

Die Kraft steckt in der Qualität

# Reisch



Tandemkipper **RT**

Made by REISCH - Germany



FAHRZEUGBAU AUS LEIDENSCHAFT gilt seit der Gründung unseres Familienunternehmens im Jahre 1951 als klares Bekenntnis zu unserem Tun und Schaffen und ist der Garant für die Qualität unserer Produkte. Die Einstellung etwas Positives zu bewirken und die Arbeit gerne zu tun, überträgt sich auch auf unsere Mitarbeiter, mit denen wir seit Jahrzehnten in Hollenbach und Eliasbrunn Fahrzeuge für die Agrarwirtschaft und die Nutzfahrzeugindustrie produzieren. Auf über 200.000 m<sup>2</sup> Grundfläche und 40.000 m<sup>2</sup> verbauter Hallenfläche wurden von REISCH über 159.000 Fahrzeuge gefertigt und an unsere Partner übergeben.

Gemeinsam mit unseren Kunden haben wir unsere Produkte zu einem Standard entwickelt, der heute zu den führenden in der Branche zählt. Fahrzeuge von REISCH erkennt man neben ihrem Erscheinungsbild vor allem an der Qualität und an den praxisbezogenen Lösungen für den täglichen Einsatz. Unsere langjährige Tätigkeit im Fahrzeugbau dient uns als Basis für unser Wissen und als Motor unsere Produkte ständig weiterzuentwickeln.

KOMPETENZ AUS EINER HAND ist für uns nicht nur ein Slogan, sondern das Bekenntnis unsere Ziele bestmöglich umzusetzen. Aus diesem Grund werden Wertschöpfung und Fertigungstiefe im eigenen Hause gebündelt und alle REISCH Fahrzeuge ausschließlich in den Werken Hollenbach u. Eliasbrunn produziert. Kernthema ist, die daraus resultierenden Synergien in Entwicklung, Produktion und Einkauf zu nutzen und in beiden Fahrzeugsparten zu vertiefen. Durch die immer höher werdenden Geschwindigkeiten, Gesamtgewichte und die zurückzulegenden Entfernungen, gewinnen immer mehr Technologien und Komponenten aus der Nutzfahrzeugsparte in der Landwirtschaft an Bedeutung.



## IM WANDEL DER ZEIT

- 1951 - Firmengründung durch Martin Reisch  
Start der Produktion von Ackerwagen und Düngestreuer
- 1965 - Start der Nutzfahrzeugproduktion
- 1973 - Eintritt von Richard Schoder (Schwiegersohn) in das Unternehmen
- 1984 - Tod des Firmengründers Martin Reisch und Übergang der Geschäftsleitung an Richard Schoder
- 1991 - Neubau und Produktionsstart in Eliasbrunn/Thürigen
- 2001 - Eintritt Markus Schoder (3. Generation) in die Geschäftsleitung
- 2013 - Ständige Betriebserweiterungen und Investitionen in Produktion - Technik

Firma Martin Reisch  
bei Firmengründung - Ansicht 1951



Hauptsitz: Martin Reisch GmbH  
Ehekirchen/Hollenbach - Bayern



Zweigwerk: Martin Reisch GmbH  
Remptendorf/Eliasbrunn - Thüringen



Ein eigenes Konstruktionsteam in Kombination mit modernster Fertigungstechnologie erlaubt uns auf die ständig steigenden Anforderungen in der Transportlogistik bestmöglich einzugehen. So zählen heute in der Produktion Schweißroboter, CNC gesteuerte Abkantpressen sowie Lasers- u. Plasmaschneidanlagen zum technischen Standard. Ein besonderes Augenmerk wird bei REISCH auf die Oberflächenbehandlung gelegt. In einem mehrstufigen Bearbeitungsprozess werden komponentenbezogen die Fahrzeugteile sandgestrahlt und sämtliche Hohlräume in einem aufwendigen Verfahren versiegelt. Im Anschluss werden sämtliche Teile einer hochqualitativen 2-Komponenten-Lackierung unterzogen, die in beiden Fahrzeugsparten ihre Anwendung findet. Unterschiedlichste Prüfverfahren haben uns bescheinigt, dass die derzeit angewandte Oberflächenbehandlung die besten Voraussetzungen für den täglichen Einsatz unserer Fahrzeuge bietet.

