

# KRYSTIAN

TECHNOLOGIE I INNOWACJE



## TULEJARKA

do produkcji rur papierowych 25 taśmowa

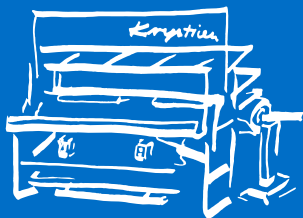
## ВТУЛОЧНЫЙ СТАНОК

25-и ленточный для производства бумажных трубок



Krystian PPH  
ul. Nowy Świat 42, 20-418 Lublin  
tel./fax +48 (081) 7443221  
www.krystian.us; krystian@krystian.us





# KRYSTIAN

## TECHNOLOGIE I INNOWACJE

Tulejarka przeznaczona jest do produkcji rur papierowych od dwu do dwudziestu pięciu warstw o średnicy wewnętrznej od Ø8 do Ø300 mm.

### SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

Ciśnienie powietrza	0,6 MPa
Ciśnienie w układzie hydraulicznym	8 MPa
Szerokość bobiny	50 - 110 mm
Średnica bobiny	Dw = 76 mm; Dz max. = 1200 mm
Przykładowa wydajność formowania V max.:	
40 m/min - dla klejów syntetycznych	50 mm dla 3 taśm
15 m/min - dla klejów syntetycznych	50 mm dla 25 taśm
15 m/min - dla klejów syntetycznych	100 mm dla 25 taśm
Nanoszenie kleju	kaskadowe
Klej syntetyczny na bazie PVA	zalecane (możliwość stos. kleju silikatowego)
Dokładność długości cięcia	±1mm, pozycjonowanie noży w układzie sterowania serwonapędem
Minimalna długość cięcia	200 mm (w zależności od średnicy)
W standardzie trzpień formujące -3 sztuki	średnice wybiera ZAMAWIAJĄCY
Pobór mocy	21 kW
Masa	5000 kg
Zajmowana powierzchnia montażowa	ok. 115m <sup>2</sup>



### ZALETY

Ciągła praca tulejarki dzięki zastosowaniu kompensatorów.  
Płynna regulacja prędkości formowania.  
Automatyczne podawanie kleju ze zbiornika kontenerowego.  
Wymienny trzpień do formowania tulei ze znormalizowanym gniazdem szybkomocującym.  
Długość cięcia z dokładnością do 1 mm programowana z panela operatorskiego.  
Rejestracja parametrów formowania tulei w pamięci komputera

Втулочный станок предназначен для производства бумажных трубок от 2-х до 25-и слойных внутренним диаметром от 8 до 300 мм.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Давление воздуха	0,6 Мпа
Давление в гидравлической системе	8 Мпа
Ширина тефлонового ремня	40-95 мм
Ширина бобины	50-110 мм
Диаметр бобины	Внутр. диам.=Ø 76 мм, внеш. диам макс. = 1200 мм
Примерная производительность формирования V макс.:	
40м/мин для синтетических клеев	Ø 50мм для 3 лент
15м/мин для синтетических клеев	Ø 50мм для 25 лент
15м/мин для синтетических клеев	Ø 100 мм для 25 лент
Накладка клея	каскадная
Синтетический клей на базе PVA	Рекомендуется (возможность применения силикатного клея)
Точность длины резки	± 1мм, позиционирование ножей в системе привода сервопривода
Минимальная длина резки	200 мм (в зависимости от диаметра)
В стандарте формирующие стержни 3 шт.	Диаметр выбирает ЗАКАЗЧИК
Потребляемая мощность	21 кВт
Вес	5000 кг
Поверхность застройки	ок. 115 м <sup>2</sup>



### ПРЕИМУЩЕСТВА:

Постоянная работа втулочного станка благодаря применению компенсаторов.  
Плавная регуляция скорости формирования.  
Автоматическая подача клея.  
Заменяемый стержень до формирования втулки.  
Длина порезки с точностью до 1 мм запрограммированная с панели управления.  
Регистрация параметров втулки в памяти компьютера.

Krystian PPH  
ul. Nowy Świat 42, 20-418 Lublin  
tel./fax +48 (081) 7443221  
www.krystian.us; krystian@krystian.us

