

1950
• SINCE •



iBend

HIDROLIK ABKANT PRES



1950

MVD ilk makinasını imal etmiştir.

1971

İlk sac işleme makinası olan sac delme presini imal etmiştir.

1974

Ana üretim konusu olan ağır tip abkant presler ve giyotin makasların seri üretimine başlayarak şuanda Türkiye'de en eski üretici konumundadır.

1981

1981 yılında yeni fabrikasına taşınmış ve sonraki yıllarda sac bükme silindiri ve genişletilmiş metal preslerini de standart üretime sokarak sac işleme makinaları konusunda müşterilerine büyük çeşitlilik sunmuştur.

1994

MVD, Türkiye'nin ilk Tandem Presi'ni imal etmiştir.

2001

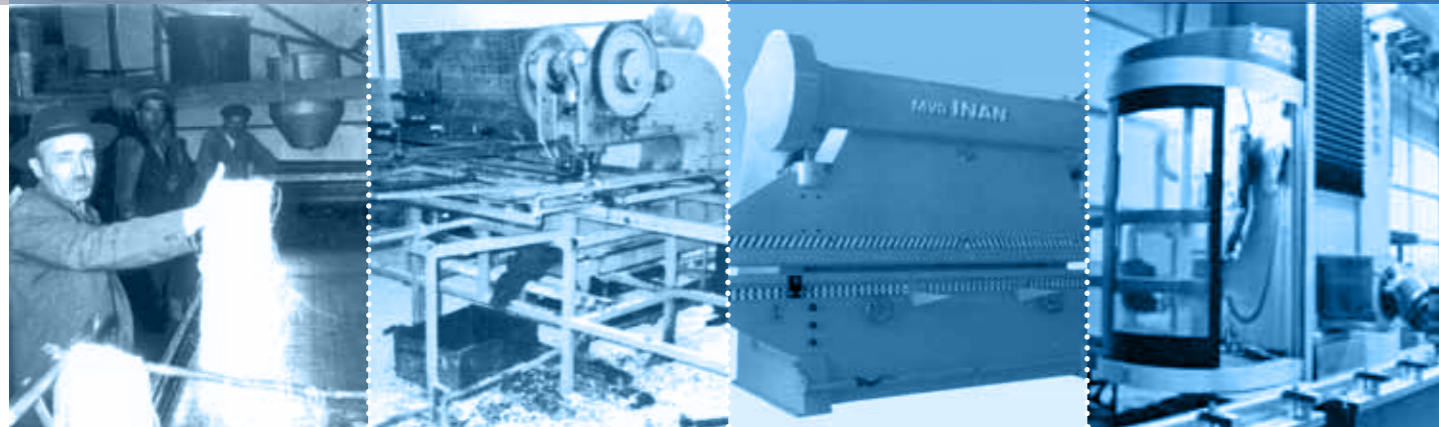
Makinelerini CE standartlarına uyumlu hale getirmiştir.

2003

Taretli CNC Hidrolik Panç Makinesi'ni pazara sunmuştur.

2011

Fiber Lazer Kesim Makinası'nı pazara sunmuştur.





Kalite ve Yüksek Teknoloji

Kaliteli üretim ve servis desteği prensip kabul edilmekte, tasarım ve üretimde güvenilirlik, dayanıklılık ve hassasiyet esas alınmaktadır.

Makinalar kullanım kolaylığına sahip olmakla beraber kullanıcı hatalarına da hazırlıktır. Bilgisayar destekli çizim ve mukavemet analizleri ile tasarlanan makinalar konstrüksiyonları tamamlandıktan sonra CNC Kolonlu işleme merkezlerinde ve CNC Tornalarda hassas olarak işlenir ve dünyaca tanınmış ekipmanlar ile donatılır, kalite kontrolünden geçer ve müşterilerinin hizmetine sunulur.



iBend A Serisi

CNC HİDROLİK ABKANT PRES

Genel Özellikler

- ▶ A Serisi Abkant Presler 3 eksen (Y1,Y2,X) ve maksimum 4 Eksen'e (Y1,Y2,X+R) kadar konfigre edilebilir.
- ▶ A Serisi CNC ünitesi numeriktir; Standart M25, opsiyonel Cybelec DNC60 veya Delem DA-52'dir. Grafik ekranlı 2D CNC üniteleri M30, Cybelec DNC880, Delem DA56 opsiyon olarak seçilebilir.
- ▶ Çelik konstruksiyon olarak imal edilen gövde ve üst tabla optimum dayanım ve minimum esneme kriterlerine göre dizayn edilmiştir.
- ▶ Gövde CNC işleme merkezinde tek bağlamada hassas olarak üretilir.
- ▶ Silindirlere dört köşe dolu malzemeden hassas şekilde işlenip honlanmıştır. Pistonlar dövülmüş çelikten işlenip sertleştirilmiş, taşlanmış, krom kaplanmış, mikro polisaj yapılarak uzun yıllar sorunsuz çalışacak şekilde üretilmiştir.
- ▶ Makinenin maksimum performansı ve yüksek büküm hassasiyeti senkronize hidrolik silindirlere, CNC kontrol ünitesi, Alman malı ideal şartlarda montajı yapılmış orjinal hidrolik blok, oransal valfler ve yüksek kaliteli linear cetveller ile sağlanmaktadır.
- ▶ Otomatik indeks alma özelliği
- ▶ Otomatik pres gücü ayarı ve otomatik strok ayarı
- ▶ Büküm adımlarında her bir adım için otomatik arka dayama pozisyon ayarı, programlanabilir geri çekilme özelliği
- ▶ Kalıp koruma için programlanabilir maksimum pres gücü
- ▶ Ürün programları hafızaya alınabilir ve tekrar çağırılabilir
- ▶ Ayarlanabilir çalışma hızları
- ▶ Manuel, yarı otomatik ve tam otomatik çalışma
- ▶ Konik bükümler gerçekleştirilebilir
- ▶ Gövde esneme kompenzasyonu için C tipi linear
- ▶ Elektronik cetvel tutucusu çapraz düşme için koruma
- ▶ Bükme işlemi esnasında her iki silindirin daimi kontrolü
- ▶ Basınç emniyet valfi ile hidrolik sistem koruması
- ▶ Elektriksel aşırı yük koruma sistemi
- ▶ Malzeme kalınlığı, malzeme cinsi, kalıp bilgilerine göre büküm açısı ve bükülmemiş sac boyu, programlayabilme özelliği-bükme sırasını programlama
- ▶ Wila marka orijinal kamalı manuel ve motorlu opsiyonel bombeleme sistemi

Kontrolörler



▶ M25
7" TFT Numerik
Offline Software
Standart

▶ M30
7" Renkli Grafik
Offline Software
Opsiyonel

▶ Cybelec DNC 60
6" TFT Numerik
Offline Software
Opsiyonel

▶ Cybelec
DNC 600
9" TFT Numerik
Offline Software
Opsiyonel

▶ Cybelec DNC 880s
Windows 10"
Renkli Grafik
Offline Software
Opsiyonel

▶ Delem DA-52
6.4" TFT
Numerik
Opsiyonel

▶ Delem DA-56
Windows 10"
Renkli Grafik
Opsiyonel

Y1, Y2, X+R (MANUEL)
EKSEN SEÇENEĞİ
ERİŞİLEBİLİR, VERİMLİ

Standart Ekipmanlar

- ▶ Y1, Y2, X eksenleri
- ▶ Yüksek strok 260mm,
- ▶ Boğaz derinliği 400mm
- ▶ CNC numerik kontrol ünitesi M25
- ▶ Hidrolik sistem orijinal CE uyumlu Hörbiger veya Rexroth
- ▶ Elektrik komponentleri Schneider- Telemecanique, havalandırma sistemli pano
- ▶ Çok fonksiyonlu CE uyumlu kürsü tipi ve kumanda paneli ayak pedali
- ▶ Yüksek kaliteli ve hassas linear cetveller
- ▶ 120mm/saniye'ye kadar üst çene aşağı iniş hızı
- ▶ 120mm/saniye'ye kadar Üst Çene geri dönüş hızı
- ▶ Kullanıcı dostu, ergonomik, hareketli Kumanda paneli
- ▶ CNC kontrollü, bilyalı mil ve kızakla yataklanan güçlü ve rijit arka dayama
- ▶ Hareketli kayar ön kol sistemi
- ▶ +- 0,05mm hassasiyetli AC motorlu, invertörlü arka dayama sistemi
- ▶ Arka dayama X mesafesi 500mm
- ▶ Arka dayama hızı 100mm/saniye
- ▶ Manuel hareketli arka dayama dilleri
- ▶ Yan koruma kapakları
- ▶ Promecam kalıp sıkma sistemi
- ▶ Üst kalıplar sertleştirilmiş, taşlanmış ve standart 835mm parçalı, 85°, 66,6mm (1260)-105mm (1281) (400 ton ve üzeri) yükseklik
- ▶ Alt kalıplar sertleştirilmiş ve taşlanmış ve standart 835mm parçalı, 60x60mm, 4 kanallı 16/22/35/50mm (2067)
- ▶ Dar tabla veya T kanallı geniş tabla
- ▶ CE norm uyumlu arka ışık koruma

▶ Arka Dayama

▶ Tek Eksen X (R Manuel)
Standart▶ 2 Eksen X + R Arka Dayama
Opsiyonel

▶ Bombeleme Sistemi

▶ Orjinal WILA Kamalı Manuel
Bombeleme Sistemi
Opsiyonel▶ Orjinal WILA Kamalı Motorlu
Bombeleme Sistemi
Opsiyonel