DIE KRAFT STECKT IN DER QUALITÄT, was seit jeher die Basis von Produkten aus dem Hause REISCH. Von Bayern aus ist es uns gelungen Schritt für Schritt diese Werte nach außen zu tragen und Kunden in vielen Ländern Europas von unserer Technik zu überzeugen. Geben sie uns die Möglichkeit, es würde uns freuen auch ihr Partner zu werden.

Mit freundlichen Grüßen

Markus Schoder  
(Geschäftsführender Gesellschafter)



Abb. 3.4



Abb. 3.5

## FAKTEN UND ZAHLEN

Martin Reisch GmbH

Grundfläche gesamt: ca. 200.000 m<sup>2</sup>

Hallenfläche: ca. 40.000 m<sup>2</sup>

Mitarbeiter: 250

Produzierte Fahrzeuge: ca. 159.000  
(Stand 2017)

Hauptsitz - Hollenbach  
Produktion: Verwaltung  
Landw. Fahrzeuge  
Schubbodenfzg.

Zweigwerk - Eliasbrunn  
Produktion: Nutzfahrzeuge



Abb. 3.1



Abb. 3.2



Abb. 3.3



Abb. 4.1 T-80



Abb. 4.2 RTD-80



Abb. 4.3 T-80

## Keine Kompromisse...

macht REISCH, wenn es um die Themen Stabilität, Zuverlässigkeit und Sicherheit geht. Bei den Typen T - 80 und RTD - 80 wird großteils auf die Komponenten der großen Brüder RT - 110 bis RT - 130 zurückgegriffen, um die bewährten REISCH Qualitätsmerkmale sicherzustellen. Um den unterschiedlichen Anforderungen der Kunden gerecht zu

werden, sind diese von der Bauart leichteren bzw. niederen Fahrzeuge vor allem im hügeligen Gelände bzw. in den forstwirtschaftlich genutzten Bereichen eingesetzt. Der tiefe Schwerpunkt dieser Fahrzeuge bietet eine optimale Hangtauglichkeit und die Möglichkeit, das Fahrzeug auch per Hand zu beladen.

## AUF EINEN BLICK

Typ	T - 80	RTD - 80
Gesamtgewicht 1)	8000 kg	8000 kg
Brückenlänge	4000 mm	4500 mm
Brückenbreite	2000 mm	2200/2300 mm
Bordwand	500 mm	500 mm
Aufsatz - abklppb.	500 mm	500 mm
Bremse	Auflauf/RFA	Auflauf/RFA
Geschwindigkeit	40 km/h	40 km/h
Zentralverriegelg.	links/rechts	links/rechts
Getreideschieber	Serie	Serie

AUSFÜHRLICHE TECHNISCHE DATEN SEITE 15  
1) für den Export gelten geänderte Gesamtgewichte



• Brückenkonstruktion mit zwei konischen Schwerlastprofilen und beidseitig aufgekanteten Querversteifungen (S).

• RTD-80 Kipperbrücke in konischer Bauweise (+ 100 mm hinten) (S).

• Hartverchromter 3-stufiger Kippzylinder mit kardanischer Lagerung (S). Hubbegrenzungsventil mit Absperrhahn und zwei Fangseilen (S).

• Parallelrahmen in Kastenbauweise (Doppel-T-Träger-Profile) (S).

• Integrierte Zugdeichsel mit geradem Zugrohr im Parallelrahmen verschweiß (S).

Bordwände 500mm und Aufsatzwände 500mm gemeinsam abklappbar und pendelbar (S). Zentralverriegelung seitlich und hinten (S).

Kornschieber mit Handhebel hinten (S). Gesteckte und abnehmbare Eckrungen (S).

Bordwandkasten mit integriertem Profilstahlrohren bzw. U - Profilen (RTD 80) (S).

