAGAWA standard type

- ロックバルブ、リリーフバルブ内蔵の安全構造  
Built in safety check valves and pressure relief valves



### ■ 寸法図 Dimensional Drawings



### ■ 寸法表 Dimensions

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P max.	P min.	Q	R
Y0715R	75	15	104	90	65	30	21	M20	35	172	106	66	127	46	31	6-M 6×20	133
Y1020R	105	20	135	100	80	30	21	M20	35	197	108	89	152	45	25	6-M10×20	158
Y1225R	125	25	160	130	110	35	25	M24	44	205	108	97	160	51	26	6-M12×24	166
Y1530R	150	30	190	130	110	45	31	M30	45	214	108	106	169	56	26	12-M12×24	175
Y2035R	200	35	245	145	120	55	37	M36	60	228	106	122	183	69	34	12-M16×30	189

### ■ 仕様表 Specifications

※ピストン推力：油圧力4.0MPa(40.8kgf/cm<sup>2</sup>) ※ドレン量は油圧力3.0MPa(30.6kgf/cm<sup>2</sup>)、油温50℃の時  
 ※Draw bar pull force : Pressure 4.0MPa (40.8kgf/cm<sup>2</sup>) ※Leakage : 4.0MPa (40.8kgf/cm<sup>2</sup>) and oil temperature 50℃.

仕様 Specifications 型式 Model	ピストンストローク Piston stroke mm	ピストン表面積 Piston Area cm <sup>2</sup>	ピストン推力 Draw bar kN(kgf)	最高使用油圧力 Max. Operation Pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	ドレン量 Leakage ℓ/min	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量 Net Weight kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>
Y0715R	15	44	16.6 (1693)	4.0 (40.8)	0.8	6000	4.0	0.003
Y1020R	20	86	32.0 (3263)	4.0 (40.8)	0.8	6000	7.1	0.013
Y1225R	25	122	46.0 (4691)	4.0 (40.8)	0.8	6000	10.0	0.023
Y1530R	30	176	66.0 (6730)	4.0 (40.8)	0.8	5500	13.5	0.048
Y2035R	35	314	117.0 (11930)	4.0 (40.8)	0.8	5500	22.0	0.098



**ROTARY  
CYLINDER**

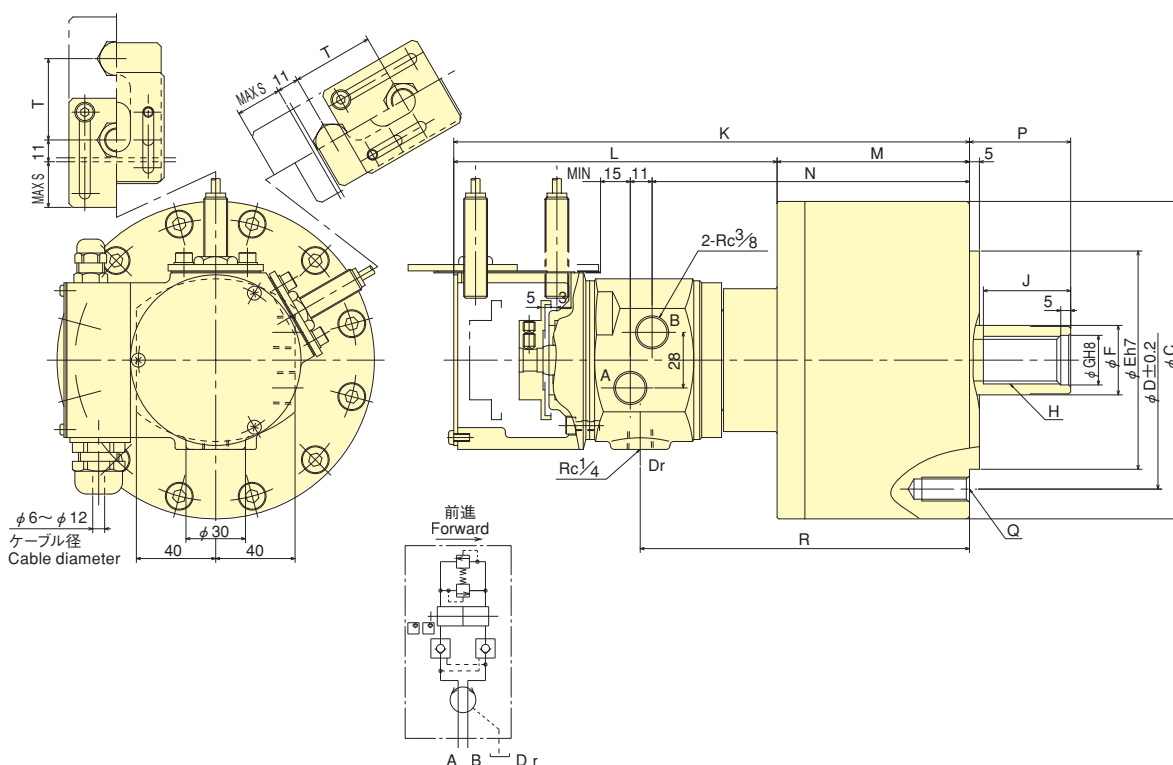
# 中実回転油圧シリンダ (センサー付) Compact Style Hydraulic Cylinder with Closed Centre **Y-RE series**

**中実のKITAGAWAスタンダードタイプ  
Closed Centre Kitagawa standard series  
確認センサ内蔵でさらに安心  
Built in proximity switch**



- ロックバルブ、リリーフバルブ、さらに確認センサ付  
Built-in check valve, relief valve and sensor switches
- \*CE対応品 \*CE correspondence

## ■ 寸法図 Dimensional Drawings



## ■ 寸法表 Dimensions

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P max.	P min.	Q	R	S	T
Y0715RE	75	15	104	90	65	30	21	M20	32	227	161	66	127	46	31	6-M 6×20	133	23	41
Y1020RE	105	20	135	100	80	30	21	M20	35	252	163	89	152	45	25	6-M10×20	158	23	41
Y1225RE	125	25	160	130	110	35	25	M24	44	260	163	97	160	51	26	6-M12×24	166	23	41
Y1530RE	150	30	190	130	110	45	31	M30	45	269	163	106	169	56	26	12-M12×24	175	23	41
Y2035RE	200	35	245	145	120	55	37	M36	60	288	166	122	183	69	34	12-M16×30	189	28	46

\*ピストン推力：油圧力4.0MPa(40.8kgf/cm<sup>2</sup>) \*ドレン量は油圧力3.0MPa(30.6kgf/cm<sup>2</sup>)、油温50℃の時  
 \*近接スイッチ：Model BES M12MI-NSC20B-BV02(バルブ側)DC24V 200mA NPN  
 \*Draw bar pull force：Pressure 4.0MPa (40.8kgf/cm<sup>2</sup>) \*Leakage：4.0MPa (40.8kgf/cm<sup>2</sup>) and oil temperature 50℃.  
 \*Proximity switch：Model BES M12MI-PSC20B-BV02(manufactured by Balluff) DC12/24V 200mA NPN

## ■ 仕様表 Specifications

仕様 Specifications 型式 Model	ピストンストローク Piston stroke mm	ピストン表面積 Piston Area cm <sup>2</sup>	ピストン推力 Draw bar kN(kgf)	最高使用油圧力 Max. Operation Pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	ドレン量 Leakage ℓ/min	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量 Net Weight kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>
Y0715RE	15	42	13.9 (1417)	4.0 (40.8)	0.8	6000	4.5	0.003
Y1020RE	20	84	29.0 (2957)	4.0 (40.8)	0.8	6000	7.6	0.012
Y1225RE	25	120	42.0 (4283)	4.0 (40.8)	0.8	6000	10.5	0.023
Y1530RE	30	174	60.0 (6118)	4.0 (40.8)	0.8	5500	14.0	0.048
Y2035RE	35	290	108.0 (11013)	4.0 (40.8)	0.8	5500	22.5	0.098

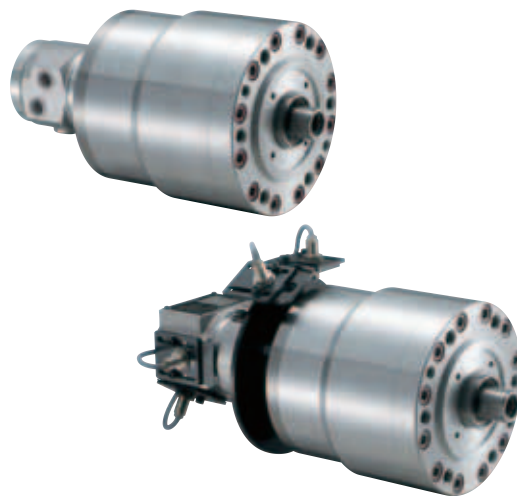


**ROTARY  
CYLINDER**

# 中実回転油圧シリンダ Double piston cylinder YW-R series

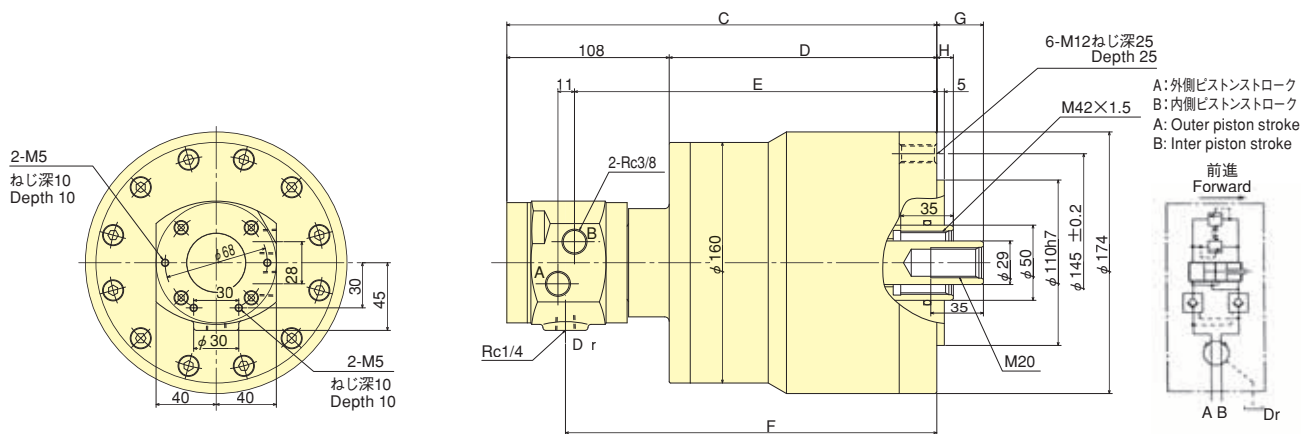
## HWシリーズチャックに最適 Best suited for HW-series chucks

- YW-R ロックバルブ、リリーフバルブ付き  
Built-in check valve and pressure relief valve
  - YW-RE ロックバルブ、リリーフバルブ、確認装置付き  
Built-in check valve, pressure valve and sensor switches
- \*YW-REのみ、CE対応品  
\*CE correspondence (YW-RE)

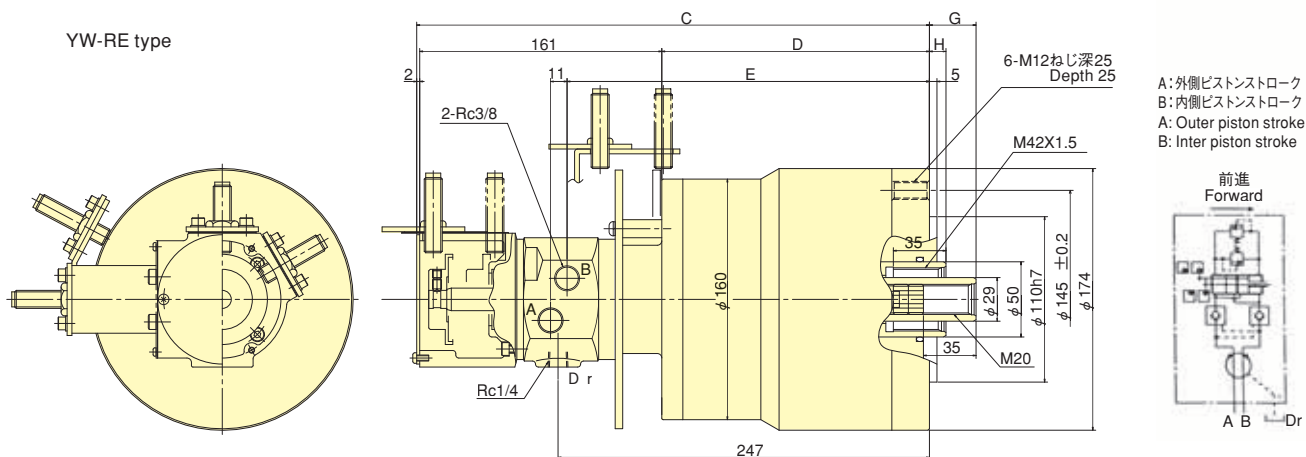


### ■ 寸法図 Dimensional Drawings

YW-R type



YW-RE type



### ■ 寸法表 Dimensions

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H max.	H min.
YW1220R	20	20	276	168	231	237	61	41	36	16
YW1225R	25	25	286	178	241	247	56	31	36	11
YW1220RE	20	20	331	168	231	237	61	41	36	16
YW1225RE	25	25	341	178	241	247	56	31	36	11

### ■ 仕様表 Specifications

\*ピストン推力: 油圧力3.0MPa(30.6kgf/cm<sup>2</sup>) \*ドレン量は油圧力3.0MPa(30.6kgf/cm<sup>2</sup>)、油温50℃の時  
\*Draw bar pull force: Pressure 3.0MPa (30.6kgf/cm<sup>2</sup>) \*Leakage: 3.0MPa (30.6kgf/cm<sup>2</sup>) and oil temperature 50℃.

仕様 型式 Model	ピストンストローク Piston stroke mm	ピストン表面積 Piston Area cm <sup>2</sup>	ピストン推力 Draw bar pull force kN(kgf)	最高使用油圧力 Max. Operation Pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	ドレン量 Leakage ℓ/min	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量 Net Weight kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>
YW1220R	20	126	33.0 (3365)	3.0 (30.6)	0.7	5000	15.3	0.043
YW1225R	25	126	33.0 (3365)	3.0 (30.6)	0.7	5000	15.5	0.044
YW1220RE	20	123	32.0 (3263)	3.0 (30.6)	0.7	5000	16.3	0.044
YW1225RE	25	123	32.0 (3263)	3.0 (30.6)	0.7	5000	16.5	0.045





**ROTARY CYLINDER**

# 中実回転エアシリンダ

High Speed Air Cylinder with Closed Centre

# AY-R series

歪み易い薄肉ワークに最適

Ideally for extremely thin walled workpieces

●低推力でも確実な動作!

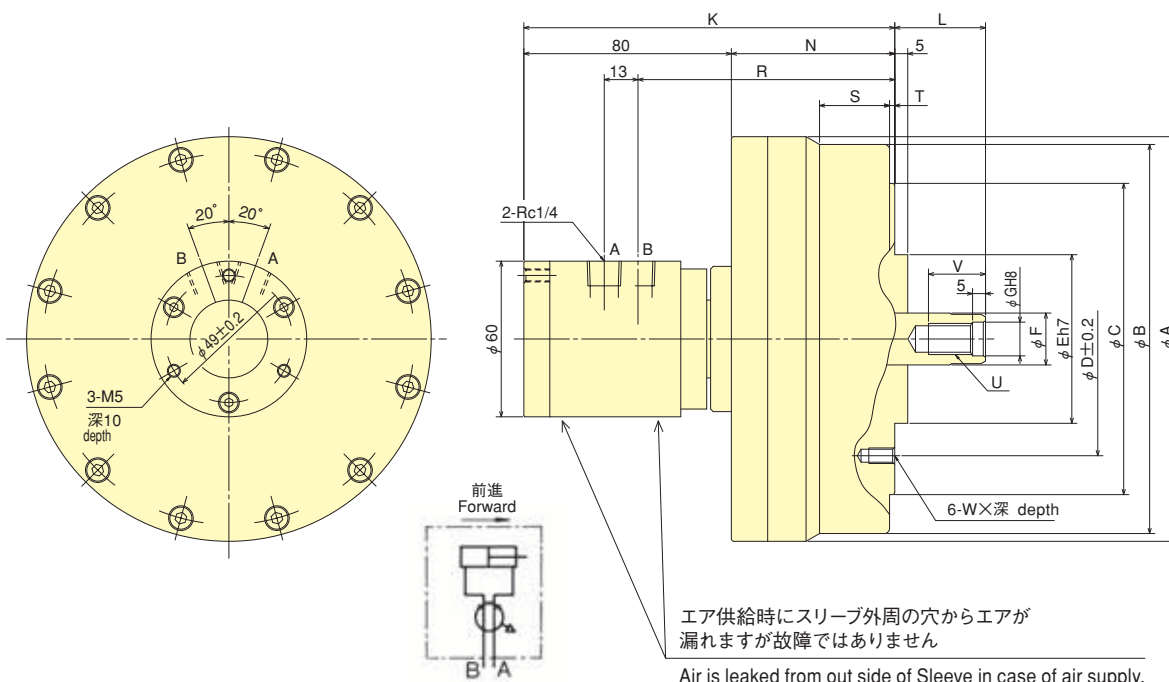
Secure operation even at low thrust

歪みやすい薄肉ワーク加工に最適なエアシリンダ

Air cylinder for machining easily deformed thin workpieces



## ■ 寸法図 Dimensional Drawings



エア供給時にスリーブ外周の穴からエアが漏れますが故障ではありません

Air is leaked from out side of Sleeve in case of air supply, this is not the problem.

## ■ 寸法表 Dimensions

寸法 Model	A	B	C	D	E (h7)	F	G (H8)	K	L max.	L min.	N	R	S	T	U	V	W
AY1315R	156	150	120	90	65	20	13	143	35	20	63	99	27	2	M12	22	M 6×11
AY1720R	200	195	140	100	80	25	17	162	65	45	82	118	45	5	M16	30	M10×16
AY2225R	255	245	170	130	110	30	21	173	71	46	93	129	33	5	M20	35	M12×20

## ■ 仕様表 Specifications

※ピストン推力：エア圧0.5MPa(5.1kgf/cm<sup>2</sup>)【効率75%時】

※Draw bar pull force : air pressure 0.5MPa(5.1kgf/cm<sup>2</sup>)【at efficiency 75%】

仕様 Model	ピストンストローク Piston stroke mm	ピストン表面積 Piston Area cm <sup>2</sup>	ピストン推力 Draw bar kN(kgf)	最高使用エア圧力 Max operation pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量 Net Weight kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>
AY1315R	15	131	4.9 (500)	0.8 (8.2)	5000	5.0	0.010
AY1720R	20	227	8.5 (867)	0.8 (8.2)	5000	8.2	0.028
AY2225R	25	378	14.1 (1438)	0.8 (8.2)	4000	9.8	0.080

回転  
Cylinder



CYLINDER

# ステーションナリシリンダ Stationary Cylinder YS series

M/C関係にも対応

Suitable for use on Machining Centre

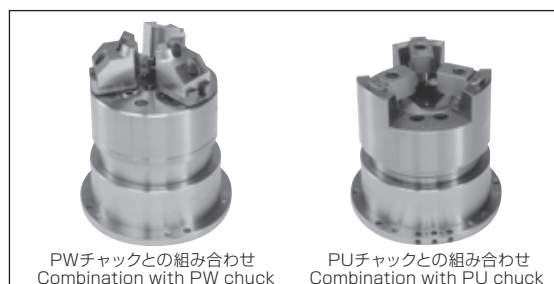
多彩な用途で加工の可能性を拡大

Suitable for a variety of chuck types



- 多種多様なワークに対応できます  
Best suited for versatile workpieces
- ボール盤、フライス盤などに取付けできます  
Can be easily mounted to milling and drilling machines
- ワークグリッパ用マルチプレート（弊社品）にそのままセッティングできます  
Easily mounted to work gripper multiplate
- エアでも油圧でも使用できます  
Pneumatic or hydraulic pressure can be supplied

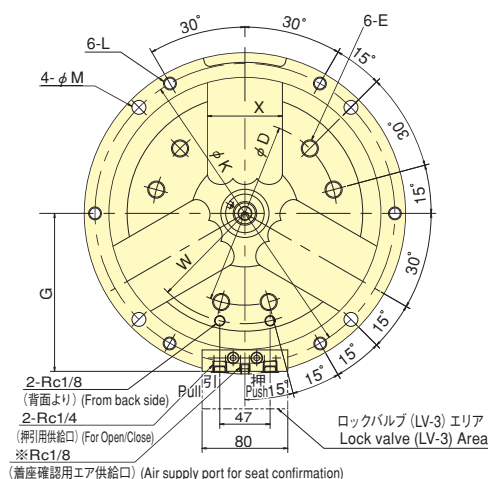
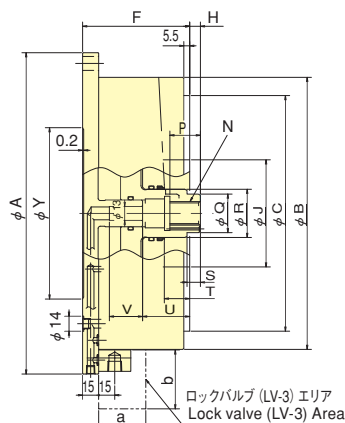
### ■組合せ例 Combination example



PWチャックとの組み合わせ  
Combination with PW chuck

PUチャックとの組み合わせ  
Combination with PU chuck

### ■寸法図 Dimensional Drawings



注記 1. 着座確認を行う際は、※印部のオリフィスプラグを外して使用してください。

Note 1. For seat confirmation, please remove Orifice Plug marked with ※.

### ■寸法表 Dimensions \*a, bの寸法はLV-3(ロックバルブ)の寸法である。\*The dimensions of a/b marked are the size of LV-3(Lock-valve).

型式 Model	φAh7	φB	φCh7	φD	E	F	G	H max.	H min.	φJ	φK (±0.2)	L	φM
YS1415K	203	165	140	104.8	M10 <sub>深<sup>17</sup></sub>	72	103	8	-7	75	185	M10	11
YS1820K	248	210	170	133.4	M12 <sub>深<sup>24</sup></sub>	92	125.5	11	-9	100	230	M10	11
YS2220K	300	254	220	171.4	M16 <sub>深<sup>24</sup></sub>	100	147.5	10	-10	100	280	M12	13

型式 Model	N	P	φQ	φR	S	T	U	V	W	X	Y	a	b
YS1415K	M16	14	-	40	-	9.3	23	25	60	48	95	45	55
YS1820K	M18	21.5	30	40	7.3	17.3	35.5	31	80	70	125	45	55
YS2220K	M22	28.5	36	45	12.5	23.7	44	31	95	70	160	45	55

### ■仕様表 Specifications

型式 Model	ピストン ストローク Piston stroke	最高使用圧力 Max. allowable pressure		最大推力 Max. thrust				質量 Net Weight	適合チャック サイズ Matching chuck size
		エア圧 Pneumatic	油圧 Hydraulic	エア圧 Pneumatic	0.6MPa (6kgf/cm <sup>2</sup> )	油圧 Hydraulic	1.5MPa (15.3kgf/cm <sup>2</sup> )		
YS1415K	15mm	0.7MPa (7.0kgf/cm <sup>2</sup> )	1.5MPa (15.3kgf/cm <sup>2</sup> )	押し Push	8.5kN (867kgf)	押し Push	20.8kN (2121kgf)	15kg	6inch
				引き Pull	8.1kN (826kgf)	引き Pull	20.1kN (2050kgf)		
YS1820K	20mm	0.7MPa (7.0kgf/cm <sup>2</sup> )	1.5MPa (15.3kgf/cm <sup>2</sup> )	押し Push	15.1kN (1540kgf)	押し Push	37.7kN (3844kgf)	22kg	8inch
				引き Pull	14.6kN (1489kgf)	引き Pull	36.5kN (3722kgf)		
YS2220K	20mm	0.7MPa (7.0kgf/cm <sup>2</sup> )	1.5MPa (15.3kgf/cm <sup>2</sup> )	押し Push	21.4kN (2182kgf)	押し Push	53.6kN (5466kgf)	39kg	10inch
				引き Pull	20.8kN (2121kgf)	引き Pull	51.9kN (5292kgf)		



**CHUCK**

▶ P.75~P.82

---

# ハンドチャック Manual Chuck

---

ハンドチャック  
Manual Chuck



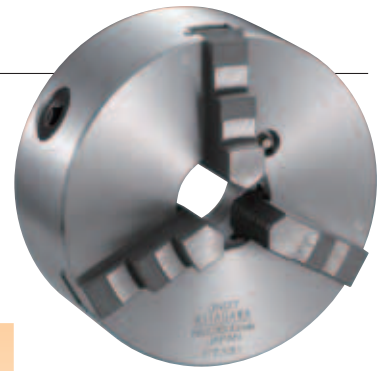
**CHUCK**

# 一体爪スクロールチャック (ストレートインロー) Scroll Chuck with Integrated Jaw (Straight Recess) SC・JN series

**安心、安定、使い易い**

**Durable, reliable and versatile**

**KITAGAWAのスタンダードタイプ  
KITAGAWA'S standard type**



SC-F Type

●ストレートインロー Straight Recess

●クロスガイド採用 (JNシリーズ) Single Piece Jaw Type

ジョーには、高速回転でもブレや歪みをおさえ、把握力を強化したクロスガイドを採用。また内爪と外爪の2種類を入れ替えて使用でき、その耐久性・経済性の高さは多品種、少量生産に最適。

Available with hard jaw for internal and external gripping.

●スチールボデーを採用 Steel body

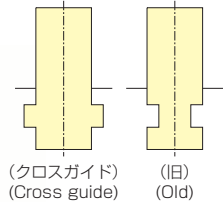
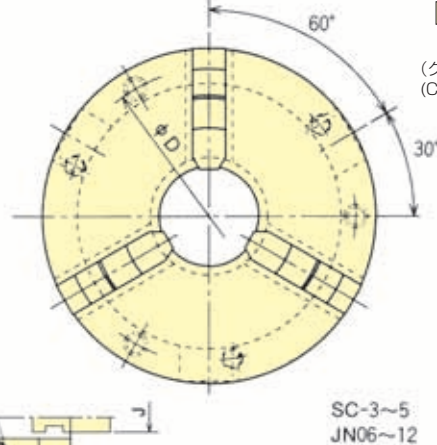
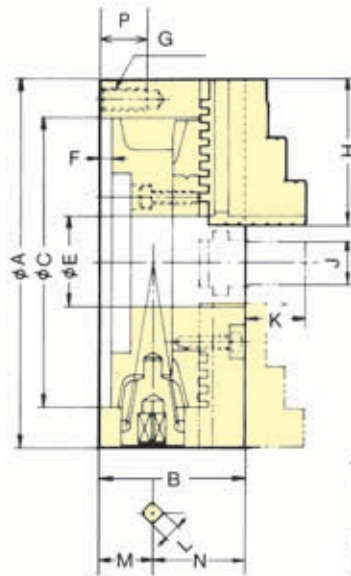
スチールボデーの採用によりボデーの剛性アップを図り、耐久性の向上により高速回転での使用が可能。

Body is manufactured from high quality steel to increase rigidity, durability and rotational speed.

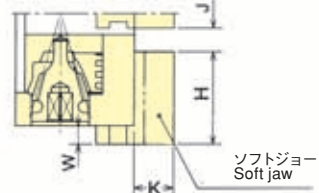
(SC-3, 4, 5, 14, 16は鋳鉄製) (SC-3, 4, 5, 14, 16 are made of cast iron,  
JN-6, 7, 9, 10, 12はスチール製) (and JN-6, 7, 9, 10 and 12 are made of steel.)

**■ 寸法図**

**Dimensional Drawings**



(クロスガイド) (旧)  
(Cross guide) (Old)



ソフトジョー  
Soft jaw

(SC-14, 16の取付60°ピッチ6本)  
(Mounting of SC-14, 16: pitch 6 cps.)

**■ 寸法表 Dimensions**

型式 Type	寸法 Size	A	B	C (HG)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	W max.	W min.
SC-3(F)		85	45	60	73	16	3.5	3-M 6	35	11	15	7	17	28	13	(1.5)	(- 7 )
SC-4(F)		110	58	80	95	24	4.5	3-M 8	42	14	18	8	24.5	33.5	16	(2.5)	(-12 )
SC-5(F)		130	60	100	115	32	4.5	3-M 8	50	16	20	8	22.5	37.5	16	(3.5)	(-14.5)
JN06		165	65	130	147	45	5	3-M10	66	20.5	27	10	24	41	20		
JN07		190	75	155	172	55	5	3-M10	78	22.5	31	11	27.5	47.5	20		
JN09		232	84	190	210	70	6	3-M12	88	26.5	33	12	29.5	54.5	23		
JN10		273	86	230	250	85	6	3-M12	98	26.5	37	12	31.5	54.5	23		
JN12		310	96	260	285	96	7	3-M12	113	30.5	44	14	31.5	64.5	25		
SC-14		355	110	300	328	100	7	6-M12	132	35	52	15	38	72	35		
SC-16		405	120	345	375	110	8	6-M12	146	40	58	15	43.5	76.5	35		

**■ 仕様表 Specifications**

仕様 Spec. 型式 Type	貫通孔径 Thru-Hole mm	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgf)	許容最高回転速 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量 Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	把握範囲 Gripping range 外径 external φmm 内径 internal φmm	ハンドトルク Handle torque N·m(kgf·m)
SC-3(F)	16	9.0 (918)	2500	1.5	0.001	2~70 24~64	29.4 (3.0)
SC-4(F)	24	12.0 (1224)	2500	3.1	0.004	3~95 29~84	44.1 (4.5)
SC-5(F)	32	15.0 (1530)	2500	4.4	0.009	3~110 33~100	63.7 (6.5)
JN06	45	31.0 (3161)	4000	8.4	0.030	3~160 48~150	88.3 (9.0)
JN07	55	31.0 (3161)	3500	12.2	0.060	4~180 56~170	107.9 (11.0)
JN09	70	37.0 (3773)	2900	21.2	0.160	5~220 62~210	147.0 (15.0)
JN10	85	46.0 (4691)	2500	28.0	0.253	5~260 70~250	176.5 (18.0)
JN12	96	55.0 (5608)	2200	41.0	0.588	10~300 86~290	206.0 (21.0)
SC-14	100	40.5 (4130)	1500	54.0	0.950	25~315 107~290	225.6 (23.0)
SC-16	110	45.0 (4589)	1500	74.0	1.725	25~360 113~340	245.0 (25.0)

※SC型、JN型は内爪、外爪各1セットが標準付属です。JN型はソフトジョーは使えません。SC-F型は内爪、外爪、ソフトジョー各1セットが標準付属です。6インチ以上はこの型はありません。  
※SC-F型でソフトジョーを御使用になる場合は、仕様を下げてください。 ※正面取り付けもありますので御相談下さい。

※SC type and JN type, each one set of internal jaws and external jaws are attached as standard. Soft jaws cannot be used for JN type. SC-F type, each one set of internal jaws, external jaws and soft jaws are attached as standard.  
※When the soft jaws are used for SC-F type, use the chuck of lower specification. ※Since there are types mounted to the front side, please contact your agent if required.



# CHUCK

# 分割爪スクロールチャック (ストレートインロー) Scroll Chuck with 2 piece Jaw (Straight Recess) JN-T series

## 用途に応じてジョーの使い分けが可能 Two piece jaw

- ストレートインロー Straight Recess
- 分割ジョータイプ(ハードジョー、ソフトジョー付)  
Cross guide (JN-T series)

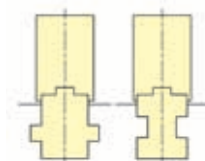
トップジョーを重切削に適したハードジョーや、精密仕上げに便利な成形ソフトジョーにと、用途に応じて使い分けが可能。そのうえジョー交換も簡単です。特にハードジョーは、1つのジョーで内径把握・外径把握の両方が可能。

Base jaw is located using cross guide reducing runout and distortion.

- スチールボデーを採用 Steel body

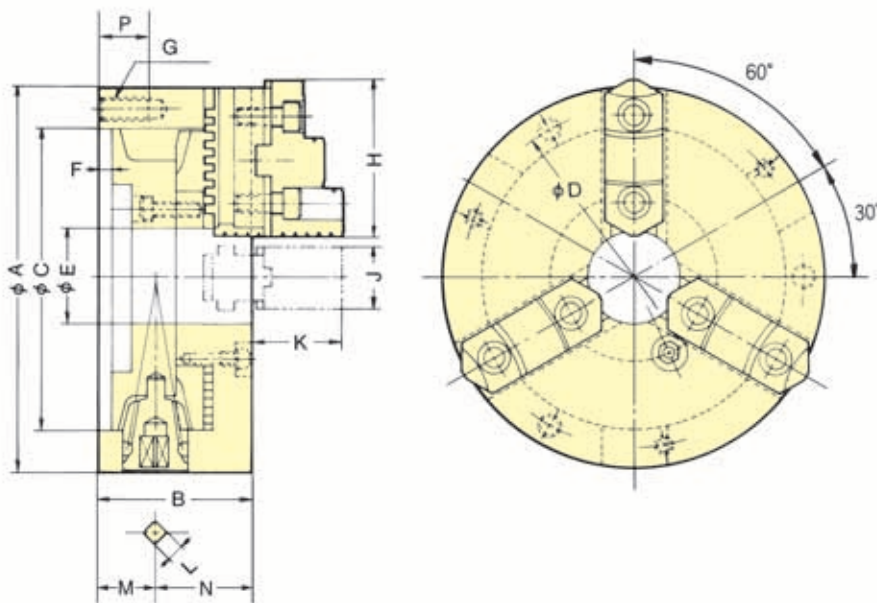
スチールボデーの採用によりボデーの剛性アップを図り、耐久性の向上により高速回転での使用が可能。

Body is manufactured from high quality steel to increase rigidity, durability and rotational speed.



(クロスガイド) (旧)  
(Cross guide) (Old)

### ■寸法図 Dimensional Drawings



### ■寸法表 Dimensions

型式 Type	寸法 Size	A	B	C (H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P
JN06T		165	65	130	147	45	5	3-M10	68	26	39	10	24	41	20
JN07T		190	75	155	172	55	5	3-M10	80	28	42	11	27.5	47.5	20
JN09T		232	84	190	210	70	6	3-M12	90	32	50	12	29.5	54.5	23
JN10T		273	86	230	250	85	6	3-M12	100	35	54	12	31.5	54.5	23
JN12T		310	96	260	285	96	7	3-M12	115	40	56	14	31.5	64.5	25

### ■仕様表 Specifications

型式 Type	仕様 Spec. 貫通穴径 Thru-Hole mm	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量(標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	把握範囲 Gripping range		適合ソフトジョー (ハードジョー) Matching soft jaw (hard jaw)	ハンドルトルク Handle torque N·m(kgf·m)
						外径 external φ mm	内径 internal φ mm		
JN06T	45	31.0 (3161)	4000	9.0	0.033	3~160	55~150	SBS06(HBS06C)	88.3 ( 9.0)
JN07T	55	31.0 (3161)	3500	13.0	0.063	4~180	62~170	SBS07(HBS07C)	107.9 (11.0)
JN09T	70	37.0 (3773)	2900	22.0	0.163	5~220	70~210	SBS09(HBS09C)	147.0 (15.0)
JN10T	85	46.0 (4691)	2500	29.0	0.265	5~260	80~250	SBS10(HBS10C)	176.5 (18.0)
JN12T	96	55.0 (5608)	2200	43.0	0.588	10~300	90~290	SBS12(HBS12C)	206.0 (21.0)

※ソフトジョー、ハードジョーの寸法はカタログのP93~94参照。正面取り付けもありますので御相談下さい。

※For dimensions of soft jaws and hard jaws, refer to pages 93 and 94 on the catalogue. Since there are types mounted to the front side, please contact your agent if required.