▶ Arka Güvenlik



▶ Arka Koruma

▶ Arka Işık Koruma
Standart

Opsiyonel Ekipmanlar

- ▶ Cybelec DNC 60 numerik CNC ünite
- ▶ Delem DA-52 numerik CNC ünite
- ▶ Cybelec DNC 600, numerik parça gösterimli CNC ünite
- ▶ M30, 2D grafik renkli CNC Ünite (otomatik büküm sıralama), 7 inch, LCD, grafik color
- ▶ Cybelec DNC 880s 2D grafik renkli CNC ünite (otomatik büküm sıralama)
- ▶ Delem DA-56, 2D grafik renkli CNC ünite (otomatik büküm sıralama)
- ▶ Orijinal WILA kamalı manuel bombeleme sistemi
- ▶ Orijinal WILA kamalı CNC kontrollü, motorlu bombeleme sistemi
- ▶ X,R 2 eksen arka dayama
- ▶ 750mm veya 1000mm X eksen mesafesi
- ▶ AKAS Laserli parmak koruma CE'ye uygun (Safety PLC)
- ▶ Motorlu AKAS Laserli parmak koruma CE'ye uygun (Safety PLC)
- ▶ LaserSafe Laserli parmak koruma CE'ye uygun (Safety PLC)
- ▶ SICK kameralı ön ışık koruma CE'ye uygun (Safety PLC)
- ▶ DFS Laserli parmak koruma
- ▶ Ön ışık bariyeri (Tandem)
- ▶ Promecam hızlı kalıp sistemi
- ▶ İlave arka dayama dili
- ▶ İlave ön dayama kolu
- ▶ WILA hidrolik veya mekanik üst kalıp sıkma sistemi
- ▶ WILA hidrolik veya mekanik alt kalıp sıkma sistemi
- ▶ Hidrolik üst kalıp sıkma sistemi - Promecam
- ▶ 500mm boğaz derinliği ve 300mm strok
- ▶ Özel strok, özel boğaz
- ▶ İlave ayaklı kürsü
- ▶ Tablada T kanal
- ▶ Yağ soğutma
- ▶ Özel boya
- ▶ ROL1 veya ROL2- ROL4 üst kalıp sıkma sistemleri

▶ Güvenlik

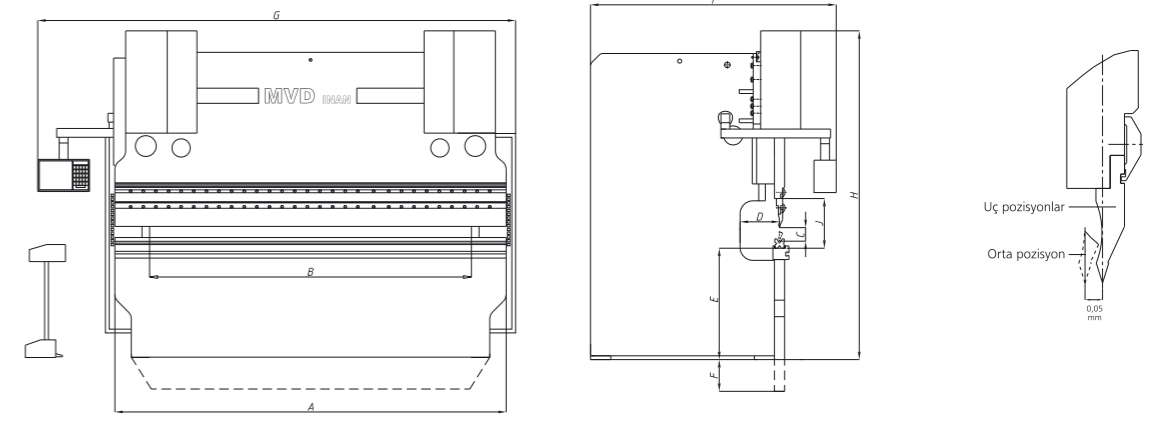
▶ DFS Lazer
Opsiyonel▶ Manuel Akas Lazer
Opsiyonel▶ Motorlu Akas Lazer
Opsiyonel▶ LaserSafe
Opsiyonel▶ Işık Bariyeri (Tandem)
Opsiyonel

▶ Diğer Ekipmanlar

▶ Alt ve Üst Kalıp
Standart▶ WILA Kalıp Sıkma
Sistemi
Opsiyonel▶ Hareketli Ön Dayama
Kolları
Standart▶ Lazerli Açık Ölçme
Opsiyonel▶ ROL 2-ROL 4
Hidrolik Kalıp Sıkma
Opsiyonel▶ Özel Boğaz ve Özel
Strok
Opsiyonel

iBend A Serisi

Teknik Özellikler



Teknik Tablo

iBend A serisi	Tonaj	Bükme Boyu	Ayaklar Arası Mesafe	Strok	Alt-Üst Çene arası açıklık	Boğaz Derinliği	Tabla Yüksekliği	Yer Altındaki Tabla Yüksekliği	Arka Dayama Hızları			Arka Dayama Mesafesi	Boy	Yükseklik	Genişlik	Bombeleme		Serbest Düşme Hızlı Aşağı İniş	Presleme Hızı	Geri Dönüş Hızı	Hidrolik Yağ Tank Kapasitesi	Ana Motor	Ağırlık
	ton	A	B	C	J	D	E	F	X Ekseni	X-R Ekseni		X Ekseni	G	H	L	Manuel	Motorlu	mm/sn	mm/sn	mm/sn	Lt	Kw	kg
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	X Ekseni Hızı	X Ekseni Hızı	R Ekseni Hızı												
		(mm/s)	(mm/s)	(mm/s)																			
A40-1250	40	1250	1100	260	465	400	870	xx	100	500	300	500	2750	2400	1950	-	-	120	9	100	95	4	3050
A60-2100	60	2100	1600	260	465	400	880	xx	100	500	300	500	3600	2400	2100	-	-	120	10	120	110	4	4850
A60-2600	60	2600	2150	260	465	400	880	xx	100	500	300	500	4150	2400	2150	Opsiyonel	Opsiyonel	120	10	120	110	5,5	5300
A100-2600	100	2600	2150	260	465	400	880	xx	100	500	300	500	4150	2430	2150	Opsiyonel	Opsiyonel	120	10	120	110	7,5	5800
A100-3100	100	3100	2600	260	465	400	900	xx	100	500	300	500	4750	2450	2200	Opsiyonel	Opsiyonel	120	10	120	180	7,5	6450
A135-3100	135	3100	2600	260	465	400	920	xx	100	500	300	500	4750	2500	2500	Opsiyonel	Opsiyonel	120	10	120	180	11	7600
A175-3100	175	3100	2600	260	465	400	920	xx	100	500	300	500	4750	2600	2675	Opsiyonel	Opsiyonel	120	10	120	180	15	8800
A220-3100	220	3100	2600	260	465	400	930	xx	100	500	300	500	4800	2730	2700	Opsiyonel	Opsiyonel	110	10	120	290	18,5	10800
A270-3100	270	3100	2600	260	465	400	950	xx	100	500	300	500	4850	2850	2800	Opsiyonel	Opsiyonel	100	10	120	290	22	13100
A320-3100	320	3100	2600	260	465	400	970	xx	100	500	300	500	4850	2900	2850	Opsiyonel	Opsiyonel	100	9	120	290	22	14200
A135-3700	135	3700	3200	260	465	400	930	xx	100	500	300	500	5450	2600	2500	Opsiyonel	Opsiyonel	120	10	120	180	11	8600
A175-3700	175	3700	3200	260	465	400	940	xx	100	500	300	500	5450	2800	2675	Opsiyonel	Opsiyonel	120	10	120	180	15	9900
A220-3700	220	3700	3200	260	465	400	940	xx	100	500	300	500	5450	2900	2700	Opsiyonel	Opsiyonel	110	10	120	290	18,5	12000
A320-3700	320	3700	3200	260	465	400	970	xx	100	500	300	500	5450	3000	2900	Opsiyonel	Opsiyonel	100	9	120	290	22	15100
A135-4100	135	4100	3200	260	465	400	930	xx	100	500	300	500	5850	2600	2500	Opsiyonel	Opsiyonel	120	10	120	180	11	9600
A175-4100	175	4100	3200	260	465	400	940	xx	100	500	300	500	5850	2800	2675	Opsiyonel	Opsiyonel	120	10	120	180	15	11000
A220-4100	220	4100	3200	260	465	400	940	xx	100	500	300	500	5850	2900	2700	Opsiyonel	Opsiyonel	110	10	120	290	18,5	12900
A270-4100	270	4100	3200	260	465	400	950	xx	100	500	300	500	5850	3000	2800	Opsiyonel	Opsiyonel	100	10	120	290	22	14700
A320-4100	320	4100	3200	260	465	400	970	xx	100	500	300	500	5850	3050	2850	Opsiyonel	Opsiyonel	100	9	120	290	22	16300
A400-4100	400	4100	3200	310	550	500	1250	xx	100	500	300	500	5850	3100	3050	-	Opsiyonel	90	8,5	90	370	30	20800
A500-4100	500	4100	3200	310	550	500	850	685	100	500	300	500	5850	3150	3050	-	Opsiyonel	80	10	80	550	45	26100
A220-4300	220	4300	3700	260	465	400	950	XX	100	500	300	500	6000	3000	2750	Opsiyonel	Opsiyonel	110	10	120	290	18,5	14100
A270-4300	270	4300	3700	260	465	400	950	XX	100	500	300	500	6000	3050	2850	Opsiyonel	Opsiyonel	100	10	120	290	22	15600
A320-4300	320	4300	3700	260	465	400	970	XX	100	500	300	500	6000	3150	2900	Opsiyonel	Opsiyonel	100	9	120	290	22	17200
A220-5100	220	5100	4200	260	465	400	970	XX	100	500	300	500	6900	3100	2800	Opsiyonel	Opsiyonel	110	10	120	290	18,5	17900
A270-5100	270	5100	4200	260	465	400	970	XX	100	500	300	500	6900	3150	2900	Opsiyonel	Opsiyonel	110	10	120	290	22	20400
A320-5100	320	5100	4200	260	465	400	1000	XX	100	500	300	500	6900	3200	2950	Opsiyonel	Opsiyonel	100	9	120	290	22	22800
A400-5100	400	5100	4200	310	550	500	1050	XX	100	500	300	500	6900	3300	3050	-	Opsiyonel	90	8,5	90	410	30	26000
A220-6100	220	6100	5100	260	465	400	1050	xx	100	500	300	500	8000	3000	3050	Opsiyonel	Opsiyonel	110	10	120	400	18,5	24000
A320-6100	320	6100	5100	260	465	400	1100	xx	100	500	300	500	8000	3050	2950	-	Opsiyonel	100	9	120	400	22	29000
A400-6100	400	6100	5100	310	550	500	1150	xx	100	500	300	500	8050	3650	3050	-	Opsiyonel	90	8,5	90	400	30	34500
A500-6100	500	6100	5100	310	550	500	900	1450	100	500	300	500	8100	3950	3150	-	Opsiyonel	80	10	80	550	37	40000
A600-6100	600	6100	5100	360	600	600	900	1500	100	500	300	500	8150	4300	3300	-	Opsiyonel	75	9,5	90	550	45	46000
A800-6100	800	6100	5100	410	650	600	900	1550	100	500	300	500	8200	4500	3500	-	Opsiyonel	70	8,7	90	640	55	58000
A1000-6100	1000	6100	5100	510	750	600	900	1700	100	500	300	500	8250	4750	3800	-	Opsiyonel	65	7,2	90	1000	55	72000

