

BLACK FOREST
HIGHTECH
oehler





**Der ständige
Wandel ist
Tradition
und
Ansporn
zugleich**

Inhaltsverzeichnis

Oehler Partner	Seite 4 – 5
Vakuumtankwagen Einachs	Seite 6 – 9
Vakuumtankwagen Tandem	Seite 10 – 13
Vakuumtankwagen Tridem	Seite 14 – 15
Pumptankwagen Einachs	Seite 16 – 19
Pumptankwagen Tandem/Tridem	Seite 20 – 21
Pumptankwagen GFK Einachs/Tandem	Seite 22 – 25
Pumptankwagen GFK Tandem/Tridem	Seite 26 – 27
Zubringerfässer	Seite 28 – 30
Optionale Ausrüstungsmöglichkeiten bei Vakuum/Pumptankwagen	Seite 31 – 37
Applikationstechnik	Seite 38 – 49
Vertikale Schneidpumpen	Seite 50 – 51



Die Gülletechnik der Superlative



Hochwertige Komponenten von „Europäischen Marktführern“
sprechen nur für **oehler**



Die europäischen Marktführer für Fahrwerkssysteme
im Transportgewerbe



VOGELSANG

Weltmarktführer im Bereich der Pump-, Zerkleinerungs-,
Ausbring- sowie Biogastechnik



ArcelorMittal

Weltweit größter Stahlkonzern – vereint die beiden
führenden Stahlproduzenten – Marktführer auf 4 Kontinenten



BOMECH
Quality by Experience

Führender Hersteller für Schlepschuhtechnik



Weltweit tätiger Systemanbieter mit Produktschwerpunkt
in Sicherheit, Umwelt und Fahrzeugdynamik



Excenterschneckenpumpen: Hohe Selbstansaugung. Umkehrbarer
Förderfluss. Gleichmäßige Förderung.



Premiumanbieter für Steuerungslösungen



Erstklassige Leistungen durch die Kombination aus hoher Tragfähigkeit bei relativ
niedrigem Reifendruck. Große Aufstandsfläche, geringer Rollwiderstand, lange
Lebensdauer auch bei relativ hohen Geschwindigkeiten und viel Straßenfahrt



Praxisorientierte Anzeigergeräte bis hin zu ISOBUS-Komponenten

Vakuumentankwagen



oehler Gülletechnik setzt neue Maßstäbe



VKE
60
Einachs



VKE
100
Einachs



Hydrantenanschluss



30m Schlauchrolle

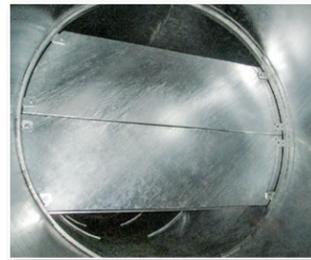


VKE
110
Einachs

Vorteile die überzeugen!

- Qualitätsbehälter mit robuster Stahlkonstruktion innen und außen feuerverzinkt
- Große Fassöffnung hinten
- Kompressor mit automatischer Schmierung

Serienausstattung



Schwallwand



Exaktverteiler, Glockenschieber



Beleuchtung



Hochleistungskompressor mit
Ölauffangschalter



Integriertes Schauglas



Syphon



Schlauchablage, Unterlegkeile

Modell Einachser	OL VKE 60	OL VKE 70	OL VKE 87	OL VKE 100	OL VKE 110
Fassinhalt l	6000	7000	8700	10000	11000
Gesamtlänge mm	5900	6050	6140	7040	7540
Gesamtbreite mm*	2300	2400	2520	2520	2520
Fass Ø mm	1400	1400	1600	1600	1800
Gesamthöhe mm*	2430	2680	2830	2950	2980
Leergewicht ca. kg	1950	2400	2600	3500	3700
Kompressor Typ	KD 6500	KD 8000	KD 8000	KD 10000	KD 10000
Spurbreite mm	1850	1850	1950	1950	1950
Serienbereifung	560 / 60 x 22,5	560 / 60 x 22,5	560 / 60 x 22,5	560 / 60 x 22,5	560 / 60 x 22,5
Bremse	Rückmatik/Druckluft	Rückmatik/Druckluft	Druckluft	Druckluft	Druckluft

* Höhe je nach Reifengröße (Fabrikat) • Technische Daten / Abmessungen können je nach Ausstattung und Bereifung von Prospektaten abweichen.

Kompetenz auf höchstem Niveau



Das ausgereifte Komplettprogramm von 6.000 l bis 18.000 l



Serienausstattung



Dreikammerleuchten



Integriertes Schauglas



Kompressor mit gefederter Zugdeichsel



Syphon



Unterlegkeile



Hydr. Schieberöffnung, Exaktverteiler



Schlauchablage



Schwallwand

- Alle Verteilersysteme möglich – VOGELANG – BOMECH – MÖSCHA – GRUBBER Gülleverteiler
- Bereifung nach Wahl in allen Größen
- Selbsttragende Behälterkonstruktion mit enormer Stabilität