**CHUCK**

# 前面取付型スクロールチャック (ストレートインロー) Front Mounting Type Scroll Chuck (Straight Recess) SC・JN・JN-T・JN-TN series

**安心、安定、使い易い**

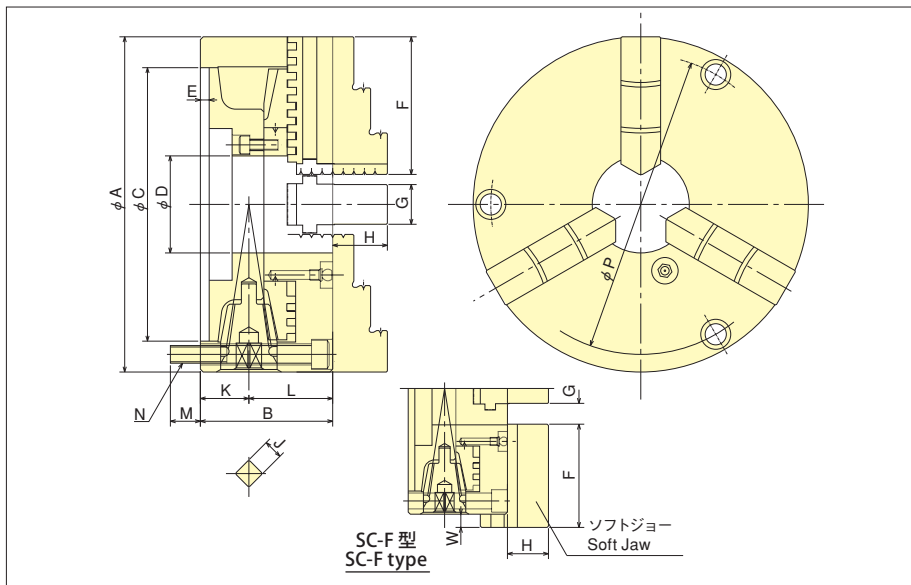
**Durable, reliable and versatile**

**KITAGAWAのスタンダードタイプ  
KITAGAWA'S standard type**

\*SC-N, JN-Nは、CE対応品 \*SC-N, JN-N : CE correspondence



## ■ 寸法図 Dimensional Drawings



## ■ 寸法表 Dimensions

①	②	③	A	B	C (H6)	D	E	F	G	H			J	K	L	M	N	P	W (MAX)	W (MIN)
										①	②	③								
SC-3-106	-	-	85	45	60	16	3.5	35	11	15	-	-	7	17	28	12	3-M6	71	1.5	-7
SC-4-105	SC-4F-112	SC-4N	110	58	80	24	4.5	42	14	18	18	18	8	24.5	33.5	11	3-M8	93	2.5	-12
SC-5-107	SC-5F-113	-	130	60	100	32	4.5	50	16	20	20	-	8	22.5	37.5	13.6	3-M8	113	3.5	-14.5
JN06-101	JN06T102	JN06TN	165	65	130	45	5	66	20.5	27	39	39	10	24	41	17	3-M10	145	-	-
JN07-101	JN07T102	JN07TN	190	75	155	55	5	78	22.5	31	42	42	11	27.5	47.5	17	3-M10	170	-	-
JN09-101	JN09T102	JN09TN	232	84	190	70	6	88	26.5	33	50	50	12	29.5	54.5	19	3-M12	208	-	-
JN10-101	JN10T102	JN10TN	273	86	230	85	6	98	26.5	37	54	54	12	31.5	54.5	18.5	3-M12	248	-	-
JN12-101	JN12T102	JN12TN	310	96	260	96	7	113	30.5	44	56	56	14	31.5	64.5	18.5	3-M12	282	-	-
SC-14-103	-	-	355	110	300	100	7	132	35	52	-	-	15	38	72	27	6-M14	328	-	-
SC-16-113	-	-	405	120	345	110	8	146	40	58	-	-	15	43.5	76.5	27	6-M14	375	-	-

## ■ 仕様表 Specifications

①	②	③	最大静的把握力(kN)	質量(標準ソフトジョー付)(kg)	慣性モーメント(kg・m <sup>2</sup> )	把握範囲 Gripping range		ハンドルトルク(N・m) Handle torque
			Max. Gripping Force	Net Weight with Soft top jaw	Moment of inertia	外径 Outer diaφ (mm)	内径 Inner diaφ (mm)	
SC-3-106	-	-	9	1.5	0.001	2~70	24~64	29.4
SC-4-105	SC-4F-112	SC-4N	12	3.1	0.004	3~95	29~84	44.1
SC-5-107	SC-5F-113	-	15	4.4	0.009	3~110	33~100	63.7
JN06-101	JN06T102	JN06TN	31	8.4	0.030	3~160	48~150	88.3
JN07-101	JN07T102	JN07TN	31	12.2	0.060	4~180	56~170	107.9
JN09-101	JN09T102	JN09TN	37	21.2	0.160	5~220	62~210	147.0
JN10-101	JN10T102	JN10TN	46	28	0.253	5~260	70~250	176.5
JN12-101	JN12T102	JN12TN	55	41	0.588	10~300	86~290	206.0
SC-14-103	-	-	40.5	54	0.950	25~315	107~290	225.6
SC-16-113	-	-	45	74	1.725	25~360	113~340	245.0

注) 1. ①のSC型、JN型は、硬爪の内爪と外爪各1セットが標準付属です。ソフトジョーは使えません。  
2. ②のSC-F型は、一体型硬爪の内爪と外爪および一体型ソフトジョー各1セットが標準付属です。  
3. SC-F型でソフトジョーを御使用になる場合は、仕様を下記してお使い下さい。  
4. JN-T(N)は分割型内外兼用硬爪および分割型ソフトジョー各1セットが標準付属です。  
5. ②のSC-N, JN-Nは、CE対応品となりハンドルのみ違います。  
6. 取り付けるNC円テーブルにより、把握範囲に制限を受けることがあります。

Note) 1. ①SC type and JN type, each one set of mono internal jaws and mono external jaws are attached as standard with. Soft jaws cannot be used.  
2. ②SC-F type, each one set of internal jaws, external jaws and soft jaws are attached as standard.  
3. When the soft jaws are used for SC-F type, use the chuck of lower specification.  
4. JN-T(N) type, each one set of two piece hard jaws and two piece soft jaws are attached as standard.  
5. ②SC-N type and JN-N type are chucks applying to CE certificate.



**CHUCK**

# 分割爪スクロールチャック (ショートテーパ) Scroll Chuck with Two Piece Jaw JN-RA series

## 用途に応じてジョーの使い分けが可能 Two piece jaw

### ●ショートテーパ Short taper

アダプタなしで直接取り付けできるショートテーパ用チャック。本体は軽量で継ぎ目のない高剛性ソリッドボデー。

Direct mount to short taper without the need for separate adaptor.

### ●ソフトジョー(オプション) Soft jaw (option)

ハードジョーが標準付属。ソフトジョーも使用可能。(オプション、JN-Tタイプと兼用)

Supplied with standard hard jaws (fitted). Soft jaw can also be used. (Option, used together with JN-T type)



## ■寸法図 Dimensional Drawings

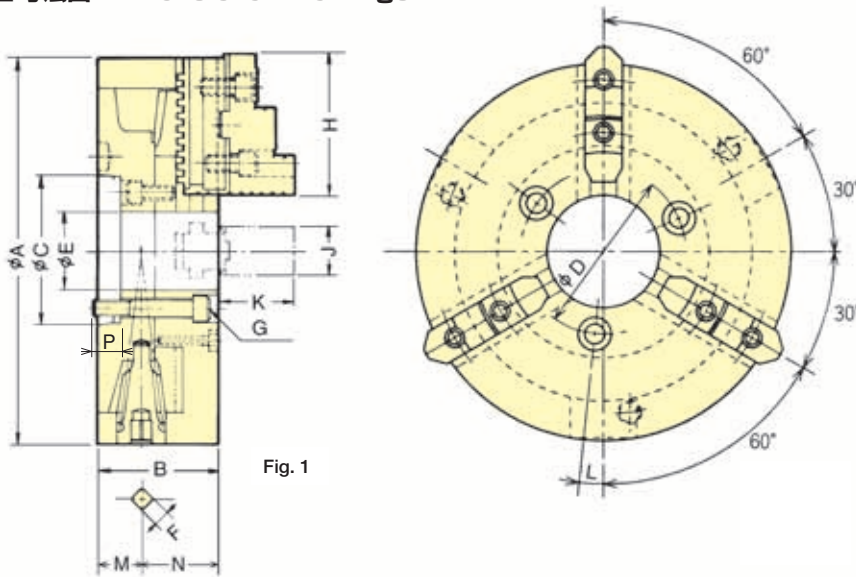
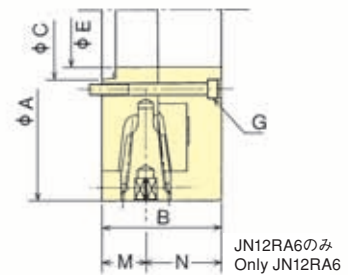


Fig. 1

Fig. 2



JN12RA6のみ  
Only JN12RA6

## ■寸法表 Dimensions

型式 Type	寸法 Size	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P
JN06RA5		165	65.5	82.563	61.9	40	10	3-M10	68	26	39	6°	24	41	16
JN07RA5		190	75	82.563	61.9	40	11	3-M10	80	28	42	5°	27.5	47.5	16.5
JN08RA6		210	75	106.375	82.6	59	11	3-M12	80	28	42	6°	29	46	15.5
JN09RA6		232	84	106.375	82.6	59	12	3-M12	90	32	50	6°	29.5	54.5	16.5
JN10RA6		273	86	106.375	82.6	59	12	3-M12	100	35	54	0°	31.5	54.5	14.5
JN10RA8		273	86	139.719	111.1	78	12	3-M16	100	35	54	15°	31.5	54.5	18.5
JN12RA6		310	96	106.375	133.4	96	14	3-M12	115	40	56	0°	31.5	64.5	18.5
JN12RA8		310	96	139.719	111.1	78	14	3-M16	115	40	56	0°	31.5	64.5	23.5

## ■仕様表 Specifications

型式 Type	仕様 Spec.	貫通穴径 Thru-Hole mm	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量 Net Weight kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	把握範囲 Gripping range 外径 external φmm 内径 internal φmm	適合ハードジョー Matching Hard top jaw	ハンドトルク Handle torque N·m(kgf·m)
JN06RA5		40	31.0 (3161)	4000	9.3	0.035	3~160 55~150	HBS06C	88.3 ( 9.0)
JN07RA5		40	31.0 (3161)	3500	13.4	0.068	4~180 62~170	HBS07C	107.9 (11.0)
JN08RA6		59	31.0 (3161)	3200	18.0	0.103	4~200 62~190	HBS07C	107.9 (11.0)
JN09RA6		59	37.0 (3773)	2900	23.5	0.170	5~220 70~210	HBS09C	147.0 (15.0)
JN10RA6		59	46.0 (4691)	2500	30.5	0.275	5~260 80~250	HBS10C	176.5 (18.0)
JN10RA8		78	46.0 (4691)	2500	31.0	0.280	5~260 80~250	HBS10C	176.5 (18.0)
JN12RA6		96	55.0 (5608)	2200	44.0	0.595	10~300 90~290	HBS12C	206.0 (21.0)
JN12RA8		78	55.0 (5608)	2200	45.0	0.608	10~300 90~290	HBS12C	206.0 (21.0)

二重爪チャック  
Manual Chuck



**CHUCK**

# 2爪スクロールチャック 2-Jaw Scroll Chuck JT series

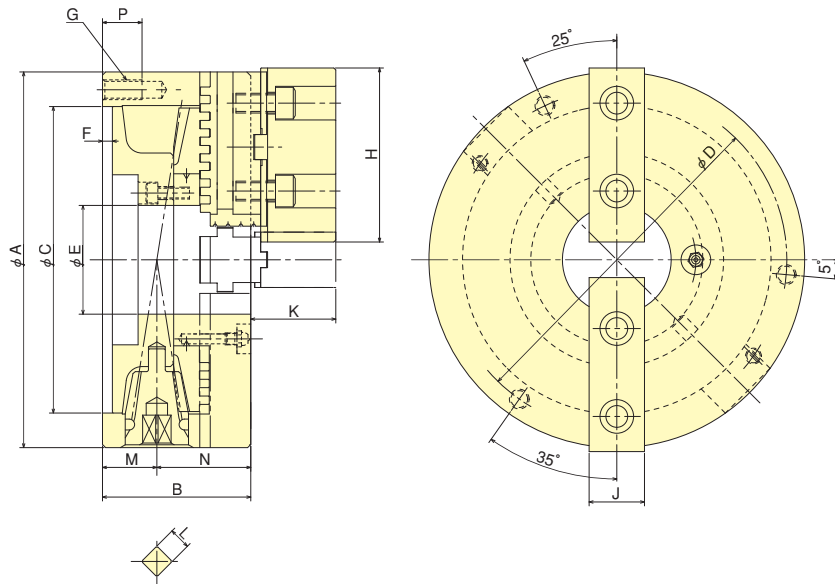
**バルブ、管継手など異形物の把握に最適**  
This two jaw chuck provides the optimum solution for gripping valves, pipe joints and other irregularly shaped components



●ストレートインロー Straight recess

取付部の寸法は、JNタイプと同様。  
Mounting dimensions are the same as the JN type.

■寸法図 Dimensional Drawings



■寸法表 Dimensions

型式 Type	寸法 Size	A	B	C 寸法 Size	C 公差 Tolerance	D 寸法 Size	D 公差 Tolerance	E	F	G	H	J	K	L 寸法 Size	L 公差 Tolerance	M	N	P
JT07		190	75	155	+0.025 0	172	±0.2	55	5	3-M10	88	28	43	11	+0.15 +0.05	27.5	47.5	20
JT09		232	84	190	+0.029 0	210	±0.2	70	6	3-M12	100	32	50	12	+0.15 +0.05	29.5	54.5	23

■仕様表 Specifications

型式 Type	仕様 Spec.	貫通穴径 Thru-Hole mm	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量(標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	把握範囲 Gripping range	適合ソフトジョー Matching Soft top jaw	ハンドトルク Handle torque N·m(kgf·m)
JT07		55	20.7(2110)	3500	12.6	0.065	外径 external φ mm 4~180 内径 internal φ mm 62~170	JT07用 For JT07	73.5 ( 7.5)
JT09		70	24.7(2518)	2900	21.4	0.160	5~220 70~210	JT09用 For JT09	98.0 (10.0)





**CHUCK**

# 4爪スクロールチャック 4-Jaw Scroll Chuck JS series

## 異形ワークも安定把握

Reliable and effective gripping of irregularly shaped components



●異形ワークも把握可能

Thin walled materials ensure minimal distortion, even with thin-walled cylindrical pipe

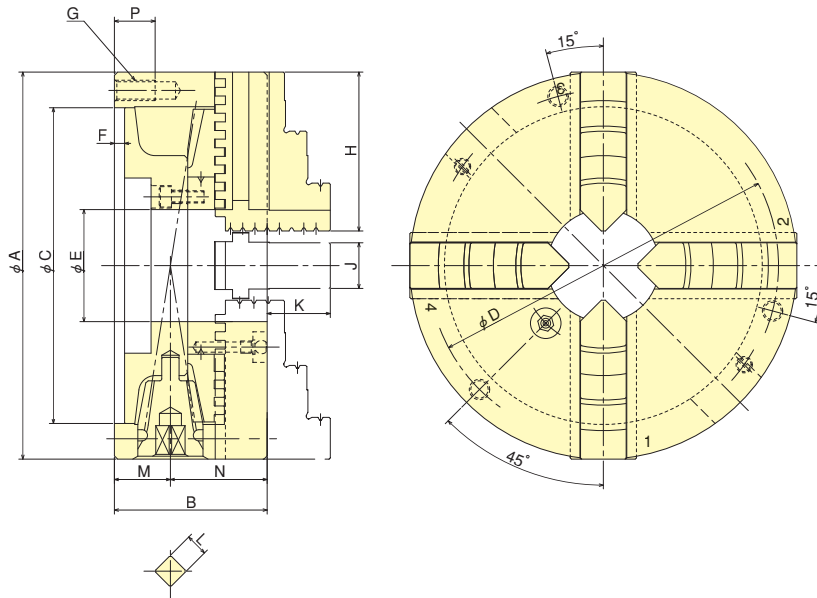
特にパイプ等肉厚の少ないものをつかむ場合の歪みを小さくします。角もの(正方形)も把握可能。

●ストレートインロー Straight recess

取付部の寸法は、JNタイプと同様。

Mounting dimensions are the same as the JN type.

### ■寸法図 Dimensional Drawings



### ■寸法表 Dimensions

型式 Type	寸法 Size		C 寸法 Size	C 公差 Tolerance	D 寸法 Size	D 公差 Tolerance	E	F	G	H	J	K	L 寸法 Size	L 公差 Tolerance	M	N	P
	A	B															
JS07	190	75	155	+0.025 0	172	±0.2	55	5	3-M10	78	22.4	31	11	+0.15 +0.05	27.5	47.5	20
JS09	232	84	190	+0.029 0	210	±0.2	70	6	3-M12	88	26.4	33	12	+0.15 +0.05	29.5	54.5	23

### ■仕様表 Specifications

型式 Type	仕様 Spec.	貫通孔径 Thru-Hole mm	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>	質量 Net Weight kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	把握範囲 Gripping range		ハンドルトルク Handle torque N·m(kgf·m)
							外径 external φ mm	内径 internal φ mm	
JS07		55	31.0 (3161)	3500	12.5	0.063	4~180	56~170	107.9 (11.0)
JS09		70	37.0 (3773)	2900	21.5	0.163	5~220	62~210	147.0 (15.0)

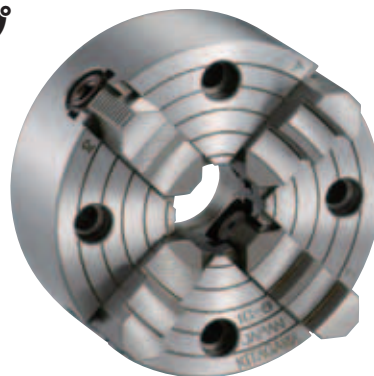


**CHUCK**

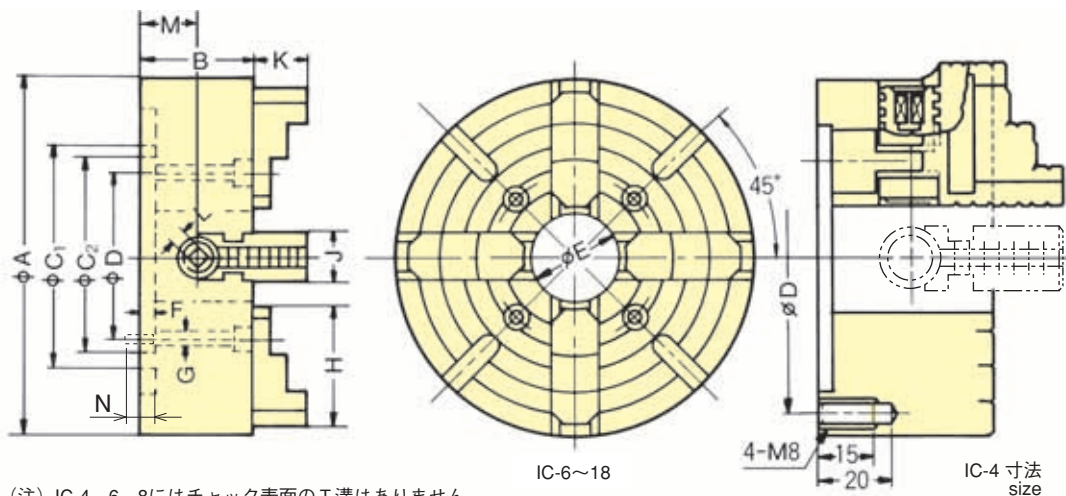
# インディペンデントチャック (ストレートインロー) Independent Chuck (Straight Recess) IC series

## 4爪単動のKITAGAWAスタンダードタイプ Independent 4 Jaw Chuck

- ストレートインロー  
Straight recess



### ■ 寸法図 Dimensional Drawings



(注) IC-4、6、8にはチャック表面のT溝はありません。  
(Note) In IC-4, 6 and 8, there is no T-groove on the chuck surface.

### ■ 寸法表 Dimensions

型式 Type	寸法 Size		C <sub>1</sub>	寸法 Size	公差 Tolerance	D	E	F	G	H	J	K	寸法 Size		M	N
	A	B											L	公差 Tolerance		
IC-4	100	48	-	75H7	+0.030	86	30	4	-	40	18	20	6	-	26	-
IC-6	150	60	-	130H7	+0.040	115	40	5	4-M10	55	25	25	8	-	33	16
IC-8	200	75	-	175H7	0	155	50	6	4-M12	75	30	30	10	+0.15	43.5	20
IC-10	250	80	165	150H7	0	125	55	6	4-M12	90	30	35	10	+0.05	47.5	21
IC-12	300	90	186	170H7	+0.046	140	65	6	4-M12	100	35	40	12	-	53	21
IC-14	350	90	210	190H7	0	160	75	8	4-M12	110	35	45	12	-	53	18
IC-16	400	100	230	210H7	0	180	90	8	4-M16	120	40	50	14	-	58.5	24
IC-18	450	105	250	230H7	0	200	100	8	4-M16	130	40	55	14	-	63.5	24

### ■ 仕様表 Specifications

仕様 Spec. 型式 Type	貫通穴径 Thru-Hole mm	最大静的把握力 Max. Gripping Force		最大把握径 Max. Gripping dia.		最大把握径 Max. Gripping dia.		チャック Chuck		
		ハンドルトルク Handle torque N·m(kgf·m)	ジョー1個締付力 Tightening force of a jaw kN(kgf)	内爪 Inner jaw φmm	外爪 Outer jaw φmm	内爪 Inner jaw φmm	外爪 Outer jaw φmm	質量 Net Weight kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>
IC-4	30	34.0 ( 3.5)	5.0 ( 510)	40	90	8	8	2.4	0.003	2000
IC-6	40	49.0 ( 5.0)	6.0 ( 612)	60	140	8	8	6.1	0.020	1600
IC-8	50	83.0 ( 8.5)	10.0 (1020)	75	185	14	14	14.8	0.075	1600
IC-10	55	118.0 (12.0)	14.0 (1428)	95	220	14	14	21.0	0.150	1600
IC-12	65	147.0 (15.0)	16.0 (1632)	125	265	18	18	29.5	0.350	1400
IC-14	75	157.0 (16.0)	17.0 (1733)	155	310	20	20	40.0	0.725	1400
IC-16	90	216.0 (22.0)	20.0 (2039)	190	360	30	30	56.5	1.125	1200
IC-18	100	216.0 (22.0)	20.0 (2039)	220	405	35	35	70.0	1.750	1200

※治具取付用T溝はIC-10以上のチャックについております。  
 ※取付ボルトは4本付属しております。(IC-4を除きすべて本体面より六角穴付ボルトにて取付けます。したがってバックプレートにねじ穴を設けて下さい。)  
 ※六角棒スパンは各サイズ(IC-4を除く)1本付属しています。  
 ※T-slot for jig mounting is provided from IC-10 or more.  
 ※Four mounting bolts are provided. (Except IC-4, chucks are mounted with hexagon socket set screws. Thus tapped holes is required on Backplate.)  
 ※One hex wrench is attached for the chuck of each size (except IC-4).

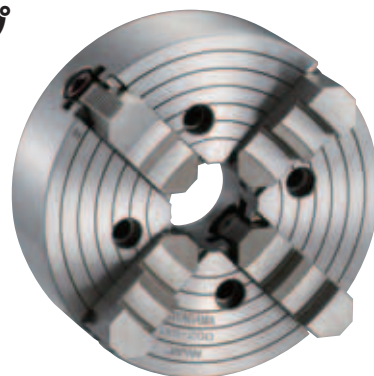


**CHUCK**

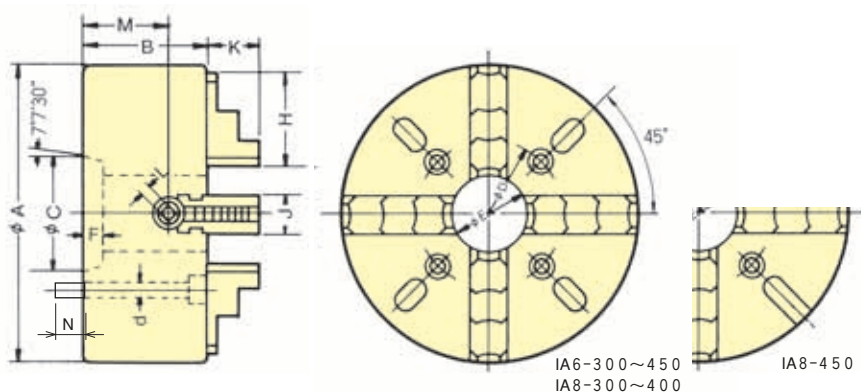
# インディペンデントチャック (ショートテーパ) Independent Chuck (Short Taper) IA series

## 4爪単動のKITAGAWAスタンダードタイプ Independent 4 Jaw Chuck

- バックプレートなしで、直接取り付けできるショートテーパ用チャックです  
Chuck for short taper that can be directly mounted without back plate



### ■ 寸法図 Dimensional Drawings



(注) IA5-200とIA6-250にはチャック表面のT溝はありません。  
(Note) No T slot on the chuck surface for IA5-200 and IA6-250.

### ■ 寸法表 Dimensions

主軸端呼び Spindle Nose	型式 Type	寸法 Size	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	M	N	(取付ボルト) (Mounting bolt)	dの本数 Number of mounting bolts
A2- 5	IA 5 -200	200	70	82.563	104.8	50	15	75	30	30	10	38.5	17	M10×75	4	
	IA 6 -250	250	77	106.375	133.4	55	17	90	30	35	10	44.5	17	M12×80	4	
A2- 6	IA 6 -300	300	90	106.375	133.4	65	17	100	35	40	12	53	19	M12×95	4	
	IA 6 -350	350	90	106.375	133.4	75	17	110	35	45	12	53	19	M12×95	4	
	IA 6 -400	400	100	106.375	133.4	75	17	120	40	50	14	58.5	17	M12×100	4	
	IA 6 -450	450	105	106.375	133.4	80	17	130	40	55	14	63.5	20	M12×110	8	
	IA 8 -300	300	100	139.719	171.4	75	18.5	120	40	50	14	58.5	24	M16×105	4	
A2- 8	IA 8 -350	350	100	139.719	171.4	75	18.5	120	40	50	14	58.5	24	M16×105	4	
	IA 8 -400	400	105	139.719	171.4	90	18.5	120	40	50	14	58.5	24	M16×110	4	
	IA 8 -450	450	105	139.719	171.4	100	18.5	130	40	55	14	63.5	24	M16×110	4	

### ■ 仕様表 Specifications ※IA-6-450の取付 45°ピッチ-8本 ※Mounting of IA-6-450 : 45° pitch, 8 pcs.

主軸端呼び Spindle Nose	型式 Type	仕様 Spec. 貫通穴径 Thru-Hole mm	最大静的把握力 Max. Gripping Force		最大把握径 Max. Gripping dia.		最少把握径 Min. Gripping dia.		チャック Chuck		
			ハンドルトルク Handle torque N·m(kgf·m)	ジョー1個締付力 Tightening force of a jaw kN(kgf)	内爪 Inner jaw φmm	外爪 Outer jaw φmm	内爪 Inner jaw φmm	内爪 Inner jaw φmm	質量 Net Weight kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m <sup>2</sup>	許容最高回転速度 Max. Speed min <sup>-1</sup>
A2- 5	IA 5 -200	50	83.0 ( 8.5)	10.0(1020)	75	185	14	14.9	0.080	3600	
	IA 6 -250	55	118.0 (12.0)	15.0(1530)	95	220	14	24.2	0.188	3000	
A2- 6	IA 6 -300	65	147.0 (15.0)	16.0(1632)	125	265	18	39.1	0.400	2000	
	IA 6 -350	75	147.0 (15.0)	16.0(1632)	155	310	20	50.9	0.750	2000	
	IA 6 -400	75	216.0 (22.0)	20.0(2039)	190	360	30	69.8	1.175	1800	
	IA 6 -450	80	245.0 (25.0)	23.0(2345)	220	405	35	97.2	1.775	1200	
	IA 8 -300	75	147.0 (15.0)	16.0(1632)	125	265	18	39.1	0.400	2000	
A2- 8	IA 8 -350	75	216.0 (22.0)	20.0(2039)	155	310	20	56.2	0.775	2000	
	IA 8 -400	90	245.0 (25.0)	23.0(2345)	190	360	30	73.8	1.250	1800	
	IA 8 -450	100	245.0 (25.0)	23.0(2345)	220	405	35	102.5	1.825	1200	





**WORK  
GRIPPER**

▶ **P.85~P.103**

---

# ワークグリッパ Work Gripper

---



**WORK GRIPPER**

**ワークグリッパ**

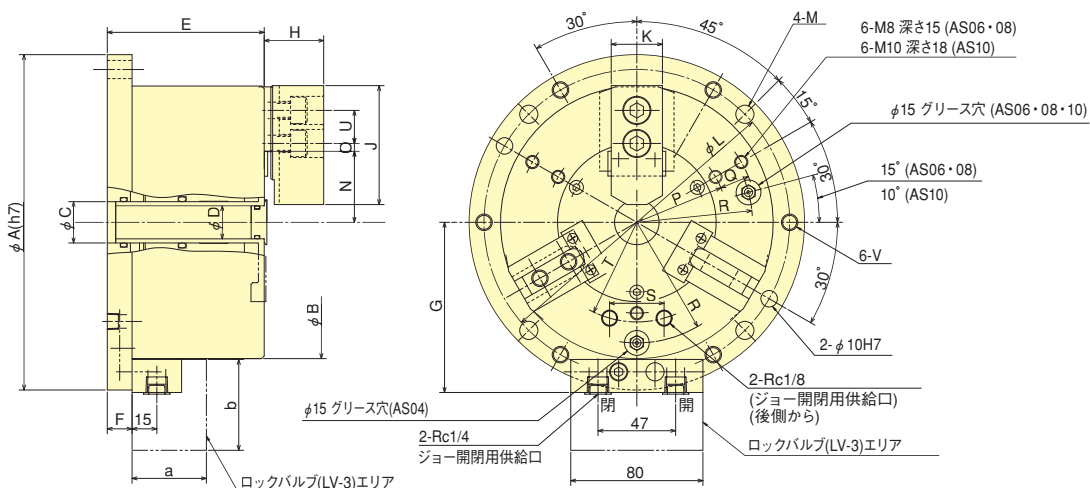
**AS series**

**ステーションリチャックのKITAGAWAスタンダードタイプ  
M/C関係のワークホールディングもKITAGAWA**

- エアシリンダを内蔵した薄型・軽量設計
  - エア配管だけで取付け簡単
  - バーワークやエアブローに最適の中空構造
  - 当社パワーチャックとのソフトジョー共用可能
  - ロックバルブユニット使用により、配管を外して加工可能
- \*CE対応品



**■ 寸法図**



**■ 寸法表** \*a, bの寸法はLV-3(ロックバルブ)の寸法

型式	寸法	$\phi A$ (h7)	$\phi B$	$\phi C$ (h7)	$\phi D$	E	F	G	H	J	K	$\phi L$ ( $\pm 0.2$ )	$\phi M$	N max.	N min.	O max.	O min.	P	Q	R
AS04		148	110	20	-	90	15	75.5	27	55	23	130	9	25.5	22.9	9.75	6.75	-	-	43
AS06		203	165	25	20	95	15	103	36	72	31	185	11	44.5	41.9	9.25	4.75	55	18	70
AS08		248	210	36	30	106	15	125.5	42	95	35	230	11	53	49.85	14.75	8.75	68	25	90
AS10		300	254	50	43	110	16	147.5	46	110	40	280	13	66	62.85	16	8.5	85	30	110

型式	寸法	S	T	U	V	a	b
AS04		33	34	14	M8	45	55
AS06		33	60.3	20	M10	45	55
AS08		33	80	25	M10	45	55
AS10		33	95	30	M12	45	55

**■ 仕様表** \*空気消費量はプランジャストローク10mm当り、圧力0.6MPa時

型式	仕様	ジョーストローク (直径) mm	把握力 [エア圧力 0.6MPa (0.6kgf/cm <sup>2</sup> )] kN(kgf)	質量 kg	許容最大エア圧力 MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	適用ソフトジョー	把握径 mm		空気消費量 (N <sub>d</sub> )
							Max.	Min.	
AS04		5.2	7.5 ( 765)	7.3	0.7 (7.0)	SB04B1	110	8	0.40
AS06		5.2	21.0 (2140)	16.0	0.7 (7.0)	SB06B1	165	26	1.04
AS08		6.3	33.0 (3365)	27.7	0.7 (7.0)	SB08B1	210	38	1.81
AS10		6.3	48.0 (4895)	42.5	0.7 (7.0)	SB10A1	254	53	2.52



**WORK GRIPPER**

**Work Gripper**

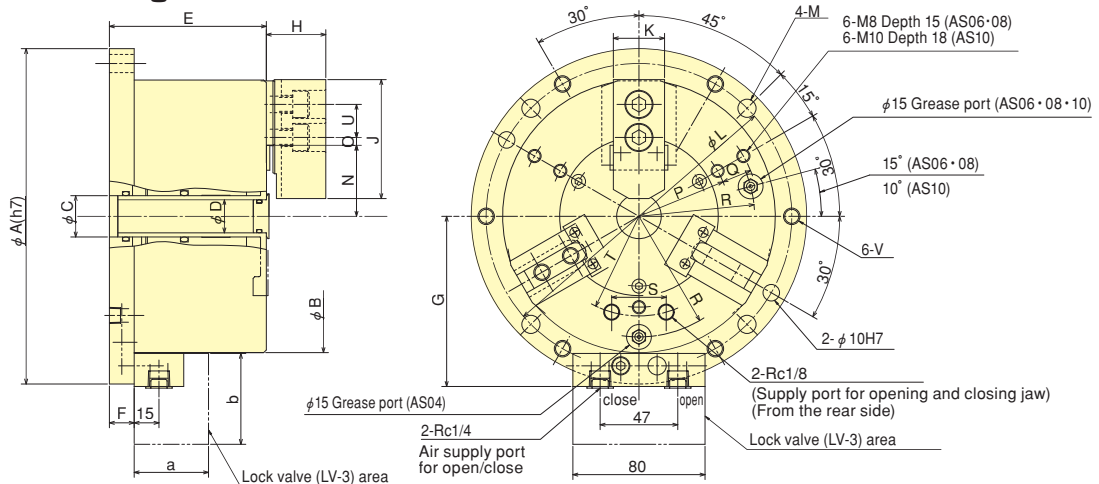
**AS series**

**Pneumatically operated stationary chuck  
Can be used as an alternative to a fixture**

- Small and lightweight design, with inbuilt air cylinder
  - Easy mounting by air piping
  - Hollow structure optimal for bar workpiece and air blow
  - Standard Soft Jaw for Power Chuck is used
  - Lock valve unit ensures constant and regular gripping force in all machining conditions
- \*CE correspondence



**Dimensional Drawings**



**Dimensions** ※The dimensions of a/b marked are the size of LV-3(Lock-valve).

Model	Dimensions	$\phi A$ (h7)	$\phi B$	$\phi C$ (H7)	$\phi D$	E	F	G	H	J	K	$\phi L$ ( $\pm 0.2$ )	$\phi M$	N max.	N min.	O max.	O min.	P	Q	R
AS04		148	110	20	-	90	15	75.5	27	55	23	130	9	25.5	22.9	9.75	6.75	-	-	43
AS06		203	165	25	20	95	15	103	36	72	31	185	11	44.5	41.9	9.25	4.75	55	18	70
AS08		248	210	36	30	106	15	125.5	42	95	35	230	11	53	49.85	14.75	8.75	68	25	90
AS10		300	254	50	43	110	16	147.5	46	110	40	280	13	66	62.85	16	8.5	85	30	110

Model	Dimensions	S	T	U	V	a	b
AS04		33	34	14	M8	45	55
AS06		33	60.3	20	M10	45	55
AS08		33	80	25	M10	45	55
AS10		33	95	30	M12	45	55

**Specifications** ※Air Consumption = Under Pressure 0.6MPa Plunger Stroke per 10mm

Model	Specifications	Jaw Stroke (diameter) mm	Gripping Force [Pneumatic at 0.6MPa (0.6kgf/cm <sup>2</sup> )] kN(kgf)	Net Weight kg	Max. air pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	Matching Soft top jaw	Gripping range mm		Air consumption (N <sub>l</sub> )
							Max.	Min.	
AS04		5.2	7.5 ( 765)	7.3	0.7 (7.0)	SB04B1	110	8	0.40
AS06		5.2	21.0 (2140)	16.0	0.7 (7.0)	SB06B1	165	26	1.04
AS08		6.3	33.0 (3365)	27.7	0.7 (7.0)	SB08B1	210	38	1.81
AS10		6.3	48.0 (4895)	42.5	0.7 (7.0)	SB10A1	254	53	2.52

