



KAYNAK VE KESME MAKİNELERİ



08 / 2018

MAGMAWELD BİR TÜRK MARKASIDIR

Magmaweld, Zaimoğlu Holding A.Ş. bünyesinde lider bir kaynak ürünleri markasıdır. Grup bünyesindeki en eski şirket olan Oerlikon Kaynak Elektrodları ve Sanayi A.Ş., 1957 yılında kurulmuş ve bir İsviçre şirketi olan Oerlikon Bühler AG den aldığı lisans ile 1959 yılında Türkiye’de ilk kaynak elektrodunu üretmiştir.



Kaynak Tüketim Malzemeleri Fabrikası
Organize Sanayi Bölgesi 2. Kısım - MANİSA



Kaynak Makineleri ve Otomasyon Fabrikası
Organize Sanayi Bölgesi 5. Kısım - MANİSA

Yıllar içinde sanayinin gelişimi ile beraber kaynak tüketim malzemeleri ihtiyacına cevap vermek üzere MIG/MAG ve TIG Telleri, Özlü Teller, Tozaltı Tozları ve Tellerini üretim programına katmıştır. 1971 yılında başladığı Kaynak Makineleri üretimi bugün Panasonic ile kurulan iş ortaklığı ile Robotik Sistemlere kadar uzanmaktadır.

2000 yılında, Türkiye’deki lider pozisyonunu pekiştirmek, maliyetleri düşürmek ve global bir marka olabilmek için Manisa’da büyük bir yatırım yaparak tüm üretim, Ar-Ge ve lojistik faaliyetlerini buraya taşımıştır. Bu yıla kadar Grup, tüm kaynak ürünlerini OERLIKON ve HALKALI markaları ile satarken, global pazarlarda büyüebilmek için yepyeni, genç, ve uluslararası bir marka olarak MAGMAWELD’i yaratmıştır. Markanın adı, dünyanın merkezindeki eriyik, magma ile kaynak banyosunun benzerliğinden yola çıkılarak oluşturulmuş ve tüm dünyada isim hakkı tescil ettirilmiştir.

Magmaweld’in misyonu “Kaynakçının Güven Kaynağı” olmaktadır. Bu bağlamda 1961 yılında Oerlikon Kaynak Okulu adı ile başlayan ücretsiz kaynakçı yetiştirme kurslarında bugüne kadar binlerce kaynakçı yetiştirilmiş ve yetiştirmeye devam ederek ülke sanayi ve ekonomisine büyük katkı sağlamaktadırlar. Yine bu misyon yolunda müşteri tatmini ve kusursuz süreçlere ulaşmak birincil hedef haline gelmiştir. Buna erişebilmek için öncelikle etkin geri bildirim mekanizması kurulmuş, 444 9353 veya 444 WELD telefon hattı, www.magmaweld.com web sitesi ve canlı destek, Whatsapp ve sosyal medya hizmetleri üzerinden; ürünler, kullanım, kaynak tekniği ve mühendisliği soruları, standartlar, iş güvenliği, otomasyon, lojistik gibi konularda grubun uzmanlarına ulaşarak bilgi edinilmesi ve hızlı çözümlere ulaşılması sağlanmaktadır.

İNDEKS

MONOFAZ KAYNAK MAKİNELERİ

Taşınabilir Örtülü Elektrod Kaynak İnvörtörleri

Monostick 150i, Monostick 165i, Monostick 180i, Monostick 200i, Monostick 201i

5

Taşınabilir Yarı Profesyonel TIG ve Elektrod Kaynak İnvörtörü

Monotig 160i Basic, Monotig 160ip, Monotig 200i

7

Tek Faz Kompakt DC MIG/MAG Kaynak Makineleri

Monomig 200ik, Monomag 180

9

MMA ve MIG/MAG Dizel Kaynak Jeneratörleri

MPM 15/400 I-KA, MPM 20/500 P, MPM 500 P

11

MMA KAYNAK MAKİNELERİ

Endüstriyel DC MMA Kaynak İnvörtörleri

ID 250 E, ID 300 E, ID 350 E, ID 400 E

13

Tristör Kontrollü DC MMA Kaynak Makineleri

RD 500 E

15

Mekanik Kontrollü DC MMA Kaynak Makineleri

TD 355, GL 451, GL 600

15

ENDÜSTRİYEL TIG KAYNAK MAKİNELERİ

Endüstriyel DC TIG Kaynak İnvörtörleri

ID 250 T DC, ID 250 T DC Pulse, ID 300 T DC, ID 300 T DC Pulse, ID 300 TW DC Pulse