Sicherheitssystem gegen diagonales Abstecken der Kipperbolzen (S).

2 - Blatt Parabelfederung (T-80) und verstärkte Blattfederung (RTD 80) mit geländegängigem Achsausgleich (S).

Komplettes Fahrwerk in 40 km/h Ausführung (S). 4 - Rad - Auflaufbremseinrichtung mit RFA Handhebelbremse am Zugrohr montiert (S).

SA: Hebefedern

Abb. 5.1 RTD-80

S - Serienausrüstung, SA - Sonderausrüstung



Abb. 5.2

Verwindungssteifes Brückenplateau mit seitl. und rückwärtiger 4 - fach Abkantung und integrierter Zentralverriegelung unter dem Brückenboden (S)



Abb. 5.3

Gesteckte Eckrungen mit Komfortverschlüssen, Kornschieber mit Handhebel, Anhängerkupplung und Steckdose rückwärts (S)



Abb. 5.4

Federaggregat T 80 in niederer Bauweise, mit 2 - Blatt - Parabelfederung und geländegängigem Achsausgleich (S)

## Natürlich serienmäßig dabei...

- 40 km/h - Ausführung mit Zulassungsdokument für 25 km/h
- Schwingungsdämpfer für Brückenboden
- Höhenverstellbares Klappstützrad mit Winkelgetriebe
- 2 Unterlegkeile
- Typengeprüfte Anhängerkupplung

- 12 Volt Dreikammerbeleuchtung mit Dreieckrückstrahler (StVZO)
- Steckdose 7-polig hinten
- Rutschfeste Aufstiegshilfe nach UVV
- OPTIONAL:
- Bremsanlage nach länderspezifischen Richtlinien



Abb. 6.1 RT-130



Abb. 6.2 RT-130 FK



Abb. 6.3 RT-130

## Die Alleskönner RT - 110 und RT - 130

zeichnen sich vor allem durch die fast unbegrenzten Einsatzmöglichkeiten, sowie der hohen Flexibilität bei der Ausrüstung aus. In langjähriger Zusammenarbeit mit unseren Kunden war es uns wichtig Fahrzeuge zu entwickeln, die sich im Praxiseinsatz bewähren und den ständig steigenden Anforderungen der Erntetechnik gerecht werden. Vor allem das Thema Sicherheit, im Zusammenhang mit

immer höher werdenden Gesamtgewichten und steigenden Geschwindigkeiten stand im Vordergrund unserer Entwicklung. Aus diesen Grund werden sämtliche Fahrwerkskomponenten serienmäßig in der Bauartgeschwindigkeit von 40 km/h bzw. 60 km/h angeboten.

## AUF EINEN BLICK

Typ	RT - 110	RT - 130 (KS/FK)	RT - 140 (KS/FK)
Gesamtgewicht	11000 kg	13000 kg	14000 kg
Brückenlänge	4500 mm	4500 mm	4800 mm
Brückenbreite	2200/2300	2200/2300 mm	2300/2410 mm
Bordwand	500 mm	600mm	600 mm
Aufsatz - abklppb.	500 mm	600mm	600 mm
Bremse	2 Leiter Druckluftbremse mit ALB-Regler		
Geschwindigkeit	40 km/h	40 km/h	40 km/h
Zentralverriegelg.	Serie	Serie	Serie
Getreideschieber	Serie	Serie	Serie
Spannkette od. Spannband	/	Serie	Serie

KS= Kies + Sand Kipper  
FK= Kipper mit Forstkran

AUSFÜHRLICHE TECHNISCHE DATEN SEITE 15





Abb. 8.1 RT-200



Abb. 8.2 RT-180



Abb. 8.3 RT-160 KS

## Die Transportprofis RT - 160 bis RT - 200

sind das Ergebnis einer Synergie zwischen der Landwirtschaft- und der Nutzfahrzeugsparte. Bei keiner anderen Produktgruppe lässt sich eine engere Verbindung zu gewerblichen Nutzfahrzeugen herstellen, als bei den Typen RT - 160 bis RT - 200. Hochfeste Parallelrahmen, 2-Blatt und 3-Blatt - Parabelfederung sowie überdimensionierte Achsen und Bremsen sind das Ergebnis einer langjährigen Entwicklung und der Garant für Sicherheit im Straßenverkehr. Die immer größer werdenden

Distanzen, Gewichte und Geschwindigkeiten stellen höchste Anforderungen an Fahrzeug und Material. Aufgrund der langjährigen Erfahrung im Nutzfahrzeugbereich, ist REISCH mit diesen Zielsetzungen bestens vertraut und kann dieses Leistungsprofil hervorragend bedienen.