ワークグリップ  
Work Gripper



**WORK GRIPPER**

# ワークグリッパ (マルチプレート)

## ASM-C series

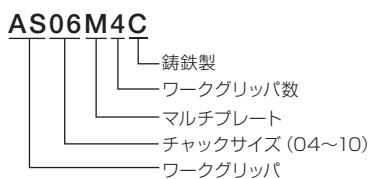
### 並列仕様で複数同時加工を実現

### M/C関係のワークホールディングもKITAGAWA

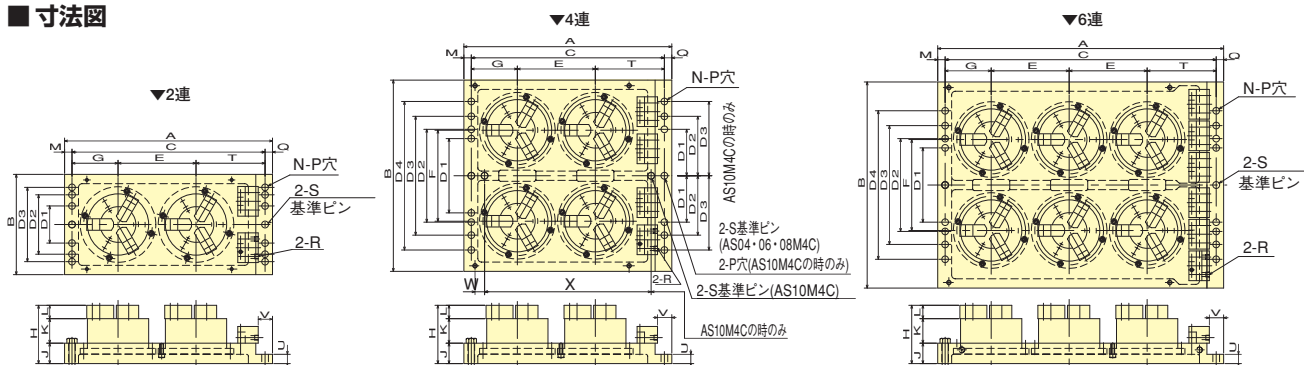


- ロックバルブユニット(オプション)取付け可能
- 3爪(ASタイプ)と2爪(ATタイプ)を自由に組み合わせ可能

#### 形式表示



#### 寸法図



#### 寸法表

型式	寸法	仕様	適応ワークグリッパ	A	B	C	D1	D2	D3	D4	E	F	G	H	J
AS04M2C	2連	AS04	450	205	410	100	160	-	-	155	-	100	143	55	
AS06M2C	2連	AS06	560	270	520	100	160	200	-	210	-	124	157	55	
AS08M2C	2連	AS08	655	315	615	160	200	250	-	255	-	150	174	55	
AS10M2C	2連	AS10	765	375	725	160	200	250	-	310	-	175	182	60	
AS04M4C	4連	AS04	450	380	410	160	200	250	320	155	180	100	143	55	
AS06M4C	4連	AS06	560	515	520	200	250	320	400	210	245	124	157	55	
AS08M4C	4連	AS08	655	600	615	200	250	400	500	255	285	150	174	55	
AS10M4C	4連	AS10	765	705	725	160	200	250	-	310	335	175	182	60	
AS04M6C	6連	AS04	660	380	620	160	200	250	320	155	180	155	143	55	
AS06M6C	6連	AS06	770	555	730	200	250	320	400	210	245	124	157	55	

型式	寸法	K	L	M	N	φP	Q	R	φS	T	U	V	W	X	質量 kg
AS04M2C	61	27	20	8	18	20	Rc1/4	18	155	25	38.5	-	-	17.0	
AS06M2C	66	36	20	12	18	20	Rc1/4	18	186	25	38.5	-	-	26.0	
AS08M2C	77	42	20	12	18	20	Rc1/4	18	210	25	38.5	-	-	32.0	
AS10M2C	76	46	20	12	18	20	Rc1/4	18	240	25	43.5	-	-	50.0	
AS04M4C	61	27	20	16	18	20	Rc1/4	18	155	25	38.5	-	-	31.0	
AS06M4C	66	36	20	16	18	20	Rc1/4	18	186	25	38.5	-	-	47.0	
AS08M4C	77	42	20	16	18	20	Rc1/4	18	210	25	38.5	-	-	58.0	
AS10M4C	76	46	20	14	18	20	Rc1/4	18	240	25	43.5	40	645	90.0	
AS04M6C	61	27	20	16	18	20	Rc1/4	18	155	25	38.5	-	-	40.0	
AS06M6C	66	36	20	16	18	20	Rc1/4	18	186	25	38.5	-	-	67.0	





**WORK GRIPPER**

# Work Gripper (Multi-Plate)

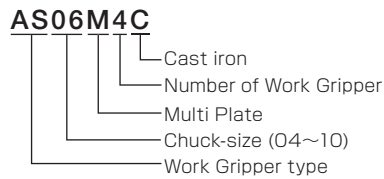
## ASM-C series

Multi-plate allows simultaneous machining with up to six grippers on one plate

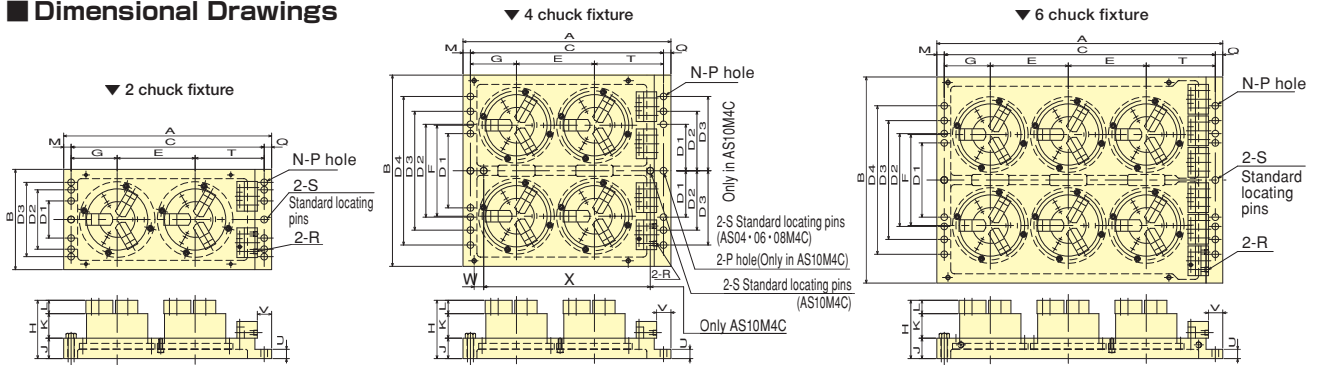
- Lock valve unit (option) can be mounted
- Three jaws (AS type) and two jaws (AT type) can be combined freely



### MODEL NUMBER EXPLANATION



### Dimensional Drawings



### Dimensions

Model	Dimensions		Matching Work Gripper	A	B	C	D1	D2	D3	D4	E	F	G	H	J
	spec														
AS04M2C	2 chuck fixture		AS04	450	205	410	100	160	-	-	155	-	100	143	55
AS06M2C	2 chuck fixture		AS06	560	270	520	100	160	200	-	210	-	124	157	55
AS08M2C	2 chuck fixture		AS08	655	315	615	160	200	250	-	255	-	150	174	55
AS10M2C	2 chuck fixture		AS10	765	375	725	160	200	250	-	310	-	175	182	60
AS04M4C	4 chuck fixture		AS04	450	380	410	160	200	250	320	155	180	100	143	55
AS06M4C	4 chuck fixture		AS06	560	515	520	200	250	320	400	210	245	124	157	55
AS08M4C	4 chuck fixture		AS08	655	600	615	200	250	400	500	255	285	150	174	55
AS10M4C	4 chuck fixture		AS10	765	705	725	160	200	250	-	310	335	175	182	60
AS04M6C	6 chuck fixture		AS04	660	380	620	160	200	250	320	155	180	155	143	55
AS06M6C	6 chuck fixture		AS06	770	555	730	200	250	320	400	210	245	124	157	55

Model	Dimensions													Net Weight kg
	K	L	M	N	φP	Q	R	φS	T	U	V	W	X	
AS04M2C	61	27	20	8	18	20	Rc1/4	18	155	25	38.5	-	-	17.0
AS06M2C	66	36	20	12	18	20	Rc1/4	18	186	25	38.5	-	-	26.0
AS08M2C	77	42	20	12	18	20	Rc1/4	18	210	25	38.5	-	-	32.0
AS10M2C	76	46	20	12	18	20	Rc1/4	18	240	25	43.5	-	-	50.0
AS04M4C	61	27	20	16	18	20	Rc1/4	18	155	25	38.5	-	-	31.0
AS06M4C	66	36	20	16	18	20	Rc1/4	18	186	25	38.5	-	-	47.0
AS08M4C	77	42	20	16	18	20	Rc1/4	18	210	25	38.5	-	-	58.0
AS10M4C	76	46	20	14	18	20	Rc1/4	18	240	25	43.5	40	645	90.0
AS04M6C	61	27	20	16	18	20	Rc1/4	18	155	25	38.5	-	-	40.0
AS06M6C	66	36	20	16	18	20	Rc1/4	18	186	25	38.5	-	-	67.0

ワークグripper  
Work Gripper



**WORK GRIPPER**

# 2爪ワークグリッパ

## AT series

### 突起物ワークも確実把握

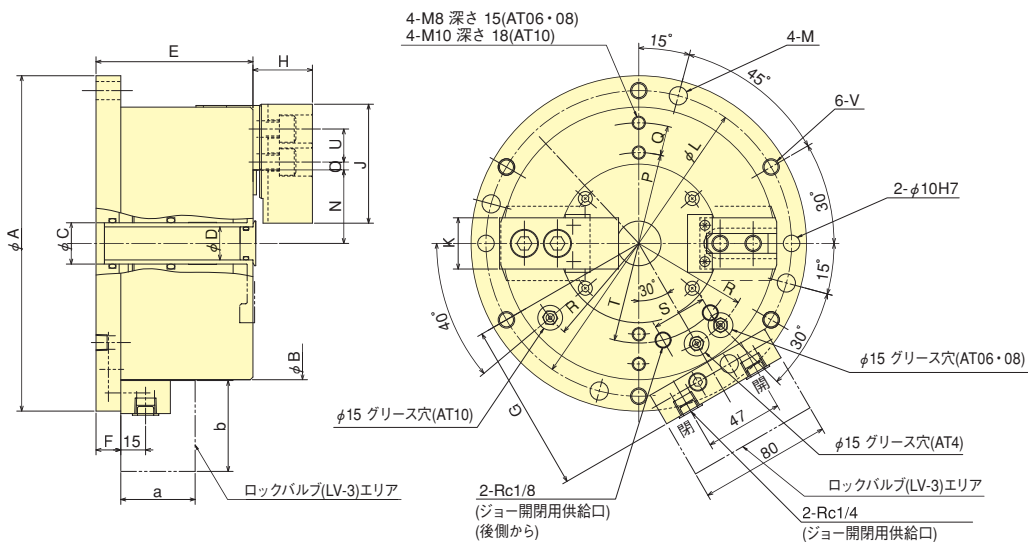
### M/C関係のワークホールディングもKITAGAWA

- エアシリンダを内蔵した薄型・軽量設計
- エア配管だけで取付け簡単
- バーワークやエアブローに最適の中空構造
- 当社パワーチャックとのソフトジョー共用可能
- ロックバルブユニット使用により、配管を外して加工可能

\*CE対応品



#### ■ 寸法図



#### ■ 寸法表 ※a, bの寸法はLV-3(ロックバルブ)の寸法

型式	寸法	φA (h7)	φB	φC	φD	E	F	G	G	H	J	K	φL (±0.2)	φM	N max.	N min.	O max.	O min.	P	Q
AT04		148	110	20H7	-	90	15	75.5 (110S)		27	55	23	130	9	25.5	22.9	9.75	6.75	-	-
AT06		203	165	25H7	20	95	15	103 (138)		36	72	31	185	11	44.5	41.9	9.25	4.75	55	18
AT08		248	210	36H7	30	106	15	125.5 (160S)		42	95	35	230	11	53	49.85	14.75	8.75	68	25
AT10		300	254	50H7	43	110	16	147.5 (182S)		46	110	40	280	13	66	62.85	16	8.5	85	30

型式	寸法	R	S	T	U	V	a	b
AT04		43	33	34	14	M8	45	55
AT06		70	33	60.3	20	M10	45	55
AT08		90	33	80	25	M10	45	55
AT10		110	33	95	30	M12	45	55

#### ■ 仕様表 ※空気消費量はプランジャストローク10mm当り、圧力0.6MPa時

型式	仕様	ジョーストローク (直径) mm	把握力 [エア-圧力 0.6MPa (0.6kgf/cm <sup>2</sup> ) kN(kgf)]	質量 kg	許容最大エア圧力 MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	適用ソフトジョー	把握径 mm		空気消費量 (Nℓ)
							Max.	Min.	
AT04		5.2	7.5 ( 765)	6.9	0.6 (6.0)	SB04A1T	110	9	0.40
AT06		5.2	21.0 (2140)	15.0	0.6 (6.0)	SB06A1T	165	31	1.04
AT08		6.3	33.0 (3365)	26.7	0.6 (6.0)	SB08A1T	210	41	1.81
AT10		6.3	48.0 (4895)	40.8	0.6 (6.0)	SB10A1T	254	61	2.52



**WORK GRIPPER**

# 2-Jaw Work Gripper

## AT series

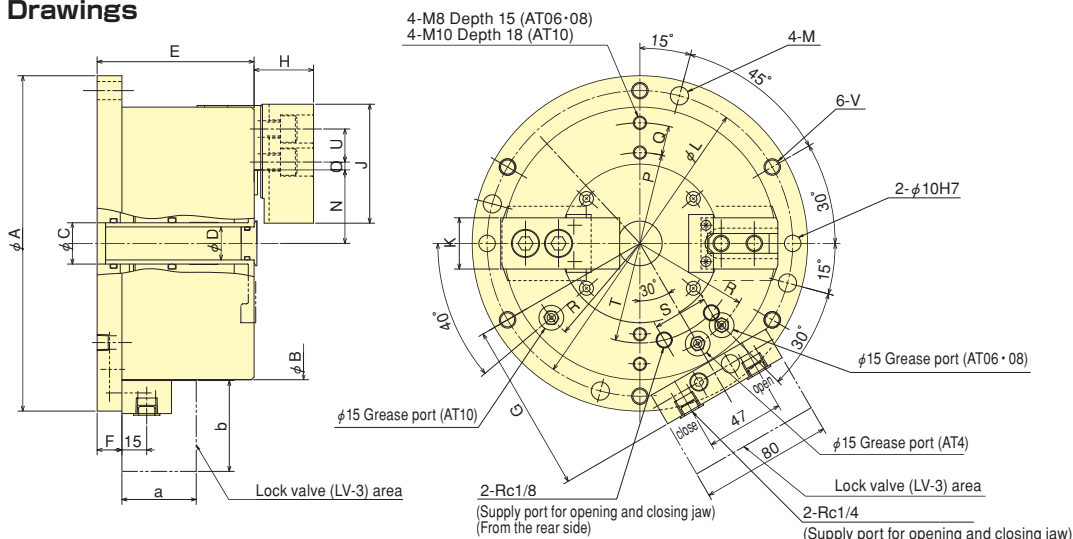
Secure gripping of all types of component  
Can be used as an alternative to a fixture

- Small and lightweight design, with inbuilt air cylinder
- Easy mounting by air piping
- Hollow structure optimal for bar workpiece and air blow
- Standard Soft Jaw for Power Chuck is used
- Lock valve unit ensures constant and regular gripping force in all machining conditions

\*CE correspondence



### Dimensional Drawings



### Dimensions

※The dimensions of a/b marked are the size of LV-3(Lock-valve).

Model	Dimensions	φA (h7)	φB	φC	φD	E	F	G	G	H	J	K	φL (±0.2)	φM	N max.	N min.	O max.	O min.	P	Q
AT04		148	110	20H7	-	90	15	75.5 (110.5)		27	55	23	130	9	25.5	22.9	9.75	6.75	-	-
AT06		203	165	25H7	20	95	15	103 (138)		36	72	31	185	11	44.5	41.9	9.25	4.75	55	18
AT08		248	210	36H7	30	106	15	125.5 (160.5)		42	95	35	230	11	53	49.85	14.75	8.75	68	25
AT10		300	254	50H7	43	110	16	147.5 (182.5)		46	110	40	280	13	66	62.85	16	8.5	85	30

Model	Dimensions	R	S	T	U	V	a	b
AT04		43	33	34	14	M8	45	55
AT06		70	33	60.3	20	M10	45	55
AT08		90	33	80	25	M10	45	55
AT10		110	33	95	30	M12	45	55

### Specifications

※Air Consumption = Under Pressure 0.6MPa Plunger Stroke per 10mm

Model	Specifications	Jaw Stroke (diameter) mm	Gripping Force [Pneumatic at 0.6MPa (0.6kgf/cm <sup>2</sup> )] kN(kgf)	Net Weight kg	Max. air pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	Matching Soft top jaw	Gripping range mm		Air consumption (N <sub>l</sub> )
							Max.	Min.	
AT04		5.2	7.5 ( 765)	6.9	0.6 (6.0)	SB04A1T	110	9	0.40
AT06		5.2	21.0 (2140)	15.0	0.6 (6.0)	SB06A1T	165	31	1.04
AT08		6.3	33.0 (3365)	26.7	0.6 (6.0)	SB08A1T	210	41	1.81
AT10		6.3	48.0 (4895)	40.8	0.6 (6.0)	SB10A1T	254	61	2.52



**WORK GRIPPER**

# 2爪ワークグリッパ (マルチプレート)

## ATM-C series

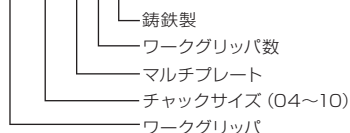
並列仕様で複数同時加工を実現

M/C関係のワークホールディングもKITAGAWA

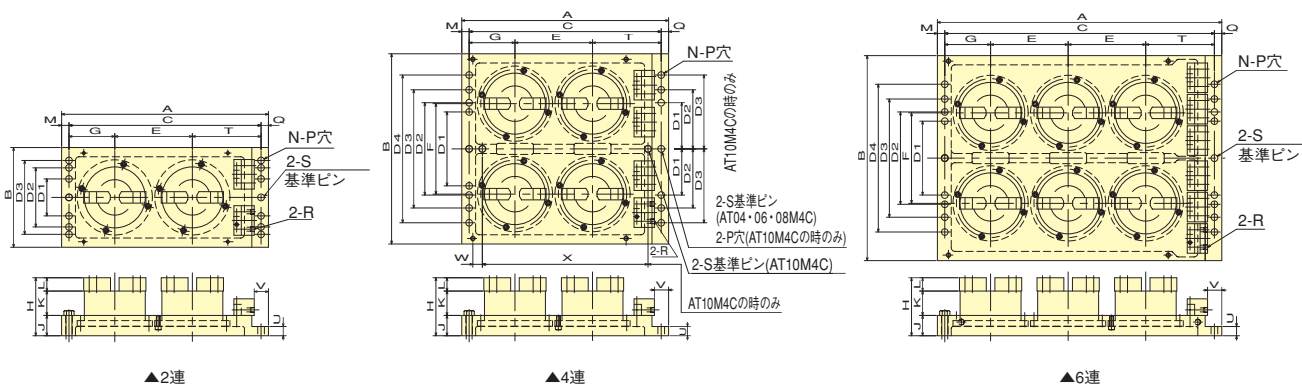
- ロックバルブユニット(オプション)取付け可能
- 3爪(ASタイプ)と2爪(ATタイプ)を自由に組み合わせ可能

### 形式表示

AT06M4C



### 寸法図



### 寸法表

型式	寸法	仕様	適応ワークグリッパ	A	B	C	D1	D2	D3	D4	E	F	G	H	J
AT04M2C	2連	AT04	450	205	410	100	160	-	-	155	-	100	143	55	
AT06M2C	2連	AT06	560	270	520	100	160	200	-	210	-	124	157	55	
AT08M2C	2連	AT08	655	315	615	160	200	250	-	255	-	150	174	55	
AT10M2C	2連	AT10	765	375	725	160	200	250	-	310	-	175	182	60	
AT04M4C	4連	AT04	450	380	410	160	200	250	320	155	180	100	143	55	
AT06M4C	4連	AT06	560	515	520	200	250	320	400	210	245	124	157	55	
AT08M4C	4連	AT08	655	600	615	200	250	400	500	255	285	150	174	55	
AT10M4C	4連	AT10	765	705	725	160	200	250	-	310	335	175	182	60	
AT04M6C	6連	AT04	660	380	620	160	200	250	320	155	180	155	143	55	
AT06M6C	6連	AT06	770	555	730	200	250	320	400	210	245	124	157	55	

型式	寸法	K	L	M	N	φP	Q	R	φS	T	U	V	W	X	質量 kg
AT04M2C	61	27	20	8	18	20	Rc1/4	18	155	25	38.5	-	-	17.0	
AT06M2C	66	36	20	12	18	20	Rc1/4	18	186	25	38.5	-	-	26.0	
AT08M2C	77	42	20	12	18	20	Rc1/4	18	210	25	38.5	-	-	32.0	
AT10M2C	76	46	20	12	18	20	Rc1/4	18	240	25	43.5	-	-	50.0	
AT04M4C	61	27	20	16	18	20	Rc1/4	18	155	25	38.5	-	-	31.0	
AT06M4C	66	36	20	16	18	20	Rc1/4	18	186	25	38.5	-	-	47.0	
AT08M4C	77	42	20	16	18	20	Rc1/4	18	210	25	38.5	-	-	58.0	
AT10M4C	76	46	20	14	18	20	Rc1/4	18	240	25	43.5	40	645	90.0	
AT04M6C	61	27	20	16	18	20	Rc1/4	18	155	25	38.5	-	-	40.0	
AT06M6C	66	36	20	16	18	20	Rc1/4	18	186	25	38.5	-	-	67.0	



**WORK GRIPPER**

# 2-Jaw Work Gripper (Multi-Plate)

## ATM-C series

**Multi-plate allows simultaneous machining with up to six grippers on one plate**

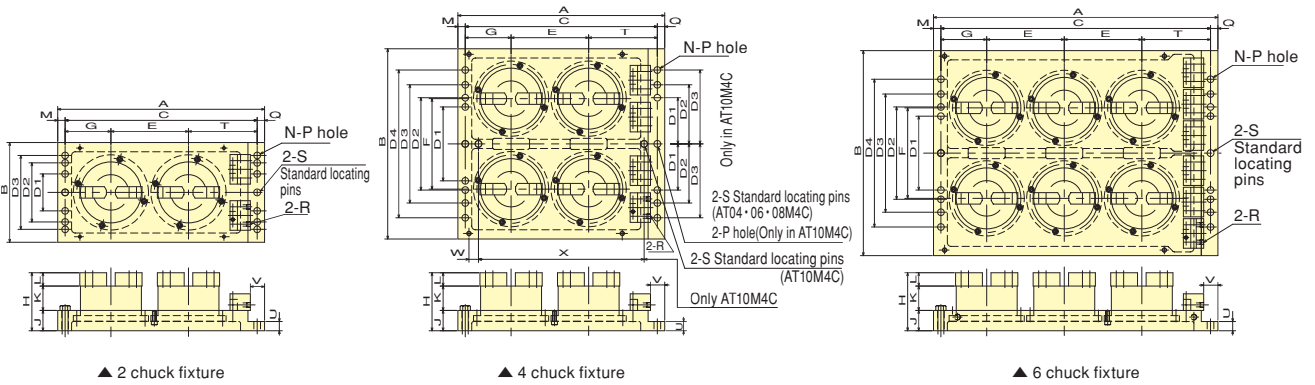
- Lock valve unit (option) can be mounted
- Three jaws (AS type) and two jaws (AT type) can be combined freely

### MODEL NUMBER EXPLANATION

**AT06M4C**

- Cast iron
- Number of Work Gripper
- Multi Plate
- Chuck-size (04~10)
- Work Gripper type

### Dimensional Drawings



### Dimensions

Model	Dimensions													
	spec	Matching Work Gripper	A	B	C	D1	D2	D3	D4	E	F	G	H	J
AT04M2C	2 chuck fixture	AT04	450	205	410	100	160	-	-	155	-	100	143	55
AT06M2C	2 chuck fixture	AT06	560	270	520	100	160	200	-	210	-	124	157	55
AT08M2C	2 chuck fixture	AT08	655	315	615	160	200	250	-	255	-	150	174	55
AT10M2C	2 chuck fixture	AT10	765	375	725	160	200	250	-	310	-	175	182	60
AT04M4C	4 chuck fixture	AT04	450	380	410	160	200	250	320	155	180	100	143	55
AT06M4C	4 chuck fixture	AT06	560	515	520	200	250	320	400	210	245	124	157	55
AT08M4C	4 chuck fixture	AT08	655	600	615	200	250	400	500	255	285	150	174	55
AT10M4C	4 chuck fixture	AT10	765	705	725	160	200	250	-	310	335	175	182	60
AT04M6C	6 chuck fixture	AT04	660	380	620	160	200	250	320	155	180	155	143	55
AT06M6C	6 chuck fixture	AT06	770	555	730	200	250	320	400	210	245	124	157	55

Model	Dimensions													Net Weight kg
	K	L	M	N	φP	Q	R	φS	T	U	V	W	X	
AT04M2C	61	27	20	8	18	20	Rc1/4	18	155	25	38.5	-	-	17.0
AT06M2C	66	36	20	12	18	20	Rc1/4	18	186	25	38.5	-	-	26.0
AT08M2C	77	42	20	12	18	20	Rc1/4	18	210	25	38.5	-	-	32.0
AT10M2C	76	46	20	12	18	20	Rc1/4	18	240	25	43.5	-	-	50.0
AT04M4C	61	27	20	16	18	20	Rc1/4	18	155	25	38.5	-	-	31.0
AT06M4C	66	36	20	16	18	20	Rc1/4	18	186	25	38.5	-	-	47.0
AT08M4C	77	42	20	16	18	20	Rc1/4	18	210	25	38.5	-	-	58.0
AT10M4C	76	46	20	14	18	20	Rc1/4	18	240	25	43.5	40	645	90.0
AT04M6C	61	27	20	16	18	20	Rc1/4	18	155	25	38.5	-	-	40.0
AT06M6C	66	36	20	16	18	20	Rc1/4	18	186	25	38.5	-	-	67.0

ワークグripper



WORK GRIPPER

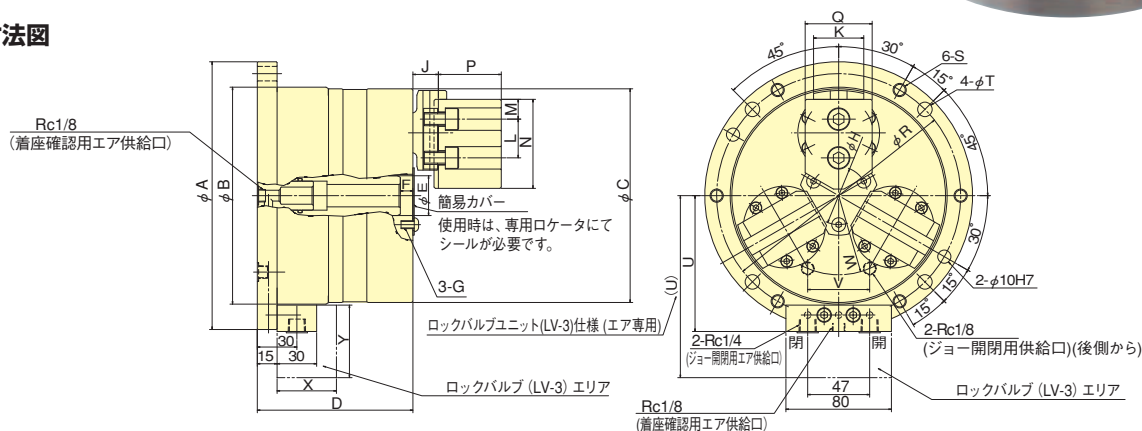
# パワーウイングワークグリッパ PWS06

## 旋盤用チャックがM/C用に変身 シリンダ内蔵でコストダウン

- ワーク素材を引き込む安定把握  
旋盤工程前後の荒加工用に使用すれば、同じ把握状態で省段取り
- シリンダ内蔵で導入コストダウン \*別途チャック作用用シリンダが不要です
- 機械標準コラム仕様で対応可能 \*シリンダ内蔵で全高を低く抑えました
- NC円テーブルにスムーズ搭載



### ■ 寸法図



### ■ 寸法表

※(U),X,Yの寸法はLV-3(ロックバルブ)の寸法である。

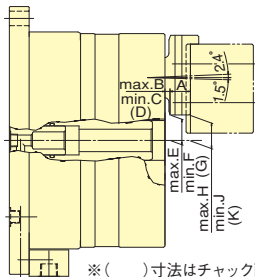
寸法	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	(U)	V	W	X	Y
型式	h7				+0.02 0	min	M6 深12									(±0.2)								
PWS06	203	164.5	162	118	30.17	5.5		44	19.3	38.07	29.36	15	67.5	47.7	50.8	185	M10	11	103	138	47	60	45	55

### ■ 仕様表

※把握力はジョーおよびワークの把握部状態により変化します。 ※空気消費量はプランジャストローク5mm当たり、圧力0.6MPa時

型式	仕様	プランジャストローク mm	ジョーストローク (直径) mm	把握力 kN(kgf)		許容最大圧力 MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )		最低使用圧力 MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )		把握径 mm				質量 (標準ソフトジョー付) kg	空気消費量 (N <sub>l</sub> )
				エア圧力 0.6MPa (6kgf/cm <sup>2</sup> )	油圧力 1.3MPa (13kgf/cm <sup>2</sup> )	エア圧力	油圧力	外径 φ		内径 φ					
								Max.	Min.	Max.	Min.				
PWS06		11.1	7.7	19 (1937)	53 (5404)	0.7 (7)	1.3 (13)	0.2 (2)	120	13	160	70	24	0.54	

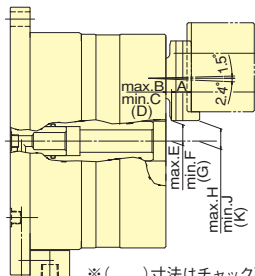
### ■ 作動位置寸法図 (外径把握時)



### ■ 作動位置寸法表 (外径把握時)

寸法	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
型式										
PWS06	15.50	4.96	3.05	3.80	20.06	18.89	19.33	20.70	18.48	19.33

### ■ 作動位置寸法図 (内径把握時)



### ■ 作動位置寸法表 (内径把握時)

寸法	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
型式										
PWS06	15.03	5.59	3.43	4.27	16.28	15.08	15.53	17.17	14.52	15.53



**WORK GRIPPER**

# Power Wing Work Gripper PWS06

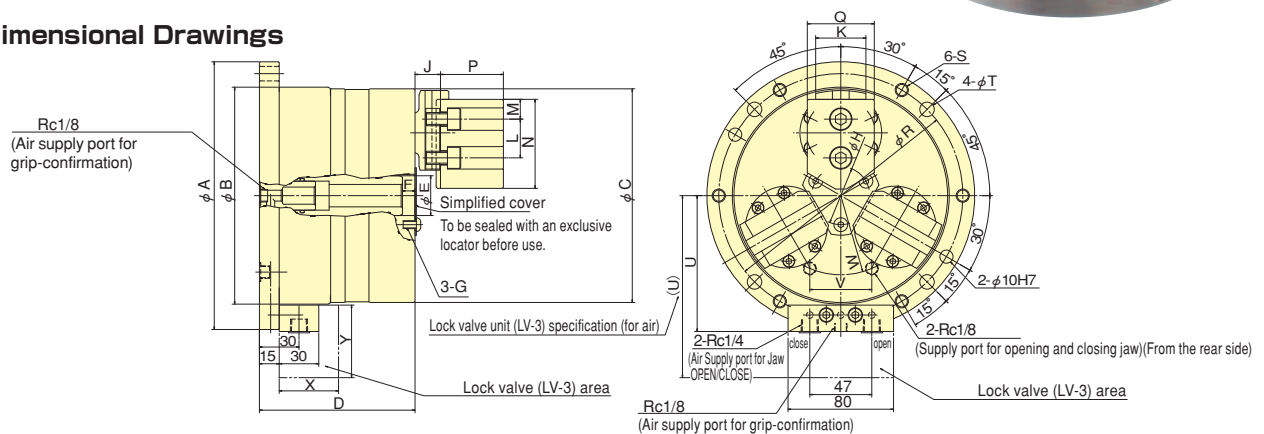
Suitable for 3 to 5-Axis machines

Cost reduction achieved by built-in Cylinder

- Stationary clamping by pull back the workpiece  
Suitable for rough machining, OP-10 or OP-20 with reduced setup time.
- Cost reduction achieved by built-in Cylinder  
\*No need to introduce separated Cylinder for Chuck.
- Available on the standard column of machine  
\*Total height is reduced by built-in Cylinder.
- Available to be mounted on NC Rotary Table



## Dimensional Drawings



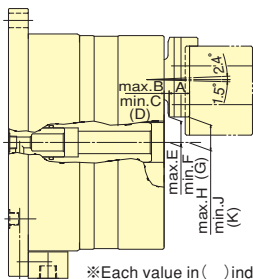
**Dimensions** ※The dimensions of (U)/X/Y marked are the size of LV-3(Lock-valve).

Dimensions	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	(U)	V	W	X	Y
Model	h7				$+0.02$ 0	min	M6 Depth 12									$(\pm 0.2)$								
PWS06	203	164.5	162	118	30.17	5.5		44	19.3	38.07	29.36	15	67.5	47.7	50.8	185	M10	11	103	138	47	60	45	55

**Specifications** ※Clamping force varies in clamping state for jaws and workpiece. ※Air Consumption = Under Pressure 0.6MPa Plunger Stroke per 5mm

Specifications	Plunger Stroke mm	Jaw Stroke (diameter) mm	Gripping Force kN(kgf)		Max. allowable pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )		Min. allowable pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	Gripping range mm				Net Weight with Soft top jaws kg	Air consumption (N $\ell$ )
			Pneumatic at 0.6MPa (6kgf/cm <sup>2</sup> )	Hydraulic at 1.3MPa (6kgf/cm <sup>2</sup> )	Pneumatic	Hydraulic		external $\phi$		Internal $\phi$			
Model								Max.	Min.	Max.	Min.		
PWS06	11.1	7.7	19 (1937)	53 (5404)	0.7 (7)	1.3 (13)	0.2 (2)	120	13	160	70	24	0.54

## Dimensional Drawing for actuated position (External Gripping)

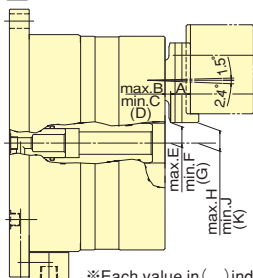


※Each value in ( ) indicate that surface of chuck and Jaw mounting side is parallel.

## Dimensions for actuated position (External Gripping)

Dimensions	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
Model										
PWS06	15.50	4.96	3.05	3.80	20.06	18.89	19.33	20.70	18.48	19.33

## Dimensional Drawing for actuated position (Internal Gripping)



※Each value in ( ) indicate that surface of chuck and Jaw mounting side is parallel.