Modell Tandem	OL VKT 60	OL VKT 70	OL VKT 87	OL VKT 100	OL VKT 120	OL VKT 140
Fassinhalt l	6000	7000	8700	10000	12600	14000
Gesamtlänge mm	6040	6464	6464	7040	7480	8360
Gesamtbreitemm*	2240	2350	2350	2380	2550	2550
Fass Ø mm	1400	1400	1600	1600	1800	1800
Gesamthöhe mm*	2540	2680	2680	2780	3220	3350
Leergewicht ca. kg	2600	3300	3300	4550	5150	5600
Kompressor Typ	KD 6500	KD 8000	KD 8000	KD 8000	KD 10000	KD 10000
Spurbreite mm	1700	1700	2050	2050	2050	2050
Serienbereifung	13.0 / 75 - 16	13.0 / 75 - 16	15.0 / 70 - 18 151 A8	560 / 60 x 22,5	560 / 60 x 22,5	560 / 60 x 22,5
Bremse	Rückmatik/Druckluft	Druckluft	Druckluft	Druckluft	Druckluft	Druckluft

OL
VKT 184
Tandem



VKT 165



Lenkachse optional

- Für den Einsatz auf großen Flächen
- Qualitäts Stahlbehälter
- Großvolumige Bereifung bei geringstem Bodendruck

Serienausstattung



Schwallwände



Syphon



Überdruckventil und Manometer



Exaktverteiler, Glockenschieber

Technik der Zukunft individuelle Lackierung



- Behälter aus beschichtetem Stahl
- Außenwand grundiert und lackiert
- Im Inneren mehrlagige Beschichtung

Jeder
Farbton nach
RAL möglich!

Modell Tandem	OL VKT 165	OL VKT 184
Fassinhalt l	16500	18400
Geesamtlänge mm	8370	8680
Gesamtbreite mm*	2550	2550
Fass ø mm	1800	1900
Gesamthöhe mm*	3460	3500
Leergewicht ca. kg	5900	6150
Kompressor Typ	KD 12000	KD 12000
Spurbreite mm	2050	2050
Serienbereifung	560 / 60 x 22,5	560 / 60 x 22,5
Bremse	Druckluft	Druckluft

* Höhe je nach Reifengröße (Fabrikat)
Technische Daten / Abmessungen können je nach Ausstattung und Bereifung von Prospektaten abweichen.

PROFI-Tanker...

...die Großes bewegen



Modell	OL VKTR 200	OL VKTR 250
Fassinhalt l	20000	25000
Fassbodenöffnung ø mm	600	600
Kompressor	KD 12000	KD 12000
Spurbreite mm	2050	2050
Serienbereifung	560/60 x 22,5	560/60 x 22,5
Bremse	Druckluft	Druckluft

**Jeder
Farbton nach
RAL möglich!**

- Eine spezielle Beschichtung wird auf die Oberfläche aufgetragen
- Mit robuster selbsttragender Rahmenkonstruktion
- Einbau von Hochleistungskompressor inkl. automatischer Saug- und Druckschmierung

- Die serienmäßig verbaute Zwangslenkung ermöglicht bestmögliche Wendigkeit, sowie eine Erhöhung der Reifenlebensdauer
- Das Verbundaggregat bietet Fahrsicherheit und extreme Tragfähigkeit
- Es kann unterschiedliche Applikationstechnik angebracht werden

Pumptankwagen



Für professionelle Landwirte und Lohnunternehmer



PTE 100 mit Hochverteiler

- modernste Pumpentechnik
- Schnelle und vollständige Tankbefüllung
- Vollverzinkte Behälter
- Optimale Rangiermöglichkeiten



PTE 100 mit Hochverteiler



PTE 110 mit Schwanenhalsverteiler



PTE 110 mit Schwanenhalsverteiler

Serienmäßige Ausrüstung



Exaktverteiler



Schwallwand



Exzentrerschneckenpumpe



Integriertes Schauglas



Schlauchablage



Hydraulischer Dohm 40mm ø

Einachser - PTE					
Modell Einachser	PTE 60	PTE 70	PTE 87	PTE 100	PTE 110
Fassinhalt l	6000	7000	8700	10000	11000
Gesamtlänge mm	5900	6050	6140	7040	7540
Gesamtbreite mm*	2300	2400	2520	2520	2520
Fass Ø mm	1400	1400	1600	1600	1800
Gesamthöhe mm*	2430	2680	2830	2950	2980
Leergewicht ca. kg	1950	2400	2600	3500	3700
Exzentrerschneckenpumpe	110 A, 160m³, ø 120 DN				
Spurbreite mm	1850	1850	1950	1950	1950
Serienbereifung	560 / 60 x 22,5				
Bremse	Rückmatik / Druckluft	Rückmatik / Druckluft	Druckluft	Druckluft	Druckluft

* Höhe je nach Reifengröße (Fabrikat) • Technische Daten / Abmessungen können je nach Ausstattung und Bereifung von Prospektaten abweichen.