17

Endüstriyel AC/DC TIG Kaynak İnvörtörleri

ID 220 T AC/DC Pulse, ID 300 T AC/DC Pulse

ID 300 TW AC/DC Pulse, ID 500 TW AC/DC Pulse

19

21

TIG Torçları ve Sarf Malzemeleri

23

ENDÜSTRİYEL MIG/MAG KAYNAK MAKİNELERİ

Endüstriyel MIG/MAG Kaynak İvertörleri

ID 300 M, ID 400 MW, ID 500 MW

25

Endüstriyel Kompakt DC MIG/MAG Kaynak Makineleri

RS 200 MK, RS 250 MK, RS 300 MK, RS 350 MK, RS 400 MK

27

Endüstriyel DC MIG/MAG Kaynak Makineleri

RS 250 M, RS 300 M, RS 350 M, RS 400 M, RS 450 M, RS 500 M

29

Endüstriyel Su Soğutmalı DC MIG/MAG Kaynak Makineleri

RD 650 MW, RS 350 MW, RS 400 MW, RS 450 MW, RS 500 MW

31

Sinerjik Pulse Özellikli DC MIG / MAG Kaynak İvertörleri

IDS 320 MM Pulse

33

IDS 400 MW, IDS 500 MW

35

MIG/MAG Torçları ve Sarf Malzemeleri

37

ENDÜSTRİYEL DC TOZALTI KAYNAK MAKİNELERİ

MZ-1000 BF (Traktör Tip), MZ-1000 BB (Askılı Tip)

39

HYPER THERM PLAZMA KESME MAKİNELERİ

PMX 30 Air, PMX 30 XP, PMX 45 XP

41

PMX 65, PMX 85, PMX 105, PMX 125

43

MAX PRO 200

45

YETKİLİ SERVİSLER

47

Taşınabilir Örtülü Elektrod Kaynak İvertörleri

Her Türlü Metal için (Çelik, Paslanmaz Çelik, Alüminyum vb.)



- » 1 Faz 230V-50/60 Hz şebeke voltajı ve Jeneratörlerle çalışır. %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- » Rutil ve Bazik elektrotlar ile mükemmel kaynak karakteristiği sağlar.
- » Kaynak akımı 10 amperden başlar, Sürterek TIG kaynağında ince malzemelerde bile güzel sonuçlar verir.
- » Akım ayar skalası elektrod çaplarına göre düzenlenmiştir.
- » Özellikle açık havada kullanılmak üzere tasarlanmış olup, IP 23S Koruma sınıfına sahiptir.
- » Hafif, kolay taşınabilir fakat sağlam dizaynıyla, zorlu çalışma şartlarına uzun süre dayanır. Geniş tabanı sayesinde kolay devrilmez.
- » Uzun kaynak kabloları ve elektrik kabloları ile performans kaybı olmadan kaynak imkanı sunar.
- » Fan ile soğutulur, aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.
- » Elektrod - Toprak pensesi ve Elektrik kablosu standart olarak sunulmaktadır.
- » EN60974 standardına göre, Class A olarak sınıflandırılmıştır. Konut alanları dışındaki, yerel dağıtım voltajına sahip yerlerde kullanıma uygundur.

	Monostick 150i	Monostick 165i	Monostick 180i	Monostick 200i	Monostick 201i
Şebeke Gerilimi (1 Faz)	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz
Şebekeden Çekilen Güç	6.8 kVA (%20)	7.7 kVA (%20)	7.7 kVA (%20)	9.7 kVA (%14)	9.7 kVA (%14)
Şebekeden Çekilen Akım	29.8 A (%20)	33.4 A (%20)	33.4 A (%20)	42.1 A (%14)	42.1 A (%14)
Kaynak Akım Ayar Sahası	10 - 150 ADC	10 - 160 ADC	10 - 180 ADC	10 - 200 ADC	10 - 200 ADC
Anma Kaynak Akımı	140 ADC (%20)	160 ADC (%20)	180 ADC (%20)	200 ADC (%14)	200 ADC (%14)
Açık Devre Gerilimi	63 VDC	65 VDC	64 VDC	65 VDC	65 VDC
Elektrod Çapı	1.60 - 3.25 mm	1.60 - 3.25 mm	1.60 - 4.00 mm	1.60 - 4.00 mm	1.60 - 4.00 mm
Boyutlar (u x g x y)	467 x 160 x 312 mm	467 x 160 x 312 mm	467 x 160 x 312 mm	467 x 160 x 312 mm	467 x 160 x 312 mm
Ağırlık	7.5 kg	7.5 kg	7.5 kg	10.5 kg	10.5 kg
Koruma Sınıfı	IP 23S	IP 23S	IP 23S	IP 23S	IP 23S