## Dimensions for actuated position (Internal Gripping)

Dimensions	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
Model										
PWS06	15.03	5.59	3.43	4.27	16.28	15.08	15.53	17.17	14.52	15.53

ワークグripper  
Work Gripper



WORK GRIPPER

# 内径プルロックワークグリッパ

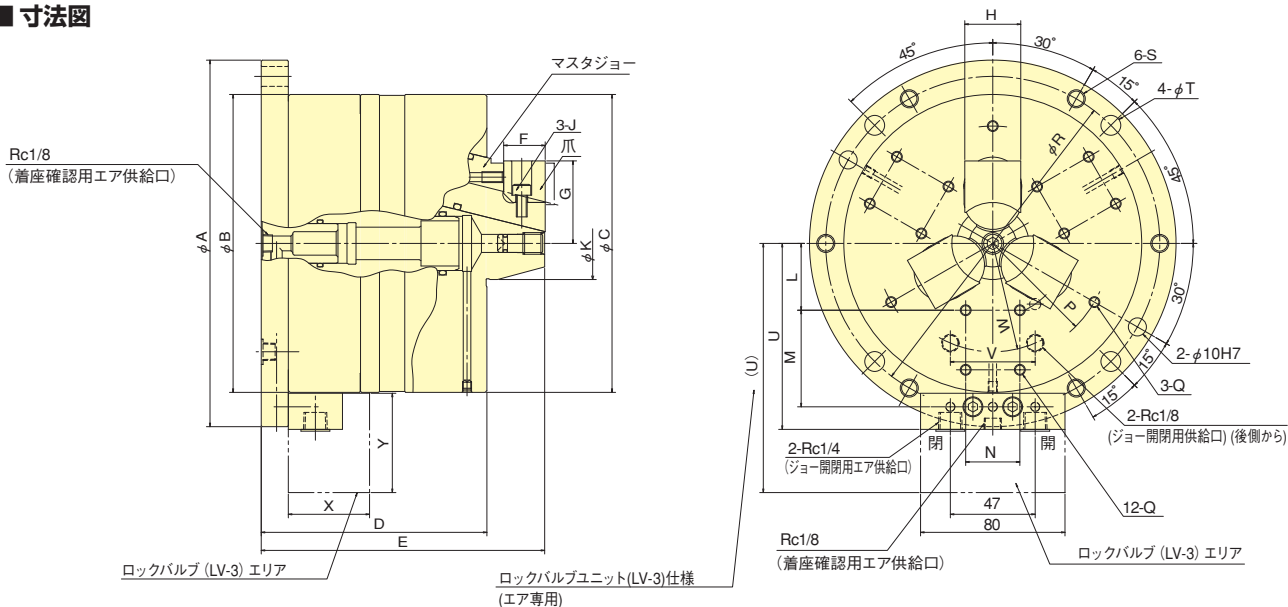
## PUES06

### 旋盤用チャックがM/C用に変身 シリンダ内蔵でコストダウン

- ワーク内径を引込把握  
抜群の安定精度で仕上げ工程に最適
- シリンダ内蔵で導入コストダウン  
別途チャック作動用シリンダが不要
- 機械標準コラム仕様で対応可能  
シリンダ内蔵で全高を低く抑えました
- NC円テーブルにスムーズ搭載  
ワークに合わせた最適な把握をご提案します



#### ■ 寸法図



#### ■ 寸法表 ※(U),X,Yの寸法はLV-3(ロックバルブ)の寸法である。

型式	寸法		A	B	C	D	E	F	G		H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	(U)	V	W	X	Y
	h7								max.	min.								M6 深11	(±0.2)								
PUES06	203	165	165	125	157	23	46.9	44.5	31	M6	40	37	33	30	65			185	M10	11	103	138	47	60	45	55	

#### ■ 仕様表 ※把握力はジョーおよびワークの把握部状態により変化します。 ※空気消費量はプランジャストローク5mm当たり、圧力0.6MPa時

型式	仕様	プランジャストローク mm	ジョーストローク (直径) mm	把握力 kN(kgf)		許容最大圧力 MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )		最低使用圧力 MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	把握範囲 mm			質量 (標準ソフトジョー付) kg	空気消費量 (N <sub>l</sub> )
				エア圧力 0.6MPa (6kgf/cm <sup>2</sup> )	油圧力 1.3MPa (13kgf/cm <sup>2</sup> )	エア圧力	油圧力		標準ジョー	オプションジョー	マスタジョー把握		
PUES06		10	4.8	20 (2039)	57 (5812)	0.7 (7)	1.3 (13)	0.2 (2)	φ70~φ87	φ89~φ108	φ44~φ70	21	0.54





**WORK GRIPPER**

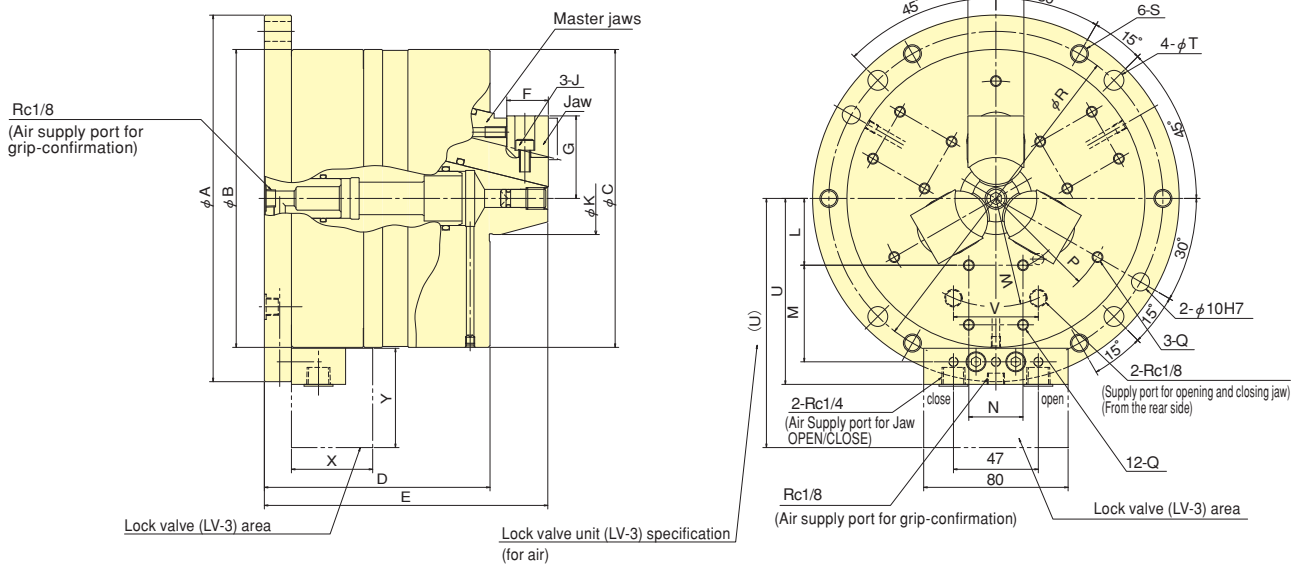
# Internal Pull Lock Work Gripper PUES06

**Suitable for 3 to 5-Axis machines**  
**Cost reduction achieved by built-in Cylinder**

- Pull back and clamping the inner diameter of workpiece  
Suitable for finish machining with stationary machining accuracy.
- Cost reduction achieved by built-in Cylinder  
No need to introduce separated Cylinder for Chuck.
- Available on the standard column of machine  
Total height is reduced by built-in Cylinder.
- Available to be mounted on NC Rotary Table



## Dimensional Drawings



**Dimensions** ※The dimensions of (U)/X/Y marked are the size of LV-3(Lock-valve).

Dimensions	A	B	C	D	E	F	G		H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	(U)	V	W	X	Y
Model	h7						max.	min.								M6 Depth 11	(±0.2)								
PUES06	203	165	165	125	157	23	46.9	44.5	31	M6	40	37	33	30	65		185	M10	11	103	138	47	60	45	55

**Specifications** ※Clamping force varies in clamping state for jaws and workpiece. ※Air Consumption = Under Pressure 0.6MPa Plunger Stroke per 5mm

Specifications	Plunger Stroke mm	Jaw Stroke (diameter) mm	Gripping Force kN(kgf)		Max. allowable pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )		Min. allowable pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	Gripping range mm			Net Weight with Soft top jaws kg	Air consumption (N <sub>l</sub> )
			Pneumatic at 0.6MPa (6kgf/cm <sup>2</sup> )	Hydraulic at 1.3MPa (6kgf/cm <sup>2</sup> )	Pneumatic	Hydraulic		Standard jaws	Option jaws	Master jaws		
PUES06	10	4.8	20 (2039)	57 (5812)	0.7 (7)	1.3 (13)	0.2 (2)	φ70~φ87	φ89~φ108	φ44~φ70	21	0.54

ワークグripper



**WORK GRIPPER**

# プルロックワークグリッパ

## PLS series

### 引込みで安定把握

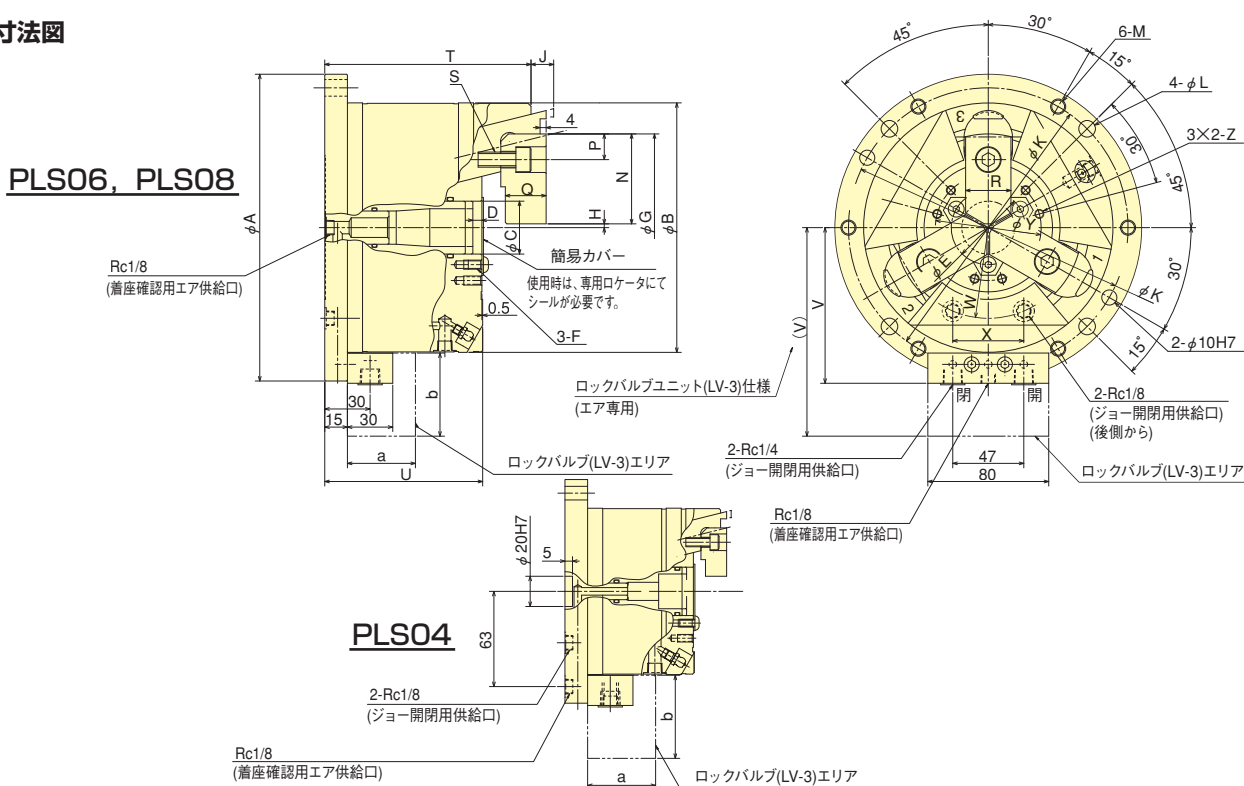
### M/C関係のワークホールディングもKITAGAWA

- 高精度、高把握力で安定した切削加工ができます
- 着座確認に対応できるため、自動化に対応できます
- 既存マルチプレートに組込んで多連仕様も可能です
- シリンダ内蔵、低床、省スペース設計により加工範囲が広がります

\*CE対応品



#### ■ 寸法図



#### ■ 寸法表 ※(V), a, bの寸法はLV-3(ロックバルブ)の寸法である。

型式	寸法 A (h7)	B(0.1)	C(0.01)	Dmin.	E	F	G(H6)	Hmax.	Hmin.	J max.	J min.	K (±0.2)	L	M	N
PLS04	148	110.1	32	4.5	42	M5 深 10	84	2.25	0.75	7	1	130	9	M 8	40.5
PLS06	203	165.1	35	6.0	49	M6 深 12	124	3.75	1.25	15	5	185	11	M10	59.5
PLS08	248	210.1	55	6.0	71	M6 深 12	154	3.75	1.25	17	7	230	11	M10	74.5

型式	寸法 P	Q	R	S	T	U	V	(V)	W	X	Y	Z	a	b
PLS04	9.5	14	20	M 6	103	85.5	75.5	110.5	34	33	62	M5 深 10	45	55
PLS06	17	27	30	M10	136.5	104.5	103	138	60	47	70	M6 深 12	45	55
PLS08	20.5	31	35	M12	155.5	118.5	125.5	160.5	80	47	95	M6 深 12	45	55

#### ■ 仕様表 ※把握力はジョーおよびワークの把握状態により変化します。 ※空気消費量はプランジャストローク5mm当り、圧力0.6MPa時

型式	仕様	プランジャストローク mm	ジョーストローク (直密) mm	把握力 kN(kgf)				許容最大圧力 MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )		最低使用圧力 MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	把握径 mm		質量 (標準ソフトジョー付) kg	空気消費量 (N <sub>0</sub> )
				エア圧力 0.6MPa(6kgf/cm <sup>2</sup> )時	油圧力 1.3MPa(13kgf/cm <sup>2</sup> )時	ソフトジョー使用時	焼入れジョー使用時	ソフトジョー使用時	焼入れジョー使用時		エア圧力	油圧力		
PLS04		6	3	6.7( 683)	7.4( 754)	16.0(1631)	17.4(1774)	0.7(7.0)	1.3(13.0)	0.2(2.0)	φ50	φ5	7.4	0.22
PLS06		10	5	18.5(1886)	22.0(2243)	40.0(4078)	45.0(4588)				φ69	φ8	18.0	0.54
PLS08		10	5	37.0(3772)	40.0(4078)	80.0(8157)	84.0(8565)				φ89	φ8	33.0	0.93



**WORK GRIPPER**

# Pull Lock Work Gripper

## PLS series

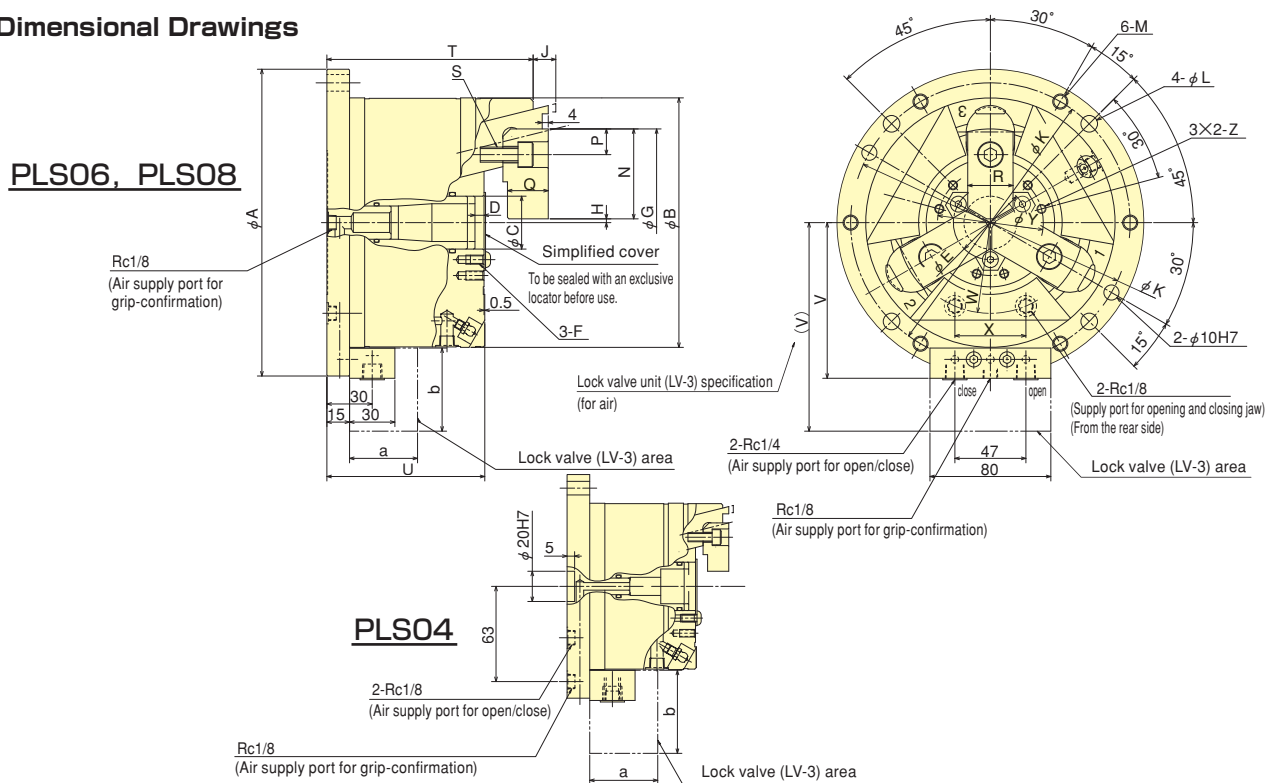
### Pull Lock for steady gripping

Stable cutting is guaranteed through the high precision and exceptional gripping performance. Can be used as alternative to a fixture



- Stable cutting is performed by high precision and high gripping force
  - Perfect for CNC machining applications, thanks to component detection feature
  - Multiplate system also accommodates PLS Series gripper, allowing up to six grippers per station
  - It's compact design, featuring an inbuilt cylinder allows for more space in the machining envelope
- \*CE correspondence

#### Dimensional Drawings



#### Dimensions

\*The dimensions of a/b marked are the size of LV-3(Lock-valve).

Model	A (h7)	B(0.1)	C(0.01)	Dmin.	E	F	G(H6)	Hmax.	Hmin.	J max.	J min.	K ( $\pm 0.2$ )	L	M	N
PLS04	148	110.1	32	4.5	42	M5 Depth 10	84	2.25	0.75	7	1	130	9	M 8	40.5
PLS06	203	165.1	35	6.0	49	M6 Depth 12	124	3.75	1.25	15	5	185	11	M10	59.5
PLS08	248	210.1	55	6.0	71	M6 Depth 12	154	3.75	1.25	17	7	230	11	M10	74.5

Model	P	Q	R	S	T	U	V	(V)	W	X	Y	Z	a	b
PLS04	9.5	14	20	M 6	103	85.5	75.5	110.5	34	33	62	M5 Depth 10	45	55
PLS06	17	27	30	M10	136.5	104.5	103	138	60	47	70	M6 Depth 12	45	55
PLS08	20.5	31	35	M12	155.5	118.5	125.5	160.5	80	47	95	M6 Depth 12	45	55

#### Specifications

\*Clamping force varies in clamping state for jaws and workpiece. \*Air Consumption = Under Pressure 0.6MPa Plunger Stroke per 5mm

Model	Plunger Stroke mm	Jaw Stroke (diameter) mm	Gripping Force kN(kgf)				Max. allowable pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )		Min. allowable pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	Gripping range mm		Net Weight with Soft top jaws kg	Air consumption (N $\phi$ )		
			Pneumatic at 0.6MPa(6kgf/cm <sup>2</sup> )		Hydraulic at 1.3MPa(13kgf/cm <sup>2</sup> )		Pneumatic	Hydraulic		Max.	Min.				
			Use of soft jaw	Use of hardened jaw	Use of soft jaw	Use of hardened jaw									
PLS04	6	3	6.7( 683)	7.4( 754)	16.0(1631)	17.4(1774)	0.7(7.0)	1.3(13.0)	0.2(2.0)	$\phi 50$	$\phi 5$	7.4	0.22		
PLS06	10	5	18.5(1886)	22.0(2243)	40.0(4078)	45.0(4588)				$\phi 69$	$\phi 8$			18.0	0.54
PLS08	10	5	37.0(3772)	40.0(4078)	80.0(8157)	84.0(8565)				$\phi 89$	$\phi 8$				

ワークグリッパ Work Gripper



WORK GRIPPER

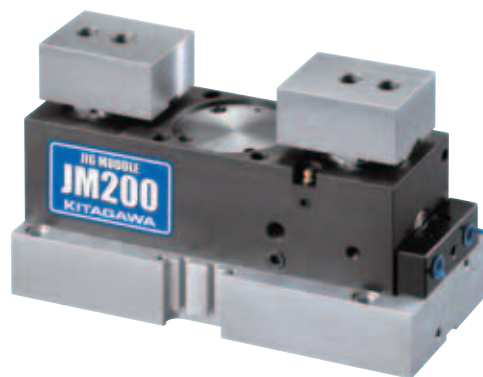
ジグモジュール

JM200

### 異形ダイカストワークも確実把握

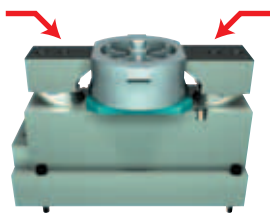
### 多種類のワークに対応する新しいクランプシステム

- ロックバルブ機構(オプション)が組み込み可能のため、エアを切り離してもワークが保持できます
- センタリングとコンペセイティングの切替が出来ます
- フェースクランプ(端面把握)が可能です
- 着座確認が可能な為、自動化に対応出来ます



### 3つの把握機能が1台で対応できます。

**求心把握 センタライジング**



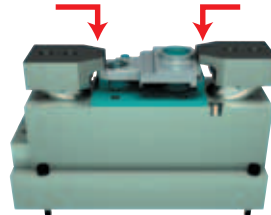
引き込みによる外部把握

**心補償把握 コンペセイティング**



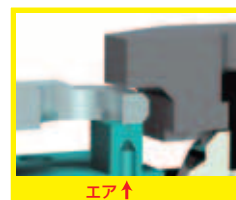
基準位置ピン&引き込みによる把握

**端面把握 フェースクランプ**

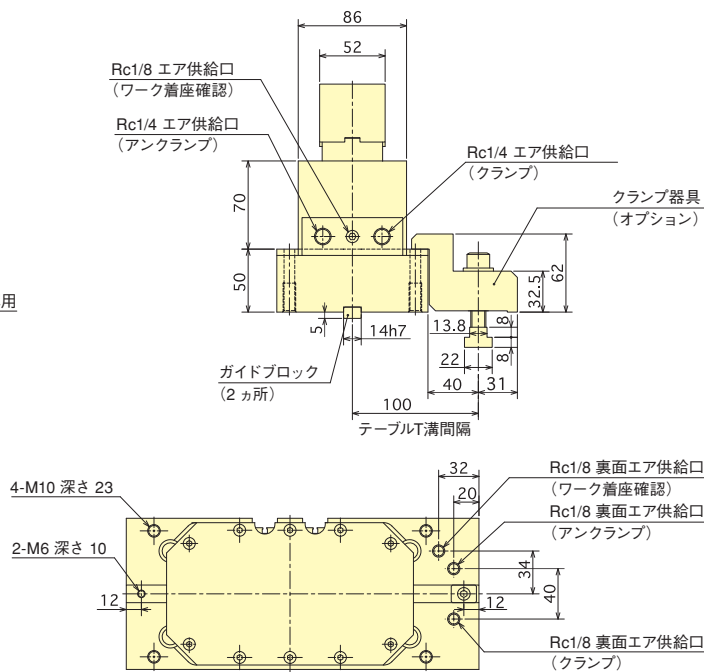
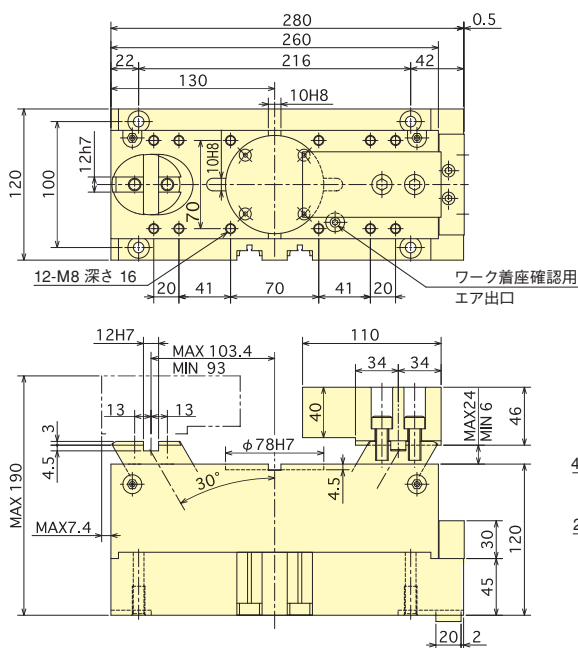


引き込みによる端面把握

着座確認対応可能



### ■ 寸法図



※本体取付用のクランプ金具はオプションとなります。

### ■ 仕様表

シリンダストローク mm	ジョーストローク mm		最大把握力 kN(kgf)		最低把握力 kN(kgf)		最大揺動量 mm		ワークサイズ mm		質量 kg	許容最大エア圧力 MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	最低使用エア圧力 MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )
	センタリング・コンペ	フェースクランプ	センタリング・コンペ	フェースクランプ	センタリング・コンペ	フェースクランプ	センタリング・コンペ	フェースクランプ	センタリング・コンペ	フェースクランプ			
18	20.8	18	9.0(918)	5.5(561)	3.0(306)	1.8(184)	1.5	2.5	40~200	40~150	19.0	0.6(6.0)	0.2(2.0)

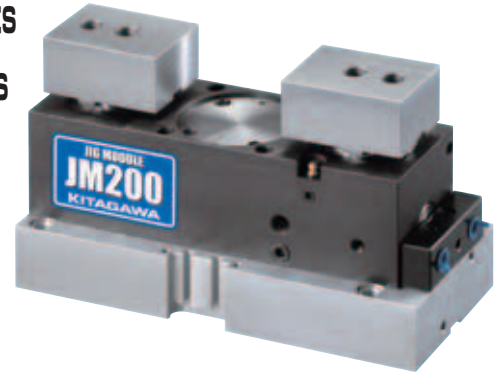


**WORK GRIPPER**

# Jig Module JM200

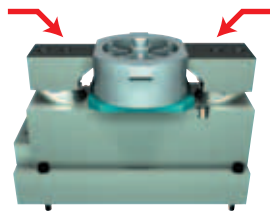
Securely grips a wide range of irregularly shaped components  
New clamping system accommodates a variety of workpieces

- Option of lock valve mechanism meaning that during machining work can be held without air line
- Centralizing or compensating is switchable
- Face grip (end grip) is possible
- Seating confirmation can be checked automatically



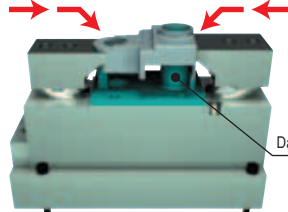
One unit is equipped with three gripping functions.

**Centralizing Grip Centralizing**



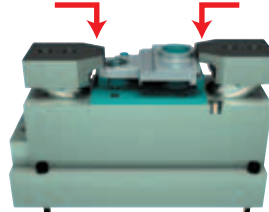
External gripping by pull down

**Center compensation grip Compensating**



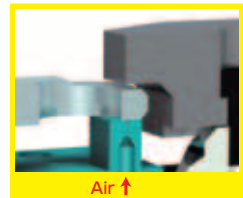
Compensating gripping using pin locators and pull down

**End face grip Face Grip**

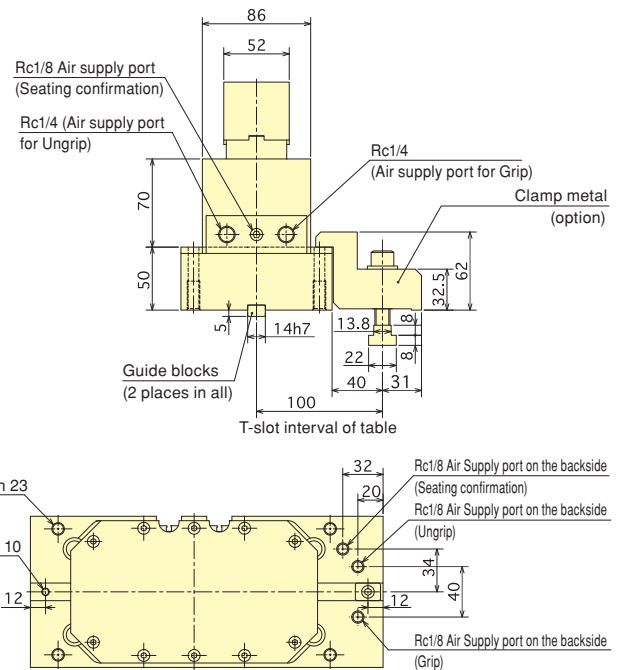
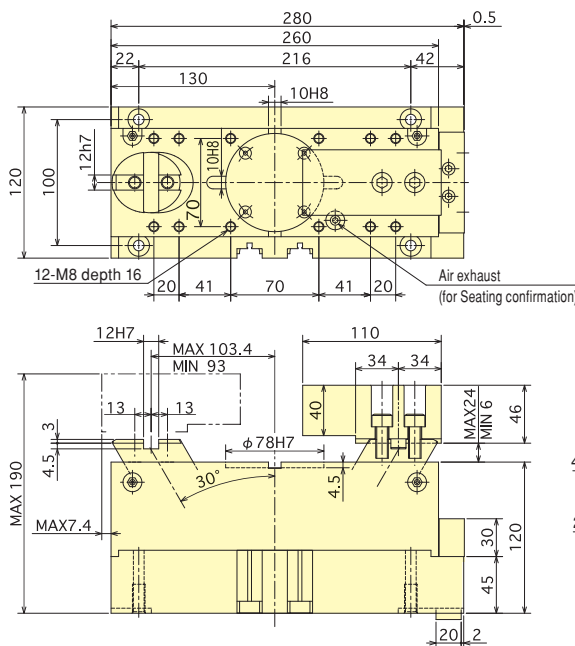


Face gripping by pull down

Seating confirmation can be checked



**Dimensional Drawings**



Note : Grip metals for mounting main part can be optionally offered.

**Specifications**

Cylinder Stroke mm	Jaw Stroke mm		Max. Gripping Force kN(kgf)		Min. Gripping Force kN(kgf)		Max. Oscillating amount mm		Work size mm		Net Weight kg	Max. air pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	Min. air pressure MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )
	Centring/Compensation	Face grip	Centring/Compensation	Face grip	Centring/Compensation	Face grip	Centring/Compensation	Face grip	Centring/Compensation	Face grip			
18	20.8	18	9.0(918)	5.5(561)	3.0(306)	1.8(184)	1.5	2.5	40~200	40~150	19.0	0.6(6.0)	0.2(2.0)

ワークグリップ Work Gripper



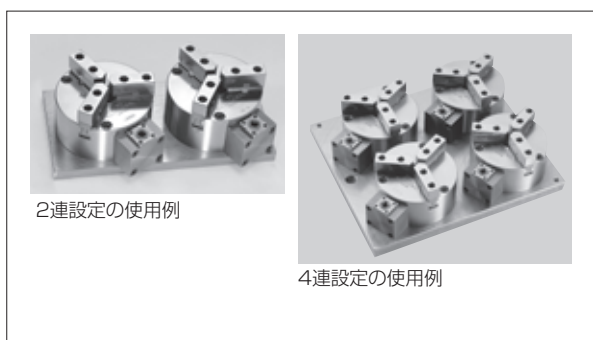
**WORK GRIPPER**

# スクロールワークグリッパ

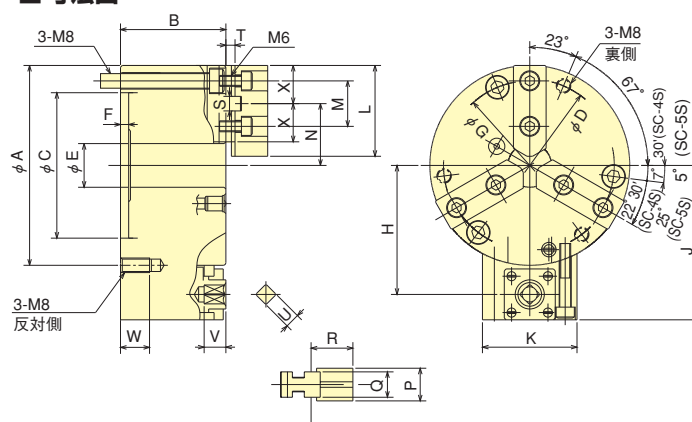
## SC-S series

### 安心、安定、使い易い ステーションナリスクロールチャック

- 複数セッティングでも個々の位置設定は自在
- 狭いスペースにもセッティング可能
- 多様なワークに対応できる、爪分割式のソフトジョー仕様
- 使い易い専用ハンドル付



#### ■ 寸法図



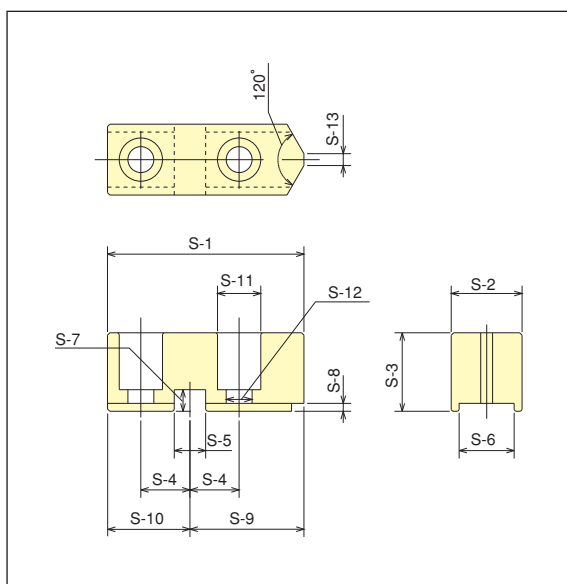
#### ■ 仕様表

型式	仕様	最大静的把握力 kN(kgf)	許容ハンドルトルク N・m(kgf・m)	質量 kg	把握範囲	
					外径 φ mm	内径 φ mm
SC-4S		9.6( 979)	27.5(2.8)	4.0	3~95	29~84
SC-5S		12.0(1224)	39.2(4.0)	5.3	3~110	33~100

#### ■ 寸法表

型式	寸法	A	B	C (H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	Nmin	Nmax	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
SC-4S		110	58	80	95	24	4.5	93	71	85	52	50	25	26	37	18	14	23	8	5	8	12	16	21
SC-5S		130	60	100	115	32	4.5	113	81	95	56	60	30	30	45	20	16	26	8	6	8	12	16	25

#### ■ ソフトジョー寸法図

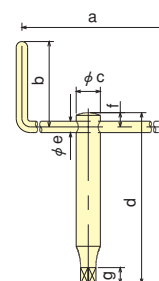


#### ■ ソフトジョー寸法表

型式	寸法	チャック サイズ	S-1	S-2	S-3	S-4 ±0.1	S-5 +0.01 0	S-6 +0.05 +0.02
SBS04S		4	50	18	20	12.5	8	14
SBS05S		5	60	20	22	15	8	16

型式	寸法	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	S-12	S-13
SBS04S		5.5	2	29	21	11	6.6	3
SBS05S		5.5	2	35	25	11	6.6	3

#### ■ ハンドル寸法図



#### ■ ハンドル寸法表

型式	寸法	a	b	c	d	e	f	g
SC-4S		130	60	17	120	8	10	11
SC-5S		150	60	20	130	10	12	11



**WORK GRIPPER**

# Stationary Scroll Chuck

## SC-S series

**Durable, reliable and versatile  
Stationary scroll chuck**

- Available on multiplate for easy fixture mounting
- Compact designed
- Soft jaw can be machined to adapt to a wide range of machine workpieces
- Uses exclusive handle for clamping

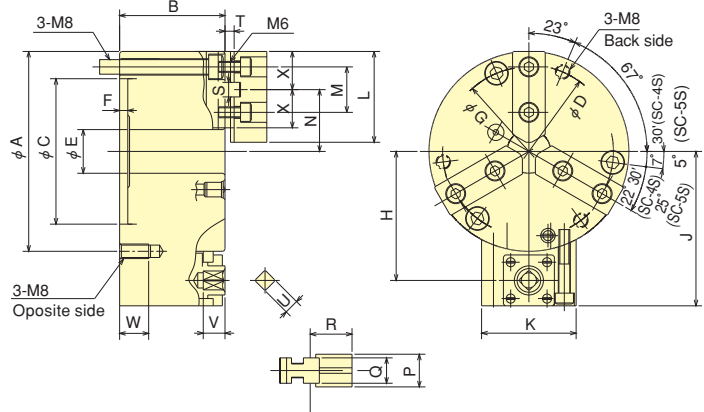


2 chuck fixture sample



4 chuck fixture sample

### Dimensional Drawings



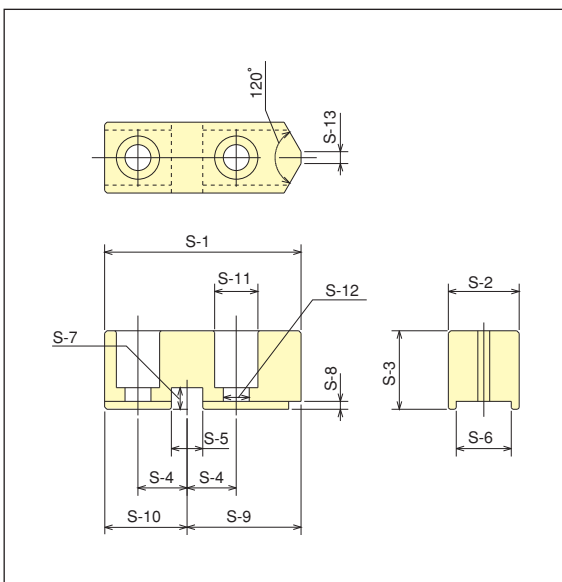
### Specifications

Model	Specifications	Max. Gripping Force kN(kgf)	Allowable handle torque N·m(kgf·m)	Net Weight kg	Gripping range	
					external $\phi$ mm	internal $\phi$ mm
SC-4S		9.6( 979)	27.5(2.8)	4.0	3~95	29~84
SC-5S		12.0(1224)	39.2(4.0)	5.3	3~110	33~100

### Dimensions

Model	Dimensions																						
	A	B	C (H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	Nmin	Nmax	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
SC-4S	110	58	80	95	24	4.5	93	71	85	52	50	25	26	37	18	14	23	8	5	8	12	16	21
SC-5S	130	60	100	115	32	4.5	113	81	95	56	60	30	30	45	20	16	26	8	6	8	12	16	25

### Dimensional Drawings for Soft Jaw



### Dimensions for Soft Jaws

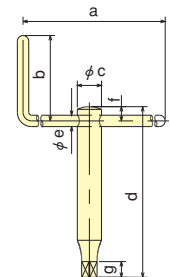
Model	Dimensions	chuck size	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6
						$\pm 0.1$	$0$	$+0.05$ $+0.02$
SBS04S		4	50	18	20	12.5	8	14
SBS05S		5	60	20	22	15	8	16

Model	Dimensions	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	S-12	S-13
		SBS04S	5.5	2	29	21	11	6.6
SBS05S	5.5	2	35	25	11	6.6	3	

### Dimensional Drawings for Handle

### Dimensions for Handles

Model	Dimensions						
	a	b	c	d	e	f	g
SC-4S	130	60	17	120	8	10	11
SC-5S	150	60	20	130	10	12	11



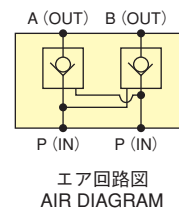
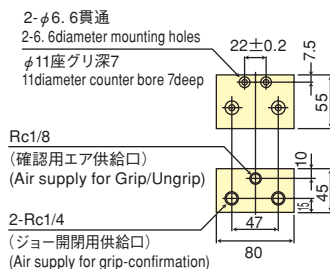


**WORK GRIPPER**

# オプション Option

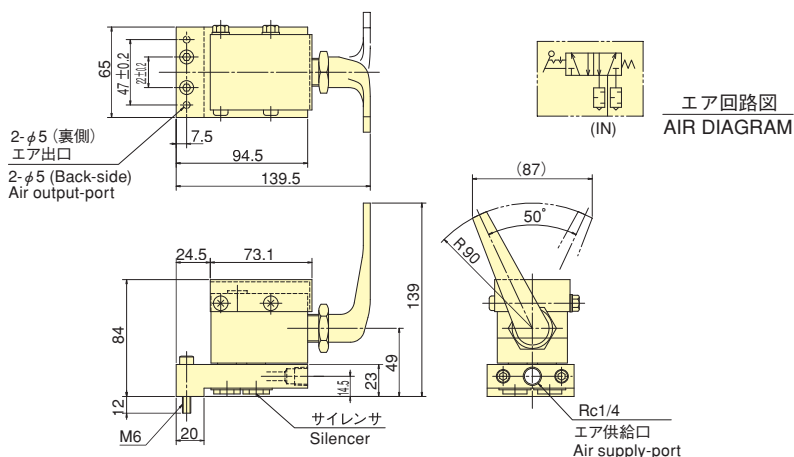
## LV-3

■ エアロックバルブユニット (エア専用)  
Air Lock Valve Unit



## AV-02F

■ エア手動切換弁  
Original manual air valve

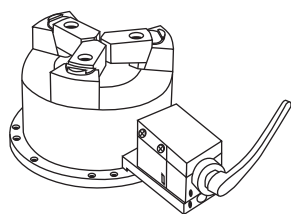
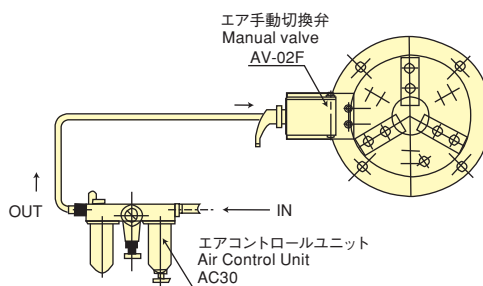


AV-02Fは空気配管をシンプルにする。  
AV-02F allows air system to be simplified

- ※ワークグripper、マルチプレートに簡単に取付けできます。
- ※ Valves can be easily mounted onto work gripper and multiplate.