Innovative Pumptanksysteme



PTT
87
Tandem

PTT 87

Tridem mit 25.000 Liter lieferbar



PTT
165
Tandem

PTT 165



PTT 165 mit Saugarm

Serienmäßige Ausrüstung



Exaktverteiler, Glockenschieber



Schwallwand



Exzentrerschnepumpe



Integriertes Schauglas



Schlauchablage



Hydraulischer Dohm 40mm ø



Drehkolbenpumpe



PTT
165
Tandem

PTT 165 mit Schleppschlauch und Saugarm



PTT
184
Tandem

	Tandem/Tridem - PTT								
Modell Tandem/Tridem	PTT 60	PTT 70	PTT 80	PTT 100	PTT 120	PTT 140	PTT 165	PTT 184	PTTR 250
Fassinhalt	6000	7000	8700	10000	12600	14000	16500	18400	25000
Gesamtlänge mm	6040	5980	6464	7040	7480	8360	8370	8680	9000
Gesamtbreite mm*	2240	2300	2350	2380	2550	2550	2550	2550	2550
Fass ø mm	1400	1500	1600	1600	1800	1800	1800	1800	2200
Gesamthöhe mm*	2540	2530	2680	2780	3220	3350	3460	3500	3850
Leergewicht ca. kg	2600	2900	3300	4550	5150	5600	5900	6150	8700
Exzentrerschnepumpe	110 A, 160 m³, ø 120 DN	110 A, 160 m³, ø 150 DN	110 A, 160 m³, ø 150 DN	110 A, 160 m³, ø 150 DN	110 A, 160 m³, ø 120 DN				
Spurbreite mm	1700	1700	1700	2050	1850	1850	1850	1850	2050
Serienbereifung	13.0 / 75 x 16	13.0 / 75 x 16	560 / 60 x 22,5						
Bremse	Rückmatik / Druckluft	Rückmatik / Druckluft	Druckluft	Druckluft	Druckluft	Druckluft	Druckluft	Druckluft	Druckluft

* Höhe je nach Reifengröße (Fabrikat) • Technische Daten / Abmessungen können je nach Ausstattung und Bereifung von Prospektangaben abweichen.

Pumptankwagen GFK



Unsere Leichtgewichte Einachs, Tandem

GFK Behälter

- GFK sorgt für große Gewichtseinsparung
- Deutscher Qualitätstank handgefertigt
- Niedriger Schwerpunkt durch herzförmigen Behälter sowie große Radkästen
- Gelcoat Beschichtung
- Stabile GFK Wandstärke min. 6mm bis max. 40mm
- Große Fußöffnung oben mit hydr. Schieber
- Umlaufrührwerk serienmäßig
- Tank ist Flüssigdüngerfest
- Gerade innenliegende GFK Leitungsführung
- Keinerlei Korrosion möglich

Fahrgestell

- Unterschiedliche Achsaggregate lieferbar:
- Verbund-, Luftgederertes-, hydr. Gefedertes- oder Pendelaggregat
- Höchster Fahrkomfort durch serienmäßiges Verbundaggregat
- 25/ 40 / 60 km/h möglich
- Hydr. Gefederte Zugdeichsel
- ACC Grundierung ermöglicht höchsten Korrosionsschutz, Innen und Außen
- Lenksysteme mechanisch und elektronisch lieferbar

Verteiler

- Schlepsschuhverteiler  **BOMECH**
Quality by Experience
- Schlepsschlauchverteiler  **VOGELSANG**
- Schwenkverteiler 
- Güllegrubber, Schlitzgeräte uvm.lieferbar



Einachs / Tandem	PPE60 GFK	PPE 80 GFK	PPT 125 GFK	PPT 140 GFK
Fassinhalt l	6000	8000	12500	14000
Schwallwände	2	2	3	3
Pumpe	110 A, 160 m ³ , ø 120 DN	110 A, 160 m ³ , ø 120 DN	Wangen-Exzentrerschneckenpumpe 4000l	Wangen-Exzentrerschneckenpumpe 4000l
Spurbreite mm	1850	1950	1850	1850
Serienbereifung	560 / 60 x 22,5			
Bremse	Auflaufbremse mit Rückmatik	Druckluft	Druckluft	Druckluft

Unsere Leichtgewichte

Tandem, Tridem



Verteiler

- Schleppschuhverteiler **BOMECH** Quality by Experience
- Schleppschlauchverteiler **VOGELSANG**
- Schwenkverteiler **MÖSCHE**
- Güllegrubber, Schlitzgeräte uvm.lieferbar



PPT 185 GFK 15 mtr. Schleppschuh



PPT 185 GFK hintere Ansicht

Modell Tandem	PPT 160 GFK	PPT 185 GFK	PTT R 205 GFK
Fassinhalt l	16000	18500	20500
Schwallwände	3	3	3
Pumpe	Wangen-Exzenterschneckenpumpe 4000l	Wangen-Exzenterschneckenpumpe 4000l	Wangen-Exzenterschneckenpumpe 4000l
Spurbreite mm	1850	1850	2050
Serienbereifung	560 / 60 x 22,5	560 / 60 x 22,5	560 / 60 x 22,5
Bremse	Auflaufbremse mit Rückmatik	Druckluft	Druckluft

Zubringerfässer





Achsfederung



Lenkachse



Mechanisch verstellbare Achse

Optionale Ausrüstungsmöglichkeiten



Unterfahrschutz, Beleuchtung, Anhängerkupplung



Aufstiegsleiter

- Ausgereifte Technik
- Qualität auf höchstem Niveau
- Effizientes und sicheres transportieren