Standart Aksesuarlar

Topraklama Pensesi ve Kablosu	K301100202 (16 mm ² - 2 m)	K301100203 (16 mm ² - 3 m)
Elektrod Pensesi ve Kablosu	K301000202 (16 mm ² - 2 m)	K301000203 (16 mm ² - 3 m)



Elektrod Pensesi ve Kablosu



Topraklama Pensesi ve Kablosu

Taşınabilir Yarı Profesyonel TIG ve Elektrod Kaynak İvertörü

Çelik ve Paslanmaz Çelik Malzemelerde

Atölyeler için İvertör Teknolojisi

Monotig 160i Basic

- » 1 Faz 230V-50/60 Hz şebeke voltajı ve Jeneratörlerle çalışır. %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- » 10 amperden başlayan dengeli düşük başlangıç akımı sayesinde ince metallerin kaynağına uygundur.
- » TIG ark ateşleme için Soft Start özelliğı vardır. HF yoktur.
- » Tetikleme için profesyonel torç ve ayak pedalı bulunmaktadır.
- » Özellikle açık havada kullanılmak üzere tasarlanmış olup, IP 23S Koruma sınıfına sahiptir.
- » Hafif, kolay taşınabilir fakat sağlam dizaynıyla, zorlu çalışma şartlarına uzun süre dayanır.
- » Uzun kaynak kabloları ve elektrik kabloları ile performans kaybı olmadan kaynak imkanı sunar.
- » Fan ile soğutulur, aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.
- » Elektrod - Toprak pensesi, Elektrik kablosu, Gaz hortumu ve TIG torcu standart olarak sunulmaktadır.



Taşınabilir Profesyonel TIG Kaynak İvertörü

Çelik, Paslanmaz Çelik ve Bakır Malzemelerde

İnce Metallerin Üretim ve Onarımı İçin İvertör Teknolojisi

Monotig 160ip

- » 1 Faz 230V-50/60 Hz şebeke voltajı ve Jeneratörlerle çalışır. %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- » TIG ark ateşleme için HF ve Soft Start özellikleri vardır.
- » 2 kHz'e varan pulse kabiliyeti sayesinde ince metal kaynağına uygundur.
- » Ön Gaz, akım çıkış (slope up), ana akım, pulse frekans aralığı ve sıklığı, akım düşüş (slope down), son gaz, krater doldurma seçenekleri ile gelişmiş TIG kontrollerine sahiptir.
- » 10 iş hafızası vardır.
- » 2/4 Tetik ayar özelliğı sunar.
- » Dijital ekranından kaynak parametreleri hassas olarak izlenebilir.
- » Tetikleme için profesyonel torç ve ayak pedalı bulunmaktadır.
- » Özellikle açık havada kullanılmak üzere tasarlanmış olup, IP 23S Koruma sınıfına sahiptir.
- » Hafif, kolay taşınabilir fakat sağlam dizaynıyla, zorlu çalışma şartlarına uzun süre dayanır.
- » Fan ile soğutulur, aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.
- » Elektrod - Toprak pensesi, Elektrik kablosu ve Gaz hortumu, Tig torcu standart olarak sunulmaktadır.