最大許容圧力 Max. pressure	1MPa (10kgf/cm <sup>2</sup> )
操作角度 Lever movement	50°
接続口径 Connection port	Rc 1/4

■ 取り付け図面 (AV-02F) Mounting Drawing (by AV-02F)



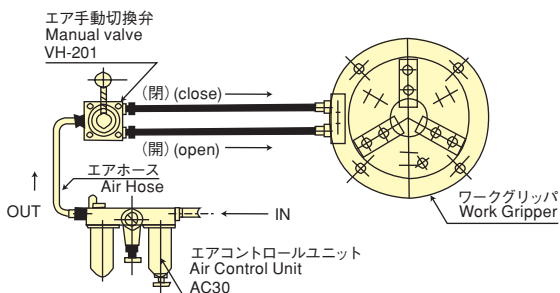
## VH-201

■ エア手動切換弁  
Original manual air valve



最大許容圧力 Max. pressure	1MPa (10kgf/cm <sup>2</sup> )
操作角度 Lever movement	90°
接続口径 Connection port	Rc 1/4

■ 取り付け図面 (VH-201)  
Mounting Drawing (by VH-201)



## AC30

■ エアコントロールユニット  
(潤滑装置付き)  
Air Control Unit  
(With Lubrication)

最大許容圧力 Max. pressure	1MPa (10kgf/cm <sup>2</sup> )
圧力設定範囲 Pressure setting range	0.05~0.85MPa (0.5~8.6kgf/cm <sup>2</sup> )
濾過精度 Filter mesh	5μm
最高使用温度 Max. temperature	60°C
接続口径 Connection port	Rc 1/4





**CHUCK**

▶ P.105~P.128

---

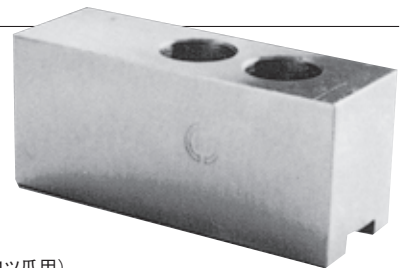
**部品・その他**  
**Jaws and Accessories**

---



**CHUCK**

# パワーチャック用ソフトジョー Soft Jaws for Power Chuck SB series



## 型式表示 Description of Model

### SB06A1-80

- ジョーの全高を示す。標準ジョーには表示はありません。  
Total jaw height. The height of standard jaw is not displayed.
- 1セットの数を表す。 - = 3ヶ (3ツ爪用) T = 2ヶ (2ツ爪用) Q = 4ヶ (4ツ爪用)  
Number of jaws for 1 set - = 3 pcs. (for 3 jaws) T = 2 pcs. (for 2 jaws) Q = 4 pcs. (for 4 jaws)
- セレーションピッチを表す。 1=1.5mm×60°, 2=3mm×60°  
Serration pitch 1=1.5mm×60°, 2=3mm×60°
- 形状、特徴を表す。  
A = 山取りなし、B = 山取りあり、L = 軽量型、N = 新型  
C = ジョー取付ボルトピッチ区分 (同チャック径で異なる場合)  
中空4" = 15mm、中空5" = 18mm 12" チャック = 38mm 15" チャック = 43mm  
D = DL用  
Form and characteristic  
A = Non cut of crest B = Cut of crest L = Light weight N = New type  
C = Bolt spacing classification (In case spacing is different at same chuck dia.)  
Hollow 4" = 15mm, hollow 5" = 18mm 12" chuck = 38mm 15" chuck = 43mm  
D = for DL series
- チャックサイズを表す。Chuck sizes
- パワーチャックソフトジョーを表す。Power chuck soft jaw

## ■ ソフトジョー兼用表 Combination of Soft Jaws ※ ( )内のチャック型式は旧型式です。 ※Chuck models in parentheses are discontinued models.

標準爪型式 Standard jaw	高爪型式 High jaw	適応中実チャック型式 Adaptive closed centre chuck	適応中空チャック型式 Adaptive open centre chuck
SB04C1	SB04C1-036, SB04C1-048		(B-04, HOB-4)
SB04C1T	SB04C1T048		(BT04, HOBT-4)
SB04B1	SB04A1-036, SB04A1-048	N-04 (HJ-4), AS04, NL04, NRC04	
SB04A1T	SB04A1T048	NT04, AT04	
SB04N1	SB04N1-036, SB04N1-048		B-204
SB04N1T			BT204
SB05C1	SB05C1-038, SB05C1-053		(B-05, HOB-5)
SB05C1T	SB05C1T053		(BT05, HOBT-5)
SB05B1	SB05A1-038, SB05A1-053	N-05 (HJ-5)	
SB05A1T	SB05A1T053	NT05	
SB05N1	SB05N1-038, SB05N1-053		B-205
SB05N1T			BT205
SB06B1	SB06A1-066	N-06, NL06, AS06, NRC06, (HJA5-6)	BB206, B-06 (HOB-6, HOS-6, HO-6, HOH-06K, BB06)
SB06A1T	SB06A1T066	NT06, NLTO6, AT06	(BT06, HOBT-6)
SB06C1		(HT-6)	UVE160K
SB06D1		DL206 (DL06)	
SB06L1A			BS306, B-206, HOH-206, BL206
SB06L1T			BT206
SB08B1	SB08A1-056, SB08A1-076	N-08, NL08, AS08, NRC08, DL208 (DL08), (HJA6-8)	BB208, BS308, B-208, HOH-208, BL208, B-08 (HOB-8, HOS-8, HO-8, HOH-08K, BB08)
SB08B1Q	SB08B1Q-76	HW-08	
SB08A1T	SB08A1T056, SB08A1T076	NT08, NLTO8, AT08	BT208, (BT08, HOBT-8)
SB10A1	SB10A1-056, SB10A1-080, SB10A1-116	NL10, AS10, NRC10	
SB10B1		N-10, (HJA6 · 8-10)	BB210, BS310, B-210, BL210, B-10, (HOB-10, HOS-10, HO-10, HOH-10K, UVE200K, UVE250K)
SB10A2Q	SB10A2Q080	HW-10, 12	
SB10A2	SB10A2-080	(HJ-10)	
SB10A1T	SB10A1T080	NT10, NLTO10, AT10	BT210, (BT10, HOBT-10)
SB10D1		DL210 (DL10)	
SB12A1	SB12A1-090	N-12, NL12, DL212 (DL12), (HJA6 · 8-12)	B-12, (HOB-12, HOS-12), HOH-12K
SB12C1			UVE315K, (HO-12)
SB12A1T	SB12A1T090	NT12, NLTO12	(BT12, HOBT-12)
SB12N1	SB12N1-090		BB212, B-212, BL212
SB12N1T			BT212, BLT212
SB15C1	SB15C1-110		B-15 · 18, (HOB-15 · 18, HO-15, HOS-15), HOH-15K
SB15A1	SB15A1-110	(HJA8-15 · 18 · 21, HJA11-15)	
SB15A2		(HJ-15)	UVE400K
SB15A2Q		HW-15	
SB15C1T			(BT15, HOBT-15)
SB15N1	SB15N1-110	N-15, N-18	B-215
UVE500AR			(UVE500AR)
SB18A2	SB18A2-110	N-21, N-24, (HJ-18 · 21, HJA11-18 · 21)	B-21 · 24, (HOB-21 · 24, UVE500K · 630K, UVE560AR · 630AR, UVE500L, UVE630L, UVE500LB, UVE630LB)
SB24A2	SB24A2-130	(HJA11-24, HJ-24)	(UVE800K, UVE750AR, UVE800LB)
SB06BB	SB06BB-040		QB306, (QB206)
SB08BB	SB08BB-056		QB308, (QB208)
SB10BB	SB10BB-060		QB310, (QB210)
SB12BB	SB12BB-070		QB312, (QB212)
SBW06		PW-06	
SBW08		PW-08	
SBW10		PW-10	
SBW12		PW-12	
SBW15		PW-15	

■ 標準ソフトジョー組合せ表  
Combination Table for Standard Soft Jaws

チャック型式 Chuck	ソフトジョー型式 Soft jaw	チャック型式 Chuck	ソフトジョー型式 Soft jaw
B-204	SB04N1	N-04	SB04B1
B-205	SB05N1	N-05	SB05B1
B-206	SB06L1A	N-06	SB06B1
B-208	SB08B1	N-08	SB08B1
B-210	SB10B1	N-10	SB10B1
B-212	SB12N1	N-12	SB12A1
B-215	SB15N1	N-15	SB15N1
		N-18	SB15N1
B-04	SB04C1	N-21	SB18A2
B-05	SB05C1	N-24	SB18A2
B-06	SB06B1		
B-08	SB08B1	NL04	SB04B1
B-10	SB10B1	NL06	SB06B1
B-12	SB12A1	NL08	SB08B1
B-15	SB15C1	NL10	SB10A1
B-18	SB15C1	NL12	SB12A1
B-21	SB18A2		
B-24	SB18A2	NT04	SB04A1T
		NT05	SB05A1T
BB206	SB06B1	NLT06	SB06A1T
BB208	SB08B1	NLT08	SB08A1T
BB210	SB10B1	NLT10	SB10A1T
BB212	SB12N1	NLT12	SB12A1T
BB06	SB06B1		
BB08	SB08B1	HW-08	SB08B1Q
		HW-10	SB10A2Q
BS306	SB06L1A	HW-12	SB10A2Q
BS308	SB08B1	HW-15	SB15A2Q
BS310	SB10B1		
		UVE160K	SB06C1
BL206	SB06L1A	UVE200K	SB10B1
BL208	SB08B1	UVE250K	SB10B1
BL210	SB10B1	UVE315K	SB12C1
BL212	SB12N1	UVE400K	SB15A2
		UVE500LB	SB18A2
HOH-206	SB06L1A	UVE500AR	UVE500AR
HOH-208	SB08B1	UVE630LB	SB18A2
HOH-10K	SB10B1	UVE630AR	SB18A2
HOH-12K	SB12A1	UVE750AR	SB24A2
HOH-15K	SB15C1	UVE800LB	SB24A2
QB306	SB06BB	UB450K	UB450
QB308	SB08BB	UB560K	UB560K
QB310	SB10BB	UB630K	UB710
QB312	SB12BB	UB710K	UB710
BT204	SB04N1T	DL206	SB06D1
BT205	SB05N1T	DL208	SB08B1
BT206	SB06L1T	DL210	SB10D1
BT208	SB08A1T	DL212	SB12A1
BT210	SB10A1T	DL06	SB06D1
BT212	SB12N1T	DL08	SB08B1
BT-04	SB04C1T	DL10	SB10D1
BT-05	SB05C1T	DL12	SB12A1
BT-06	SB06A1T		
BT-08	SB08A1T		
BT-10	SB10A1T		
BT-12	SB12A1T		
BT-15	SB15C1T		

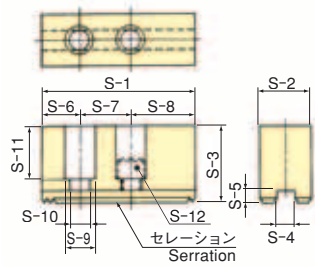
■ 標準ソフトジョー組合せ表  
Combination Table for Standard Soft Jaws

チャック型式 Chuck	ソフトジョー型式 Soft jaw	チャック型式 Chuck	ソフトジョー型式 Soft jaw
PW-06	SBW06	AT04	SB04A1T
PW-08	SBW08	AT06	SB06A1T
PW-10	SBW10	AT08	SB08A1T
PW-12	SBW12	AT10	SB10A1T
PW-15	SBW15		
		NRC04	SB04B1
AS04	SB04B1	NRC06	SB06B1
AS06	SB06B1	NRC08	SB08B1
AS08	SB08B1	NRC10	SB10B1
AS10	SB10A1		

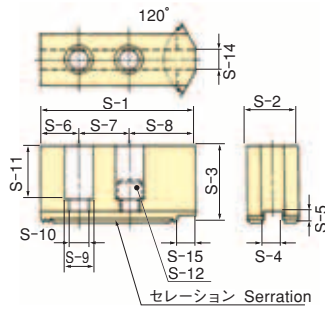
■ 高爪適用表  
Interchangeable High jaws with standard jaws

標準爪型式 Standard jaw	高爪型式 High jaw
SB04C1	SB04C1-036, SB04C1-048
SB04C1T	SB04C1T048
SB04B1	SB04A1-036, SB04A1-048
SB04A1T	SB04A1T048
SB04N1	SB04N1-036, SB04N1-048
SB05C1	SB05C1-038, SB05C1-053
SB05C1T	SB05C1T053
SB05B1	SB05A1-038, SB05A1-053
SB05A1T	SB05A1T053
SB05N1	SB05N1-038, SB05N1-053
SB06B1	SB06A1-066
SB06A1T	SB06A1T066
SB08B1	SB08A1-056, SB08A1-076
SB08B1Q	SB08B1Q-76
SB08A1T	SB08A1T056, SB08A1T076
SB10B1 (A1)	SB10A1-056, SB10A1-080, SB10A1-116
SB10A2Q	SB10A2Q080
SB10A2	SB10A2-080
SB10A1T	SB10A1T080
SB12A1	SB12A1-090
SB12A1T	SB12A1T090
SB12N1	SB12N1-090
SB15A1	SB15A1-110
SB15C1	SB15C1-110
SB15N1	SB15N1-110
SB18A2	SB18A2-110
SB24A2	SB24A2-130
SB06BB	SB06BB-040
SB08BB	SB08BB-056
SB10BB	SB10BB-060
SB12BB	SB12BB-070

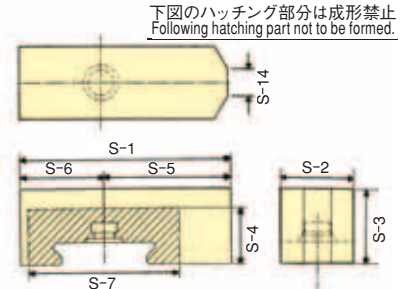
参考図1 Ref. DWG. 1



参考図2 Ref. DWG. 2



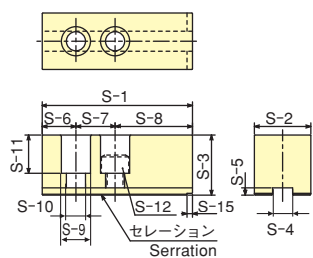
参考図3 Ref. DWG. 3



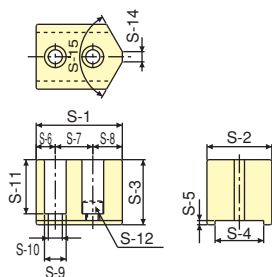
■ ソフトジョー寸法表 Dimensions

ソフトジョー型式 Soft Jaw TYPE	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	S-12	S-14	S-15	セレーションピッチ Serration pitch	参考図 Ref. DWG.
SB04C1	48	19	23	8	3	8	15	25	11	6.6	15	M6	6		1.5×60°	2
SB04C1-036	48	19	36	8	3	8	15	25	11	6.6	28	M6			1.5×60°	1
SB04C1-048	48	19	48	8	3	8	15	25	11	6.6	40	M6			1.5×60°	1
SB04C1T	48	19	23	8	3	8	15	25	11	6.6	15	M6			1.5×60°	1
SB04C1T048	48	19	48	8	3	8	15	25	11	6.6	40	M6			1.5×60°	1
SB04B1	55	23	25	10	4	13	14	28	13.5	8.5	16	M8	3	13	1.5×60°	2
SB04A1-036	55	23	36	10	4	13	14	28	13.5	8.5	27	M8			1.5×60°	1
SB04A1-048	55	23	48	10	4	13	14	28	13.5	8.5	39	M8			1.5×60°	1
SB04A1T	55	23	25	10	4	13	14	28	13.5	8.5	16	M8			1.5×60°	1
SB04A1T048	55	23	48	10	4	13	14	28	13.5	8.5	39	M8			1.5×60°	1
SB04N1	49.5	23	23	10	4	10	14	25.5	13.5	8.5	14.5	M8	4		1.5×60°	2
SB04N1T	49.5	23	23	10	4	10	14	25.5	13.5	8.5	14.5	M8			1.5×60°	1
SB04N1-036	49.5	23	36	10	4	10	14	25.5	13.5	8.5	27.5	M8			1.5×60°	1
SB04N1-048	49.5	23	48	10	4	10	14	25.5	13.5	8.5	39.5	M8			1.5×60°	1
SB05C1	57	23	31	10	3	10	18	29	13.5	8.5	22	M8	12		1.5×60°	2
SB05C1-038	57	23	38	10	3	10	18	29	13.5	8.5	29	M8			1.5×60°	1
SB05C1-053	57	23	53	10	3	10	18	29	13.5	8.5	44	M8			1.5×60°	1
SB05C1T	57	23	31	10	3	10	18	29	13.5	8.5	22	M8			1.5×60°	1
SB05C1T053	57	23	53	10	3	10	18	29	13.5	8.5	44	M8			1.5×60°	1
SB05B1	62	23	27	10	4	14	19	29	13.5	8.5	18	M8	12	14	1.5×60°	2
SB05A1-038	62	23	38	10	4	14	19	29	13.5	8.5	29	M8			1.5×60°	1
SB05A1-053	62	23	53	10	4	14	19	29	13.5	8.5	44	M8			1.5×60°	1
SB05A1T	62	23	27	10	4	14	19	29	13.5	8.5	18	M8			1.5×60°	1
SB05A1T053	62	23	53	10	4	14	19	29	13.5	8.5	44	M8			1.5×60°	1
SB05N1	54	23	25	10	4	12	14	28	13.5	8.5	16.5	M8	5		1.5×60°	2
SB05N1T	54	23	25	10	4	12	14	28	13.5	8.5	16.5	M8			1.5×60°	1
SB05N1-038	54	23	38	10	4	12	14	28	13.5	8.5	29.5	M8			1.5×60°	1
SB05N1-053	54	23	53	10	4	12	14	28	13.5	8.5	44.5	M8			1.5×60°	1
SB06B1	72	31	32	12	5	15	20	37	17	11	20	M10	12	15	1.5×60°	2
SB06A1-066	72	31	66	12	5	15	20	37	17	11	54	M10			1.5×60°	1
SB06A1T	72	31	32	12	5	15	20	37	17	11	20	M10			1.5×60°	1
SB06A1T066	72	31	66	12	5	15	20	37	17	11	54	M10			1.5×60°	1
SB06C1	76.5	40	37	14	5	15	25	36.5	19	13	22	M12			1.5×60°	1
SB06D1	72	31	32	12	5	22	20	30	17	11	20	M10	6	15	1.5×60°	2
SB06L1A	66	26	28	12	5	12	20	34	17	11	16	M10	5	12	1.5×60°	2
SB06L1T	66	26	28	12	5	12	20	34	17	11	16	M10			1.5×60°	1
SB08B1	95	35	38	14	5	24	25	46	19	13	23	M12	12	20	1.5×60°	2
SB08A1-056	95	35	56	14	5	24	25	46	19	13	41	M12			1.5×60°	1
SB08A1-076	95	35	76	14	5	24	25	46	19	13	61	M12			1.5×60°	1
SB08B1Q	90	31	38	12	5	24	20	46	17	11	26	M10	16	24	1.5×60°	2
SB08B1Q-76	90	31	76	12	5	24	20	46	17	11	64	M10	16	24	1.5×60°	2
SB08A1T	95	35	38	14	5	24	25	46	19	13	23	M12			1.5×60°	1
SB08A1T056	95	35	56	14	5	24	25	46	19	13	41	M12			1.5×60°	1
SB08A1T076	95	35	76	14	5	24	25	46	19	13	61	M12			1.5×60°	1
UB450	165	62	66	25.5	8	37	43	85	32	21	43	M20			3.0×60°	1
UB560K	180	65	69.2	25.5	8	39.5	60	80.5	32	21	45.3	M20			3.0×60°	1
UB710	209.5	75	80	30	9	40	60	109.5	39	26	55	M24			3.0×60°	1

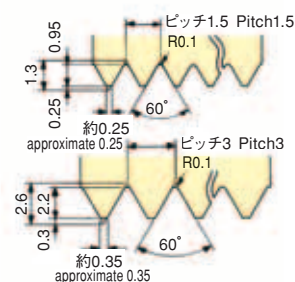
参考図4 Ref. DWG. 4



参考図5 Ref. DWG. 5



参考図1、2、4 セレーション部詳細  
Ref. DWG. 1, 2, 4 Serration



■ ソフトジョー寸法表 Dimensions

ソフトジョー型式 Soft Jaw TYPE	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	S-12	S-14	S-15	セレーションピッチ Serration pitch	参考図 Ref. DWG.
SB10B1	110	40	42	16	5	30	30	50	19	13	27	M12	15	20	1.5×60°	2
SB10A1	110	40	42	16	5	30	30	50	19	13	27	M12			1.5×60°	1
SB10A1-056	110	40	56	16	5	30	30	50	19	13	41	M12			1.5×60°	1
SB10A1-080	110	40	80	16	5	30	30	50	19	13	65	M12			1.5×60°	1
SB10A1-116	110	40	116	16	5	30	30	50	19	13	101	M12			1.5×60°	1
SB10A2Q	110	40	42	16	6	30	30	50	19	13	26	M12			3.0×60°	1
SB10A2Q080	110	40	80	16	6	30	30	50	19	13	64	M12			3.0×60°	1
SB10A2	110	40	42	16	6	30	30	50	19	13	26	M12			3.0×60°	1
SB10A2-080	110	40	80	16	6	30	30	50	19	13	65	M12			3.0×60°	1
SB10A1T	110	40	42	16	5	30	30	50	19	13	27	M12			1.5×60°	1
SB10A1T080	110	40	80	16	5	30	30	50	19	13	65	M12			1.5×60°	1
SB10D1	101.5	45	45	18	5	22.5	30	49	22	15	25	M14	15	17.5	1.5×60°	2
SB12A1	129	50	50	18	5	39	30	60	22	15	30	M14			1.5×60°	1
SB12A1-090	129	50	90	18	5	39	30	60	22	15	70	M14			1.5×60°	1
SB12C1	129	50	50	18	5	32	38	59	22	15	35	M14			1.5×60°	1
SB12A1T	129	50	50	18	5	39	30	60	22	15	30	M14			1.5×60°	1
SB12A1T090	129	50	90	18	5	39	30	60	22	15	70	M14			1.5×60°	1
SB12N1	111	50	50	21	4	21	30	60	25	17	33	M16			1.5×60°	1
SB12N1-090	111	50	90	21	4	21	30	60	25	17	73	M16			1.5×60°	1
SB12N1T	111	50	50	21	4	21	30	60	25	17	33	M16		6	1.5×60°	1
SB15C1	165	62	66	22	8	37	43	85	32	21	42	M20		6	1.5×60°	4
SB15C1-110	165	62	110	22	8	37	43	85	32	21	86	M20			1.5×60°	4
SB15A1	156	62	70	22	8	36	60	60	32	21	45	M20			1.5×60°	1
SB15A1-110	156	62	110	22	8	36	60	60	32	21	85	M20			1.5×60°	1
SB15A2	156	62	70	22	9	36	60	60	32	21	45	M20			3.0×60°	1
SB15A2Q	129	50	50	18	6	32	38	59	22	15	34	M14		6	3.0×60°	1
SB15C1T	165	62	66	22	8	37	43	85	32	21	42	M20			1.5×60°	4
SB15N1	135	50	60	25.5	5	26	43	66	32	21	39	M20			1.5×60°	1
SB15N1-110	135	50	110	25.5	5	26	43	66	32	21	89	M20			1.5×60°	1
UVE500AR	210	65	100	25	9	40	60	110	32	21	75	M20			3.0×60°	1
SB18A2	180	65	70	25	9	40	60	80	32	21	45	M20			3.0×60°	1
SB18A2-110	180	65	110	25	9	40	60	80	32	21	85	M20			3.0×60°	1
SB24A2	210	75	90	25	9	40	80	90	32	21	65	M20			3.0×60°	1
SB24A2-130	210	75	130	25	9	40	80	90	32	21	105	M20			3.0×60°	1
SB06BB	90	32	30	24	54	36	68							5		3
SB06BB-040	90	32	40	24	54	36	68							5		3
SB08BB	106	37	38	28	64	42	76							14		3
SB08BB-056	106	37	56	28	64	42	76							14		3
SB10BB	125	42	42	31	76	49	88							26		3
SB10BB-060	125	42	60	31	76	49	88							26		3
SB12BB	139	42	50	34	90	49	92							30		3
SB12BB-070	139	42	70	34	90	49	92							30		3
PW-06	67.5	50.8	51	38.07	3.3	15	29.36	23.14	17	11	42.4	M10	8	120°		5
PW-08	74	57	57.47	44.45	3.3	15	34.14	24.86	20	13.5	47	M12	41	90°		5
PW-10	89.5	70.1	70.2	57.1	3.3	19	44.45	26.05	25	17	59	M16				5
PW-12	108.5	70.1	70.2	57.1	3.3	19	44.45	45.05	25	17	59	M16				5
PW-15	140	76.2	76.5	66.62	3.3	23.9	53.98	62.12	32	21	61.2	M20				5



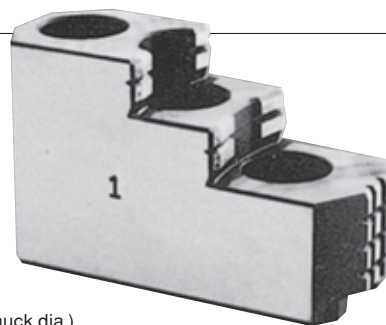
**CHUCK**

# パワーチャック用ハードジョー Hard Jaws for Power Chuck HB series

## 型式表示 Description of Model

**HB06B1**

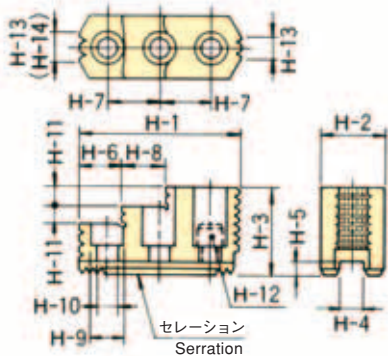
- セレーションピッチを表す。Serration pitch  
1=1.5mm×60°、2=3mm×60°、3=1/16"×90°、4=3/32"×90°
- 形状、特徴を表す。  
A = 3段 B = 2段  
C = ジョー取付ボルトピッチ区分(同チャック径で異なる場合)  
U = UVE用 N = New type(新型)
- Form and characteristic  
A = 3-step jaw B = 2-step jaw  
C = Bolt spacing classification (In case spacing is different at same chuck dia.)  
U = for UVE N = New type
- チャックサイズを表す。Chuck sizes
- パワーチャックハードジョーを表す。Power chuck hard jaw



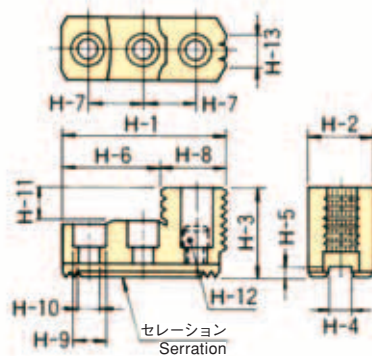
## ■ ハードジョー兼用表 Combination of Hard Jaws ※( )内のチャック型式は旧型式です。※Chuck models in parentheses are discontinued models.

ジョー型式 Hard Jaw TYPE	適応中実チャック型式 Adaptive closed centre chuck	適応中空チャック型式 Adaptive open centre chuck
HB04B1		(B-04)
HB04N1	N-04	B-204, B-205
HB05C1	N-05	
HB06A1	N-06, NLO6, (HJA5-6)	BB206, BS306, B-206, HOH-206, BL206, (BB06)
HB06B1	N-06, NLO6, (HJA5-6)	BB206, BS306, B-206, HOH-206, BL206, (BB06) B-06, (HOB-6, HOS-6, HO-6)
HB08A1	N-08, NLO8, (HJA6-8)	B-208, HOH-208, BL208, B-08, (HOB-8, HOS-8, HO-8)
HB08B1		BB208, BS308
HB08N1		(BB08)
HB10A1	N-10, NL10, (HJA6・8-10)	B-210, HOH-10K, BL210, B-10, (HOB-10, HOS-10, HO-10)
HB10AA1		BB210, BS310
HB12B1	N-12, NL12, (HJA6・8-12, HLA6-12, HLA6・8-15)	HOH-12K, B-12, (HOB-12, HOS-12, HO-12)
HB12C1		(HO-12)
HB12N1		BB212, B-212, BL212
HB15A1		HOH-15K, B-15, (HOB-15, HOS-15, HO-15), B-18, (HOB-18)
HB15B1	(HJA8-15・18・21, HJA11-15, HLA-18・21)	
HB15N1	N-15, N-18, NV15, NV18	B-215
HB18B2	N-21, N-24, NV21, NV24, NV28, NV32, NV36, NV40, (HJA11-18・21, HJA15-21)	B-21 (HOB-21), B-24 (HOB-24) (UVE500, UVE630)
HB24B2	(HJA11-15-24)	(UVE800)
HB06U1		UVE160K
HB08U1		UVE200K, UVE250K
HB12U1		UVE315K
HB16U2		UVE400K
HB18W2		UB450K

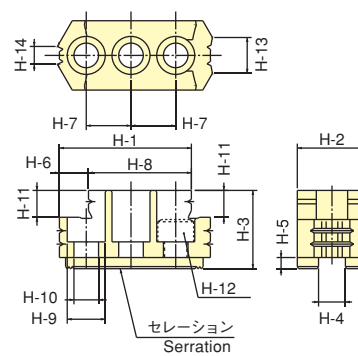
参考図1 Ref. DWG. 1



参考図2 Ref. DWG. 2



参考図3 Ref. DWG. 3



## ■ ハードジョー寸法表 Dimensions

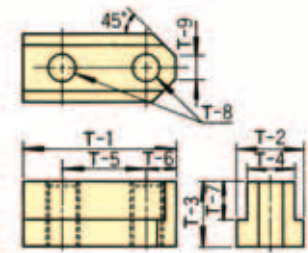
ジョー型式 Hard Jaw TYPE	H-1	H-2	H-3	H-4	H-5	H-6	H-7	H-8	H-9	H-10	H-11	H-12	H-13	H-14	セレーションピッチ Serration pitch	参考図 Ref. DWG.
HB04B1	46	19	23	8	3	15	15	23.5	11	6.6	9	M 6	6	-	1.5	3
HB04N1	53	23	27.5	10	4	30.5	14	22.5	13.5	8.5	10	M 8	6	-	1.5	2
HB05C1	61	23	30	10	4	7.5	19	53.5	13.5	8.5	12	M 8	6	-	1.5	2
HB06A1	66.6	31	36	12	5	40	20	26.6	17	11	12	M10	10	-	1.5	2
HB06B1	67.5	31	35	12	5	13	20	46	17	11	12	M10	16	10	1.5	3
HB08A1	86	35	51	14	5	31	25	18	19	13	12	M12	12	12	1.5	1
HB08B1	92	35	51	14	5	12	25	63	19	13	18	M12	11	11	1.5	3
HB08N1	88	35	51	14	5	36	25	14	19	13	12	M12	12	11	1.5	1
HB10A1	99.5	40	54	16	5	43	30	17	19	13	13	M12	15	15	1.5	1
HB10AA1	102.5	40	54	16	5	43	30	17	19	13	13	M12	15	15	1.5	1
HB12B1	97.5	50	55	18	5	64.5	30	33	22	15	20	M14	30	-	1.5	2
HB12C1	113	50	50	18	5	69.5	38	43.5	22	15	20	M14	18	-	1.5	2
HB12N1	103	50	52	21	4	62.5	30	40.5	25	17	17	M16	30	-	1.5	2
HB15A1	149	62	86	22	8	63	43	34	32	21	20	M20	40	40	1.5	1
HB15B1	141.75	70	77.5	22	8	87.75	43	54	32	21	30	M20	50	-	1.5	2
HB15N1	149	62	86	25.5	5	69	43	27	32	21	20	M20	43	38	1.5	1
HB18B2	159.5	80	90	25	9	104.5	50	55	32	21	40	M20	55	-	3.0	2
HB24B2	183.5	90	105	25	9	116.5	60	67	32	21	50	M20	76	-	3.0	2
HB06U1	69.5	35	48	14	5	34	19	18	19	13	12	M12	12	20	1.5	1
HB08U1	79.25	40	42	16	5	35.25	21	44	19	13	14	M12	12	-	1.5	2
HB12U1	107.25	45	50	18	5	56.75	30	50.5	22	15	20	M14	25	-	1.5	2
HB16U2	138.5	60	71	22	9	76.5	43	62	32	21	26	M20	35	-	3.0	2
HB18W2	155.5	60	85	25.5	9	79.5	43	24	32	21	20	M20	38	-	3.0	1



**CHUCK**

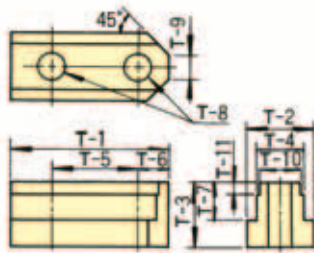
# Tナット T-nut

参考図1 Ref. DWG. 1

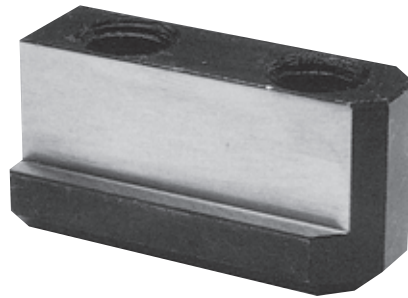


※T-8はソフトジョー取付ボルトサイズです。  
※T-8 is the size of soft jaw mounting bolt.