Tiefenentleerung für Andockvorrichtung mit Befüllsystem



Hydraulischer Dohm



Tridec Ausgleichsystem



Tridec Fernsteuerung



Kompressor



Exzentrerschneckenpumpe



Garda System



Drehkolbenpumpe

Modell	ZVZ 140
Fassinhalt l	14000
Gesamtlänge mm	7250
Gesamtbreite mm*	2335
Fass Ø mm	1800
Gesamthöhe mm*	3470
Leergewicht ca. kg	5000
Spurbreite mm	2050
Serienbereifung	560 / 60 x 22,5
Bremse	Druckluft



Füllstandanzeiger



Andockvorrichtung und Sicherheitsventil

Modelle	Vakuumpumpe												Pumptankwagen											
	Einachser						Tandem						Einachser						Tandem					
	60	70	87	100	110	120	60	70	87	100	110	120	60	70	87	100	110	60	70	87	100	110	120	
Achsfederung	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Lenkachse							•	•	•	•	•	•						•	•	•	•	•	•	
Tridec																								
Mechanisch verstellbare Achsen	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Kompressor	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S						S	S	S	S	S	S	
Exzentrerschneckenpumpe																		S	S	S	S	S	S	
„Garda System“	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
Drehkolbenpumpe																		•	•	•	•	•	•	

• = Zubehör S = Serienausstattung • Technische Daten / Abmessungen können je nach Ausstattung und Bereifung von Prospektangaben abweichen.



Obenanhängung



Untenanhängung



Kugelkopf



Piton Fix 3 t



Zugöse



Zugdeichselfederung hydraulisch



Schalldämpfer mit Ölabscheider



Stützfuß hydraulisch



Handpumpe



Stützrad



2-stufige Sattelstützwinde



Rundumleuchte



Arbeitsscheinwerfer



Warntafeln



Dreikammerleuchte und Unterfahrerschutz



Gelenkwelle (Zapfwelle)



Gelenkwelle mit Weitwinkel



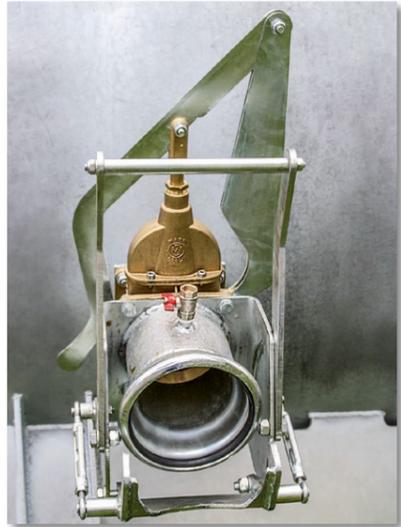
Unterlegkeile

Modelle	Vakuumpumpe												Pumptankwagen																
	Einachser						Tandem						Einachser						Tandem										
	60	70	87	100	110	110	60	70	87	100	110	120	140	165	184	60	70	87	100	110	110	60	70	87	100	110	120	140	165
Obenanhängung	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Untenanhängung	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Kugelkopf K 80			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Piton Fix 3 t			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Zugöse	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Zugdeichselfederung hydraulisch	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Schalldämpfer mit Ölabscheider	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•														
Hydraulischer Stützfuß	•	•	S	S	S	•	•	•	S	S	S	S	S	S	•	•	S	S	S	•	S	S	S	S	S	S	S	S	
Handpumpe	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Stützrad	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	S	S	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2-stufige Sattelstützwinde																													
Rundumleuchte	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Arbeitsscheinwerfer seitlich oder hinten	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Warntafeln (bei Außenbreite über 2750mm)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Dreikammerleuchten	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	
Unterlegkeile	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	
Unterfahrerschutz	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Gelenkwelle	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Gelenkwelle mit Weitwinkel	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

• = Zubehör S = Serienausstattung • Technische Daten / Abmessungen können je nach Ausstattung und Bereifung von Prospektaten abweichen.



Blindflansch



Ansaugung seitlich, Mechanische Schieberöffnung und Keilschieber



Hydraulische Schieberöffnung und Glockenschieber



Vierpunktanbau



Saugrohr 3 mtr., Saugschlauch 2 mtr.