Özel kapasiteye sahip makineler isteğe bağlı olarak üretilmektedir.

Tasarım ve teknik özelliklerde değişiklik yapma hakkı saklıdır.

iBend B Serisi

CNC HİDROLİK ABKANT PRES



2D Grafik Ekran

Esnek Özellik, Yüksek Hassasiyet

Genel Özellikler

- ▶ B Serisi abkant presler 3 eksen (Y1,Y2,X) ve maksimum 6 eksene (Y1,Y2,X+R+Z1+Z2) kadar konfigre edilebilir.
- ▶ B Serisi CNC üniteleri nümerik ve grafik; Standart M30- 2D grafik, Cybelec DNC60 veya Delem DA-52'dir. CNC üniteler Cybelec DNC880, Delem DA56 opsiyon olarak seçilebilir.
- ▶ Çelik konstrüksiyon olarak imal edilen gövde ve üst tabla optimum dayanım ve minimum esneme kriterlerine göre dizayn edilmiştir.
- ▶ Gövde CNC İşleme merkezinde tek bağlamada hassas olarak üretilir.
- ▶ Silindirler dört köşe dolu malzemeden hassas şekilde işlenip honlanmıştır. Pistonlar dövülmüş çelikten işlenip sertleştirilmiş, taşlanmış, krom kaplanmıştır. Mikro polisaj yapılarak uzun yıllar sorunsuz çalışacak şekilde üretilmiştir.
- ▶ Makinenin maksimum performansı ve yüksek büküm hassasiyeti senkronize hidrolik silindirler, CNC kontrol ünitesi, alman malı ideal şartlarda montajı yapılmış orjinal hidrolik blok, oransal valfler ve yüksek kaliteli Heidenhein veya Givi optik linear cetveller ile sağlanmaktadır.
- ▶ Otomatik indeks alma özelliği
- ▶ Otomatik pres gücü ayarı ve otomatik strok ayarı
- ▶ Büküm adımlarında her bir adım için otomatik arka dayama pozisyon ayarı, programlanabilir geri çekilme özelliği
- ▶ Kalıp koruma için programlanabilir maksimum pres gücü
- ▶ Ürün programları hafızaya alınabilir ve tekrar çağırılabilir
- ▶ Ayarlanabilir çalışma hızları
- ▶ Manuel, yarı otomatik ve tam otomatik çalışma
- ▶ Konik bükümler gerçekleştirilebilir
- ▶ Gövde esneme kompenzasyonu için C tipi linear elektronik cetvel tutucusu
- ▶ Çapraz düşme için koruma
- ▶ Bükme işlemi esnasında her iki silindirin daimi kontrolü
- ▶ Basınç emniyet valfi ile Hidrolik sistem koruması
- ▶ Elektriksel aşırı yük koruma sistemi
- ▶ Malzeme kalınlığı, malzeme cinsi, kalıp bilgilerine göre büküm açısı ve bükülmemiş sac boyu, programlayabilme özelliği
- ▶ Bükme sırasını programlama
- ▶ Orjinal Wila kamalı orjinal manuel ve motorlu opsiyonel bombeleme sistemi

Kontrolörler



▶ M30
7" TFT Renkli Grafik
Offline Software
Standart



▶ Cybelec DNC 60
6" TFT Nümerik
Offline Software
Standart



▶ Delem DA-52
7" TFT Nümerik
Standart



▶ Cybelec DNC 600
9" TFT Nümerik
Offline Software
Opsiyonel



▶ Delem DA-56
Windows 10"
Renkli Grafik
Opsiyonel



▶ Cybelec DNC 880s
Windows 10"
Renkli
Offline Software
Opsiyonel

Standart Ekipmanlar

- ▶ Y1, Y2, X eksenleri
- ▶ Yüksek strok 260 mm
- ▶ Boğaz derinliği 400 mm
- ▶ CNC 2D grafik renkli kontrol ünitesi M30, (Otomatik büküm sıralama), 7 inch, LCD,
- ▶ Cybelec DNC60 veya Delem DA-52
- ▶ Offline Software Cybelec ve M30 için
- ▶ Hidrolik sistem orijinal CE uyumlu Hörbiger veya Rexroth
- ▶ Elektrik komponentleri Schneider- Telemecanique, havalandırma sistemli Pano
- ▶ Çok fonksiyonlu CE uyumlu kürsü tipi ve kumanda panelli ayak pedali
- ▶ Yüksek kaliteli ve +-0,005mm hassasiyetli Heidenhein veya Givi optik linear cetveller
- ▶ Üst çene aşağı iniş hızı 120mm/saniye'ye kadar
- ▶ Üst çene geri dönüş hızı 120mm/saniye'ye kadar
- ▶ Kullanıcı dostu, ergonomik, hareketli kumanda paneli
- ▶ Unimec marka orijinal CNC kontrollü güçlü ve rijit arka dayama
- ▶ Hareketli kayar ön kol sistemi
- ▶ +- 0,03 mm hassasiyetli, servo motorlu arka dayama sistemi
- ▶ Arka dayama X mesafesi 750 mm
- ▶ Arka dayama hızı 500 mm/saniye
- ▶ Manuel hareketli arka dayama dilleri
- ▶ Yan koruma kapakları
- ▶ Promecam hızlı kalıp sıkma sistemi
- ▶ Üst kalıplar sertleştirilmiş, taşlanmış ve standart 835mm parçalı, 85°, 66,6 mm (1260) -105 mm (1281) yükseklik (400 ton ve üzeri) yükseklik
- ▶ Alt kalıplar sertleştirilmiş ve taşlanmış ve standart 835 mm parçalı, 60x60 mm, 4 kanallı 16/22/35/50 mm (2067)
- ▶ Dar tabla veya T kanallı geniş alt tabla seçeneği
- ▶ CE norm uyumlu arka ışık koruma

Arka Dayama



▶ Orjinal Unimec
Tek Eksen X (R Manuel)
Standart



▶ Orjinal Unimec
2 Eksen X + R Arka Dayama
Opsiyonel



▶ Orjinal Unimec
4 Eksen X+R+Z1+Z2 Arka Dayama
Opsiyonel

Bombeleme Sistemi



▶ Orjinal WILA Kamalı Manuel
Bombeleme Sistemi
Opsiyonel



▶ Orjinal WILA Kamalı Motorlu
Bombeleme Sistemi
Opsiyonel

Arka Güvenlik



▶ Arka Koruma



▶ Arka Işık Koruma
Standart

Opsiyonel Ekipmanlar

- ▶ Cybelec DNC 600, numerik parça gösterimli CNC ünite
- ▶ Cybelec DNC 880s 2D grafik renkli CNC ünite (otomatik büküm sıralama)
- ▶ Delem DA-56, 2D grafik renkli CNC ünite (otomatik büküm sıralama)
- ▶ Delem Profile W Software
- ▶ Orijinal WILA kamalı manuel bombeleme sistemi
- ▶ Orijinal WILA kamalı CNC kontrollü, motorlu bombeleme sistemi
- ▶ X,R 2 eksen arka dayama
- ▶ 1000mm X eksen mesafesi
- ▶ AKAS Laserli parmak koruma CE'ye uygun (Safety PLC)
- ▶ Motorlu AKAS Laserli parmak koruma CE'ye uygun (Safety PLC)
- ▶ LaserSafe Laserli parmak koruma CE'ye uygun (Safety PLC)
- ▶ SICK kameralı ön ışık koruma CE'ye uygun (Safety PLC)
- ▶ DFS Laserli parmak koruma
- ▶ Ön ışık bariyeri, (sadece tandem makineler için)
- ▶ İlave arka dayama dili
- ▶ İlave ön dayama kolu
- ▶ WILA hidrolik veya mekanik üst kalıp sıkma sistemi
- ▶ WILA hidrolik veya mekanik alt kalıp sıkma sistemi
- ▶ Hidrolik üst kalıp sıkma sistemi – Promecam
- ▶ Laserli aç ölçme sistemi
- ▶ 500mm boğaz derinliği ve 300mm strok
- ▶ Özel strok, özel boğaz
- ▶ İlave ayaklı kürsü
- ▶ Tablada T kanal
- ▶ Yağ soğutma
- ▶ Özel boya
- ▶ ROL1 veya ROL2- ROL4 üst kalıp sıkma sistemleri