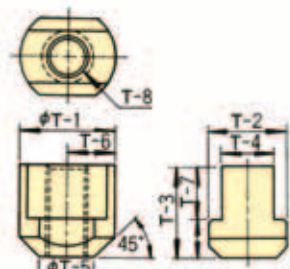
参考図2 Ref. DWG. 2



※T-8はソフトジョー取付ボルトサイズです。  
※T-8 is the size of soft jaw mounting bolt.

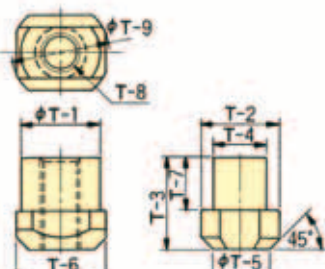


参考図3 Ref. DWG. 3



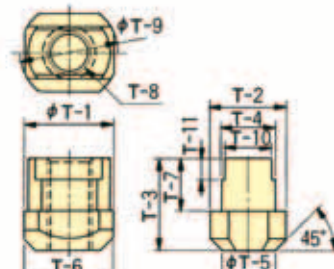
※T-8はソフトジョー取付ボルトサイズです。  
※T-8 is the size of soft jaw mounting bolt.

参考図4 Ref. DWG. 4



※T-8はソフトジョー取付ボルトサイズです。  
※T-8 is the size of soft jaw mounting bolt.

参考図5 Ref. DWG. 5



※T-8はソフトジョー取付ボルトサイズです。  
※T-8 is the size of soft jaw mounting bolt.

※ご注文に際しては、チャック型式及びTナット寸法をご指示の上ご注文下さい。

※Please inform us of the chuck type and T-Nut dimensions before ordering.

## ■ Tナット適応表、寸法表 Dimensions and Combination

※( )内のチャック型式は旧型式です。※Chuck models in brackets are discontinued models.

T-1	T-2	T-3	T-4	T-5	T-6	T-7	T-8	T-9	T-10	T-11	適応チャック型式 Adaptive chuck	参考図 Ref. DWG.	
24.5	11.5	13.5	8	15	4.5	9	M6	5	-	-	(B-04, BT04)	1	
26	14.5	15	10	14	6	9.5	M8	5	-	-	B-204, BT204, B-205, BT205	1	
26	14.5	18	10	14	6	12.5	M8	5	-	-	N-04, NT04, NL04, AS04, AT04, NRC04, (HJ-4)	1	
30	14	15.5	10	18	6	10	M8	5	-	-	(B-05, BT05, HOB-5, HOBT-5)	1	
32	14.5	18	10	19	6	12.5	M8	6	-	-	N-05, NT05, (HJ-5)	1	
36.5	17	18.5	12	20	8.25	11	M10	8	-	-	HW-08	BB206, B-206, BS306, BT206, HOH-206, BL206, BLT206	1
36.5	17	22.5	12	20	7.5	15	M10	8	-	-	N-06, (NT06, HJ-6), NL06, NLT06, AS06, AT06, NRC06	B-06, BT06, (HOH-06K)	1
46.5	20	20.5	14	25	10.5	12	M12	12	-	-	B-208, BB208, BS308, BT208, HOH-208, BL208, BLT208	1	
48	20	25.5	14	25	11	16	M12	8	-	-	N-08, (NT08, HJ-8), NL08, NLT08, AS08, AT08, NRC08	B-08, BT08, HOH-08K	1
51	22	21.5	16	30	11	13	M12	11	-	-	B-210, BB210, BS310, BT210, BL210, BLT210	1	
55	22	25.5	16	30	11	16	M12	8	-	-	N-10, (NT10, HJ-10), NL10, NLT10, AS10, AT10, NRC10, HI-10, HI-12	B-10, BT10, HOH-10K	1
56.25	29.5	22.75	21	30	12	11.25	M16	9.5	-	-	BB212	1	
55.5	29.5	27.75	21	30	12	16.25	M16	13	-	-	B-212, BT212, BL212, BLT212	1	
55.5	26.5	31	18	30	11.5	17.5	M14	12	-	-	HOH-12K	1	
55.5	26.5	33.5	18	30	11.5	20	M14	12	-	-	N-12, (NT12), NL12, NLT12	B-12, BT12	1
62.5	26.5	33.5	18	38	12	20	M14	12	-	-	HW-15, (HJ-12)	(HO-12)	1
90	37.5	45	25	50	20	26	M20	16	-	-	B-21・24, (HOB-21・24)ハードジョー用 For hard jaw	1	
100	37.5	45	25	60	20	26	M20	16	-	-	B-21・24, (HOB-21・24)ソフトジョー用 For soft jaw	1	
100	37.5	54	25	60	20	35	M20	16	-	-	(HO-18)	1	
100	40	54	25	60	20	35	M20	16	-	-	(HJA11-24 ハードジョー用 For hard jaw)	1	
120	40	54	25	80	20	35	M20	16	-	-	(HJ-24, HJA11・15-24)	1	
80	33.5	40.5	24	43	17	24	M20	11	22	7.5	HOH-15K	2	
80	33.5	45.5	24	43	17	29	M20	11	22	8.2	(HLA8-18, HJA11-15)	B-15, BT15, B-18, (HOB-15, HOBT-15, HOH-15, HO-15)	2
97	33.5	45.5	24	60	17	29	M20	11	22	8.5	(HJ-15, HJA8・11-15, HLA8-18・21)	2	
80	35	39.25	25.5	43	17	20.25	M20	14	-	-	B-215	1	
42	35	39.25	25.5	25	-	20.25	M20	-	-	-	N-15, N-18	3	
46	37.5	45	25	26.5	-	26	M20	-	-	-	N-21, N-24	3	
19	22.5	23.5	14	19.5	19	15	M12	24.5	-	-	UVE160	4	
19	22.5	24	16	19.5	19	15.5	M12	24.5	-	-	UVE200, UVE250	4	
24	28.5	27.5	18	24	24	17	M14	32	-	-	UVE315	4	
32	36	30.5	24	30	32	20	M20	40	22	8.5	UVE400	5	
100	36	31.5	25	60	20	21	M20	16	-	-	(UVE500LB, UVE630LB)	1	
120	36	31.5	25	80	20	21	M20	16	-	-	(UVE800LB)	1	
32	36	31.5	25	30	32	21	M20	40	-	-	(UVE500AR)	4	
32	37.5	45.5	25	30	34	26	M20	42	-	-	(UVE550AR, UVE630AR, UVE750AR)	4	
46	19.8	10.7	12.65	29.36	8.5	6	M10	-	-	-	PW-06	1	
53.2	21.6	12.9	14.24	34.14	9.5	7.4	M12	-	-	-	PW-08	1	
68.45	27.4	17	19	44.45	12	10	M16	-	-	-	PW-10, PW-12	1	
32	36	29.5	25.5	32	32	19	M20	42	-	-	UB450K, UB560K	4	
-	44	44	30	32	36	26	M24	52	-	-	UB630K, UB710K	4	



**CHUCK**

# スクロールチャック用ハードジョー Hard Jaws for Scroll Chuck HBS series

## 型式表示 Description of Model

**HBS06C**

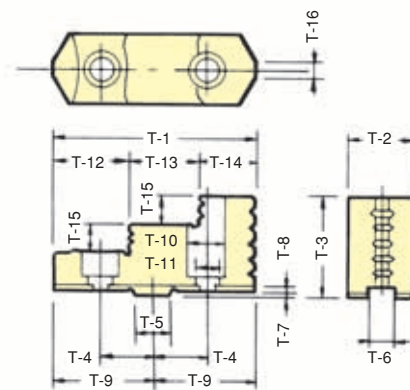
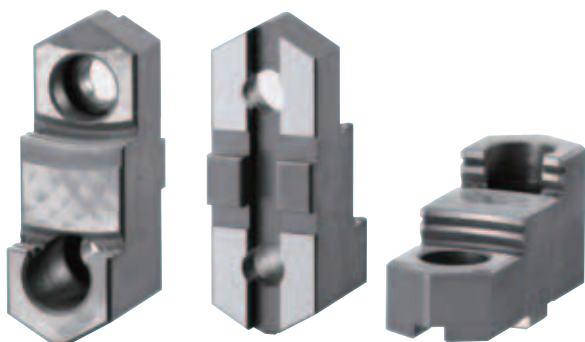
- 使用チャック型式を表す。Chuck type  
C=JN
- チャックサイズを表す。Chuck sizes  
スクロールチャックハードジョーを表す。  
Hard jaw of scroll chuck



## ■ ハードジョー兼用表 Combination Table for Hard Jaws

ハードジョー型式 Hard jaw type	適応チャック型式 Adaptive chuck model
HBS06C	JN06T, JN06RA5
HBS07C	JN07T, JN07RA5, JN08RA6
HBS09C	JN09T, JN09RA6
HBS10C	JN10T, JN10RA6 (8)
HBS12C	JN12T, JN12RA6 (8)

## ■ 寸法図 Dimensional Drawings



## ■ 寸法表 Dimensions

型式 TYPE	チャックサイズ Chuck size	T-1	T-2	T-3	T-4	T-5	T-6	T-7	T-8	T-9	T-10	T-11	T-12	T-13	T-14	T-15	T-16	取付ボルト Mounting bolt
HBS06C	6	68	26	37	19.05 <sup>±0.1</sup>	12.68 <sup>+0.008 -0.003</sup>	7.94 <sup>+0.05 0</sup>	3	3.5	34	14	8.5	26	21.5	20.5	8.5	2	M 8 × 20
HBS07C	7	80	28	40	22.225 <sup>±0.1</sup>	12.68 <sup>+0.008 -0.003</sup>	7.94 <sup>+0.05 0</sup>	3	3.5	40	17	11	30.5	26	23.5	9.5	2	M10 × 20
HBS09C	9	90	32	48	26.99 <sup>±0.1</sup>	19.03 <sup>+0.009 -0.004</sup>	12.7 <sup>+0.05 0</sup>	3	3.5	45	19	13	34	30	26	12	3	M12 × 25
HBS10C	10	100	35	52	26.99 <sup>±0.1</sup>	19.03 <sup>+0.009 -0.004</sup>	12.7 <sup>+0.05 0</sup>	3	3.5	50	19	13	38	32	30	14	3	M12 × 25
HBS12C	12	115	40	54	31.75 <sup>±0.1</sup>	19.03 <sup>+0.009 -0.004</sup>	12.7 <sup>+0.05 0</sup>	3	3.5	57.5	19	13	46	35	34	15	4	M12 × 25





**CHUCK**

# スクロールチャック用ソフトジョー Soft Jaws for Scroll Chuck SBS series

## 型式表示 Description of Model

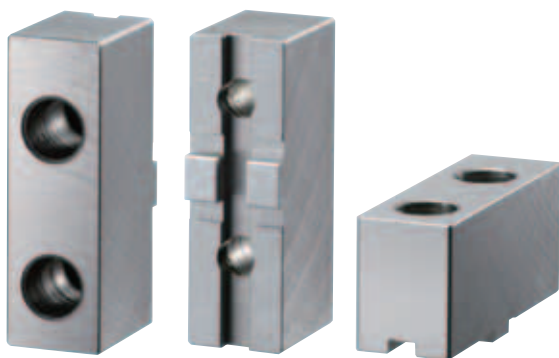
**SBS06**

チャックサイズを表す。Chuck sizes  
スクロールチャックソフトジョーを表す。  
Soft jaw of scroll chuck



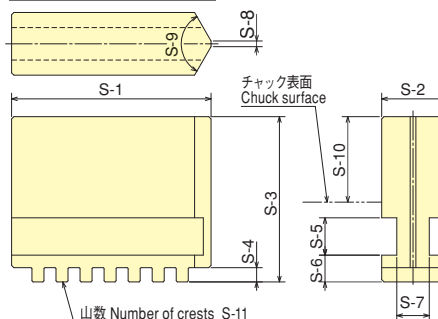
## ■ ソフトジョー兼用表 Combination Table for Soft Jaws

ソフトジョー型式 Soft jaw type	適応チャック型式 Adaptive chuck model	旧型チャック型式 Old chuck model
SBS03	SC-3F	
SBS04	SC-4F	
SBS05	SC-5F	
SBS06	JN06T, JN06RA5	SK-6, KA5-165, KA5C-6
SBS07	JN07T, JN07RA5, JN08RA6, JT07	SK-7, KA5-190, KA6C-200, KA6C-8
SBS09	JN09T, JN09RA6, JT09	SK-9, KA6-230
SBS10	JN10T, JN10RA6(8)	SK-10, KA6(8)-270, KA6(8)C-10
SBS12	JN12T, JN12RA6(8)	SK-12, KA6(8)-310, KA6(8)C-12

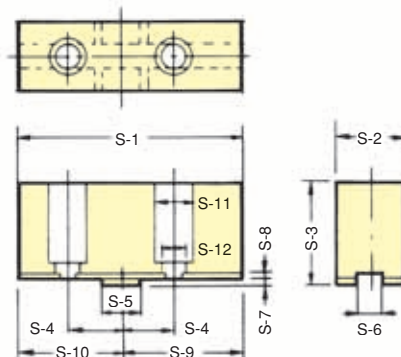


## ■ 寸法図 Dimensional Drawings

SBS03, SBS04, SBS05



SBS06, SBS07, SBS09, SBS10, SBS12



## ■ 寸法表 Dimensions

型式 TYPE	チャックサイズ Chuck size	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	S-12	取付ボルト Mounting bolt
SBS03	3	35	11	29	2.5	6.55	4.7	5.7	1	120°	15	7		
SBS04	4	42	14	34.5	3.5	6.55	6.2	7.2	1.5	120°	18	7		
SBS05	5	50	16	40	4	8.2	7.7	7.2	1.5	120°	20	7		
SBS06	6	75	26	38	19.05 <sup>±0.1</sup>	12.68 <sup>+0.008 -0.003</sup>	7.94 <sup>+0.05 0</sup>	3	3.5	41	34	14	8.5	M 8 × 20
SBS07	7	88	28	41	22.225 <sup>±0.1</sup>	12.68 <sup>+0.008 -0.003</sup>	7.94 <sup>+0.05 0</sup>	3	3.5	48	40	17	11	M10 × 20
SBS09	9	100	32	48	26.99 <sup>±0.1</sup>	19.03 <sup>+0.009 -0.004</sup>	12.7 <sup>+0.05 0</sup>	3	3.5	55	45	19	13	M12 × 25
SBS10	10	110	35	52	26.99 <sup>±0.1</sup>	19.03 <sup>+0.009 -0.004</sup>	12.7 <sup>+0.05 0</sup>	3	3.5	60	50	19	13	M12 × 25
SBS12	12	125	40	54	31.75 <sup>±0.1</sup>	19.03 <sup>+0.009 -0.004</sup>	12.7 <sup>+0.05 0</sup>	3	3.5	67.5	57.5	19	13	M12 × 25



**CHUCK**

# バックプレート Back Plate

■ バックプレート適合表 Back Plate Acceptable table

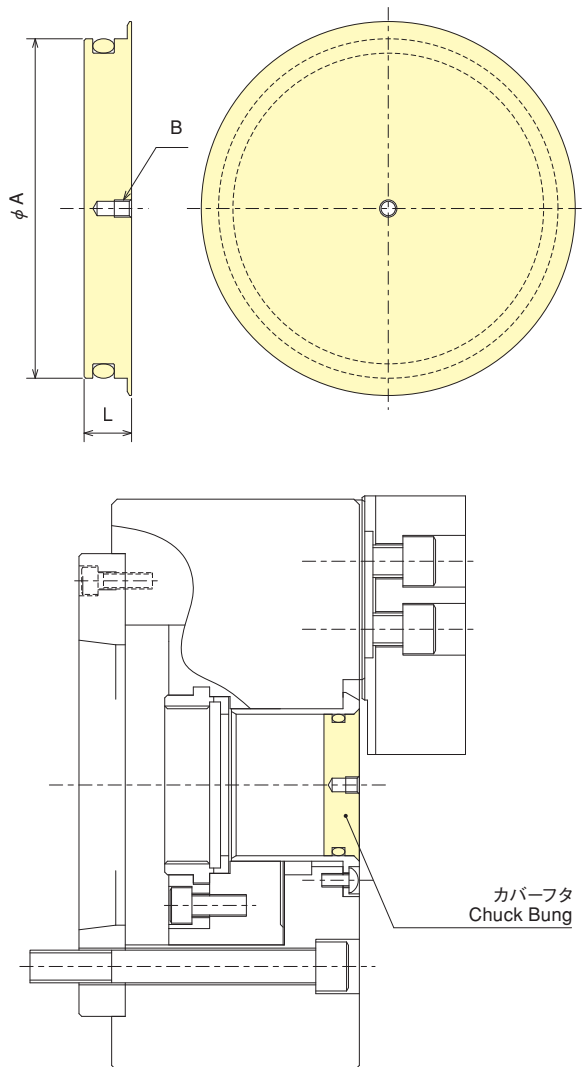
型式 Model	チャックサイズ Chuck Size	主軸端形状 Spindle Nose				
		A2-5	A2-6	A2-8	A2-11	A2-15 (IEJIS) (Former JIS)
B-200 QB300	6	CB-06A05	CB-06A06			
	8	CB-08A05	CB-08A06	CB-08A08		
	10		CB-10A06	CB-10A08	CB-10A11	
	12			CB-10A08	CB-10A11	
	15		61P393994	CB-15A08	CB-15A11	CB-15A15
B	15		61P393994	CB-15A08	CB-15A11	CB-15A15
	18			CB-18A08	CB-18A11	CN-21A15
	21				CB-21A11	CB-21A15
	24				CB-21A11	CB-21A15
BB200	6	CBB-06A05	CBB-06A06			
	8	CBB-08A05	CBB-08A06	CBB-08A08		
	10		CB-10A06	CB-10A08		
	12		61P393994	CB-15A08	61Q349363	
BS300	6	61P363754				
	8	61P371952	61P363755			
	10		61P363757	61P363756		
BL200	6	CB-06A05	CB-06A06			
	8		CB-08A06	CB-08A08		
	10		CB-10A06	CB-10A08	CB-10A11	
	12		CB-10A06	CB-10A08	CB-10A11	
QJR	7	CB-06A05	CB-06A06			
	8	CB-08A05	CB-08A06	CB-08A08		
	10		CB-10A06	CB-10A08	CB-10A11	
	12			CB-10A08	CB-10A11	
BT200	6	CBT06A05	CBT06A06			
	8	CBT08A05	CBT08A06	CBT08A08		
	10		CBT10A06	CBT10A08	CBT10A11	
	12		CBT10A06	CBT10A08	CBT10A11	
BLT200	6	CBT06A05	CBT06A06			
	8		CBT08A06	CBT08A08		
	10		CBT10A06	CBT10A08	CBT10A11	
	12			CBT10A08	CBT10A11	
BBT200	6	CBBT06A05				
	8	CBBT08A05	CBBT08A06			
	10		CBT10A06	CBT10A08		
	12			CBT15A08		
N	6	CB-06A05	CB-06A06			
	8	CB-08A05	CB-08A06	61Q327856		
	10		CN-10A06	CB-10A08	CB-10A11	
	12		CN-10A06	CB-10A08	CB-10A11	
	15			CN-15A08	CB-15A11	
	18			CN-15A08	CB-15A11	
	21			CN-21A08	CN-21A11	CB-21A15
	24				CN-21A11	CB-21A15
NL	6	CB-06A05	CB-06A06			
	8		CB-08A06	CB-08A08		
	10		CN-10A06	CB-10A08		
	12		CN-10A06	CB-10A08	CB-10A11	
	18			CN-15A08	CB-15A11	
ML	6	CB-06A05	CB-06A06			
	8	CB-08A05	CB-08A06	CB-08A08		
NT	15			CBT15A08	CBT15A11	
NLT	6	CBT06A05	CBT06A06			
	8		CBT08A06	CBT08A08		
	10		CNT10A06	CBT10A08	CBT10A11	
	12		CNT10A06	CBT10A08	CBT10A11	
MLT MLV	6	CBT06A05	CBT06A06			
	8	CBT08A05	CBT08A06	CBT08A08		
HW	8	61P342469	61Q341375	61Q382381		
	10		61Q330007	61P344050		
	12		61Q330007	61P344050		
	15			61Q379169	61Q308602	



**CHUCK**

# カバーフタ Chuck Bung

## ■ 寸法図 Dimensional Drawings



## ■ 寸法表 Dimensions

チャック型式 Chuck Model	寸法 Dimension			Oリング O-ring
	A	L	B	
B-15	117.5	16.5	—	P105
B-18	117.5	15	M6	P105
B-21	140	15	M6	P130
B-24	165	15	M6	G155
B-204	26	9	M5	P22
B-205	33	12	M5	P26
B-206	45	13	M6	P38
B-206	46	13	M6	P40
B-208	52	13	M6	P46
B-208	53	13	M6	P46
B-210	75	15	M6	P65
B-210	77	15	M6	P67
B-212	91	15	M6	P80
B-215	100	17	M6	P90
BB206	53	13	M6	P46
BB208	66	15	M6	P56
BB210	81	15	M6	P71
BB212	106	15	M6	P95
BL206	28	12	M5	P22A
BL208	45	13	M6	P38
BL210	53	13	M6	P46
BL212	63	15	M6	P53
BS306	45	13	M6	P38
BS308	52	13	M6	P46
BS310	75	15	M6	P65

チャック型式によりサイズの異なるものが存在します。  
ご注文の際にはA寸法をご確認の上、ご注文をお願いします。

The size may vary as per Chuck models. Check "A"  
dimension when the order is placed.



CHUCK

チャックグリース

# CHUCK GREASE PRO

チャック把握力が1.5倍に (一般グリース比)

寿命は約3倍に (一般グリース比)



### ●人の健康や生態系への配慮

「PRT法」(特定化学物質の環境への排出量の把握等及び管理の改善の促進に関する法律)に該当しない。

### ●把握力の低下率が小さい

B-206チャックにおける当社比(図2参照)。

### ●黒色グリースから白色グリースへ進化

黒色の「汚れる」「汚い」といったイメージから脱却。

### ●多様な商品形態をご用意

18kgペール缶、1kg缶、400gジャバラ、400gカートリッジの4タイプ。

CHUCK GREASE PROは、KITAGAWAの豊富な経験と実績に基づき、チャック専用グリースとして厳選した特殊グリースです。

良好な潤滑性は、チャックの把握力維持、精度維持等チャック性能を最大限に発揮します。また、安全性を向上し、寿命も延長します。

図1 グリースによる把握力比較

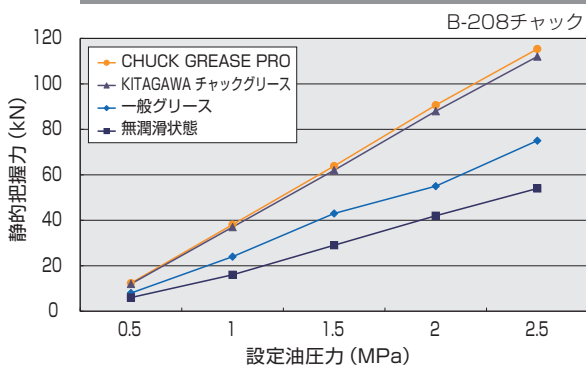
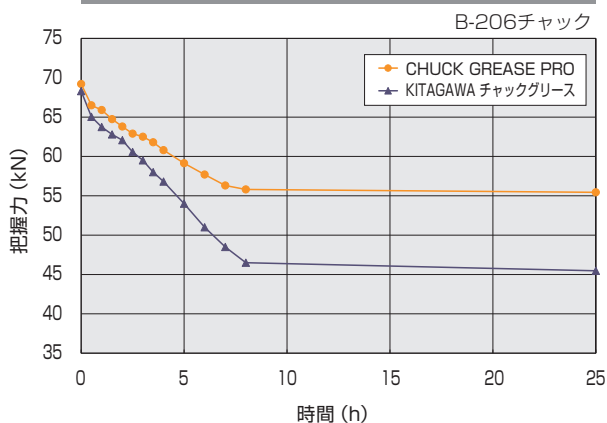


図2 グリースによる把握力低下の比較



※グリースの性能を提示するためのグラフであり、チャックの使用条件を保証するものではありません。  
チャックの使用条件は、チャックの仕様表をご参照下さい。

## ■使用方法

一般のグリースと同様、チャックの取扱説明書をご参考に、市販のグリースガンで給油して下さい。

## ■代表特性

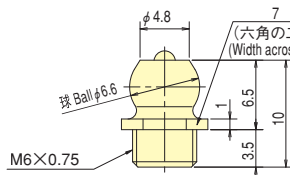
色	淡黄色～黄色ペースト状
密度 g/cm <sup>3</sup>	1.12
使用温度範囲 °F (°C)	18～300 (-28～149)
摩擦係数	0.06～0.1 (LFW-1 回転往復試験機による)
NLGI稠度	#2
JIS K-2220に準ずる稠度	混和 60回 265-295



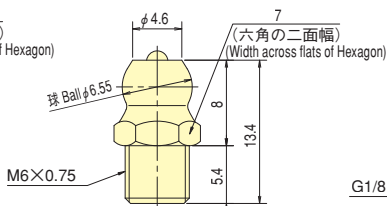


**CHUCK**

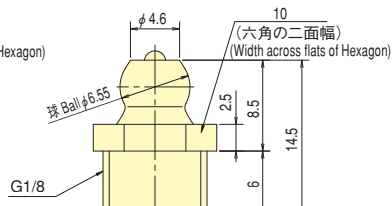
# チャックグリース Chuck Grease グリースニップル GREASE NIPPLE



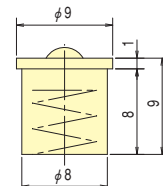
61S403879



A M6  
(M6x0.75)



WA-100



ボールカップ8.0  
Ball cup 8.0

## ■ グリースニップル挿入部 座グリ径 Grease nipple details

チャック型式 Model	座グリ径 Counterbore dia.	グリースニップル型式(図番) Grease nipple type (DWG No.)
B-204	φ12	61S403879
B-205	φ12	61S403879
B-206	φ15	A M6
B-208	φ15	A M6
B-210	φ15	A M6
B-212	φ15	A M6
B-215	φ15	A M6
B series	φ15	A M6
BB200 series	φ15	61S403879
BS306	φ15	61S403879
BS308	φ15	A M6
BS310	φ15	A M6
BL200 series	φ15	A M6
HOH-206	φ15(ボデー Body) φ15(レバー Lever)	61S403879
HOH-208	φ15(ボデー Body) φ17(レバー Lever)	61S403879, A M6
HOH-10K	φ15(ボデー Body) φ17(レバー Lever)	A M6
HOH-12K	φ20(ボデー Body) φ19(レバー Lever)	A M6
HOH-15K	φ15(ボデー Body) φ21(レバー Lever)	A M6
QB306	φ15	61S403879
QB308	φ15	A M6
QB310	φ15	A M6
QB312	φ15	A M6
BT204	φ12	61S403879
BT205	φ12	61S403879
BT206	φ15	A M6
BT208	φ15	A M6
BT210	φ15	A M6
BT212	φ15	A M6
BLT206	φ15	A M6
BLT208	φ15	A M6
BLT210	φ15	A M6
BLT212	φ15	A M6
N-04	φ15	A M6
N-05	φ15	A M6
N-06	φ15	A M6
N-08	φ15	A M6
N-10	φ15	A M6
N-12	φ15	A M6
N-15	φ15	A M6
N-18	φ15	A M6
N-21	φ15	WA-100
N-24	φ15	WA-100
NL04	φ15	A M6
NL06	φ15	A M6
NL08	φ15	A M6
NL10	φ15	A M6
NL12	φ15	A M6
NL18	φ15	A 01
ML series	φ15	A M6
NT series	φ15	A M6
NLT series	φ15	A M6
MLT series	φ15	A M6
MLV series	φ15	A M6
HW-08	φ24	A M6
HW-10	φ14	A M6

チャック型式 Model	座グリ径 Counterbore dia.	グリースニップル型式(図番) Grease nipple type (DWG No.)
HW-12	φ14	A M6
HW-15	φ17	A M6
UVE160K	φ12	A M6
UVE200K	φ12	A M6
UVE250K	φ12	A M6
UVE315K	φ12	A M6
UVE400K	φ12	A M6
UB series	φ15	WA-100
UBR series	φ15	WA-100
DL06	φ15	61S403879
DL08	φ15	A M6
DL10	φ15	A M6
DL12	φ15	A M6
PW series	φ15	A M6
PWT series	φ15	A M6
PUB series	φ15	A M6
PU203	φ12	A M6
PU204	φ15	A M6
PU205	φ15	A M6
PU206	φ15	A M6
PU208	φ15	A M6
PU210	φ15	A M6
PU212	φ15	A M6
PUE series	φ15	A M6
LU series	φ15	A M6
FGT05/FG05	φ12	A M6
FGT06/FG06	φ15(ボデー Body) φ12(フィンガーブッシュ Finger bushing)	A M6
FGT08/FG08	φ15	A M6
FGT10/FG10	φ15	A M6
FGT12/FG12	φ15	A M6
FG-V series	φ15(プランジャ Plunger)	A M6
FG-L series	φ15(プランジャ Plunger)	61S403879
FG52M	φ15(プランジャ Plunger)	61S403879
FG-Q series	φ14(プランジャ Plunger)	A M6
JN06	φ15	61S403879
JN07	φ15	61S403879
JN09	φ15	61S403879
JN10	φ15	61S403879
JN12	φ15	61S403879
JN-T series	φ15	61S403879
JN-RA series	φ15	61S403879
JT series	φ15	61S403879
JS series	φ15	61S403879
AS04	φ15	61S403879
AS06	φ15	A M6
AS08	φ15	A M6
AS10	φ15	A M6
AT04	φ15	61S403879
AT06	φ15	A M6
AT08	φ15	A M6
AT10	φ15	A M6
PLS series	φ15	A M6
JM200	φ15	A M6

※KPCシリーズおよびSCシリーズはグリースの代わりに潤滑オイルを使用します。  
※Lubrication oil is applied to KPC series and SC series instead of Chuck Grease.



CHUCK

# 静止型チャック把握力計 Stationary Gripping Meter JFT-S100



## 掴んだ力が一目でわかる! Gripping force can be checked at a glance!

作業性に優れたコンパクトタイプ。  
チャックの把握力を定量化し、品質管理と安全性を向上します。

Compact design with excellent workability  
Chuck gripping force is quantified, thus improving quality control and safety!

### ●小型一体型 Compact and integral

検出部と表示部は一体型。軽量1.3で、取り扱いが簡単! Integrated detector and display. Easy to handle with a low weight of only 1.3kg!

### ●ゼロ調整不要 Zero adjustment NOT required

自動でゼロ調整されるため、直ちに測定可能! Enables quick measurement with the automatic zero adjustment function!

### ●測定値記憶機能 Measured value memory function

必要な測定値を3点記憶でき、後での確認が可能! Stores three required measured values, and enables later checking.

### ●節電機能 Power-saving function

自動電源遮断機能の使用で、節電可能! Saves power with the automatic power-off function.

### ●警報メッセージ表示 Battery voltage drop, excessive input, out-of-range zero adjustment, etc.

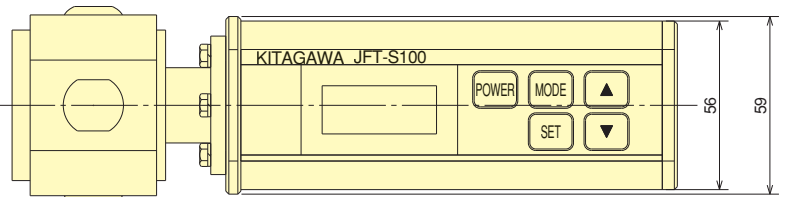
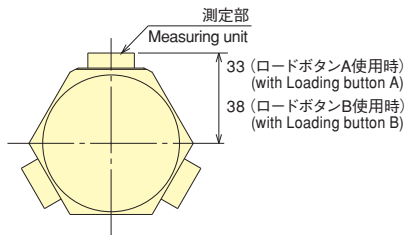
電池電圧低下、過大入力、自動ゼロ調整範囲外などのアラーム表示

ISO-9001用校正証明書を発行可能(オプション)

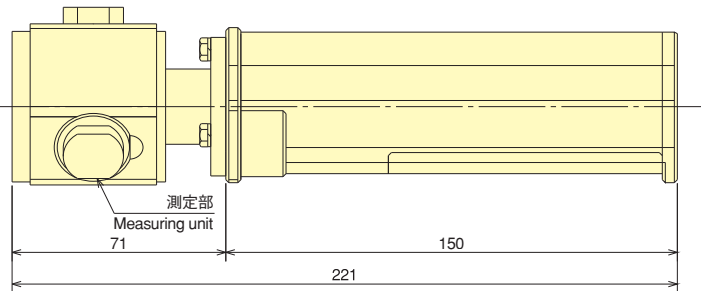
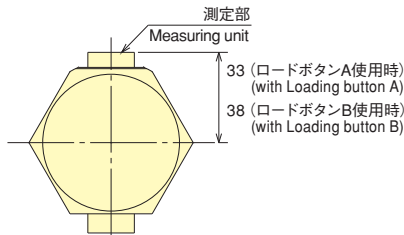
The calibration certificate for ISO-9001 can be issued (option)

## ■寸法図 Dimensional Drawings

把握点数：3ヶ所の場合 When the number of gripping points is 3.



把握点数：2ヶ所の場合 When the number of gripping points is 2.