Seitliche Schlauchablage



Andockvorrichtung 8" hydraulisch Ø 200 mm mit Trichter



Exaktverteiler



Schwanenhalsverteiler



Hochverteiler



Talausbringung/Hangentleerung



Hydr. verst. Schwanenhalsverteiler



Exakt Schwenkopfverteiler, verzinkt



Exakt Schwenkopfverteiler, Nirostastahl

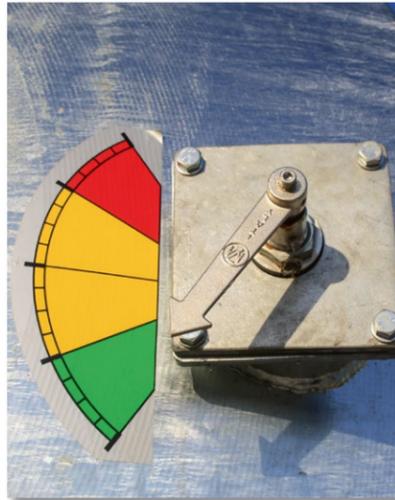
Modelle	Vakuumpumpe										Pumpe																	
	Einachser					Tandem					Einachser					Tandem												
	60	70	87	100	110	60	70	87	100	110	120	140	165	184	60	70	87	100	110	60	70	87	100	110	120	140	165	184
zusätzlicher Blindflansch 6" /150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
zusätzlicher Blindflansch 8" /200						•	•	•	•	•	•	•	•	•							•	•	•	•	•	•	•	•
3. Ansaugung 5" Ø 120	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•														
3. Ansaugung 6" Ø 150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Schnellkuppler für Ansaugung 5"						•	•	•	•	•	•	•	•	•														
Schnellkuppler für Ansaugung 6"	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Schnellkuppler für Ansaugung 8"						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Hydr. Schieberöffnung	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Glockenschieber	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S														
Seitliche Schlauchablage	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Keilschieber	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•														
3 m Saugrohr für 6"	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
4 m Saugrohr für 6"	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•														
2 m Saugschlauch 6"	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
3 m Saugschlauch 6"	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Andockvorricht. 8" hydr. Ø 200 mm m. Trichter						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Modelle	Vakuumpumpe										Pumpe																		
	Einachser					Tandem					Einachser					Tandem													
	60	70	87	100	110	60	70	87	100	110	120	140	165	184	60	70	87	100	110	60	70	87	100	110	120	140	165	184	
Exaktverteiler	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Schwanenhalsverteiler	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Hydr. verstellbarer Schwanenhalsverteiler	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Hochverteiler	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Talausbringung/Hangentleerung	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Schirmpralltellerverteiler (Eisele)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Exakt Schwenkopfverteiler, feuerverzinkt 15 mtr.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Exakt Schwenkopfverteiler, feuerverzinkt 18 mtr.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Exakt Schwenkopfverteiler Nirostastahl 15 mtr.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Schwenkopfverteiler Mösche 21m. Arbeitsbreite						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Grubber	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

• = Zubehör S = Serienausstattung • Technische Daten / Abmessungen können je nach Ausstattung und Bereifung von Prospektaten abweichen.



Fassfüllanzeiger transparent



Füllstandanzeiger



Fassfüllanzeiger mit ALB



Saugbeschleuniger unter dem Fass



Saugbeschleuniger seitlich vom Fass



Power Fill 6"/" Rotor 450 mm Ø



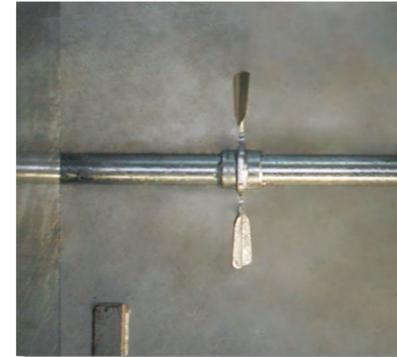
Syphonabscheider



Schauglas an der Stirnwand des Behälters



Aufstiegsleiter für Dohm



Innenrührwerk



Innenrührwerk hydraulisch



Steinfang Kasten



Mechanischer Dohm



Hydraulischer Dohm



Dohm mit Sicherheitsventil + Unter-/Überdruckventil

Modelle	Vakuumtankwagen												Pumptankwagen																	
	Einachser						Tandem						Einachser						Tandem											
	60	70	87	100	110		60	70	87	100	110	120	140	165	184	60	70	87	100	110		60	70	87	100	110	120	140	165	184
Fassfüllanzeiger transparent	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Füllstandanzeiger	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•							•	•	•	•	•	•	•	•	•
Fassfüllanzeiger mech. mit ALB	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Syphonabscheider	S	S	S	S	S		S	S	S	S	S	S	S	S	S															
Schauglas in der Stirnwand des Behälters	S	S	S	S	S		S	S	S	S	S	S	S	S	S	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Mech. Dohm ø 300mm	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Hydr. Dohm ø 400mm	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	S	S	S	S	S		S	S	S	S	S	S	S	S	S
Aufstiegsleiter für Dohm	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	S	S	S	S	S		S	S	S	S	S	S	S	S	S
Dohm mit Sicherheitsventil	S	S	S	S	S		S	S	S	S	S	S	S	S	S															
Überlaufventil																S	S	S	S	S		S	S	S	S	S	S	S	S	S
Saugbeschleuniger (Turbobefüller 6") ø 350mm	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•															
Power Fill - 6" Saugbeschleuniger Rotor ø 450mm	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•															
Power Fill - 8" Saugbeschleuniger Rotor ø 450mm																														
Innenrührwerk pneumatisch	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•															
Innenrührwerk mechanisch, mit hydr. Motor	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•

• = Zubehör S = Serienausstattung • Technische Daten / Abmessungen können je nach Ausstattung und Bereifung von Prospektaten abweichen.