## AUF EINEN BLICK

Typ	RT - 160 (KS)	RT - 180 (KS)	RT - 200
Gesamtgewicht	16000 kg	18000 kg	20000 kg
Brückenlänge	4800 mm	5000 mm	5200 mm
Brückenbreite	2300 / 2410 mm		
Bordwand	600 mm	800 mm	800 mm
Aufsatz - abklppb.	600 mm	600 mm	600 mm
Bremse	2 Leiter Druckluftbremse mit ALB-Regler		
Geschwindigkeit	40 km/h	40 km/h	40 km/h
Zentralverriegelg.	Serie	Serie	Serie
Getreideschieber	Serie	Serie	Serie
Achsstabilisator	Serie	Serie	Serie
Spannkette oder Spannband	Serie	Serie	Serie

KS = Kies und Sand Kipper

AUSFÜHRLICHE TECHNISCHE DATEN SEITE 15



• Brückenkonstruktion mit zwei konischen Schwerlastprofilen und Zusatzrahmen (S).  
Beidseitig abstehende Querversteifungen (S).

• Kipperbrücke in konischer Bauweise (vorne / hinten + 100 mm) (S).

• Hartverchromter 4-stufiger Kippzylinder mit kardanischer Lagerung (S). Hubbegrenzungsventil mit Absperrhahn und Fangseilen (S).

• Überdimensionierter Parallelrahmen in Kastenbauweise (S).

• Integrierte Zugdeichsel mit geradem Zugrohr im Parallelrahmen verschweißt (S).

• LKW 2-Gang Getriebestützwinde (S).

Bordwände und Aufsatzbordwände 600 + 600 mm (RT - 160) bzw. 800+600 mm (RT - 180) (S).  
Bordwandkasten mit integriertem Profilstahlrohren bzw. U-Profilen (S).

Zentralverriegelung seitlich und hinten (S).  
Bordwände und Aufsatzbordwände gemeinsam abklappbar und pendelbar (S).

Spannkette in Stahlbordwand (Bordwände pendel- und abklappbar ohne Lösen d. Kette - Optional - einstellbares Spannband mit beidseitiger Zugvorrichtung) (S).

Kornschieber mit Handhebel hinten (S).  
Gesteckte und abnehmbare Eckrungen (S).

Sicherheitssystem gegen diagonales Abstecken der Kipperbolzen (S).

Komplettes Fahrwerk in 40 km/h bzw. 60 km/h Ausführung (S). Verstärkte 2-Blatt (RT - 160 + RT - 180)-bzw. 3-Blatt Parabelfeder (RT 200) mit geländeg. Achsausgleich (S).

2 - Leiter Druckluftbremsanlage mit ALB - Regler und Gestängestellern (S). Mechanische Spindelbremse auf Vorderräder wirkend (S).

Sonderausstattung: Untenanhängung mit Kugelkopfkupplung, 2. Aufsatzbordwand, Hebefedern, höhenverstellbare Leitungsträger RT - 200

Abb. 9.1 RT-200

S - Serienausrüstung, SA - Sonderausrüstung



Abb. 9.2

Überdimensionierter Parallelrahmen mit integrierter Zugdeichsel. Verstärkte Brückenkonstruktion (S).