## ■仕様 Specifications

検出部(ロードセル) Loading Cell	
定格容量(爪当たり) Constant Capacity(per jaw)	100 kN
許容過負荷 Allowable load	150 %
把握点数 Gripped points	3箇所又は2箇所 Two or three positions
精度 Accuracy	±2 % R.O.
測定径 Measurable diameter	φ62~φ65mm (ロードボタンA使用時) (with Loading button A) φ62~φ75mm (ロードボタンB使用時) (with Loading button B)

表示部 Display	
計測範囲 Measuring range	0.5~100 kN
最大表示 Max. Display	110.0 kN
表示単位 Display unit	0.1 kN
操作スイッチ Operation Switch	シートスイッチパネル Sheet Switch Panel
表示部 Display unit	LCDキャラクタディスプレイ(8×2行バックライト付) LCD Character display (8×2 line with Back light)

その他 Others	
電源 Power source	リチウム電池 (CR123A×2本) Lithium Battery(CR123A)×2sets
使用温度範囲 Operation Temperature	0~50℃
使用湿度範囲 Operation Humidity	80%RH以内 (結露しないこと) 80%RH or less
質量 Weight	1.3 kg
付属品 Accessory	ロードボタンA (高さ7mm) ×3ヶ Loading button A(H 7mm)×3pieces ロードボタンB (高さ12mm) ×3ヶ Loading button B(H 12mm)×3pieces 動作確認用電池×2本 Battery for operation check(CR123A×2pieces)



**CHUCK**

# ショートテーパチャックの 旋盤適合表

	型 式	第一主軸		第二主軸	
		形状 (JIS)	形状 (JIS)	形状 (JIS)	形状 (JIS)
株 アマダ マシン ツール	L	3-J2,3-J3	A1-6	-	-
		5-J2,5-J3	A2-8	-	-
		6-J	A1-11	-	-
		7-J	A2-11	-	-
		12-C,15-C	A1-8	-	-
	LE(G)	19K	A1-6	-	-
	LEO(G)	80A,125A	A1-6	-	-
	LG	5,6,7,7M	A2-4	-	-
	LJ	7F,8,8M,8MC	A2-6	-	-
		3A	A2-4	-	-
		3B,5B	A2-6	-	-
		6,10,6M(MC),10M(MC)	A2-8	-	-
	LN	32N,50N	A1-6	-	-
	LPT	35C	A1-5	-	-
	LR	55A	A1-5	-	-
	SH	5(M,D,DM)	A2-4	-	-
	SL	10,10S	A2-6	-	-
	TH	12	A2-8	-	-
		5(M)	A2-4	-	-
		10(M)	A2-6(特殊時:A2-4)	-	-
G	04T,04-UP	特殊	-	-	
	05-UP	φ95フラット	-	-	
	05,06,07,07-M	φ100フラット	-	-	
	G-5	φ80フラット	-	-	
	07-F	A2-6	-	-	
	J	1	φ100フラット	-	-
		f-1,J-1	φ80フラット	-	-
3		A2-6	-	-	
5		A2-6/A2-8	-	-	
A	18,i8f	φ56フラット/φ80フラット	-	-	
	12,D-12	A2-6	-	-	
	18-S,D-18S	A2-8	-	-	
株 池 貝	AN	20N	A2-6	-	-
		25N	A2-8	-	-
	AX	30N	A2-8	-	-
		40B	A2-15	-	-
	EC18		A1-5	-	-
	ED18		A1-5	-	-
	FT	20	A2-6	-	-
		20U,25U,20J,25J,600	A2-8	-	-
	FX	10N	A1-5	-	-
		15N,MINI	スリット/アレット仕様	-	-
		20N	A1-6	-	-
		20II	A2-6	-	-
		25W,25II	A2-8	-	-
	LX20N		A1-6	-	-
	TC	8,10	スリット/アレット仕様	-	-
		15	A2-6	-	-
		25	A2-8	-	-
	TCR	15	A2-6	-	-
		25,25Y	A2-8	-	-
TU	15	A2-6	-	-	
TUR	15	A2-6	-	-	
TM25YS	サブ メイン	A2-6 A2-8	-	-	
株 オーク マ	LB	2000EX	φ140フラット(A2-6)	φ140フラット	
		2500EX	A2-6	-	
		3000EX	A2-6(A2-8,A2-11)	φ140フラット	
		4000EX	A2-8(A2-11)	-	
		35II	A2-8(A2-11,A2-15)	-	
	LU	45II	A2-11(A2-20)	-	
		300	φ140フラット(A2-6,A2-8)	-	
		400	A2-8(A2-11)	-	
		35	A2-8(A2-11,A2-15)	-	
	LCS	45	A2-11(A2-20)	-	
		250	A2-6(A2-8)	-	
	2SP	25	A2-8	-	
		150H	φ140フラット	-	
		250H	A2-6	-	
		10HG	φ140スリット	φ140スリット	
		25HG	A2-6	A2-6	
		35HG,V40 V60,V80	A2-8 A2-11	A2-8 A2-11	
	LFS	10-2SP	φ140スリット	φ140スリット	
		10M-2SP	φ140スリット	φ140スリット	
	3SP	25HG	A2-6	A2-6	
LVT		300 400	A2-6 A2-8	- -	
LAW	FII,2S	A2-8	-		
	V24	A2-11	-		
MAC TURN	250	A2-6(A2-8)	φ140フラット(A2-6)		
	350	A2-6(A2-8)	φ140フラット(A2-6,A2-8)		
	550	A2-8(A2-11)	A2-8		
MULTUS	B200	φ140フラット	-		
	B200(W)	φ140フラット	φ140フラット		
	B300	A2-6(A2-8)	-		
	B300(W)	A2-6(A2-8)	A2-6		
	B400	A2-8(A2-11)	-		
	B400(W)	A2-8(A2-11)	A2-8		
LT	200-M	φ140フラット(A2-6)	φ140フラット(A2-6)		
	300-M	A2-6(A2-8)	A2-6(A2-8)		
LOC	650	A2-15(A2-20,φ725フラット)	-		
LH(※)	55-N	A2-11(A2-15,A2-20)	-		

	型 式	第一主軸		第二主軸	
		形状 (JIS)	形状 (JIS)	形状 (JIS)	形状 (JIS)
株 オーク マ	HJ	18	φ140スリット	-	-
		28,250	A2-6	-	-
	HL	20	A2-6	-	-
		35(L)	A2-8	-	-
	SV	250	φ140フラット	-	-
		40R	A2-8	-	-
	V	60R,80R	A2-11	-	-
		100R	φ380フラット	-	-
VTT	70	A2-11	-	-	
VTM	65,100,80Y,120YB	A2-11	-	-	
※LHの取付けボルトはユニファイ仕様です。 ( )内は大径、超大径仕様					
株 キー ア ク コ ー ポ レ ー シ ョ ン	ACE		A2-6	-	-
	HS	4200	A2-6	-	-
	mini ACE		A2-5	-	-
	MT4	75,80,80-200,85	φ60スリット	-	-
		120,120G,125	A2-5	-	-
		170,200,250S	A2-6	-	-
	MT3	120	A2-5	-	-
		200	A2-6	-	-
	TG1	52	A2-6	-	-
	TM1	52	A2-6	-	-
	V	5II,Turn	A2-6	-	-
	VT1	200	A2-6	-	-
	VT2	400,500	A2-8	-	-
		500	A2-8	-	-
200		A2-6	-	-	
VT4	350,450,550	A2-8	-	-	
株 大 日 金 属 工 業	B70		A2-11	-	-
	DGL	6,8,10	A1-6	-	-
	DHK,DHM,N105,SH		A1-11	-	-
	DLG	SH	A1-6	-	-
		SHB	A1-11	-	-
	DM	III	A2-11	-	-
		F	15	A2-5	-
	M95	20	A2-6	-	-
		25	A1-6	-	-
		30,35	A2-8	-	-
	MC	112,132,152	A2-15	-	-
	TAL	460,510	A1-6	-	-
600		A1-8	-	-	
TC		100	スリットφ140	-	-
		200	A2-6(スリットφ140)	-	-
		350	A2-8	-	-
40	A2-11	-	-		
株 滝 澤 鉄 工 所	TK	2	A2-6	-	-
	TAC	360	A1-5	-	-
		510,650	A2-8	-	-
	780		A2-11	-	-
		950	A2-11	-	-
	TSL	550,800	A1-5	-	-
	TT	160	スリットφ140	-	-
	200		A2-6	-	-
		250	A2-8	A2-6	
	200		A2-6	A2-6	
	TNR	200	A2-6	A2-6	
LLA	800,1000,1500,2000,2500,3000	A2-8	-		
CLL	1000,1500,2000,2500,3000	A2-11	-		
株 ソ ガ 三	PAN	1,2	スリット/アレット仕様	-	-
	NCM	45/160,70/160	スリット/アレット仕様	-	-
	NL	1	A1-6	-	-
株 中 村 留 精 密 工 業	TMC	1H	A1-5	-	-
		12	A2-5	-	-
	18		A2-6	-	-
		25	A2-6	-	-
	SC	150II	A2-5	-	-
		200	A2-6	-	-
		250	A2-8	-	-
		300	A1-8	-	-
		450	A2-8	-	-
	TW	8	スリットφ108	スリットφ108	
		10	A2-5	A2-5	
		20	A2-6	A2-6	
	WT	30	A1-8	A1-8	
		100	A2-5	A2-5	
		150	A2-5	A2-5	
		250A	A2-6	A2-5	
		250B	A2-5	A2-5	
250C		A2-5	A2-5		
300	A2-6	A2-6			
40	A1-8	A1-8			
STW/STS	150 ビックホア	A2-6 φ65	A2-5 φ51		
WTW/WTS	150 ビックホア	A2-5 φ51	A2-5 φ42		
	150A	A2-5 φ42	A2-5 φ42		
	150B	A2-5 φ32	A2-5 φ32		
	NTX-W	φ61仕様	A2-6	A2-6	
NTX-S	φ71仕様	A1-8	A1-8		
NTJ	φ51仕様	A2-5	A2-5		
NTM3	φ65仕様	A2-6	A2-5		
	φ51仕様	A2-5	A2-5		

特注・NC型  
 Jaws and Accessories



型 式	第一主軸 形状 (JIS)	第二主軸 形状 (JIS)	型 式		
			第一主軸 形状 (JIS)	第二主軸 形状 (JIS)	
中村留精密工業(株)	NTY3	A2-5	A2-8	—	
	NTJX	φ51仕様 φ65仕様	A2-5 A2-6	A2-5 A2-5	
	SUPER TURN	2AM	A2-5	—	—
		2BM	A1-8	—	—
		3	A1-6	—	—
		4	A1-8	—	—
		5	A1-8	—	—
6	A1-11	—	—		
シチズンマシナリー(株)	ABX	51SY,51TH2	A2-6	A2-6	
		64SY,64TH2	A2-8	A2-6	
	BNC	34C5,42C5	スリットアレット仕様	—	—
		34C5,42C5	スリットアレット仕様	—	—
	BND	34S5,42S5	スリットアレット仕様	—	—
		51C2	A2-6(拡大:A2-8)	—	—
	BNE	51S2,51SY2	A2-6(拡大:A2-8)	スリットアレット仕様	—
		34S5,34SY5	スリットアレット仕様	スリットアレット仕様	—
	BNJ	51S,51SY5	A2-6	スリットアレット仕様	—
		34S,34SY	スリットアレット仕様	スリットアレット仕様	—
	BX	42S,42SY	スリットアレット仕様	スリットアレット仕様	—
		51S,51SY2	A2-6(拡大:A2-8)	スリットアレット仕様	—
	LX	20S,26S	スリットアレット仕様	スリットアレット仕様	—
		06E2	スリットアレット仕様	—	—
	LZ	08C,08R	スリットアレット仕様	—	—
		08E2	A2-6	—	—
	GN	01R2,01RY2	スリットアレット仕様	—	—
		02R2,02RY2	A2-6	—	—
	MW	3200,3000,4	スリットアレット仕様	—	—
		3000W,3100W	スリットアレット仕様	スリットアレット仕様	—
	MS	BM250	スリットアレット仕様	スリットアレット仕様	—
		100G(HG),120G(HG)	A2-5	A2-5	—
MZ	200G	A2-6	A2-6	—	
	200GS	A2-8	A2-8	—	
MD	300G	A2-8	A2-8	—	
	400G	A2-11	A2-11	—	
MT	50G,60G	A2-5	—	—	
	100G	A2-6	—	—	
MV	120G	A2-5	A2-5	—	
	200G	A2-6	A2-6	—	
WCS	12	A2-5	—	—	
	12	フラット	—	—	
1SC	60G	A2-5	—	—	
	10M5000	A2-6	—	—	
MSC	12M5020	A2-8	—	—	
	22	A2-8	—	—	
3SC	15M5060,18M5090	A1-11	—	—	
	24(M5240),28	A1-15	—	—	
D M G 森精機(株)	CL	1500	A2-5	—	
		2000A,2000B(大貫通穴仕様)	A2-6	—	
	Dura Turn	1530	A2-5	—	—
		2030	A2-6	—	—
		2050	A2-6	—	—
		2550	A2-8	—	—
		—	A2-5	—	—
	MT	(大貫通穴仕様)	A2-6	—	—
		第二主軸付き	A2-5	A2-5	—
		第二主軸付き(大貫通穴仕様)	A2-6	A2-5	—
		2000	A2-6	—	—
		2000(第二主軸付)	A2-6	A2-5	—
		2500,3000	A2-8	—	—
		2500(第二主軸付),3000(第二主軸付)	A2-8	A2-6	—
		4000Aタイプ	A2-11	—	—
		4000Bタイプ	A2-15	—	—
		4000Cタイプ	A1-20	—	—
	NL	4000Aタイプ(第二主軸付)	A2-11	A2-8	—
		4000Bタイプ(第二主軸付)	A2-15	A2-8	—
		4000Cタイプ(第二主軸付)	A1-20	A2-8	—
		1500	A2-5	—	—
		1500(第二主軸付)	A2-5	A2-5	—
NT	2000	A2-6	—	—	
	2000(第二主軸付)	A2-6	A2-5	—	
	2500,3000	A2-8	—	—	
	2500(第二主軸付)	A2-8	A2-5	—	
	3100,3150	A2-5	—	—	
	3100(第二主軸付),3150(第二主軸付)	A2-5	A2-5	—	
	3200,4200	A2-6	—	—	
	3200(第二主軸付),4200(第二主軸付)	A2-6	A2-6	—	
	4250,4300	A2-8	—	—	
	4250(第二主軸付),4300(第二主軸付)	A2-8	A2-8	—	
NZ	5400	A2-11	—	—	
	5400(第二主軸付)	A2-11	A2-11	—	
	6600B	A2-15	—	—	
	6600B(第二主軸付)	A2-15	A2-15	—	
	6600C	A1-20	—	—	
	6600C(第二主軸付)	A1-20	A1-20	—	
	1500	A2-5	—	—	
	2000	A2-6	—	—	
	1500	A2-5	A2-5	—	
	1500(大貫通穴仕様)	A2-6	A2-6	—	
RL	153	A2-5	A2-5	—	
	203	A2-6	A2-6	—	
SL	2500	A2-8	A2-8	—	
	154	A2-5	—	—	
NZ-S	154(第二主軸付)	A2-5	A2-5	—	
	204	A2-6	—	—	
SL	204(第二主軸付)	A2-6	A2-5	—	
	204	A2-6	A2-5	—	

型 式	第一主軸 形状 (JIS)	第二主軸 形状 (JIS)	型 式	
			第一主軸 形状 (JIS)	第二主軸 形状 (JIS)
D M G 森精機(株)	SL	2500Y,303A,303B(大貫通穴仕様)	A2-8	—
		403B,65B,65MC	A2-11	—
		403C,603B,803A,80A,80F	A2-15	—
		603C,65C,803,803B,80,80B	A1-20	—
		65A,75A	A1-11	—
	VL	803C,80C	A2-20	—
		1000	A2-5	—
		253A1	A2-8	—
		553	A2-11	—
		153	A2-5	—
	ZL	153(第二主軸付)	A2-5	A2-5
		203,253(高速回転仕様)	A2-6	—
		203(第二主軸付)	A2-6	A2-5
		253,35	A2-8	—
		253S	A2-8	A2-5
ZT	45B,45MC	A2-11	—	
	1000Y,1500Y	A2-5	A2-5	
	1500YB	A2-6	A2-5	
	1500YB(第二主軸大貫通穴仕様)	A2-6	A2-6	
	2500	A2-8	A2-8	
ヤマザキマザック(株)	CT	S1500	A2-5	—
		S1500(大貫通穴仕様)	A2-6	—
	DT	4500	A2-11	—
		5500	A2-20	—
	INTE	20	A2-6	A2-6
		25	A2-8	A2-8
	M	1004	A2-5	—
		1004S	A2-5	A2-5
		2004	A2-6	—
		2004S	A2-6	A2-6
		30,044,004	A2-8	—
		3004S,4004S	A2-8	A2-8
		410H2,410H2タイプ仕様,420H2	A2-8	—
		410HS2,410HS2タイプ仕様,420HS2	A2-8	A2-8
		420H2タイプ仕様,500H2,650H2	A2-11	—
		420HS2タイプ仕様,500HS2,650HS2	A2-11	A2-11
	500H2タイプ仕様,650H2タイプ仕様	A2-15	—	
	500HS2タイプ仕様,650HS2タイプ仕様	A2-15	A2-11	
	IVS	200	A2-6	—
		300	A2-8	—
	MP	400	A2-11	—
		4	A2-8	—
MPN	5	A2-11	—	
	6100	A2-5	A2-5	
PM	4200,6200	A2-6	A2-6	
	4300,6250,6300,650	A2-8	A2-8	
QTN	8200Y	A2-6	A2-6	
	NANO TURN	φ85h6フラット/ス*	—	—
ST	100	A1-11	—	
	100S	A2-5	—	
	150,200	A2-5	A2-5	
	200S	A2-6	A2-5	
	250	A2-8	—	
	300	A2-8	—	
	350,400	A2-11	—	
	450	A2-15	—	
	450,50	A1-11	—	
	60	A2-15	—	
80	A2-11	—		
高松機械工業(株)	X	100	A2-5	—
		120	A2-5	凸φ75フラット
		150	A2-6	—
		180	A2-6	—
		200	A2-6	—
	XC	200	A2-6(A2-8 opt)	A2-5
		S700	A2-6,A2-8	—
		12	A2-5	—
		20	A2-6	A2-6
		100	A2-5	—
	XL	150	φ170フラット	—
		100	A2-5	—
	SX	150	A2-6(A2-8 opt)	—
		200	A2-6(A2-8)	A2-5
	XD	150	φ170フラット	—
07		凸φ75フラット	コレットチャック専用	
XW	5	凹φ82.55フラット	凹φ82.55フラット	
	8	凹φ82.55フラット	凹φ82.55フラット	
	8t	凹φ82.55フラット	凹φ82.55フラット	
	10i	A2-5	A2-5	
	30	A3-S2	—	
	30PLUS	A2-3	—	
	40	A2-5	—	
	50	凹φ82.55フラット	凹φ82.55フラット	
	60	A2-5(A2-4 opt)	A2-5(A2-4 opt)	
	80	A2-5	A2-5	
XY	130	A2-6	A2-6	
	150	A2-6	A2-6	
	180	A2-6	A2-6	
	200	A2-8	凸φ75フラット	
	120	A2-5	凸φ75フラット	
mini-TURN	1000	A2-5	A2-5	
	2000	A2-6(A2-8 opt)	A2-6	
USL	TOP-TURN	凸φ75フラット	—	
	A仕様	A2-5	—	
J-WAVE	B仕様	A2-5	—	
	300	A3-S2	—	
GSL	480	A3-S2	—	
	10	凹φ82.55フラット	—	
GSL	15	A2-5	—	
	15	A2-6	—	



**CHUCK**

# Compatibilities of Lathes to Short Taper Chucks

Model	First Spindle	Second Spindle		
	Nose (JIS)	Nose (JIS)		
AMADA MACHINE TOOLS	L	3-J2,3-J3	A1-6	--
		5-J2,5-J3	A2-8	--
		6-J	A1-11	--
		7-J	A2-11	--
		12-C,15-C	A1-8	--
	LE(G)	19K	A1-6	--
	LEO(G)	80A,125A	A1-6	--
	LG	5,6,7,7M	A2-4	--
		7F,8,8M,8MC	A2-6	--
	LJ	3A	A2-4	--
		3B,5B	A2-6	--
		6,10,6M(MC),10M(MC)	A2-8	--
	LN	32N,50N	A1-6	--
	LPT	35C	A1-5	--
	LR	55A	A1-5	--
	SH	5(M,D,DM)	A2-4	--
	SL	10,10S	A2-6	--
		12	A2-8	--
	TH	5(M)	A2-4	--
		10(M)	A2-6 Flat special A2-4	--
	G	04T,04 - UP	Special	--
		05-UP	φ95 Flat	--
		05,06,07,07-M	φ100 Flat	--
		G-5	φ80 Flat	--
		07-F	A2-6	--
	J	1	φ100 Flat	--
		f-1,J-1	φ80 Flat	--
		3	A2-6	--
	5	A2-6/A2-8	--	
A	18,i8f	φ56 Flat/φ80 Flat	--	
	12,D-12	A2-6	--	
	18-S,D-18S	A2-8	--	
IKEGAI	AN	20N	A2-6	--
		25N	A2-8	--
	AX	30N	A2-8	--
		40B	A2-15	--
	EC18		A1-5	--
	ED18		A1-5	--
	FT	20	A2-6	--
		20U,25U,20J,25J,600	A2-8	--
	FX	10N	A1-5	--
		15N,MINI	Straight, plate	--
		20N	A1-6	--
		20II	A2-6	--
		25W,25II	A2-8	--
	LX20N		A1-6	--
	TC	8,10	Straight, plate	--
		15	A2-6	--
		25	A2-8	--
	TCR	15	A2-6	--
		25,25Y	A2-8	--
	TU	15	A2-6	--
TUR	15	A2-6	--	
TM25YS	Sub	A2-6	--	
	Maine	A2-8	--	
OKUMA	LB	2000EX	φ140 Flat(A2-6)	φ140 Flat
		2500EX	A2-6	--
		3000EX	A2-6(A2-8,A2-11)	φ140 Flat
		4000EX	A2-8(A2-11)	--
		35II	A2-8(A2-11,A2-15)	--
		45II	A2-11(A2-20)	--
	LU	300	φ140 Flat(A2-6,A2-8)	--
		400	A2-8(A2-11)	--
		35	A2-8(A2-11,A2-15)	--
		45	A2-11(A2-20)	--
	LCS	250	A2-6(A2-8)	--
		25	A2-8	--
	2SP	150H	φ140 Flat	--
		250H	A2-6	--
		10HG	φ140 Straight	φ140 Straight
		25HG	A2-6	A2-6
		35HG,V40	A2-8	A2-8
		V60,V80	A2-11	A2-11
	LFS	10-2SP	φ140 Straight	φ140 Straight
		10M-2SP	φ140 Straight	φ140 Straight
	3SP	25HG	A2-6	A2-6
	LVT	300	A2-6	--
		400	A2-8	--
	LAW	FII,2S	A2-8	--
		V24	A2-11	--
	MAC TURN	250	A2-6(A2-8)	φ140 Flat(A2-6)
		350	A2-6(A2-8)	φ140 Flat(A2-6,A2-8)
	550	A2-8(A2-11)	A2-8	
MULTUS	B200	φ140 Flat	--	
	B200(W)	φ140 Flat	φ140 Flat	
	B300	A2-6(A2-8)	--	
	B300(W)	A2-6(A2-8)	A2-6	
	B400	A2-8(A2-11)	--	
	B400(W)	A2-8(A2-11)	A2-8	
LT	200-M	φ140 Flat(A2-6)	φ140 Flat(A2-6)	
	300-M	A2-6(A2-8)	A2-6(A2-8)	
LOC	650	A2-15(A2-20,φ725 Flat)	--	
LH(*)	55-N	A2-11(A2-15,A2-20)	--	

Model	First Spindle	Second Spindle		
	Nose (JIS)	Nose (JIS)		
OKUMA	HJ	18	φ140 Straight	--
		28,250	A2-6	--
	HL	20	A2-6	--
		35(L)	A2-8	--
	SV	250	φ140 Flat	--
	V	40R	A2-8	--
		60R,80R	A2-11	--
		100R	φ380 Flat	--
	VTT	70	A2-11	--
	VTM	65,100,80YB,120YB	A2-11	--
*Mounting bolts of LH are unifying specifications. Numerical values in ( ) are large diameter as option.				
KITAKO	ACE	4200	A2-6	--
	HS		A2-6	--
	mini ACE		A2-5	--
	MT4	75,80,80-200,85	φ60 Straight	--
		120,120G,125	A2-5	--
		170,200,250S	A2-6	--
	MT3	120	A2-5	--
		200	A2-6	--
	TG1	52	A2-6	--
	TM1	52	A2-6	--
V	5II,Turn	A2-6	--	
VT1	200	A2-6	--	
	400,500	A2-8	--	
VT2	500	A2-8	--	
VT4	200	A2-6	--	
	350,450,550	A2-8	--	
DANICHI KINZOKU KOGYO	B70		A2-11	--
	DGL	6,8,10	A1-6	--
	DHK,DHM,N105,SH		A1-11	--
	DLG	SH	A1-6	--
		SHB	A1-11	--
	DM		A1-11	--
		III	A2-11	--
	F	15	A2-5	--
		20	A2-6	--
		25	A1-6	--
	30,35	A2-8	--	
M95		A1-11	--	
MC	112,132,152	A2-15	--	
TAL	460,510	A1-6	--	
	600	A1-8	--	
TAKIZAWA	TC	100	Straight φ140	--
		200	A2-6 or Straight φ140	--
		350	A2-8	--
		40	A2-11	--
	TK	2	A2-6	--
	TAC	360	A1-5	--
		510,650	A2-8	--
		780	A2-11	--
		950	A2-11	--
	TSL	550,800	A1-5	--
TT	160	Straight φ140	--	
	200	A2-6	--	
TMM	250	A2-8	A2-6	
	200	A2-6	A2-6	
TNR	200	A2-6	A2-6	
LLA	800,1000,1500,2000,2500,3000	A2-8	--	
CLL	1000,1500,2000,2500,3000	A2-11	--	
TSUGAMI	PAN	1,2	Straight, plate	--
	NCM	45/160,70/160	Straight, plate	--
	NL	1	A1-6	--
		1H	A1-5	--
	TMC	12	A2-5	--
		18	A2-6	--
	TMY	25	A2-6	--
	SC	150II	A2-5	--
		200	A2-6	--
		250	A2-8	--
	300	A1-8	--	
	450	A2-8	--	
NAKAMURA	TW	8	Straight φ108	Straight φ108
		10	A2-5	A2-5
		20	A2-6	A2-6
		30	A1-8	A1-8
	WT	100	A2-5	A2-5
		150	A2-5	A2-5
		250A	A2-6	A2-5
		250B	A2-5	A2-5
		250C	A2-5	A2-5
		300	A2-6	A2-6
STW/STS	40	A1-8	A1-8	
WTW/WTS	150 Big bore	A2-6 φ65	A2-5 φ51	
	150 Big bore	A2-5 φ51	A2-5 φ42	
	150A	A2-5 φ42	A2-5 φ42	
	150B	A2-5 φ32	A2-5 φ32	
NTX-W	φ61	A2-6	A2-6	
NTX-S	φ71	A1-8	A1-8	
NTJ	φ51	A2-5	A2-5	
	φ65	A2-6	A2-5	
NTM3	φ51	A2-5	A2-5	

主轴・NC型  
Jaws and Accessories

	Model	First Spindle	Second Spindle	
		Nose (JIS)	Nose (JIS)	
NAKAMURA	NTY3	A2-5	A2-5	
	NTJX	A2-5	A2-5	
	SUPER TURN	φ51	A2-6	A2-5
		φ65	A2-6	A2-5
		2AM	A2-5	—
		2BM	A1-8	—
		3	A1-6	—
4	A1-8	—		
5	A1-8	—		
6	A1-11	—		
CITIZEN MACHINERY	ABX	51SY,51TH2	A2-6	A2-6
		64SY,64TH2	A2-8	A2-6
	BNC	34C5,42C5	Straight, plate	—
	BND	34C5,42C5	Straight, plate	—
		34S5,42S5	Straight, plate	—
	BNE	51C2	A2-6(Enlarged:A2-8)	—
		51S2,51SY2	A2-6(Enlarged:A2-8)	Straight, plate
	BNJ	34S5,34SY5	Straight, plate	Straight, plate
		51S,51SY5	A2-6	Straight, plate
	BX	34S,34SY	Straight, plate	Straight, plate
		42S,42SY	Straight, plate	Straight, plate
	LX	51S,51SY2	A2-6(Enlarged:A2-8)	Straight, plate
		20S,26S	Straight, plate	Straight, plate
	LZ	06E2	Straight, plate	—
		08C,08R	Straight, plate	—
	GN	08E2	A2-6	—
		01R2,01RY2	Straight, plate	—
	MW	02R2,02RY2	A2-6	—
		3200,3000,4	Straight, plate	—
	MS	3000W,3100W	Straight, plate	Straight, plate
		BM250	Straight, plate	Straight, plate
	MURATA	100G(HG),120G(HG)	A2-5	A2-5
			A2-6	A2-6
			A2-8	A2-8
			A2-8	A2-8
			A2-11	A2-11
200G		A2-5	—	
		A2-6	—	
200GS		A2-5	—	
		A2-6	—	
300G		A2-5	—	
		A2-6	—	
400G		A2-5	—	
		A2-6	—	
50G,60G		A2-5	—	
	A2-6	—		
60G	Flat	—		
	A2-5	—		
60G	A2-5	—		
	A2-6	—		
100G	A2-5	—		
	A2-6	—		
120G	A2-5	A2-5		
	A2-6	A2-6		
200G	A2-5	A2-6		
	A2-6	A2-6		
MT	12	A2-5	A2-5	
	20,25	A2-6	A2-6	
MV	120(M)	A2-5	—	
	6	Straight, plate	—	
WSC	12	A2-5	—	
	10M5000	A2-6	—	
1SC	12M5020	A2-8	—	
	22	A2-8	—	
MSC	15M5060,18M5090	A1-11	—	
	24(M5240),28	A1-15	—	
3SC	1500	A2-5	—	
	2000A,2000B(Large bore spec)	A2-6	—	
CL	1530	A2-5	—	
	2030	A2-6	—	
	2050	A2-6	—	
	2550	A2-8	—	
	—	A2-5	—	
	—	A2-6	—	
Dura Turn	With 2nd main spindle	A2-5	A2-5	
	With 2nd main spindle(Large bore spec)	A2-6	A2-5	
	2000	A2-6	—	
	2000(With 2nd main spindle)	A2-6	A2-5	
	2500,3000	A2-8	—	
	2500(With 2nd main spindle),3000(With 2nd spindle)	A2-8	A2-6	
	4000A Type	A2-11	—	
	4000B Type	A2-15	—	
	4000C Type	A1-20	—	
	4000A Type(With 2nd main spindle)	A2-11	A2-8	
4000B Type(With 2nd main spindle)	A2-15	A2-8		
4000C Type(With 2nd main spindle)	A1-20	A2-8		
NL	1500	A2-5	—	
	1500(With 2nd main spindle)	A2-5	A2-5	
	2000	A2-6	—	
	2000(With 2nd main spindle)	A2-6	A2-5	
	2500,3000	A2-8	—	
	2500(With 2nd main spindle)	A2-8	A2-5	
	3100,3150	A2-5	—	
	3100(With 2nd main spindle),3150(With 2nd spindle)	A2-5	A2-5	
	3200,4200	A2-6	—	
	3200(With 2nd main spindle),4200(With 2nd spindle)	A2-6	A2-6	
4250,4300	A2-8	—		
4250(With 2nd main spindle),4300(With 2nd spindle)	A2-8	A2-8		
5400	A2-11	—		
5400(With 2nd main spindle)	A2-11	A2-11		
6600B	A2-15	—		
6600B(With 2nd main spindle)	A2-15	A2-15		
6600C	A1-20	—		
6600C(With 2nd main spindle)	A1-20	A1-20		
NZ	1500	A2-5	—	
	2000	A2-6	—	
NZ-S	1500	A2-5	A2-5	
	1500(Large bore spec)	A2-6	A2-6	
RL	153	A2-5	A2-5	
	203	A2-6	A2-6	
	2500	A2-8	A2-8	
SL	154	A2-5	—	
	154(With 2nd main spindle)	A2-5	A2-5	
	204	A2-6	—	
204(With 2nd main spindle)	A2-6	A2-5		

	Model	First Spindle	Second Spindle	
		Nose (JIS)	Nose (JIS)	
DMG MORI SEIKI	SL	2500Y,303A,303B(Large bore spec)	A2-8	—
		403B,65B,65MC	A2-11	—
		403C,603B,603A,80A,80F	A2-15	—
		603C,65C,803,803B,80,80B	A1-20	—
		65A,75A	A1-11	—
		803C,80C	A2-20	—
	VL	1000	A2-5	—
		253A1	A2-8	—
	ZL	553	A2-11	—
		153	A2-5	—
	ZT	153(With 2nd main spindle)	A2-5	A2-5
		203,253(High speed spec.)	A2-6	—
		203(With 2nd main spindle)	A2-6	A2-5
		253,35	A2-8	—
		253S	A2-8	A2-5
		45B,45MC	A2-11	—
	CT	1000Y,1500Y	A2-5	A2-5
		1500YB	A2-6	A2-5
		1500YB(With 2nd main spindle, Large bore spec)	A2-6	A2-6
		2500	A2-8	A2-8
		S1500	A2-5	—
		S1500(Large bore spec)	A2-6	—
	DT	4500	A2-11	—
		5500	A2-20	—
	INTE	20	A2-6	A2-6
		25	A2-8	A2-8
1004		A2-5	—	
1004S		A2-5	A2-5	
2004		A2-6	—	
2004S		A2-6	A2-6	
30,044,004		A2-8	—	
3004S,4004S		A2-8	A2-8	
410H2,410H2 Option spec, 420H2		A2-8	—	
410HS2,410HS2 Option spec, 420HS2		A2-8	A2-8	
420H2 Option spec, 500H2,650H2	A2-11	—		
420HS2 Option spec, 500HS2,650HS2	A2-11	A2-11		
500H2 Option spec, 650H2 Option spec,	A2-15	—		
500HS2 Option spec, 650HS2 Option spec,	A2-15	A2-11		
M	200	A2-6	—	
	300	A2-8	—	
	400	A2-11	—	
MP	4	A2-8	—	
	5	A2-11	—	
MPN	6100	A2-5	A2-5	
	4200,6200	A2-6	A2-6	
NANO TURN	4300,6250,6300,650	A2-8	A2-8	
	8200Y	A2-6	A2-6	
PM	φ85h6 Flat	—	—	
	100	A1-11	—	
QTN	100	A2-5	—	
	100S	A2-5	A2-5	
ST	150,200	A2-6	—	
	200S	A2-6	A2-5	
X	250	A2-8	—	
	300	A2-8	—	
XC	350,400	A2-11	—	
	450	A2-15	—	
XL	450,50	A1-11	—	
	60	A2-15	—	
XD	80	A2-11	—	
	100	A2-5	—	
XW	120	A2-5	convex φ75 Flat	
	150	A2-5	—	
XY	180	A2-6	—	
	200	A2-6	—	
XZ	200	A2-6(A2-8 opt)	A2-5	
	S700	A2-6,A2-8	—	
Y	12	A2-5	—	
	20	A2-6	A2-6	
Z	100	A2-5	—	
	150	φ170 Flat	—	
ZA	100	A2-5	—	
	150	A2-6(A2-8 opt)	—	
ZB	200	A2-6(A2-8)	A2-5	
	150	φ170 Flat	—	
ZC	07	convex φ75 Flat	Collect chuck only	
	5	concave φ82.55 Flat	concave φ82.55 Flat	
ZD	8	concave φ82.55 Flat	concave φ82.55 Flat	
	8t	concave φ82.55 Flat	concave φ82.55 Flat	
ZE	10i	A2-5	A2-5	
	30	A2-5	—	
ZF	30PLUS	A2-3	—	
	40	A2-5	—	
ZG	50	concave φ82.55 Flat	concave φ82.55 Flat	
	60	A2-5(A2-4 opt)	A2-5(A2-4 opt)	
ZH	80	A2-5	A2-5	
	130	A2-6	A2-6	
ZI	150	A2-6	A2-6	
	180	A2-6	A2-6	
ZJ	200	A2-8	convex φ75 Flat	
	120	A2-5	convex φ75 Flat	
ZK	1000	A2-5	A2-5	
	2000	A2-6(A2-8 opt)	A2-6	
ZL	m i n i-TURN	convex φ75 Flat	—	
	TOP-TURNII	A	A2-5	
ZM	B	A2-5	—	
	300	A3-S2	—	
ZN	480	A3-S2	—	
	J-WAVE	concave φ82.55 Flat	—	
ZO	GSL	10	A2-5	
	15	A2-6	—	



# CHUCK

# 旋盤主軸端とショートテーパ チャック取付けについて

## ●旋盤主軸端について

旋盤主軸端に関する規格はJISの外にISO, ASA, DIN等があります。

日本国内の主要旋盤メーカーで製作されている旋盤の主軸端の大多数はJIS-A1, A2 (ISO-A1, A2) で一部ASA-A1, A2が採用されています。各規格の主軸端寸法は同寸法ですが、面板(チャックやバックプレート)の寸法公差には数ミクロンのちがいがあります。

## ●主軸端に対するショートテーパ(直付けタイプ)チャックの取付について

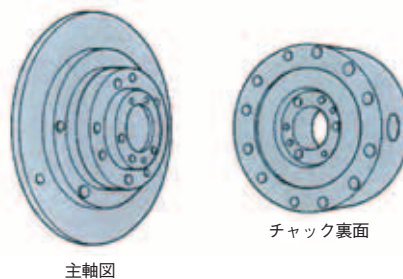
主軸端に対するショートテーパチャックのテーパ径はわずかに小さく、若干の締め代をもっています。チャックをはめ込んだ際に相互の取付端面にわずかな隙間が生じて密着せず、チャックの取付ボルトのねじ込みによって密着するものとなっています。(取付ボルト穴のある面が取付端面です。)そのためチャック取付の際、片締めとならないようにそれぞれの取付ボルトを順に均等に締付けることが肝要です。何かの原因により締め代の大きい場合と、締め代がなく径方向に隙間が生じる場合があり、前者ではチャック取付の際本体を歪ませ、また後者の場合は取付誤差を累加したりして把握精度を低下させます。

同様にスクロールチャックでも主軸端テーパの小端面内取付で取付ける場合は、過大な締め代をおこなうと本体に歪が生じ、ハンドル操作またはチャックの動きが極端に重くなります。また、締め代が大きい程その傾向は大きくなりますので注意下さい。

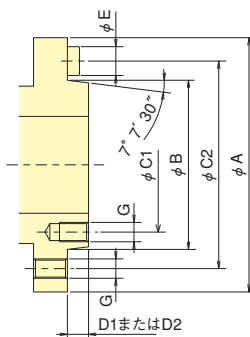
※P.119 ショートテーパチャックの旋盤適合表を参照下さい。

テーパ修正を必要とする場合は、修正を別途申し受けますのでご相談下さい。

## 主軸端形状図



## 主軸端寸法図



JIS B 6109-1: 2005  
“工作機械-旋盤の主軸端及びチャックの接続寸法-第1部: 円すい接続”より抜粋

符号	主軸端番号				
	5	6	8	11	15
A	133	165	210	280	380
B	82.563	106.375	139.719	196.869	285.775
C1	61.9	82.6	111.1	165.1	247.6
C2	104.8	133.4	171.4	235	330.2
D1	14.288	15.875	17.462	19.050	20.638
D2	13	14	16	18	19
E	15.9	19.05	23.8	28.6	34.9
G	M10	M12	M16	M20	M24 (EJISはM22)

注1: C1は主軸端形状がA1形の場合のみ  
注2: D1は主軸端形状がA1形、D2はA2形の場合

## ●分割爪スクロールチャック(ショートテーパ) JN-RAシリーズのご注文に際して

ご注文の際はお近くの販売店または弊社にお客様ご使用の旋盤メーカー名・型式をご連絡下さい。

メーカーにより主軸端面の寸法公差が異なる場合があるため、チャックのテーパ部の修正が必要となる場合があります。(納期、価格が変わりますのでご注意ください。)

また、JN-RAシリーズは、標準でメートルねじのチャック本体取付けボルトを同梱しています。メーカーによりチャック本体取付けにインチねじ(ユニファイボルトまたはウイトネジ)を採用している場合がありますのでご相談下さい。



# CHUCK

# For mounting a short taper chuck to lathe spindle end

## ●About lathe spindle end

Standards covering the lathe spindle end are stipulated in ISO, ASA, DIN, etc except JIS. Japan major lathe manufacturers manufacture the great majority of lathe spindle end parts at standards of JIS-A1, A2 (ISO-A1, A2). However, a part of lathe spindle end parts is manufactured at ASA-A1, A2. Although the spindle end dimensions according to each standard are the same, the dimensional tolerance of a face plate (chuck or back plate) varies by a few microns.