Applikationstechnik



Schleppschlauchverteiler



- Arbeitsbreite von 7,50 mtr. bis zu 30 mtr.
- Sehr geringe Pflanzenverschmutzung
- Kaum Ammoniakverluste
- Durch ExaCut-Verteiler ist eine genauere Verteilung der Gülle gesichert



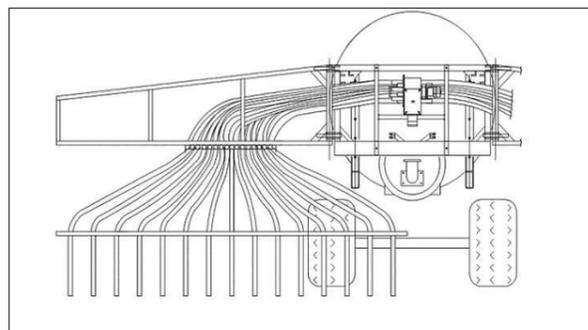
Teleshift Hydraulikzylinder hinten



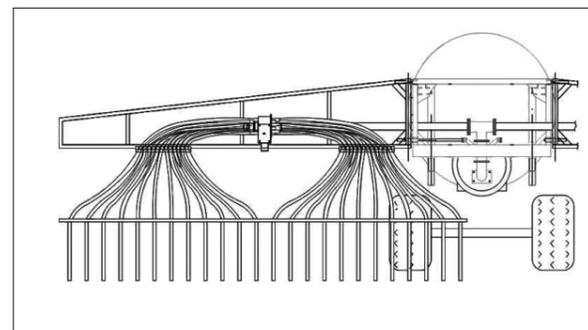
Gelenk Schleppschlauch Top Swing



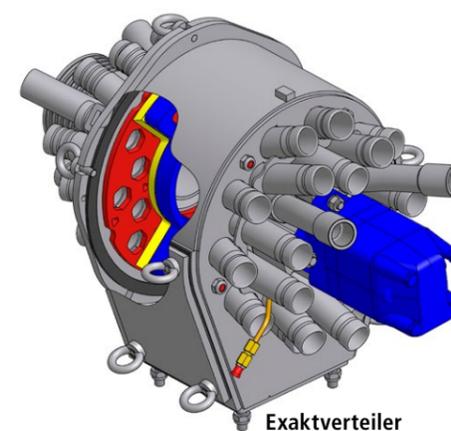
ExaCut



ExaCut 30 mit einem Verteiler



ExaCut 24_24 mit zwei Verteilern



Exaktverteiler

- Bestes Schneideergebnis bei maximaler Zuverlässigkeit
- Gleichmässige Verteilung in alle Ablaufschläuche
- Selbstschärfendes Messer
- Kompaktes Gehäuse
- Hohe Laufruhe
- Sehr gute Schneidleistung

Bezeichnung	Arbeitsbreite mtr.	ExaCut
SWING UP 2	7,5	24
SWING UP 2	9	30
SWING UP 3	9	24/24
SWING UP 3	12	24/24
SWING UP 3	15	24/24
SWING UP 3 Farmer	18*	30/30

*je nach Fasslänge Teleshift vorne notwendig

Schleppschuhverteiler



VKT 110 12 mtr. Speedy



Schleppschuh eingeklappt



PPT 100 Pumptankwagen mit Schleppschuh



Bedienung I-Control

- Optimale Gülledüngung für Grünland, Getreide und Ackerland
- Arbeitsbreite in 5,3m - 24m erhältlich
- Durch die speziell geformten Schleppschuhe wird eine optimale Gülledüngung und pflanzenschonendes Einbringen der Gülle ermöglicht
- Die Pflanzen können die Nährstoffe schneller aufnehmen
- Bessere Qualität des Grundfutters für Ihr Vieh
- Optimale Niveauanpassung der Schleppschuhe an den Boden
- 3-/4-Punkt oder Festanbau möglich

Modelle	Vakuumentankwagen										Pumptankwagen																			
	Einachser					Tandem					VKTR	Einachser					Tandem													
	60	70	87	100	110	60	70	87	100	110		120	140	165	184	220	250	60	70	87	100	110	60	70	87	100	110	120	140	165
Schleppschlauch, Teleshift	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Schleppschuh	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● = Zubehör S = Serienausstattung

Schleppschuhverteiler - VOGELSANG SwingMax Slide



VKT 165 mit SwingMax Slide



VKT 165 mit SwingMax Slide



VKT 165 mit SwingMax Slide

- Höchste Verteilgenauigkeit dank präzise arbeitenden Exaktverteilern und einer optimalen Schlauchverlegung
- Einsatz in bis zu 30 Meter Arbeitsbreite
- Folgt durchgängig der Bodenkontur
- Integrierte Kufe stellt emissionsarme Ablage der Gülle unter den Pflanzenbestand sicher

Schleppschuhverteiler - VOGELSANG BlackBird



Vogelsang BlackBird



Vogelsang BlackBird

Präzision in einer
neuen Dimension

- Hohe Verteilgenauigkeit dank optimaler Exaktverteilerposition und durchdachter Schlauchverlegung
- Präzisere Gülleablage dank optimiertem Gülleauslass und neuartiger Geometrie der Kufe
- Hohe Stabilität dank Schwingungstilgungen in den Blattfedern
- Hohe Standzeiten von Gestängen, Schläuchen und Kufen
- Problemlose Montage und Nachrüstung an jeden Fasswagen