İnce Metallerin Üretim ve Onarımı İçin İvertör Teknolojisi

Monotig 200i

- » 1 Faz 230V-50/60 Hz şebeke voltajı ve Jeneratörlerle çalışır. %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- » 5 amperden başlayan dengeli düşük başlangıç akımı sayesinde ince metallerin kaynağında başarılı sonuçlar verir.
- » TIG ark ateşleme için HF veya Soft Start özellikleri vardır.
- » Akım, akım düşüş (slope down), son gaz, krater doldurma seçenekleri, standart TIG kontrolleridir.
- » 2/4 Tetik ayar özelliğine sahiptir.
- » Dijital ekranından kaynak parametreleri hassas olarak izlenebilir.
- » Tetikleme için profesyonel torç ve ayak pedalı bulunmaktadır.
- » Özellikle açık havada kullanılmak üzere tasarlanmış olup, IP 23S Koruma sınıfına sahiptir.
- » Hafif, kolay taşınabilir fakat sağlam dizaynıyla, uzun ve zorlu çalışma şartlarına uygundur.
- » Fan ile soğutulur, aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.
- » Elektrod - Toprak pensesi, Elektrik kablosu, Gaz hortumu, Tig torcu standart olarak sunulmaktadır.



	Monotig 160i Basic	Monotig 160ip	Monotig 200i
Şebeke Gerilimi (1 Faz)	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz
Şebekeden Çekilen Güç (MMA)	7.8 kVA (%20)	7.2 kVA (%25)	6.8 kVA (%30)
Şebekeden Çekilen Akım (MMA)	34 A (%20)	31.5 A (%25)	29.6 A (%30)
Şebekeden Çekilen Güç (TIG)	5.2 kVA (%20)	5 kVA (%50)	9.7 kVA (%30)
Şebekeden Çekilen Akım (TIG)	22.4 A (%20)	22 A (%50)	42.3 A (%30)
Kaynak Akım Ayar Sahası	10 - 160 ADC	30 - 160 ADC	5 - 200 ADC
Anma Kaynak Akımı	160 ADC (%25)	160 ADC (%50)	200 ADC (%30)
Açık Devre Gerilimi	20 - 65 VDC	75 VDC	65 VDC
Elektrod Çapı	1.60 - 3.25 mm	2.00 - 3.25 mm	2.00 - 4.00 mm
Tungsten Elektrod Çapı	1.20 - 2.40 mm	1.60 - 2.40 mm	1.00 - 2.40 mm
Boyutlar (u x g x y)	450 x 160 x 312 mm	515 x 160 x 312 mm	520 x 160 x 312 mm
Ağırlık	9.5 kg	10 kg	10 kg
Koruma Sınıfı	IP 23S	IP 23S	IP 23S

Standart Aksesuarlar

Topraklama Pensesi ve Kablosu	K301100203 (16 mm ² - 3 m)	K301100203 (16 mm ² - 3 m)	K301100203 (16 mm ² - 3 m)
Elektrod Pensesi ve Kablosu	K301000203 (16 mm ² - 3 m)	K301000203 (16 mm ² - 3 m)	K301000203 (16 mm ² - 3 m)
Gaz Hortumu	K120000001 (2 m)	K120000001 (2 m)	K120000001 (2 m)
Torç	S510032221	S510032211	S510032211

Opsiyonel Aksesuarlar

Su Soğutma Ünitesi (CS 200)	-	7910005200	7910005200
Gaz Regülatörü	S520001004	S520001004	S520001004
TTH26 (4 m) TIG Torcu	-	S510032211	S510032211
TTH26 (8 m) TIG Torcu	-	S510032212	S510032212
TTS18 (4 m) Su Soğutmalı TIG Torcu	-	S510032201	S510032201
TTS18 (8 m) Su Soğutmalı TIG Torcu	-	S510032202	S510032202
Ayak Pedalı	7910000130	7910000130	7910000130
Taşıma Arabası	7910000100	7910000100	7910000100



Taşıma Arabası



Ayak Pedalı

Tek Faz Kompakt DC MIG / MAG Kaynak Makineleri

Her Türlü Metal İçin (Çelik, Paslanmaz Çelik, Alüminyum vb.)

Atölyeler için İnvörtör Teknolojisi

Monomig 200IK

- » 1 Faz 230V-50/60 Hz şebeke voltajı ve Jeneratörlerle çalışır. %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- » Tüm Masif ve özlü tel çeşitleri ile mükemmel kaynak karakteristiği sağlar.
- » Makineye entegre 300, 270 ve 200 mm çaplı tel makaraları için ayrı tel besleme sistemi ve bidon için özel kablo girişi bulunmaktadır.
- » Kaynak voltajı, tel besleme hızı, Soft Start (sıçrantsız başlangıç), Ön Gaz, Son Gaz, Krater Doldurma, Burn-Back (tel geri yanma) zamanları, öndeki panel üzerinden ayarlanabilir ve dijital ekran üzerinden izlenebilir.
- » Makinenin ön panelinde bulunan çizelgeden optimum kaynak parametreleri seçilebilir.
- » Taşıma arabasına entegre gaz tüp platformuna sahiptir.
- » Fan ile soğutulur, aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.
- » Toprak pensesi, Elektrik kablosu ve Gaz hortumu standart olarak sunulmaktadır.