Güvenlik



▶ DFS Lazer
Opsiyonel



▶ Manuel Akas Lazer
Opsiyonel



▶ Motorlu Akas Lazer
Opsiyonel



▶ LaserSafe
Opsiyonel



▶ Işık Bariyeri (Tandem)
Opsiyonel

Diğer Ekipmanlar



▶ Alt ve Üst Kalıp
Standart



▶ WILA Kalıp Sıkma
Sistemi
Opsiyonel



▶ Hareketli Ön Dayama
Kolları
Standart



▶ Lazerli Aç Ölçme
Opsiyonel



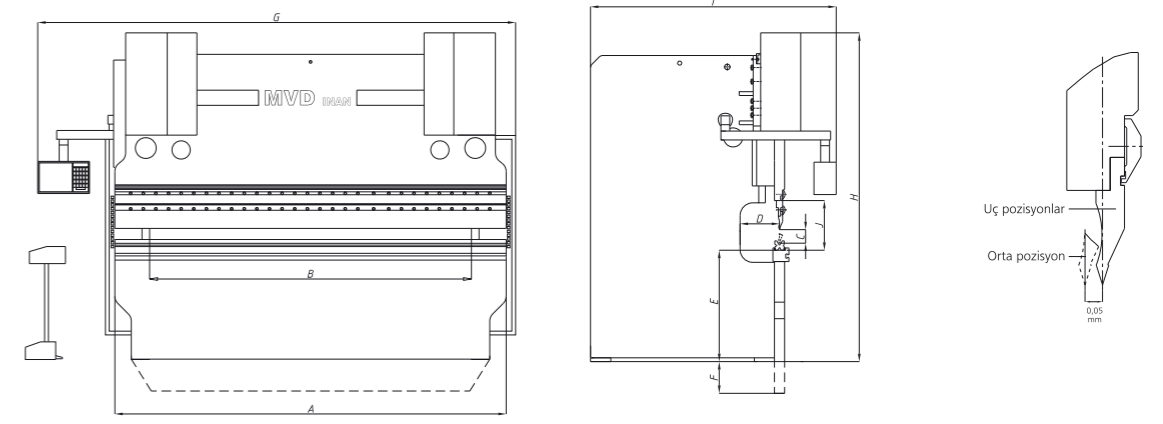
▶ ROL 2-ROL 4
Hidrolik Kalıp Sıkma
Opsiyonel



▶ Özel Boğaz ve Özel
Strok
Opsiyonel

iBend B Serisi

Teknik Özellikler



Teknik Tablo

iBend B Serisi	Tonaj	Bükme Boyu	Ayaklar Arası Mesafe	Strok	Alt - Üst Çene arası açıklık	Boğaz Derinliği	Tabla Yüksekliği	Yer Altındaki Tabla Yüksekliği	Arka Dayama Hızları			Arka Dayama Mesafesi	Boy	Yükseklik	Genişlik	Bombeleme		Serbest Düşme Hızı Aşağı İniş	Presleme Hızı*	Geri Dönüş Hızı	Hidrolik Yağ Tank Kapasitesi	Ana Motor	Ağırlık
	ton	A	B	C	J	D	E	F	X Eksen	X-R Eksen		X Eksen	G	H	L	Manuel	Motorlu	mm/sn	mm/sn	mm/sn	Lt	Kw	kg
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	X Eksen Hızı	X Eksen Hızı	R Eksen Hızı	mm	mm	mm	mm								
		(mm/s)	(mm/s)	(mm/s)																			
B40-1250	40	1250	1100	260	465	400	870	xx	500	500	300	750	2750	2400	1950	-	-	120	9	100	95	4	3050
B60-2100	60	2100	1600	260	465	400	880	xx	500	500	300	750	3600	2400	2100	-	-	120	10	120	110	4	4850
B60-2600	60	2600	2150	260	465	400	880	xx	500	500	300	750	4150	2400	2150	Opsiyonel	Opsiyonel	120	10	120	110	5,5	5300
B100-2600	100	2600	2150	260	465	400	880	xx	500	500	300	750	4150	2430	2150	Opsiyonel	Opsiyonel	120	10	120	110	7,5	5800
B100-3100	100	3100	2600	260	465	400	900	xx	500	500	300	750	4750	2450	2200	Opsiyonel	Opsiyonel	120	10	120	180	7,5	6450
B135-3100	135	3100	2600	260	465	400	920	xx	500	500	300	750	4750	2500	2500	Opsiyonel	Opsiyonel	120	10	120	180	11	7600
B175-3100	175	3100	2600	260	465	400	920	xx	500	500	300	750	4750	2600	2675	Opsiyonel	Opsiyonel	120	10	120	180	15	8800
B220-3100	220	3100	2600	260	465	400	930	xx	500	500	300	750	4800	2730	2700	Opsiyonel	Opsiyonel	110	10	120	290	18,5	10800
B270-3100	270	3100	2600	260	465	400	950	xx	500	500	300	750	4850	2850	2800	Opsiyonel	Opsiyonel	100	10	120	290	22	13100
B320-3100	320	3100	2600	260	465	400	970	xx	500	500	300	750	4850	2900	2850	Opsiyonel	Opsiyonel	100	9	120	290	22	14200
B135-3700	135	3700	3200	260	465	400	930	xx	500	500	300	750	5450	2600	2500	Opsiyonel	Opsiyonel	120	10	120	180	11	8600
B175-3700	175	3700	3200	260	465	400	940	xx	500	500	300	750	5450	2800	2675	Opsiyonel	Opsiyonel	120	10	120	180	15	9900
B220-3700	220	3700	3200	260	465	400	940	xx	500	500	300	750	5450	2900	2700	Opsiyonel	Opsiyonel	110	10	120	290	18,5	12000
B320-3700	320	3700	3200	260	465	400	970	xx	500	500	300	750	5450	3000	2900	Opsiyonel	Opsiyonel	100	9	120	290	22	15100
B135-4100	135	4100	3200	260	465	400	930	xx	500	500	300	750	5850	2600	2500	Opsiyonel	Opsiyonel	120	10	120	180	11	9600
B175-4100	175	4100	3200	260	465	400	940	xx	500	500	300	750	5850	2800	2675	Opsiyonel	Opsiyonel	120	10	120	180	15	11000
B220-4100	220	4100	3200	260	465	400	940	xx	500	500	300	750	5850	2900	2700	Opsiyonel	Opsiyonel	110	10	120	290	18,5	12900
B270-4100	270	4100	3200	260	465	400	950	xx	500	500	300	750	5850	3000	2800	Opsiyonel	Opsiyonel	100	10	120	290	22	14700
B320-4100	320	4100	3200	260	465	400	970	xx	500	500	300	750	5850	3050	2850	Opsiyonel	Opsiyonel	100	9	120	290	22	16300
B400-4100	400	4100	3200	310	550	500	1250	xx	500	500	300	750	5850	3100	3050	-	Opsiyonel	90	8,5	90	370	30	20800
B500-4100	500	4100	3200	310	550	500	850	685	500	500	300	750	5850	3150	3050	-	Opsiyonel	80	10	80	550	45	26100
B220-4300	220	4300	3700	260	465	400	950	XX	500	500	300	750	6000	3000	2750	Opsiyonel	Opsiyonel	110	10	120	290	18,5	14100
B270-4300	270	4300	3700	260	465	400	950	XX	500	500	300	750	6000	3050	2850	Opsiyonel	Opsiyonel	100	10	120	290	22	15600
B320-4300	320	4300	3700	260	465	400	970	XX	500	500	300	750	6000	3150	2900	Opsiyonel	Opsiyonel	100	9	120	290	22	17200
B220-5100	220	5100	4200	260	465	400	970	XX	500	500	300	750	6900	3100	2800	Opsiyonel	Opsiyonel	110	10	120	290	18,5	17900
B270-5100	270	5100	4200	260	465	400	970	XX	500	500	300	750	6900	3150	2900	Opsiyonel	Opsiyonel	110	10	120	290	22	20400
B320-5100	320	5100	4200	260	465	400	1000	XX	500	500	300	750	6900	3200	2950	Opsiyonel	Opsiyonel	100	9	120	290	22	22800
B400-5100	400	5100	4200	310	550	500	1050	XX	500	500	300	750	6900	3300	3050	-	Opsiyonel	90	8,5	90	410	30	26000
B220-6100	220	6100	5100	260	465	400	1050	xx	500	500	300	750	8000	3000	3050	Opsiyonel	Opsiyonel	110	10	120	400	18,5	24000
B320-6100	320	6100	5100	260	465	400	1100	xx	500	500	300	750	8000	3050	2950	-	Opsiyonel	100	9	120	400	22	29000
B400-6100	400	6100	5100	310	550	500	1150	xx	500	500	300	750	8050	3650	3050	-	Opsiyonel	90	8,5	90	400	30	34500
B500-6100	500	6100	5100	310	550	500	900	1450	500	500	300	750	8100	3950	3150	-	Opsiyonel	80	10	80	550	37	40000
B600-6100	600	6100	5100	360	600	600	900	1500	500	500	300	750	8150	4300	3300	-	Opsiyonel	75	9,5	90	550	45	46000
B800-6100	800	6100	5100	410	650	600	900	1550	500	500	300	750	8200	4500	3500	-	Opsiyonel	70	8,7	90	640	55	58000
B1000-6100	1000	6100	5100	510	750	600	900	1700	500	500	300	750	8250	4750	3800	-	Opsiyonel	65	7,2	90	1000	55	72000