Abb. 9.3

Spannkette mit beidseitigen Bedienungshebel, zum auspendeln und abklappen der Bordwand bei gespannter Kette, z. B. Hebel oben - pendeln oder Hebel unten - abklappen (S - ab RT - 130)



Abb. 9.4

Umlaufende Abdichtung mit austauschbaren in Aluminiumprofil gefassten Spezialgummi, geschützt in Bordwandprofil integriert (S)

## Natürlich serienmäßig dabei...

- 40 km/h - Ausführung mit Zulassungsdokument
- Schwingungsdämpfer für Brückenboden
- 2 Unterlegkeile
- Typengeprüfte Anhängerkupplung
- 12 Volt Multipoint Beleuchtung mit Dreieckrückstrahler / RT-200 ECOPOINT 2 (StVZO)

- Steckdose 7-polig hinten
- Rutschfeste Aufstiegshilfe nach UVV
- OPTIONAL:
- Bremsanlage nach länderspezifischen Richtlinien

## RAHMENKONSTRUKTION

für höchste Beanspruchung



- 1 Parallelrahmen in Kastenbauweise mit integrierten Querversteifungen
- 2 Überdimensionierter Kippträger mit kurzem Überlauf
- 3 Zentraldeichsel aus hochfestem Profilstahlrohr



## OHNE KOMPROMISSE

**GESCHLOSSENE PARALLELRAHMEN IN KASTENBAUWEISE** gewährleisten höchste Stabilität und Steifigkeit unter schwierigsten Einsatzbedingungen. Seit vielen Jahren findet diese Rahmenkonstruktion auch in der Nutzfahrzeugsparte ihre Anwendung.

**ÜBERDIMENSIONIERTE KIPPTRÄGER** an der Vorder- und Rückseite des Parallelrahmens garantieren eine optimale Lastverteilung beim seitlichen Kippvorgang. Durch die Integration der Kippträger in die die Rahmenkonstruktion, ist es gelungen den Schwerpunkt zu senken und so eine optimale Fahr- und Standsicherheit zu gewährleisten. (Fahrsilo, Hangtauglichkeit ect.)

**DIE INTEGRIERTE ZENTRALDEICHSEL** ermöglicht einen optimalen Lenkeinschlag bei engsten Platzverhältnissen. Die aus hochfestem Profilstahl gefertigte und im Parallelrahmen integrierte Zentraldeichsel, bieten wir ihnen als Oben- oder Untenanhängung mit verschiedenen Kupplungssystemen an.

## FAHRWERKE

für schwierigste Bedingungen



- 4 3-Blatt Parabelfederung mit geländegängigem Achsausgleich
- 5 Verbundachsaggregat mit Blattfederung
- 6 Tiefe Bauweise mit Achsmontage unter der Feder



## 40 km/h - ZU IHRER SICHERHEIT

**PARABELGEFEDERTE UND BLATTGEFEDERTE VERBUNDACHSAGGREGATE** mit geländegängigem Achsausgleich garantieren höchste Laufruhe und Fahrkomfort. Durch die mittig gelagerten Achsausgleichsschwingen erfolgt eine optimale Anpassung an das Gelände.

**ZU IHRER SICHERHEIT – 40 KM/H AUSFÜHRUNG BEI ALLEN FAHRZEUGEN.** Durch ständig steigende Geschwindigkeiten bei Traktoren bieten wir ihnen serienmäßig alle Fahrwerkskomponenten in 40 km/h Ausführung an. 2 - Leiter Druckluftbremse mit ALB – Regler und Achsen mit Gestängesteller gehören zum Standard unseres Kipperprogrammes. (Ab RT - 110)

**TIEFE BAUWEISE** 2-Blatt-Parabelfahrwerk mit geländegängigem Achsausgleich. Achsen unter der Feder montiert, daher ideale Anpassung des Fahrwerkes an das Gelände. Erhältlich bis Reifendurchmesser 950 mm u. Reifenbreite 500 mm. Plattformhöhe je nach Bereifung ab 1000 mm.