Atölyeler için Kademe Kontrollü Trafo - Doğrultucu Teknolojisi

MONOMAG 180

- » 1 Faz 230V-50/60 Hz ile çalışır.
- » Tüm Sert ve özlü tel çeşitleri ile mükemmel kaynak karakteristiği sağlar.
- » Makineye entegre 300, 270 ve 200 mm çaplı tel makaraları için ayrı tel besleme sistemi ve bidon için özel kablo girişi bulunmaktadır.
- » Kaynak voltajı, tel besleme hızı ön panelden ayarlanabilir. Optimum kaynak parametreleri ön panel üzerindeki tablodan seçilebilir.
- » Kaynak voltajı, tel besleme hızı, Soft Start (sıçrantsız başlangıç), Ön Gaz, Son Gaz, Krater Doldurma, Burn-Back (tel geri yanma) zamanları tel sürme sistemi içinden ayarlanabilir.
- » Makineye entegre gaz tüpü platformu ve CO₂ ısıtıcı için 220V standart elektrik soketi bulunmaktadır.
- » Fan ile soğutulur, aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.
- » Basit elektromekanik dizaynından dolayı kolay servis imkanı sağlamaktadır.
- » Toprak pensesi, Elektrik kablosu ve Gaz hortumu standart olarak sunulmaktadır.



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

	Monomig 200ik	MONOMAG 180
Şebeke Gerilimi (1 Faz)	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz
Şebekeden Çekilen Güç	8.6 kVA (%16)	6.2 kVA (%20)
Şebekeden Çekilen Akım	37.4 A (%16)	28 A (%20)
Kaynak Akım Ayar Sahası	30 - 200 ADC	30 - 140 ADC
Anma Kaynak Akımı	200 ADC (%16)	140 ADC (%20)
Maksimum Açık Devre Gerilimi	52 VDC	14 - 29 VDC
Gerilim Ayarı Kademe Sayısı	-	7
Boyutlar (u x g x y)	888 x 455 x 870 mm	888 x 455 x 870 mm
Ağırlık (Torç Hariç)	48 kg	79 kg
Koruma Sınıfı	IP 21S	IP 21S

Tel Sürme Sistemi

Tel Sürme Makarası Ebadı	0.60 - 1.00 mm	0.60 - 1.00 mm
Standart Tel Sürme Makarası Ebadı	0.80 - 1.00 mm	0.80 - 1.00 mm
Tel Sürme Makara Çapı	37 mm	37 mm
Tel Sürme Hızı	1 - 24 m/dk	1 - 24 m/dk
Tetikleme Kontrolü	2 / 4	2 / 4
Makara Kapasitesi	15 kg	15 kg

Standart Aksesuarlar

Topraklama Pense ve Kablosu	K301100203 (16 mm ² - 3 m)	K301100203 (16 mm ² - 3 m)
Gaz Hortumu	K120000001 (2 m)	K120000001 (2 m)

Opsiyonel Aksesuarlar

Torç	S520023203	S520023103
Gaz Regülatörü	S520009002	S520009002
CO2 Isıtıcı	S520001005	S520001005
MIG/MAG Aksesuar Seti (Torç + Isıtıcı + Regülatör)	Set 2 (7920000520)	Set 1 (7920000510)



Regülatör



CO2 Isıtıcı



MIG / MAG Torç

MMA ve MIG/MAG Dizel Kaynak Jeneratörleri

Her Türlü Metal İçin (Çelik, Paslanmaz Çelik, Alüminyum vb.)