Özel kapasiteye sahip makineler isteğe bağlı olarak üretilmektedir.
Bilgi vermeksizin tasarım ve teknik özelliklerde değişiklik yapma hakkı saklıdır

iBend C Serisi

CNC HİDROLİK ABKANT PRES



300 mm Strok
500 mm Boğaz

Yüksek Hız, Yüksek Performans

Genel Özellikler

- ▶ C Serisi abkant presler standart 4 eksenden (Y1,Y2,X,R) 12 eksene kadar konfigre edilebilir.
- ▶ C Serisi CNC üniteleri 2D renkli grafikdir; Standart Cybelec ModEva10's, Delem 66T veya M50'dir. Opsiyonel olarak 3D CNC'ler Cybelec ModEva 12 - 15, Delem 69 veya M50 PCT olarak seçilebilir.
- ▶ Offline software Cybelec ve M30 için
- ▶ Çelik konstrüksiyon olarak imal edilen gövde ve üst tabla optimum dayanım ve minimum esneme kriterlerine göre dizayn edilmiştir.
- ▶ Gövde CNC İşleme Merkezi'nde tek bağlamada hassas olarak üretilir.
- ▶ Silindirler dört köşe dolu malzemeden hassas şekilde işlenip honlanmıştır. Pistonlar dövülmüş çelikten işlenip sertleştirilmiş, taşlanmış, krom kaplanmıştır. Mikro polisaj yapılarak uzun yıllar sorunsuz çalışacak şekilde üretilmiştir.
- ▶ Makinenin maksimum performansı ve yüksek büküm hassasiyeti senkronize hidrolik silindirler, CNC kontrol ünitesi, alman malı ideal şartlarda montajı yapılmış orjinal hidrolik blok, oransal valfler ve yüksek kaliteli Heidenhein veya Givi optik linear cetveller ile sağlanmaktadır.
- ▶ Otomatik indeks alma özelliği
- ▶ Otomatik pres gücü ayarı ve otomatik strok ayarı
- ▶ Büküm adımlarında her bir adım için otomatik arka dayama pozisyon ayarı, programlanabilir geri çekilme özelliği
- ▶ Kalıp koruma için programlanabilir maksimum pres gücü
- ▶ Ürün programları hafızaya alınabilir ve tekrar çağırılabilir
- ▶ Ayarlanabilir çalışma hızları
- ▶ Manuel, yarı otomatik ve tam otomatik çalışma
- ▶ Konik bükümler gerçekleştirilebilir
- ▶ Gövde esneme kompenzasyonu için C tipi linear elektronik cetvel tutucusu
- ▶ Çapraz düşme için koruma
- ▶ Bükme işlemi esnasında her iki silindirin daimi kontrolü
- ▶ Basınç emniyet valfi ile hidrolik sistem koruması
- ▶ Elektriksel aşırı yük koruma sistemi
- ▶ Malzeme kalınlığı, malzeme cinsi, kalıp bilgilerine göre büküm açısı ve bükülmemiş sac boyu, programlayabilme özelliği
- ▶ Bükme sırasını programlama
- ▶ Standart Wila kamalı orijinal manuel veya motorlu bombeleme sistemi

Kontrolörler



▶ Delem 66 Touch
Windows 12" 3D
Standart



▶ Cybelec ModEva10's
Windows 12" Grafik
Offline Software
Standart



▶ M50
Windows 15" Grafik
Offline Software
Standart



▶ Cybelec
ModEva12's
Windows 12" 3D
Offline Software
Opsiyonel



▶ ModEva RA Touch
Windows 15" 3D
Offline Software
Opsiyonel



▶ Delem 69
Windows 12" 3D
Opsiyonel

Standart Ekipmanlar

- ▶ Y1, Y2, X, R eksenleri
- ▶ Yüksek strok 300 mm
- ▶ Boğaz derinliği 500 mm
- ▶ Cybelec ModEva 10's CNC 2D grafik renkli kontrol ünitesi,
- ▶ Delem 66T (Dokunmatik ekran 3 boyutlu parça gösterimi)
- ▶ M50 2D renkli grafik ekran CNC kontrol ünitesi (15 inch TFT Windows)
- ▶ Standart orjinal Wila kamalı manuel veya motorlu bombeleme sistemi
- ▶ Hidrolik sistem orjinal CE uyumlu Hörbiger veya Rexroth
- ▶ Elektrik komponentleri Schneider- Telemecanique, havalandırma sistemli pano
- ▶ Çok fonksiyonlu CE uyumlu kürsü tipi ve kumanda panelli ayak pedalı
- ▶ Yüksek kaliteli ve $\pm 0,005$ mm hassasiyetli Heidenhein veya Givi optik linear cetveller
- ▶ 120 mm/saniye'ye kadar üst çene aşağı iniş hızı
- ▶ 120 mm/saniye'ye kadar üst çene geri dönüş hızı
- ▶ Kullanıcı dostu, ergonomik, hareketli kumanda paneli
- ▶ Unimec marka orjinal CNC kontrollü X, R güçlü ve rijit arka dayama
- ▶ Hareketli kayar ön kol sistemi
- ▶ $\pm 0,03$ mm hassasiyetli, servo motorlu arka dayama sistemi
- ▶ Arka dayama X mesafesi 750 mm
- ▶ Arka dayama hızı 500 mm/saniye
- ▶ Manuel hareketli arka dayama dilleri
- ▶ Yan koruma kapakları
- ▶ Promecam hızlı kalıp sıkma sistemi
- ▶ Üst kalıplar sertleştirilmiş, taşlanmış ve standart 835mm parçalı, 85° , 66,6 mm (1260) -105 mm (1281) (400 ton ve üzeri) yükseklik
- ▶ Alt kalıplar sertleştirilmiş ve taşlanmış ve standart 835 mm parçalı, 60x60 mm, 4 kanallı 16/22/35/50 mm (2067)
- ▶ Dar tabla veya T kanallı geniş alt tabla seçeneği
- ▶ CE norm uyumlu arka ışık koruma

▶ Arka Dayama



▶ Orjinal Unimec
2 Eksen X + R Arka Dayama
Standart



▶ Orjinal Unimec
4 Eksen X+R+Z1+Z2 Arka Dayama
Opsiyonel



▶ Orjinal Unimec
6 Eksen X1+X2+R1+R2+Z1+Z2 Arka Dayama
Opsiyonel

▶ Bombeleme Sistemi



▶ Orjinal WILA Kamalı Manuel
Bombeleme Sistemi
Standart



▶ Orjinal WILA Kamalı Motorlu
Bombeleme Sistemi
Opsiyonel

▶ Arka Güvenlik



▶ Arka Koruma



▶ Arka Işık Koruma
Standart

Opsiyonel Ekipmanlar

- ▶ Yüksek hız seçeneği, serbest düşme, geri dönüş, 180mm/sn kadar
- ▶ Cybelec ModEva 12's – 15's, 3 Boyutlu renkli CNC kontrol ünitesi
- ▶ Delem 69, 3 boyutlu grafik renkli CNC ünite
- ▶ M50 PCT 3 boyutlu grafik renkli CNC kontrol ünitesi
- ▶ Delem Profile W Software
- ▶ Orjinal WILA kamalı CNC kontrollü, motorlu bombeleme sistemi
- ▶ X,R, Z1+Z2 4 eksen arka dayama
- ▶ X1+X2, R, Z1+Z2 5 eksen arka dayama
- ▶ X1+X2,R1+R2, Z1+Z2 6 eksen arka dayama
- ▶ X5 eksen
- ▶ 1000 mm X eksen mesafesi
- ▶ AKAS Laserli parmak koruma CE'ye uygun (Safety PLC)
- ▶ Motorlu AKAS Laserli parmak koruma CE'ye uygun (Safety PLC)
- ▶ LaserSafe Laserli parmak koruma CE'ye uygun (Safety PLC)
- ▶ SICK kameralı ön ışık koruma CE'ye uygun (Safety PLC)
- ▶ DFS Laserli parmak koruma
- ▶ Ön ışık bariyeri, (sadece tandem makineler için)
- ▶ İlave arka dayama dili
- ▶ İlave ön dayama kolu
- ▶ WILA hidrolik veya mekanik üst kalıp sıkma sistemi
- ▶ WILA hidrolik veya mekanik alt kalıp sıkma sistemi
- ▶ Hidrolik üst kalıp sıkma sistemi – Promecam,
- ▶ CNC kontrollü AP3+AP4 eksenli ön dayama kolları
- ▶ Laserli açı ölçme sistemi
- ▶ İlave ayaklı kürsü
- ▶ Tablada T kanal
- ▶ Yağ soğutma
- ▶ Özel boya
- ▶ ROL1 veya ROL2- ROL4 üst kalıp sıkma sistemleri