## KIPPER - BRÜCKE

für den harten Einsatz



Abb. 11.1



Abb. 11.2

- 1 Brückenunterbau mit konischen Längs- und Querversteifungen
- 2 Schwerlastversteifungen mit doppeltem Bordwandscharnier
- 3 Konische Kipperbrücke ab Brückenlänge 4500 mm (Differenz vorne / hinten 100 mm)



Abb. 11.3

## STARK UND VERLÄSSLICH

**BRÜCKENKONSTRUKTION MIT KONISCHEN LÄNGS- UND QUERVERSTEIFUNGEN** garantiert Sicherheit bei höchster Belastung. Das speziell für den Brückenunterbau gekantet Schwerlastprofil erreicht eine einzigartige Stabilität und Verwindungssteifigkeit.

**DURCHGEHENDE QUERVERSTEIFUNGEN BIS ZUM BORDWANDSCHARNIER** sichern eine optimale Lastübertragung bis zum äußersten Punkt der Kipperbrücke. Durch die langjährige Erfahrung im Nutzfahrzeugbereich ist es gelungen, gewichtsreduzierte Brückenkonstruktionen für extreme Einsatzbedingungen zu fertigen.

**KONISCHE KIPPERBRÜCKE FÜR OPTIMALE ENTLADUNG.** Durch die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden ist es uns gelungen, praxisorientierte Lösungen zu finden welche den Arbeitseinsatz wesentlich erleichtern. Dazu zählt vor allem die konische Kipperbrücke, welche eine sichere Entladung von schwierigen Transportgütern sicherstellt.

## KIPPER - AUFBAUTEN

für den täglichen Gebrauch



Abb. 11.4



Abb. 11.5

- 4 Integrierte Bordwandversteifung aus höchstem Profilrohr
- 5 Abgeklappte Aufsatzbordwand mit Grundbordwand verriegelt
- 6 Aufsatz- und Grundbordwand gemeinsam abeklappt



Abb. 11.6

## DETAILS MACHEN DEN UNTERSCHIED

**HÖCHSTE STABILITÄT DER BORDWÄNDE** durch Integrierung von Normstahlprofilen im lasergeschweißten Bordwandprofil. Ab 4500 mm Brückenlänge werden bei den seitlichen Bordwänden speziell gefertigte Profilrohre im geschlossenen Bordwandkasten eingesetzt.

**SERVICE- UND WARTUNGSFREUNDLICHKEIT** zeichnen das einstellbare Doppelgelenk aus, welches die abklappbare Aufsatzbordwand mit der Grundbordwand verbindet. Dieses System bietet die Möglichkeit, die Aufsatzbordwand auf die Grundbordwand abzuklappen, gemeinsam zu verriegeln und beide Bordwände seitlich unter der Kipperbrücke zu platzieren (ideal bei Palettenbeladung).

**HÖCHSTE FLEXIBILITÄT** bietet die serienmäßige Zentralverriegelung, welche zusätzlich zum Abklappsystem, das seitliche Auspendeln der Bordwände (einzeln oder gemeinsam) ermöglicht. In Kombination mit der seitlichen Federhilfe bzw. dem von außen bedienbaren Spannkettensystem, sichern wir höchste Flexibilität für jeden Einsatz.

## FÜR JEDEN DAS RICHTIGE

Aufbauten und Zubehör



Abb. 12.1



Abb. 12.2



Abb. 12.3



Abb. 12.4



Abb. 12.5



Abb. 12.6

- 1 Schieber mit Dosiereinrichtung und Handhebel hinten, kombiniert mit aufsteckbarem Auslauftrichter
- 2 Schieber mit Handhebel hinten und verschließbarem Rohrauslauf (Kippvorgang nur mit pendelnder Rückwand möglich)
- 3 Federhilfe beidseitig, mit je 2 Federn und automatischen Drehgelenk. Gemeinsames Auspendeln der Bordwand mit der Hebefeder (2 Federn ab Bordwand 800 mm / Bordwand 500 und 600 mm 1 Hebefeder)
- 4 Planenpaket mit Aufsatzspitzen 300 mm in Giebelform, abklappbares Planenrohr ohne Mittelabstützung, PVC Plane aufrollbar mit Alulatte, seitliche Planenrehlinge, Trittplattform an der Stirnwand mit Leiter



Abb. 12.7

- 5 Hydr. Rückwand mit seitlichen Zylindern, plan in der Aufsatzbordwand eingelassen - Voraussetzung für Planenaufbau, Schieber mit Handhebel
- 6 Kombifahrzeug RT-130 KS und RT-140 KS mit Z-Kran oder Ladekran mit einer Reichweite bis zu 8,80 m und 5,3 mto.
- 7 Kies- und Sandkipper (KS) mit hydr. Heckklappe für Baggertransport. Verstärkte Brückenbauweise und tiefe Bauweise für den schweren Einsatz.