Optimale Bodenbearbeitung mit Zinken und Scharen

VKT
165
Tandem



Grubber in Arbeitsstellung



Grubber in Transportposition



4-Punkt Anbau



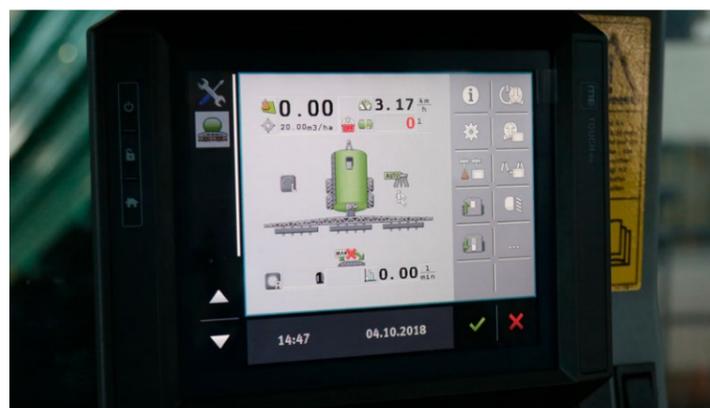
Schlauchverteiler

- Bearbeitung der Bodenoberfläche
- Einarbeitung von Kalk- oder Wirtschaftsdünger
- Individuelle Anpassung auf die jeweiligen Anforderungen möglich
- Unterschiedliche Ausführungen und Arbeitsbreiten
- Zusätzliche Optionen:
 - Rohrstabwalzen
 - Stützräder
 - Steinsicherung



Fassfüllanzeige

Modernste Technik mit ISOBUS-Steuerung



Bedienterminal ISOBUS TOUCH 800



Steuerbox

- Neueste Touch-Technologie, 800 x 600 Pixel TFT-Dualtouch-Farbdisplay
- Entspricht der ISOBUS-Norm ISO 11783
- Individuell erweiterbar, dank APP&GO®
- Universal-Terminal - Ein Terminal für alle Maschinen einsetzbar
- ISOBUS standardisiert Steuerungs- und Maschineneinstellungen, verringert Rüstzeiten, Montage- und Schnittstellenprobleme als auch Kalibrierungsabläufe
- Datenübertragung mit USB-Stick oder externen Modems
- Aufgrund der hohen Auflösung des TOUCH800® können bis 2 Fenster, „Hauptfenster“ und „Header“, gleichzeitig angezeigt werden.
- Automatische Steuerung der Ausbringungsmenge über Dreivegegehn für exakte Gülleverteilerung



Dreivegeschieber



Füllstandsensor bei ISOBUS

Steuerung mit Bedienbox



Bedienbox mit 8 Funktionen



- Ab 4 Funktionen empfehlenswert
- Einfache und komfortable Bedienung der hydr. Funktionen
- Bedienbox kompatibel mit hydr. Steuerblock/ Profi – Ventil



PROFI-VENTIL

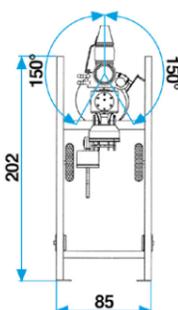
- Mit Druckwaagen Proportional Ventil
- Volumenstrom von 120 l/min
- Konstant- oder LS- System
- Druckwaagentechnik
- Nachlaufregelung
- Speziell abgestimmte Steuerschieber welche mit einem durch diese Anpassung ein perfektes Zusammenspiel der jeweiligen Funktionen bietet



Hydraulischer Steuerblock/Profi Ventil

Vertikale Kardan-Schneidpumpen

- Die Dickstoffpumpe für extremste Einsätze
- Das doppelte Zerkleinerungssystem unserer Pumpe (Messer + Gegenmesser – Pumpenrad + Gegenpumpenrad) garantiert eine perfekte Zerkleinerung
- Zum Rühren Düse 270° schwenkbar sowie Höhen- + Tiefenverstellung
- Pumpenkörper aus Sphäroguß – feuerverzinkt mit hoher Lebensdauer
- Wartungsarmer Antrieb über Ölbadgetriebe – Antriebswelle im Ölbad laufend + Widiaabichtung
- Messer aus gehärtetem Manganvanadiumstahl
- Einfache Einbringung bei geringen Öffnungen + bei jeder Grubentiefe (durch Oehler Teleskoprahmenverstellung)



Pumpe mit schwenkbarer Rührereinrichtung



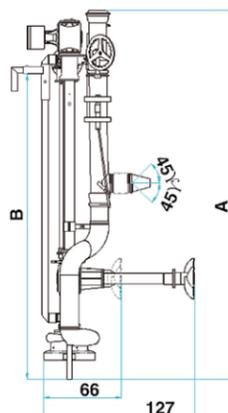
OL Super 150 Pumpen

OL Super Ultra 150 Pumpen

Länge	SUPER 120			SUPER 150			SUPER 200		
	A	B*	C	A	B*	C	A	B*	C
150	212	135	79	213	137	91	216	136	107
200	262	185	79	263	187	91	266	186	107
250	302	225	79	303	227	91	306	226	107
300	352	275	79	353	277	91	356	276	107
350	402	325	79	403	327	91	406	326	107
400	452	375	79	453	377	91	456	376	107
450	502	425	79	503	427	91	506	426	107
500	552	475	79	553	477	91	556	476	107
550	602	525	79	603	527	91	606	526	107
600	652	575	79	653	577	91	656	576	107

„A“ = entspricht Pumpenlänge ohne Füllleitung
 „B“ = entspricht der max. Grubentiefe (Deckenoberkante)
 „C“ = entspricht der minimum Grubenöffnung

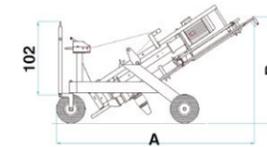
Die Maße sind in cm angegeben.