▶ Güvenlik



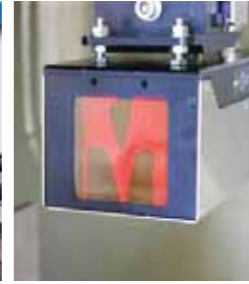
▶ DFS Lazer
Opsiyonel



▶ Manuel Akas Lazer
Opsiyonel



▶ Motorlu Akas Lazer
Opsiyonel



▶ LaserSafe
Opsiyonel



▶ Işık Bariyeri (Tandem)
Opsiyonel

▶ Diğer Ekipmanlar



▶ Alt ve Üst Kalıp
Standart



▶ WILA Kalıp Sıkma
Sistemi
Opsiyonel



▶ Hareketli Ön Dayama
Kolları
Standart



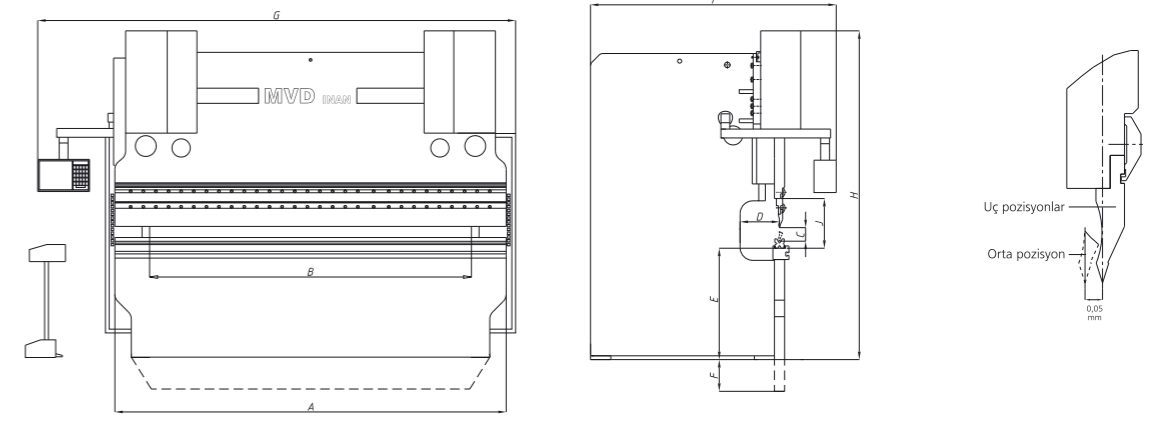
▶ Lazerli Açı Ölçme
Opsiyonel



▶ ROL 2-ROL 4
Hidrolik Kalıp Sıkma
Opsiyonel



▶ Özel Boğaz ve Özel
Strok
Opsiyonel



Teknik Tablo

iBend C Serisi	Tonaj	Bükme Boyu	Ayaklar Arası Mesafe	Strok	Alt - Üst Çene arası açıklık	Boğaz Derinliği	Tabla Yüksekliği	Yer Altındaki Tabla Yüksekliği	Arka Dayama Hızları			Arka Dayama Mesafesi	Boy	Yükseklik	Genişlik	Bombeleme		Serbest Düşme Hızlı Aşağı İniş		Presleme Hızı*	Geri Dönüş Hızı		Hidrolik Yağ Tank Kapasitesi	Ana Motor	Ağırlık
	ton	A	B	C	J	D	E	F	X Eksen	X-R Eksen		X Eksen	G	H	L	Manuel	Motorlu	Standart	Opsiyonel	mm/s	Standart	Opsiyonel	Lt	Kw	kg
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	X Eksen Hızı	X Eksen Hızı	R Eksen Hızı	mm	mm	mm											
		(mm/s)	(mm/s)	(mm/s)	(mm/s)	(mm/s)	(mm/s)																		
C40-1250	40	1250	1100	310	515	500	870	xx	500	500	300	750	2750	2500	2200	-	-	120	180	10	100	150	95	4	3450
C60-2100	60	2100	1600	310	515	500	880	xx	500	500	300	750	3600	2500	2300	-	-	120	180	11	120	180	110	4	5250
C60-2600	60	2600	2150	310	515	500	880	xx	500	500	300	750	4150	2500	2350	Standart	Opsiyonel	120	180	11	120	180	110	5,5	5700
C100-2600	100	2600	2150	310	515	500	880	xx	500	500	300	750	4150	2530	2350	Standart	Opsiyonel	120	180	11	120	180	110	7,5	6250
C100-3100	100	3100	2600	310	515	500	900	xx	500	500	300	750	4750	2550	2400	Standart	Opsiyonel	120	180	11	120	180	180	7,5	6800
C135-3100	135	3100	2600	310	515	500	920	xx	500	500	300	750	4750	2600	2700	Standart	Opsiyonel	120	180	11	120	180	180	11	8050
C175-3100	175	3100	2600	310	515	500	920	xx	500	500	300	750	4750	2700	2875	Standart	Opsiyonel	120	180	11	120	180	180	15	9150
C220-3100	220	3100	2600	310	515	500	930	xx	500	500	300	750	4800	2830	2900	Standart	Opsiyonel	110	160	11	120	180	290	18,5	11200
C270-3100	270	3100	2600	310	515	500	950	xx	500	500	300	750	4850	2950	3000	Standart	Opsiyonel	100	150	11	120	170	290	22	13450
C320-3100	320	3100	2600	310	515	500	970	xx	500	500	300	750	4850	3000	3050	Standart	Opsiyonel	100	140	11	120	170	290	22	14600
C135-3700	135	3700	3200	310	515	500	930	xx	500	500	300	750	5450	2700	2700	Standart	Opsiyonel	120	180	11	120	180	180	11	8950
C175-3700	175	3700	3200	310	515	500	940	xx	500	500	300	750	5450	2900	2875	Standart	Opsiyonel	120	180	11	120	180	180	15	10250
C220-3700	220	3700	3200	310	515	500	940	xx	500	500	300	750	5450	3000	2900	Standart	Opsiyonel	110	160	11	120	180	290	18,5	12400
C320-3700	320	3700	3200	310	515	500	970	xx	500	500	300	750	5450	3100	3100	Standart	Opsiyonel	100	140	11	120	170	290	22	15500
C135-4100	135	4100	3200	310	515	500	930	xx	500	500	300	750	5850	2700	2700	Standart	Opsiyonel	120	180	11	120	180	180	11	9950
C175-4100	175	4100	3200	310	515	500	940	xx	500	500	300	750	5850	2900	2875	Standart	Opsiyonel	120	180	11	120	180	180	15	11400
C220-4100	220	4100	3200	310	515	500	940	xx	500	500	300	750	5850	3000	2900	Standart	Opsiyonel	110	160	11	120	180	290	18,5	13350
C270-4100	270	4100	3200	310	515	500	950	xx	500	500	300	750	5850	3100	3000	Standart	Opsiyonel	100	150	11	120	170	290	22	15050
C320-4100	320	4100	3200	310	515	500	970	xx	500	500	300	750	5850	3150	3050	Standart	Opsiyonel	100	140	11	120	170	290	22	16700
C400-4100	400	4100	3200	310	550	500	1250	xx	500	500	300	750	5850	3200	3250	-	Standart	90	120	10	90	130	370	30	20800
C500-4100	500	4100	3200	310	550	500	850	685	500	500	300	750	5850	3250	3250	-	Standart	80	100	10	80	120	550	45	26100
C220-4300	220	4300	3700	310	515	500	950	XX	500	500	300	750	6000	3100	2950	Standart	Opsiyonel	110	160	11	120	180	290	18,5	14450
C270-4300	270	4300	3700	310	515	500	950	XX	500	500	300	750	6000	3150	3050	Standart	Opsiyonel	100	150	11	120	170	290	22	15950
C320-4300	320	4300	3700	310	515	500	970	XX	500	500	300	750	6000	3250	3100	Standart	Opsiyonel	100	140	11	120	170	290	22	17550
C220-5100	220	5100	4200	310	515	500	970	XX	500	500	300	750	6900	3200	3000	Standart	Opsiyonel	110	160	11	120	160	290	18,5	18300
C270-5100	270	5100	4200	310	515	500	970	XX	500	500	300	750	6900	3250	3100	Standart	Opsiyonel	110	150	11	120	150	290	22	20800
C320-5100	320	5100	4200	310	515	500	1000	XX	500	500	300	750	6900	3300	3100	Standart	Opsiyonel	100	140	11	120	150	290	22	23200
C400-5100	400	5100	4200	310	550	500	1050	XX	500	500	300	750	6900	3400	3150	-	Standart	90	120	10	90	110	410	30	26000
C220-6100	220	6100	5100	310	515	500	1050	xx	500	500	300	750	8000	3100	3000	Standart	Opsiyonel	110	160	11	120	150	400	18,5	24500
C320-6100	320	6100	5100	310	515	500	1100	xx	500	500	300	750	8000	3150	3100	-	Standart	100	140	11	120	140	400	22	29450
C400-6100	400	6100	5100	310	550	500	1150	xx	500	500	300	750	8050	3650	3200	-	Standart	90	120	10	90	110	400	30	34500
C500-6100	500	6100	5100	310	550	500	900	1450	500	500	300	750	8100	3950	3200	-	Standart	80	100	10	80	100	550	37	40000
C600-6100	600	6100	5100	360	600	600	900	1500	500	500	300	750	8150	4300	3300	-	Standart	75	-	10	90	-	550	45	46000
C800-6100	800	6100	5100	410	650	600	900	1550	500	500	300	750	8200	4500	3500	-	Standart	70	-	9	90	-	640	55	58000
C1000-6100	1000	6100	5100	510	750	600	900	1700	500	500	300	750	8250	4750	3700	-	Standart	65	-	8	90	-	1000	55	72000

Özel kapasiteye sahip makineler isteğe bağlı olarak üretilmektedir.