## FLEXIBLE LÖSUNGEN FÜR DEN PROFI

Langjährige Erfahrung und der enge Kontakt zu unseren Kunden sind die Basis für eine praxisbezogene Sonderausstattung bei unseren Fahrzeugen. Speziell im Ernte- und Silagebereich, ist es wichtig sich den hohen Anforderungen eines modernen Zeitmanagements zu stellen. Stichworte wie hohe Schlagkraft, kurze Steh- und Verweilzeiten sowie ständig steigende PS - Leistungen bei Zugfahrzeugen, sind die Eckpunkte welche eine funktionierende Transportlogistik voraussetzen. Wir haben die Zeichen der Zeit erkannt - überzeugen Sie sich.

## BEWÄHRT IN DER PRAXIS

Extras für den Aufbau



Abb. 13.1



Abb. 13.2



Abb. 13.3



Abb. 13.4

**1** Hydr. Bordwandöffnung mit 1 - fach wirkenden Zylinder, beidseitig verwendbar. Automatische Öffnung der seitlichen Bordwand, durch Betätigung des Kippzylinders. Schließen der Bordwand per Hand.

**2** 250 mm Kartoffelrutsche (Überladeblech) seitlich links u. rechts verwendbar. Automatisches Abklappen der Kartoffelrutsche beim Öffnen der Zentralverriegelung (ggf. der hydr. Bordwandöffnung - Bild 1).

**3** Hebewinde zum gemeinsamen Abklappen und Anheben der seitlichen Bord- und Aufsatzwand. Ideal bei der Be- und Entladung des Kippers mit Paletten oder Kisten.

**4** Aufsatzspitzen 300 mm in Giebelform, Mittelabstützung für Planenrohr (versetzt), Hydr. Rückwand mit plan eingelassenen Zylindern, Planenrehling beidseitig.

**5** Wechselsystem mit Rungenstock auf klappbarer Zugöse aufgesetzt.

**6** Klappbare und versenkte Zurrösen im Brückenboden für optimale Ladegut.

**7** Rungenstöcke 1000 mm in gesteckter Ausführung. Formrohrverbindung der Rungen für optimale Be- und Entladung mit dem Holzkran.