Länge	SUPER ULTRA 150	
	A	B*
250	311	258
300	351	298
350	401	348
400	451	398
450	501	448
500	551	498
550	601	548
600	651	598



Vertikale Elektroschneidpumpen



SPECIAL ME 120 Mit Verlängerung (1 m)	A B	
	A	B
	277	147
	344	191

OL Spezial ME 120 Pumpen



Länge	SUPER ME 120	
	A	B*
150	222	158
250	272	208
250	312	248
300	362	298
350	412	348
400	462	398
450	512	448
500	562	498
550	612	548
600	662	598

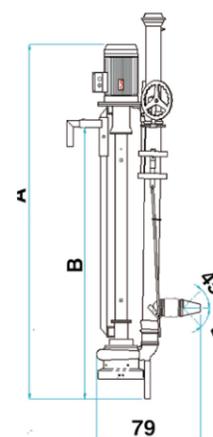
„A“ = entspricht Pumpenlänge ohne Füllleitung
 „B“ = entspricht der max. Grubentiefe (Deckenoberkante)
 „C“ = entspricht der minimum Grubenöffnung

Die Maße sind in cm angegeben.

Die Elektropumpe für jeden Einsatz

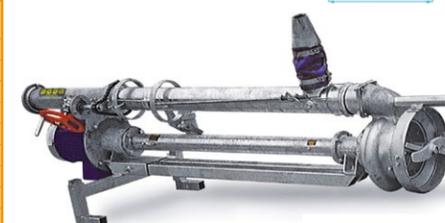
- Für dickflüssige Güllerückstände aus Industrieanlagen
- Für alle Flüssigkeiten mit Feststoffen die sich nur schwer pumpen lassen
- Besonders geeignet für Biogasanlagen
- Alle Pumpen auch in Edelstahl lieferbar

OL Spezial ME 120 Pumpen



Technische Daten

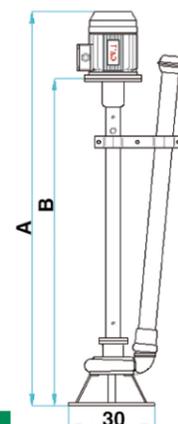
Pumpenmodell	Durchmesser mm	Drehzahl U/min.	Förderleistung l/min.	Förderhöhe	Kraftbedarf PS	Elektromotor PS
SUPER 200	200	1600	11000	50	80-130	-
SUPER 150	150	1600	6500	30	60-100	-
SUPER 120	120	1600	4000	25	40-60	-
SUPER ME 120/25	120	1450	3800	24	22-24	25
SUPER ME 120/20	120	1450	3400	22	17-19	20
SUPER ME 120/15	120	1450	3000	18	12-14	15
SUPER ME 120/12,5	120	1450	2800	15	10-12	12,5
SUPER ME 100/7,5	100	1450	2000	7,5	6,5-7	7,5
SUPER ME 80/3	80	1450	1300	5	2-2,5	3
SUPER ME 60/1	60	1450	500	3	0,8-0,9	1



OL Spezial ME 60 Pumpen

OL Spezial ME 80 Pumpen

OL Spezial ME 100 Pumpen



Länge	SUPER ME 60	
	A	B*
100	115	92
150	165	142
200	215	192
250	265	242
300	315	292
350	365	342
400	415	392
450	465	442
500	515	492

„A“ = entspricht Pumpenlänge ohne Füllleitung
 „B“ = entspricht der max. Grubentiefe (Deckenoberkante)
 „C“ = entspricht der minimum Grubenöffnung

Die Maße sind in cm angegeben.

Länge	SUPER ME 80	
	A	B*
100	151	111
150	191	161
200	241	211
250	291	261
300	341	311
350	391	361
400	441	411
450	491	461
500	541	511



Länge	SUPER ME 100	
	A	B*
200	262	205
250	302	245
300	352	295
350	402	345
400	452	395
450	502	445
500	552	495
550	602	545
600	652	595



Fahrzeugbau | Forstgeräte | Gartentechnik



...Qualität und Innovation aus dem Schwarzwald



Windschläger Str. 105-107
D-77652 Offenburg-Windschläg
Telefon: +49(0)781/9139-0
Telefax: +49(0)781/9139-30

Internet: www.oehlermaschinen.de
E-Mail: info@oehlermaschinen.de

Filiale Ost:

Zeppelin-Straße 13-15
D-07819 Triptis
Telefon: +49(0)36482/373-0
Telefax: +49(0)36482/373-18

E-Mail: info@oehlermaschinen-triptis.de



Version 2020.09