Tasarım ve teknik özelliklerde değişiklik yapma hakkı saklıdır.

iBend NC Serisi

HİDROLİK ABKANT PRES



Standart Ekipmanlar

- ▶ Y, X eksenleri
- ▶ NC kontrol ünitesi
- ▶ Elgo P40
- ▶ Hidrolik sistem orijinal CE uyumlu Hörbiger veya Rexroth
- ▶ Elektrik komponentleri veya Telemecanique
- ▶ CE uyumlu kürsü tipi ve kumanda panelli ayak pedali
- ▶ Kullanıcı dostu, ergonomik, hareketli kumanda paneli
- ▶ Motorlu arka dayama
- ▶ Ön dayama kolları

- ▶ Arka dayama X mesafesi 500mm
- ▶ Manuel hareketli arka dayama dilleri
- ▶ Yan koruma kapakları
- ▶ Promecam kalıp sıkma sistemi
- ▶ Üst kalıplar sertleştirilmiş, taşlanmış ve standart 835mm parçalı, 85°, 66,6mm-105mm (400 ton ve üzeri) yükseklik
- ▶ Alt kalıplar sertleştirilmiş ve taşlanmış ve standart 835mm parçalı, 60x60mm, 4 kanallı 16/22/35/50mm
- ▶ Çift taraftan T kanallı geniş alt tabla veya dar tabla seçeneği

Opsiyonel Ekipmanlar

- ▶ Cybelec Touch 6
- ▶ Orijinal WILA kamalı manuel bombeleme sistemi
- ▶ 750mm veya 1000mm X ekseni mesafesi
- ▶ AKAS Laserli parmak koruma CE'ye uygun (Safety PLC)
- ▶ DFS Laserli parmak koruma
- ▶ Promecam hızlı kalıp sıkma sistemi
- ▶ Hareketli kayar ön kol sistemi
- ▶ İlave arka dayama dili
- ▶ İlave ön dayama kolu
- ▶ İlave ayaklı kürsü
- ▶ Yağ soğutma
- ▶ CE norm uyumlu arka ışık koruma

Kontrolörler



▶ Elgo P40 Standart



▶ Cybelec Touch 6 Opsiyonel

Teknik Tablo

NC Serisi	Tonaj	Bükme Boyu	Ayaklar Arası Mesafe	Strok	Alt-Üst Çene arası açıklık	Boğaz Derinliği	Tabla Yüksekliği	Yer Altındaki Tabla Yüksekliği	Boy	Yükseklik	Genişlik	Serbest Düşme Hızı Aşağı İnış	Presleme Hızı	Geri Dönüş Hızı	Ana Motor	Ağırlık
	ton	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/sn	mm/sn	mm/sn	Kw	Kg
NC 25/090	90	2600	2150	140	345	300	880	xx	4350	2300	2200	80	9	80	5,5	5500
NC 30/090	90	3100	2550	140	345	300	900	xx	4750	2300	2200	80	9	80	5,5	5500
NC 30/120	120	3100	2550	155	360	300	920	xx	4750	2450	2500	80	9	80	11	11000
NC 30/160	160	3100	2550	180	385	300	920	xx	4750	2550	2675	80	9	80	15	15000
NC 30/200	200	3100	2550	200	405	300	920	xx	4800	2650	2700	100	10	100	18,5	18500
NC 30/225	225	3100	2550	200	405	300	930	xx	4800	2680	2700	100	10	100	18,5	18500
NC 30/260	260	3100	2550	250	455	400	930	xx	4850	2750	2800	80	8	80	18,5	18500
NC 30/300	300	3100	2550	250	455	400	940	xx	4850	2770	2850	80	8	80	18,5	18500
NC 30/400	400	3100	2550	300	505	500	900	350	4950	3000	3050	80	8	70	30	30000
NC 30/500	500	3100	2550	300	555	500	900	450	5000	3200	3150	80	7	70	30	30000
NC 30/600	600	3100	2550	350	600	500	900	550	5050	3400	3300	80	7	70	45	45000
NC 35/120	120	3600	3100	150	355	300	930	xx	5350	2500	2500	80	9	80	11	11000
NC 35/160	160	3600	3100	180	385	300	940	xx	5350	2750	2675	80	8	80	15	15000
NC 35/225	225	3600	3100	200	405	300	940	xx	5350	2850	2700	100	10	100	18,5	18500
NC 35/260	260	3600	3100	250	455	400	950	xx	5400	2870	2800	80	8	80	18,5	18500
NC 35/300	300	3600	3100	250	455	400	970	xx	5400	2900	2850	80	8	80	18,5	18500
NC 40/120	120	4100	3100	150	355	300	930	xx	5600	2470	2500	80	9	80	11	11000
NC 40/160	160	4100	3100	180	385	300	940	xx	5600	2750	2675	80	9	80	15	15000
NC 40/200	200	4100	3100	200	405	300	940	xx	5600	2820	2700	100	10	100	18,5	18500
NC 40/225	225	4100	3100	200	405	300	940	xx	5600	2850	2700	100	10	100	18,5	18500
NC 40/260	260	4100	3100	250	455	400	950	xx	5650	2870	2800	80	8	80	18,5	18500
NC 40/300	300	4100	3100	250	455	400	970	xx	5650	2900	2850	80	8	80	18,5	18500
NC 40/400	400	4100	3100	300	505	500	900	500	5850	3100	3050	70	8	80	30	30000
NC 40/500	500	4100	3100	300	555	500	900	650	5900	3250	3150	70	8	80	30	30000
NC 40/600	600	4100	3100	350	600	500	900	750	5900	3350	3300	70	7	80	45	45000
NC 60/200	200	6100	4100	200	405	500	1040	xx	7950	3050	2750	100	10	100	18,5	18500
NC 60/260	260	6100	4100	250	455	500	900	900	8000	3350	2950	80	8	80	18,5	18500
NC 60/300	300	6100	4100	250	455	500	900	950	8000	3400	3000	80	8	80	18,5	18500
NC 60/400	400	6100	4100	300	605	500	900	1150	8050	3650	3050	80	8	70	30	30000
NC 60/500	500	6100	5100	300	605	500	900	1450	8100	3950	3150	80	7,5	70	30	30000
NC 60/600	600	6100	5100	350	655	500	900	1500	8150	4300	3300	80	6	60	45	45000
NC 60/800	800	6100	5100	400	705	500	900	1550	8200	4500	3500	70	6	60	45	45000
NC 60/1000	1000	6100	5100	500	805	500	900	1700	8250	4750	3800	70	6	60	45	45000

Özel kapasiteye sahip makineler isteğe bağlı olarak üretilmektedir. Bilgi vermesizin tasarım ve teknik özelliklerde değişiklik yapma hakkı saklıdır