## ●Mounting the short taper (direct type) chuck for spindle end

The taper diameter of the short taper chuck for the spindle end is small slightly and the chuck has the some amount of interference (tolerance). A little gap occurs in mutual mounting end faces when the chuck is set. The chuck is closely touched by screwing mounting bolts. (The face having mounting bolt holes is the mounting face.) Tighten the chuck evenly by screwing bolts diagonally. When interference (tolerance) of the chuck is large or small, any gap may occur in diameter direction. In the former case, the chuck may be deformed at the time of chuck mounting. In the latter case, a gripping accuracy becomes low for increasing a mounting error. Similarly, the scroll chuck will also be deformed by tightening it excessively when mounting the chuck to the small end face of spindle end taper. Thus, the handle operation or chuck motion becomes heavy extremely. Moreover, take care since the more interference, the more failure becomes large. ※See a lathe matching list of the short taper chuck.

When you need taper correction, since correction expense is required separately, please consult our company.

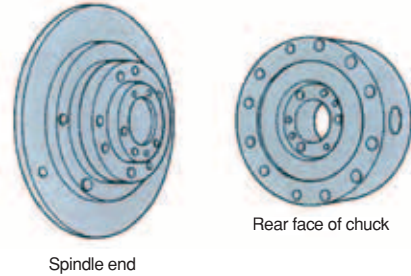
## ●For order of separate jaw scroll chucks JN-RA for short taper

When placing an order, establish contact with your agent or our company to advise a manufacturer name and type of a lathe used in a customer shop.

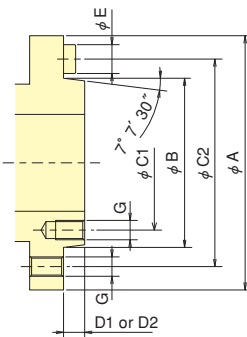
Since the dimensional tolerance of spindle end face may vary by manufacturers, it is necessary to correct the taper of the chuck rear body. (Please understand that there is a fluctuation of a delivery date and a price.)

Moreover, JN-RA types are standard and chuck mounting M bolts are packed together with the chuck. Since each chuck mounting bolt is manufactured at inch (UNIH1 bolt or wit screw) by manufacturers, confer with our company.

## Nose shape figure



## Nose dimension figure



**JIS B 6109-1: 2005**  
Machine Tool - Lathe Spindle End and Chuck mounting dimensions  
Part 1: Extract "Mounting Short Taper"

Code	Spindle Nose Number				
	5	6	8	11	15
A	133	165	210	280	380
B	82.563	106.375	139.719	196.869	285.775
C1	61.9	82.6	111.1	165.1	247.6
C2	104.8	133.4	171.4	235	330.2
D1	14.288	15.875	17.462	19.050	20.638
D2	13	14	16	18	19
E	15.9	19.05	23.8	28.6	34.9
G	M10	M12	M16	M20	M24 (M22 for Former JIS)

Note 1: C1 is Shown on A1 Spindle Nose  
Note 2: D1 is shown on A1 Spindle Nose and D2 is done on A2 one



**CHUCK**

# スクロールチャックのパーツ ご注文に際して

## ●スクロールチャックのハードジョー(内・外・分割(上爪/下爪))ご注文に際して

- ・SC series … 3・4・5・14・16インチのボデーは鋳鉄製。  
JN / JN-T JN-RA series … 6~12インチのボデーはスチール製。

SCシリーズは、チャックボデーにジョー嵌め合部のアリ溝を現物合わせし、ワーク把握面を含み研磨を実施しています。原則チャックをお預かりし、修理として芯研磨を実施いたします。

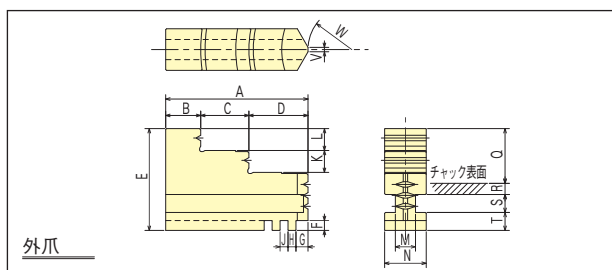
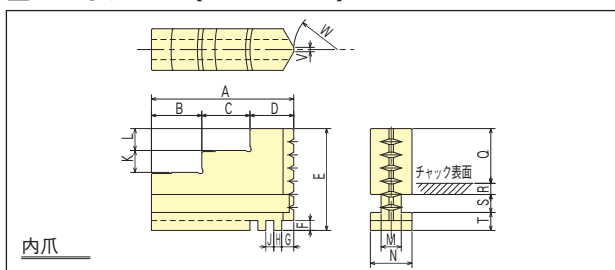
JNシリーズは、芯研磨はジョーの把握面の部位となります。

分割爪チャック(JN-T / JN-RA)の下爪(爪受け台)の場合、SCシリーズと同様チャック本体のアリ溝部の現物合わせが必要となります。

しかし、お客様の強いご要望によりパーツのみの出荷も対応しますが、上記内容により本体にジョーが挿入できない等、お客様ご使用のチャックに対して合わせ研磨を実施していないために精度不良が生じる場合があります。

お客様納入後による返品は、原則お引き受けできませんのでご注意ください。

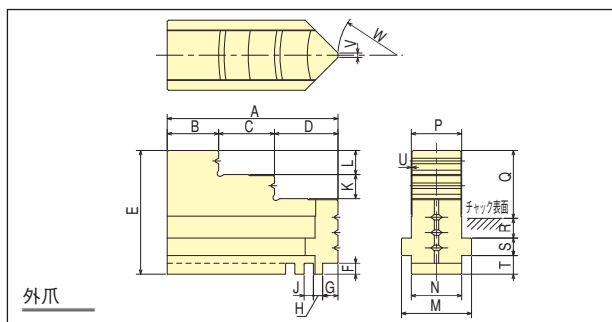
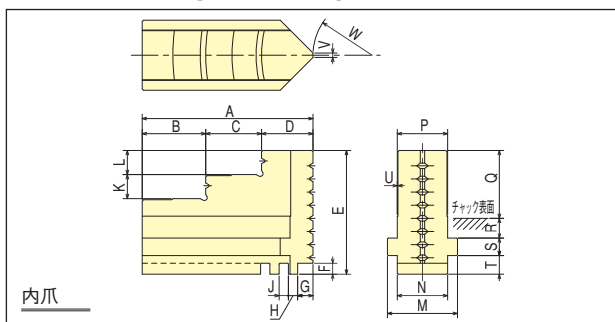
### ■ハードジョー (SC series)



### ■SC series ジョー寸法表

チャック型式		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	Q	R	S	T	V	W
SC-3	内爪	35	14	10	11	29	2.5	4	2.11	2.11	6	6	5.7	11	15	2.75	6.55	4.7	1	R 7.5
	外爪	35	9	10	16	29	2.5	4	2.11	2.11	6	6	5.7	11	15	2.75	6.55	4.7	1	R 7.5
SC-4	内爪	42	16	13	13	34.5	3.5	4.5	2.54	2.54	7	7	7.2	14	18	3.75	6.55	6.2	1.5	R11
	外爪	42	10	13	19	34.5	3.5	4.5	2.54	2.54	7	7	7.2	14	18	3.75	6.55	6.2	1.5	R11
SC-5	内爪	50	20	15	15	40	4	4	3.175	3.175	8	8	7.2	16	20	4.1	8.2	7.7	1.5	R15
	外爪	50	14	15	21	40	4	4	3.175	3.175	8	8	7.2	16	20	4.1	8.2	7.7	1.5	R15
SC-14	内爪	132	49	42	41	93.5	7	8	5.08	5.08	18	18	19	35	52	9.3	16.2	16	5	R47
	外爪	132	40	41	51	93.5	7	8	5.08	5.08	18	18	19	35	52	9.3	16.2	16	5	R47
SC-16	内爪	146	52	50	44	102	7	10.5	5.08	5.08	20	20	23	40	58	11.8	16.2	16	6	R53
	外爪	146	43	50	53	102	7	10.5	5.08	5.08	20	20	23	40	58	11.8	16.2	16	6	R53

### ■ハードジョー (JN series)



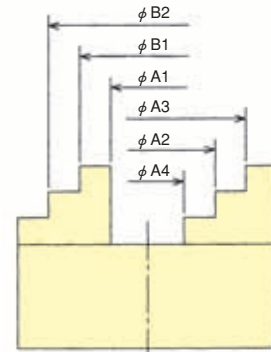
### ■JN series ジョー寸法表

チャック型式		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W
JN06	内爪	66	26.5	19	20.5	48.5	4.5	5.5	3.629	3.629	9	9	29	21	21	27	8	6.5	7	0.3	2	R19.5
	外爪	66	18	19	29	48.5	4.5	5.5	3.629	3.629	9	9	29	21	21	27	8	6.5	7	0.3	2	R19.5
JN07	内爪	78	29	25.5	23.5	56.5	5	7	4.233	4.233	11	11	32	23	23	31	9	8	8.5	0.3	2	R27
	外爪	78	20.5	25.5	32	56.5	5	7	4.233	4.233	11	11	32	23	23	31	9	8	8.5	0.3	2	R27
JN09	内爪	88	34	28	26	62.5	5	7.5	4.233	4.233	13	13	38	27	27	33	10.5	9.5	9.5	0.3	3	R34.5
	外爪	88	24	28	36	62.5	5	7.5	4.233	4.233	13	13	38	27	27	33	10.5	9.5	9.5	0.3	3	R34.5
JN10	内爪	98	36.5	32	29.5	66.5	5	7.5	4.233	4.233	14	14	38	27	27	37	10.5	9.5	9.5	0.3	3	R42
	外爪	98	28	32	38	66.5	5	7.5	4.233	4.233	14	14	38	27	27	37	10.5	9.5	9.5	0.3	3	R42
JN12	内爪	113	41.5	36.5	3.5	81	6	8	5.08	5.08	15	15	44	31	31	44	14.5	11	11	0.3	4	R42
	外爪	113	33	36.5	43.5	81	6	8	5.08	5.08	15	15	44	31	31	44	14.5	11	11	0.3	4	R42

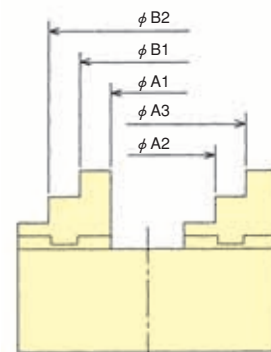
特殊・NC型  
 Jaws and Accessories

■ JN・JN-T・JN-RA把握範囲表

型式	把握範囲							
	外径把握					内径把握		
	A1	A2	A3	A4	ソフトジョー	B1	B2	ソフトジョー
SC-3(F)	2~35	33~55	53~70	2~35	(2~70)	24~44	42~64	(24~64)
SC-4(F)	3~43	41~69	67~95	3~43	(3~95)	29~57	55~84	(29~84)
SC-5(F)	3~46	44~77	75~110	3~46	(3~110)	33~67	65~100	(33~100)
JN06	3~64	62~112	110~160	3~64	-	48~100	98~150	-
JN06T	3~64	62~112	110~160	-	3~160	55~104	102~150	55~150
JN06R	3~64	62~112	110~160	-	-	55~104	102~150	-
JN07	4~72	70~126	124~180	4~72	-	56~114	112~170	-
JN07T	4~68	66~124	122~180	-	4~180	62~117	115~170	62~170
JN07R	4~68	66~124	122~180	-	-	62~117	115~170	-
JS07	4~72	70~126	124~180	4~72	-	56~114	112~170	-
JT07	-	-	-	-	4~180	-	-	62~170
JN08R	4~76	74~138	136~200	-	-	62~127	125~190	-
JN09	5~84	82~150	150~220	5~84	-	62~137	135~210	-
JN09T	5~80	78~150	148~220	-	5~220	70~141	139~210	70~210
JN09R	5~80	78~150	148~220	-	-	70~141	139~210	-
JS09	5~84	82~152	150~220	5~84	-	62~137	135~210	-
JT09	-	-	-	-	5~220	-	-	70~210
JN10	5~96	94~178	176~260	5~96	-	70~161	159~250	-
JN10T	5~94	92~177	176~260	-	5~260	80~166	164~250	80~250
JN10R	5~94	92~177	176~260	-	-	80~166	164~250	-
JN12	10~108	108~204	202~300	10~108	-	86~189	187~290	-
JN12T	10~108	108~204	202~300	-	10~300	90~191	189~290	90~290
JN12R	10~108	108~204	202~300	-	-	90~191	189~290	-
SC-14	25~118	116~210	208~315	25~118	-	107~188	186~290	-
SC-16	25~132	130~215	213~360	25~132	-	113~212	210~340	-



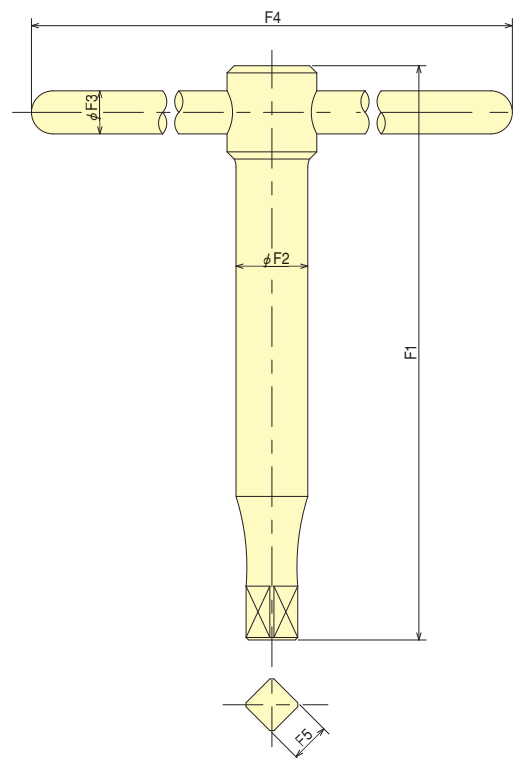
SC(F)/JN/JS type



JN-T/JN-R type

■ チャックハンドル寸法表

型式	F1	F2	F3	F4	F5
SC-3	65	15	8	110	7
SC-4	70	17	8	140	8
SC-5	75	20	10	170	8
JN06	120	20	10	210	10
JN07	160	20	12	240	11
JN09	160	22	12	290	12
JN10	160	22	12	360	12
JN12	200	26	16	390	14
SC-14	140	30	16	450	15
SC-16	140	30	16	450	15
IC-4	75	12	8	120	6
IC-6	100	13	8	150	8
IC-8	130	15	10	200	10
IC-10	150	18	12	250	10
IC-12	170	19	12	300	12
IC-14	170	19	12	300	12
IC-16	220	22	16	400	14
IC-18	220	22	16	400	14





**CHUCK**

# For order of Scroll chuck

● For order of hard jaws of scroll chuck [Internal, External & 2 piece jaw (Top and Base jaws)]

- SC series ... Bodies of 3, 4, 5, 14 and 16 inches are made of cast iron.
- JN / JN-T JN-RA series ... Bodies of 12 -16 inches are made of steel.

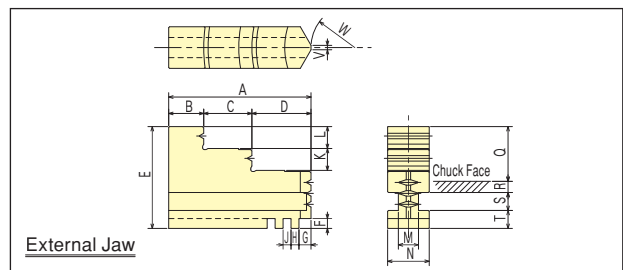
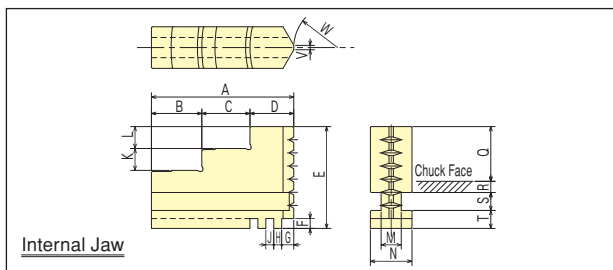
In SC series, Hard jaws are ground with the chuck and it is required the tolerance combination on the jaw fitting. As a general rule, Gripping face is ground concentrically in our shop as repair.

In JN series, the tolerance combination is not required but Gripping face is need to be ground concentrically.

In case of Base jaw for the 2 piece jaw chucks(JN-T/JN-RA), the tolerance combination is also required as well as SC type chucks.

At customer's strong demand, only parts will be supplied however, problem may occur, i.e. Accuracy is not satisfied because jaws are not ground with the existing chuck body.

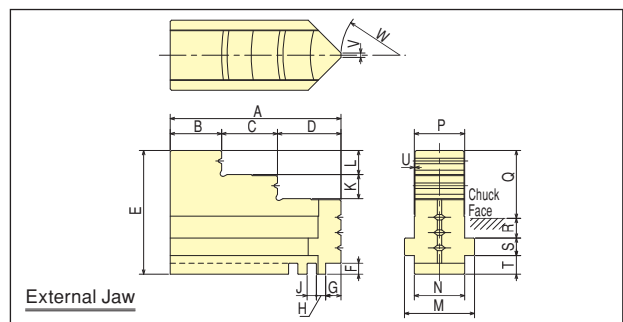
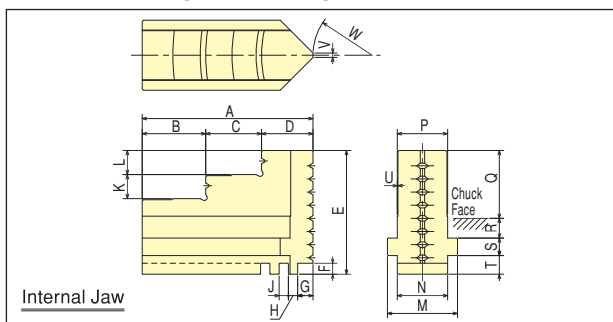
## ■ Hard Jaw (SC series)



## ■ SC series Jaw Dimensions

Model		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	Q	R	S	T	V	W
SC-3	Internal jaw	35	14	10	11	29	2.5	4	2.11	2.11	6	6	5.7	11	15	2.75	6.55	4.7	1	R 7.5
	External jaw	35	9	10	16	29	2.5	4	2.11	2.11	6	6	5.7	11	15	2.75	6.55	4.7	1	R 7.5
SC-4	Internal jaw	42	16	13	13	34.5	3.5	4.5	2.54	2.54	7	7	7.2	14	18	3.75	6.55	6.2	1.5	R11
	External jaw	42	10	13	19	34.5	3.5	4.5	2.54	2.54	7	7	7.2	14	18	3.75	6.55	6.2	1.5	R11
SC-5	Internal jaw	50	20	15	15	40	4	4	3.175	3.175	8	8	7.2	16	20	4.1	8.2	7.7	1.5	R15
	External jaw	50	14	15	21	40	4	4	3.175	3.175	8	8	7.2	16	20	4.1	8.2	7.7	1.5	R15
SC-14	Internal jaw	132	49	42	41	93.5	7	8	5.08	5.08	18	18	19	35	52	9.3	16.2	16	5	R47
	External jaw	132	40	41	51	93.5	7	8	5.08	5.08	18	18	19	35	52	9.3	16.2	16	5	R47
SC-16	Internal jaw	146	52	50	44	102	7	10.5	5.08	5.08	20	20	23	40	58	11.8	16.2	16	6	R53
	External jaw	146	43	50	53	102	7	10.5	5.08	5.08	20	20	23	40	58	11.8	16.2	16	6	R53

## ■ Hard Jaw (JN series)



## ■ JN series Jaw Dimensions

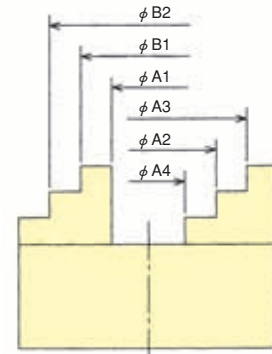
Model		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W
JN06	Internal jaw	66	26.5	19	20.5	48.5	4.5	5.5	3.629	3.629	9	9	29	21	21	27	8	6.5	7	0.3	2	R19.5
	External jaw	66	18	19	29	48.5	4.5	5.5	3.629	3.629	9	9	29	21	21	27	8	6.5	7	0.3	2	R19.5
JN07	Internal jaw	78	29	25.5	23.5	56.5	5	7	4.233	4.233	11	11	32	23	23	31	9	8	8.5	0.3	2	R27
	External jaw	78	20.5	25.5	32	56.5	5	7	4.233	4.233	11	11	32	23	23	31	9	8	8.5	0.3	2	R27
JN09	Internal jaw	88	34	28	26	62.5	5	7.5	4.233	4.233	13	13	38	27	27	33	10.5	9.5	9.5	0.3	3	R34.5
	External jaw	88	24	28	36	62.5	5	7.5	4.233	4.233	13	13	38	27	27	33	10.5	9.5	9.5	0.3	3	R34.5
JN10	Internal jaw	98	36.5	32	29.5	66.5	5	7.5	4.233	4.233	14	14	38	27	27	37	10.5	9.5	9.5	0.3	3	R42
	External jaw	98	28	32	38	66.5	5	7.5	4.233	4.233	14	14	38	27	27	37	10.5	9.5	9.5	0.3	3	R42
JN12	Internal jaw	113	41.5	36.5	3.5	81	6	8	5.08	5.08	15	15	44	31	31	44	14.5	11	11	0.3	4	R42
	External jaw	113	33	36.5	43.5	81	6	8	5.08	5.08	15	15	44	31	31	44	14.5	11	11	0.3	4	R42

精造・NCS型  
 Jaws and Accessories

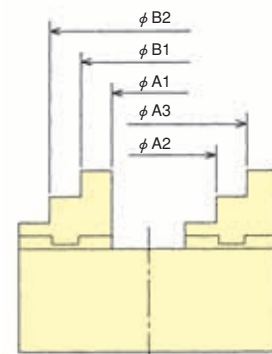


## ■ Gripping range

Model	Gripping range							
	External gripping					Internal gripping		
	A1	A2	A3	A4	Soft Jaw	B1	B2	Soft Jaw
SC-3(F)	2~35	33~55	53~70	2~35	(2~70)	24~44	42~64	(24~64)
SC-4(F)	3~43	41~69	67~95	3~43	(3~95)	29~57	55~84	(29~84)
SC-5(F)	3~46	44~77	75~110	3~46	(3~110)	33~67	65~100	(33~100)
JN06	3~64	62~112	110~160	3~64	—	48~100	98~150	—
JN06T	3~64	62~112	110~160	—	3~160	55~104	102~150	55~150
JN06R	3~64	62~112	110~160	—	—	55~104	102~150	—
JN07	4~72	70~126	124~180	4~72	—	56~114	112~170	—
JN07T	4~68	66~124	122~180	—	4~180	62~117	115~170	62~170
JN07R	4~68	66~124	122~180	—	—	62~117	115~170	—
JS07	4~72	70~126	124~180	4~72	—	56~114	112~170	—
JT07	—	—	—	—	4~180	—	—	62~170
JN08R	4~76	74~138	136~200	—	—	62~127	125~190	—
JN09	5~84	82~150	150~220	5~84	—	62~137	135~210	—
JN09T	5~80	78~150	148~220	—	5~220	70~141	139~210	70~210
JN09R	5~80	78~150	148~220	—	—	70~141	139~210	—
JS09	5~84	82~152	150~220	5~84	—	62~137	135~210	—
JT09	—	—	—	—	5~220	—	—	70~210
JN10	5~96	94~178	176~260	5~96	—	70~161	159~250	—
JN10T	5~94	92~177	176~260	—	5~260	80~166	164~250	80~250
JN10R	5~94	92~177	176~260	—	—	80~166	164~250	—
JN12	10~108	108~204	202~300	10~108	—	86~189	187~290	—
JN12T	10~108	108~204	202~300	—	10~300	90~191	189~290	90~290
JN12R	10~108	108~204	202~300	—	—	90~191	189~290	—
SC-14	25~118	116~210	208~315	25~118	—	107~188	186~290	—
SC-16	25~132	130~215	213~360	25~132	—	113~212	210~340	—



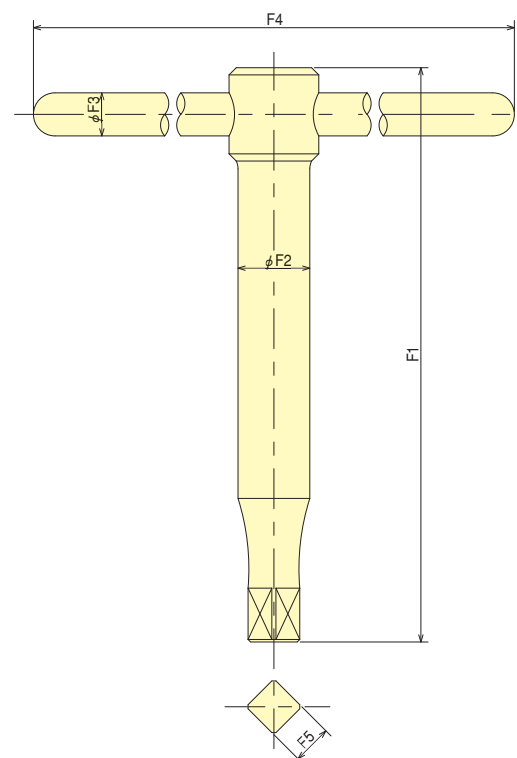
SC(F)/JN/JS type



JN-T/JN-R type

## ■ Chuck handle Dimensions

Model	F1	F2	F3	F4	F5
SC-3	65	15	8	110	7
SC-4	70	17	8	140	8
SC-5	75	20	10	170	8
JN06	120	20	10	210	10
JN07	160	20	12	240	11
JN09	160	22	12	290	12
JN10	160	22	12	360	12
JN12	200	26	16	390	14
SC-14	140	30	16	450	15
SC-16	140	30	16	450	15
IC-4	75	12	8	120	6
IC-6	100	13	8	150	8
IC-8	130	15	10	200	10
IC-10	150	18	12	250	10
IC-12	170	19	12	300	12
IC-14	170	19	12	300	12
IC-16	220	22	16	400	14
IC-18	220	22	16	400	14





## America Contact

- **KITAGAWA - NORTHTECH INC.**  
 Tel. +1 847-310-8787 Fax. +1 847-310-9484
- **TECNARA TOOLING SYSTEMS, INC.**  
 Tel. +1 562-941-2000 Fax. +1 562-946-0506

301 E. Commerce Dr, Schaumburg, IL. 60173 USA  
<http://www.kitagawa.us>  
 12535 McCann Dr, Santa Fe Springs, California 90670 USA  
<http://www.tecnaratools.com>

## Europe Contact

- KITAGAWA EUROPE LTD.**  
 Tel. +44 1725-514000 Fax. +44 1725-514001
- **KITAGAWA EUROPE GmbH**  
 Tel. +49 2102-123-78-00 Fax. +49 2102-123-78-69
- KITAGAWA EUROPE GmbH Poland Office**  
 Tel. +48 607-39-8855 Fax. +48 32-749-5918
- KITAGAWA EUROPE GmbH Czech Office**  
 Tel. +420 549-273-246 Fax. +420 549-273-246
- KITAGAWA EUROPE GmbH Romania Office**  
 Tel. +40 727-770-329
- KITAGAWA EUROPE GmbH Hungary Office**  
 Tel. +36 30-510-3550

Unit 1 The Headlands, Downton, Salisbury, Wiltshire SP5 3JJ, United Kingdom  
<http://www.kitagawa.global/en>  
 Borsigstrasse 3, 40880, Ratingen Germany  
<http://www.kitagawa.global/de>  
 44-240 Zory, ul. Niepodleglosci 3 Poland  
<http://www.kitagawa.global/pl>  
 Purkynova 125 621 00 Brno, Czech Republic  
<http://www.kitagawa.global/cz>  
 Strada Heliului 15, Bucharest 1, 013991, Romania  
<http://www.kitagawa.global/ro>  
 Dery T.u.5, H-9024 Gyor, Hungary  
<http://www.kitagawa.global/hu>

## Asia Contact

- KITAGAWA INDIA PVT LTD.**  
 Tel. +91 80-2976-5200 Fax. +91 80-2976-5205
- **KITAGAWA (THAILAND) CO.,LTD. Bangkok Branch**  
 Tel. +66 2-712-7479 Fax. +66 2-712-7481
- **KITAGAWA IRON WORKS (SHANGHAI) CO.,LTD.**  
 Tel. +86 21-6295-5772 Fax. +86 21-6295-5792
- **KITAGAWA IRON WORKS (SHANGHAI) CO., LTD. Guangzhou Office**  
 Tel. +86 20-2885-5276
- **DEAMARK LIMITED**  
 Tel. +886 2-2393-1221 Fax. +886 2-2395-1231
- **KITAGAWA KOREA AGENT CO.,LTD.**  
 Tel. +82 2-2026-2222 Fax. +82 2-2026-2113

Plot No.215, 4th Phase, Bommasandra Industrial Area, Bommasandra Jigani Link Road, Bangalore 560 099, Karnataka, India  
<http://www.kitagawa.global/in>  
 9th FL, Home Place Office Building, 283/43 Sukhumvit 55Rd. (Thonglor 13),Klongton-Nua, Wattana, Bangkok 10110, Thailand  
 Room308 3F Building B. Far East International Plaza, No.317 Xian Xia Road, Chang Ning, Shanghai, 200051, China  
 B07,25/F, West Tower, Yangcheng International Trading Centre, No.122, East Tiyu Road, Tianhe District, Guangzhou, China  
 No. 6, Lane 5, Lin Sen North Road, Taipei, Taiwan  
<http://www.deamark.com.tw>  
 803 Ho, B-Dong, Woolim Lion's Valley, 371-28 Gasan-Dong, Gumcheon-Gu, Seoul, Korea  
<http://www.kitagawa.co.kr>

## Oceania Contact

- DIMAC TOOLING PTY.LTD.**  
 Tel. +61 3-9561-6155 Fax. +61 3-9561-6705

69-71 Williams Rd, Dandenong South, Victoria, 3175 Australia  
<http://www.dimac.com.au>

■ 日本語対応可能  
 Japanese speaker available

**kitagawa** <http://www.kiw.co.jp>

株式会社 北川鉄工所 工機事業部  
**KITAGAWA IRON WORKS CO., LTD.**

本社 HEAD OFFICE	広島県府中市元町77-1 77-1 Motomachi, Fuchu-shi, Hiroshima-pref.	〒726-8610 726-8610, Japan	Tel.(0847)40-0561 Tel. +81 847-40-0526	Fax.(0847)45-8911 Fax. +81 847-45-8911
東京営業課	埼玉県さいたま市北区吉野町1-405-1	〒331-9634	Tel.(048)667-3469	Fax.(048)663-4678
仙台支店駐在	宮城県仙台市若林区大和町4-15-13	〒984-0042	Tel.(022)232-6732(代)	Fax.(022)232-6739
名古屋営業課	愛知県名古屋市中川区上高畑2-62	〒454-0873	Tel.(052)363-0371(代)	Fax.(052)362-0690
大阪営業課	大阪府大阪市住之江区北加賀屋3-2-9	〒559-0011	Tel.(06)6685-9065(代)	Fax.(06)6684-2025
広島営業課	広島県府中市元町77-1	〒726-8610	Tel.(0847)40-0541	Fax.(0847)46-1721
九州営業課	福岡県福岡市博多区板付7-6-39	〒812-0888	Tel.(092)501-2102(代)	Fax.(092)501-2103
海外営業課	広島県府中市元町77-1	〒726-8610	Tel.(0847)40-0526	Fax.(0847)45-8911

・仕様・外観は改良のため、予告なく変更することがあります。 ・カタログと実際の商品の色とは印刷の関係で多少異なる場合もあります。  
 ・カタログ記載内容／平成30年1月  
 ・本カタログ記載の商品は「外国為替及び外国貿易法」の「輸出貿易管理令」及び「外国為替令」の規制対象貨物です。  
 同法に基づき、経済産業省大臣による輸出許可が必要となる場合がございます。日本国外へ持ち出される場合は、あらかじめ(株)北川鉄工所にご相談ください。  
 ・ Specifications and outside appearance are subject to change without notice due to ongoing research and development. ・ The color of the actual product may be different from the catalogue's due to printing matters.  
 ・ Catalogue contents as of 2018.1  
 ・ The products herein are controlled under Japanese Foreign Exchange and Foreign Trade Control Act.  
 In the event of importing and/or exporting the products, you are obliged to consult KITAGAWA as well as your government for the related regulation prior to any transaction.