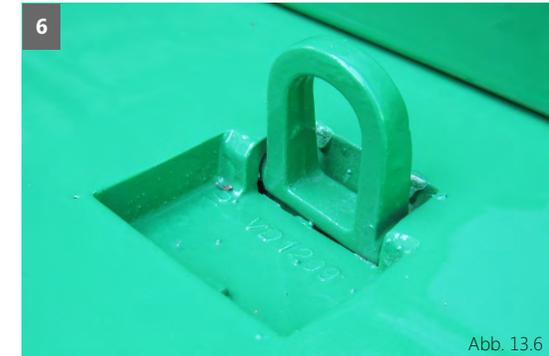


Abb. 13.6

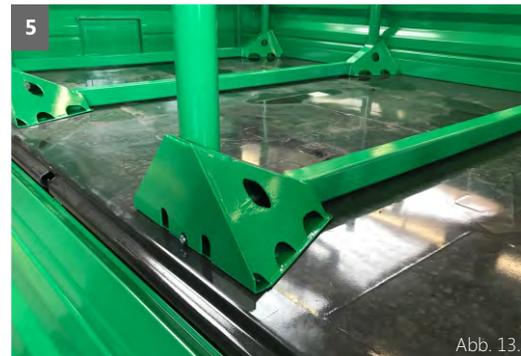


Abb. 13.5



Abb. 13.7

## ARBEITSERLEICHTERUNG UND KOMFORT

sind neben den Themen Funktionalität und Sicherheit die vorrangigen Gründe, sich für ein REISCH - Qualitätsprodukt zu entscheiden. Um die Fahrzeuge so vielseitig wie möglich einzusetzen, wurde eine umfangreiche Palette an kundenorientierten Lösungen entwickelt, die sich im täglichen Einsatz bestens bewähren. Hauptaugenmerk wurde vor allem auf Sicherheit und Praxistauglichkeit gelegt, um den stetig steigenden Anforderungsprofilen unserer Kunden gerecht zu werden. Vor allem im Export ist es unumgänglich, länderspezifische Lösungen unter Einhaltung der jeweiligen gesetzlichen Rahmenbedingungen zu bieten.

## FÜR GRÖSSTE EFFIZIENZ

Zubehör für den Kipperrahmen



5 Abnehmbarer Beleuchtungsschutz hinten.

6 Hydr. Stützfuß - DW mit Sperrblock, Kugelkopfkupplung K-80.

7 Tandemkipper in Tiefladerausführung mit Vorkehrung für Alurampen (Typ RUTDK - 10,5 u. 13,5). Auf Wunsch Plattform in Hardox, 60 - 80 km/h Ausführung m. ABS u. AGS, Platauhöhe ab 920 mm.



1 Automatische Anhängerkupplung, Durchleitung Hydraulik und Druckluftbremse für 2. Kipper, Einstellbares Drosselventil und Schnellwechselsystem für hydraulische Rückwand.

2 Zugdeichsel mit Untenanhängung (auch mit K80) für ideale Lastübertragung auf die Zugmaschine. Höhenverstellbarer Leitungsträger am Zugrohr montiert.

3 Werkzeugkasten in verschiedenen Größen lieferbar, optimale Aufbewahrung von Spanngurten für Ladegutsicherung.

4 Österreichpaket 40 km/h mit seitlichem Unterfahrschutz, Umriss- und Positionsleuchten, 2 Paar 1/4-Schalen-Kunststoffkotflügel

## SICHERHEIT STEHT IM VORDERGRUND

daher werden sämtliche Komponenten einer genauen Qualitätskontrolle unterzogen. Hauptaugenmerk wird hier vor allem auf Rahmen, Fahrwerk, Achs- und Bremsanlagen gelegt. Durch die hohen Technologie- und Fertigungsansprüche in der Nutzfahrzeugsparte werden ständig übergreifende Synergien in der Landtechnik eingesetzt. So sind heute bei allen REISCH - Tandem, Zweiachs-, Dreiachs- und Muldenfahrzeugen 40 - 60 km/h Bauartgeschwindigkeit Standard und tragen so wesentlich zu Ihrer Sicherheit im Straßenverkehr bei. Gemeinsam mit unseren Kunden ist es gelungen, REISCH zu einem der führenden Fahrzeugbauer in Europa zu machen.





## Martin Reisch GmbH

**Hauptsitz:**  
Reischstrasse 14  
D - 86676 Ehekirchen - Hollenbach (Bayern)

**Zweigwerk:**  
Gewerbegebiet  
07368 Remptendorf / Elaisbrunn

Telefon: +49 (0) 8435 / 15-0  
Telefax: +49 (0) 8435 / 15-700

Telefon: +49 (0) 36651 / 39 61-0  
Telefax: +49 (0) 36651 / 39 61-12

Homepage: [www.reisch-fahrzeugbau.de](http://www.reisch-fahrzeugbau.de)  
Email: [info@reisch-fahrzeugbau.de](mailto:info@reisch-fahrzeugbau.de)

### VERTRETUNG

Alle Maßangaben sind annähernd und nicht verbindlich. Sie können wie die technische Ausführung, Design und Farbgestaltung jederzeit geändert werden, ohne dass Reisch sich verpflichtet, dies bereits auf verkaufte Einheiten zu übertragen. Abbildungen können Wunsch- bzw. nicht komplette Standardausstattung zeigen. Druckfehler und drucktechnisch bedingte Farbabweichungen sowie technische Änderungen vorbehalten.