Ekipmanlar



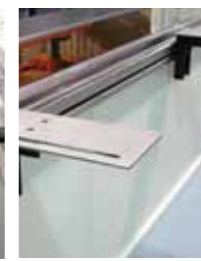
▶ DFS Lazer Opsiyonel



▶ Manuel Akas Lazer Opsiyonel



▶ Dayama Dili



▶ Ön Dayama Kolları

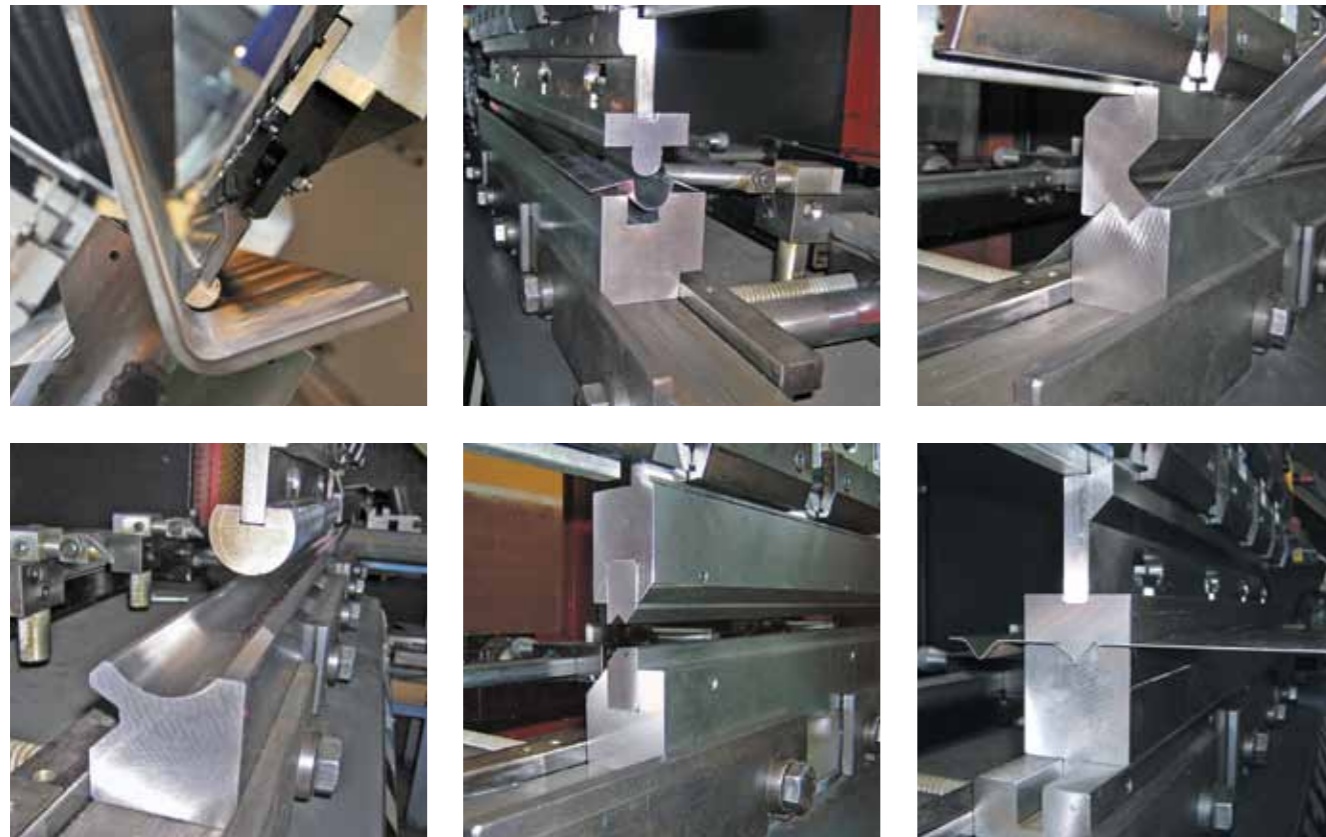


▶ Arka Dayama

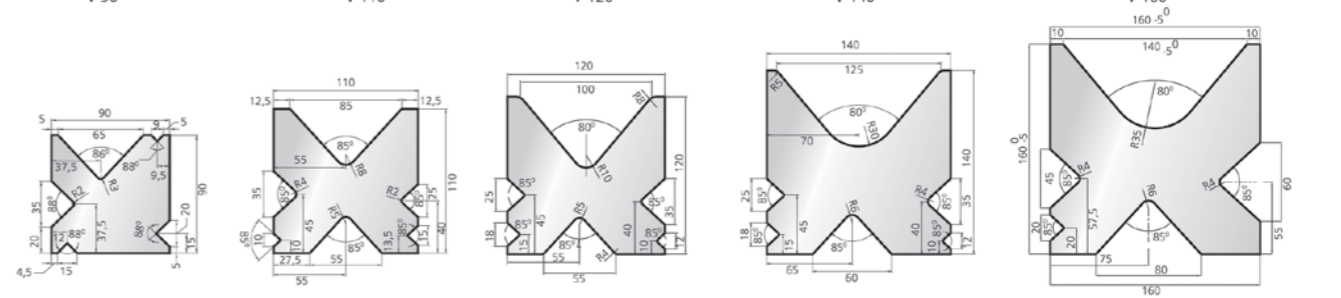
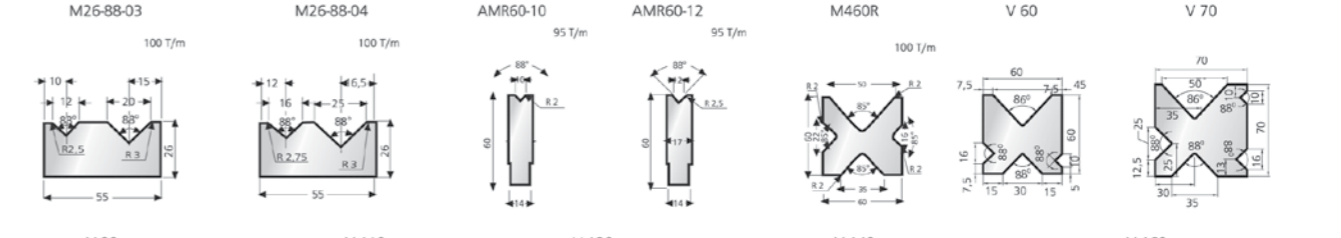
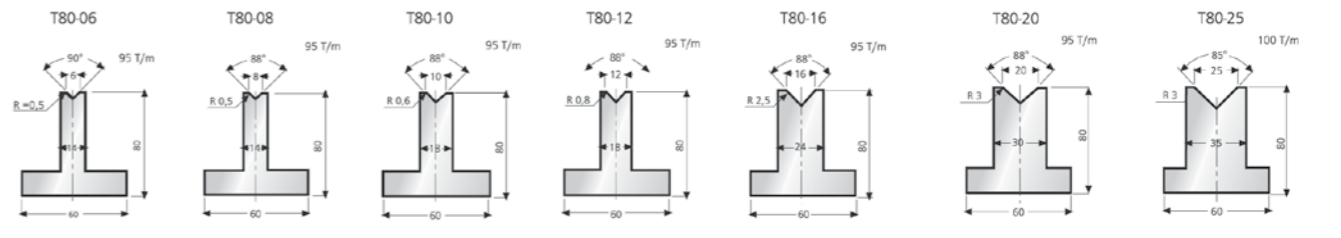
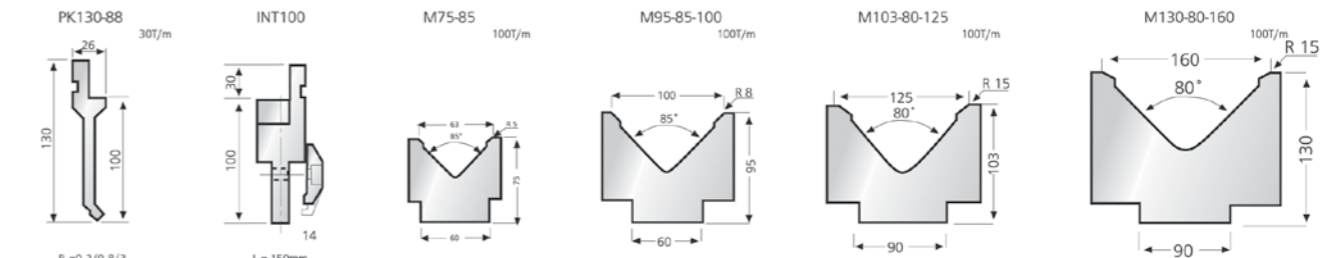
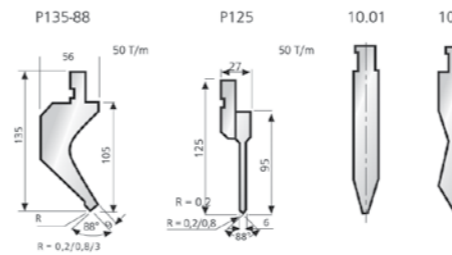
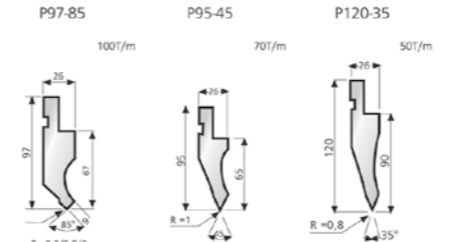
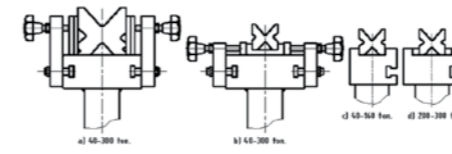


▶ Orjinal Wila Kamalı Manuel Bombeleme Opsiyonel

Özel Uygulamalar



Kalıplar



		Bending Chart																							
		450 N/mm ² (C=1) P (T/m)																							
VRB	A	C																							
		0.5	0.8	1	1.2	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30						
4	0.7	26	4	10.5																					
6	0.9	3.9	2.6	6.9	10.6	15.3																			
8	1.5	5.2	2	5.5	8	11.5	18																		
10	1.7	6.5		4.1	6.5	9.5	14.5	26																	
12	2	7.8			5.5	8	12	21.5	33.5																
18	2.7	10.4				6	9	16	25	36															
20	3.4	13					7.5	13	20	29	52														
24	3.9	15.6						10.6	17	24	43	67													
30	5	20							14	19	34	54	77												
35	6	23								17	30	46	66												
40	7	26								15	26	40	58	103											
50	8.5	32									21	32	46	82	120										
65	9	36										30	42	75	117										
90	10	39											27	39	69	107									
70	11.7	45												33	59	92	132								
80	13.5	52													29	52	80	116	180						
95	15	58														46	71	103	160						
103	17	65															41	64	93	144					
120	20	78																54	77	120					
140	24	91																	66	103	183				
160	25	104																		90	160	250			
200	31	130																			72	128	200		
250	39	163																				102	160	230	
300	47	195																					85	133	192

www.mvd.com.tr



MVD İnan Takım Tezgahları Sanayi A.Ş.

ADRES : Konya Organize Sanayi Bölgesi Evrenköy Cad.
1 Nolu Sokak No: 3 42050 Konya / Türkiye

TELEFON : +90 332 239 22 33 (pbx)

FAX : +90 332 239 21 21

GPS : 37° 58' 59" N, 32° 36' 34" E

WEB : www.mvd.com.tr

E-POSTA : info@mvd.com.tr