MPM Serisi



- » Modele göre Hava veya Su soğutmalı Dizel motor tahrikli olup, bünyesindeki kaynak fonksiyonu dışında harici kullanımlar için 400V/50 Hz (3~), 230V/50 Hz (3~), 48V/50 Hz (1~) yardımcı çıkışlar verir.
- » Başarılı Rutil, Bazik ve Selülozik örtülü elektrod kaynağı yanında, Sürterek TIG (Lift-TIG) ve karbon kesme performansı sunar. Opsiyonel olarak sunulan tel sürme ünitesi ile MIG/MAG kaynağı imkanı sağlar.
- » Kaynak akımı ön paneldeki potansiyometre ve 20 metre kablolu uzaktan kumanda kutusu üzerinden ayarlanabilir.
- » Akım, voltaj, yakıt seviyesi ve çalışma süresi göstergeleri ön paneldedir.
- » Özellikle açık havada kullanım için tasarlanmış olup, IP23S koruma sınıfındadır. Uzun kaynak kablolarında performans kaybı yaşanmaz. Özel tasarlanmış tekerli römork uyumludur (Opsiyonel).
- » 12 volt dahili akü ile marşlı çalışır ve yük yokken otomatik olarak rölantiye geçer.
- » Düşük yakıt seviyesi, düşük yağ basıncı, akü şarj arızası uyarıları vardır. Kaçak akım ve aşırı ısınma korumasına sahiptir.
- » Elektrod - Toprak pensesi ve Uzaktan kumanda standart olarak sunulmaktadır.



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

Motor	MPM 15/400 I-KA	MPM 20/500 P	MPM 500 P
Tip	Kubota D1105-E	Perkins 1103 A-33G1	Perkins 404D - 22G
Güç	28 HP (20.6 kVA)	41 HP (30.4 kVA)	32.4 HP (23.50 kVA)
Toplam Silindir Hacmi	1123 cm ³	3300 cm ³	2216 cm ³
Silindir Sayısı	3	3	4
Soğutma Şekli	Su	Su	Su
Çalıştırma Şekli	Elektrik	Elektrik	Elektrik
Yakıt Tipi	Motorin	Motorin	Motorin
Yakıt Tüketimi	4.9 lt / saat (%75)	5.4 lt / saat (%75)	4 lt / saat (75%)
Yakıt Deposu Hacmi	38 lt	74 lt	70 lt
Boyutlar (u x g x y)	1590 x 730 x 920 mm	1855 x 737 x 1119 mm	1855 x 737 x 1119 mm
Ağırlık	450 kg	895 kg	895 kg

Jeneratör	GenSet Asenkron Fırçasız	GenSet Asenkron Fırçasız	GenSet Asenkron Fırçasız
Tip	GenSet Asenkron Fırçasız	GenSet Asenkron Fırçasız	GenSet Asenkron Fırçasız
Maksimum Güç (1 Faz)	10 kVA - 230 VAC	12 kVA - 230 VAC	10 kVA - 230 VAC
Maksimum Güç (3 Faz)	15 kVA - 400 VAC	20 kVA - 400 VAC	16 kVA - 400 VAC (Op.)
Güç Faktörü	0.80	0.80	0.80

Kaynak Devresi	GenSet Asenkron Fırçasız	GenSet Asenkron Fırçasız	GenSet Asenkron Fırçasız
Anma Kaynak Akımı	370 A - 35 VDC (%35)	500 A - 30 VDC (%40)	500 A - 30 VDC (%40)
Anma Kaynak Akımı (%60)	350 A - 34 VDC	500 A - 40 VDC	-
Anma Kaynak Akımı (%100)	-	400 A - 36 VDC	-
Kaynak Akım Ayar Sahası	30 - 400 ADC	30 - 500 ADC	30 - 500 ADC
Maksimum Açık Devre Gerilimi	70 VDC	70 VDC	70 VDC
Elektrod Çapı	2.00 - 6.00 mm	2.00 - 6.00 mm	2.00 - 6.00 mm
Maksimum Karbon Kesme Elektrodu	6 mm	10 mm	8 mm

Aksesuarlar	GenSet Asenkron Fırçasız	GenSet Asenkron Fırçasız	GenSet Asenkron Fırçasız
Topraklama Pensesi ve Kablosu (Standart)	K301100503 (50 mm ² - 3 m)	K301100605 (70 mm ² - 5m)	K301100605 (70 mm ² - 5m)
Elektrod Pensesi ve Kablosu (Standart)	K301000505 (50 mm ² - 5 m)	K301000605 (70 mm ² - 5m)	K301000605 (70 mm ² - 5m)
Uzaktan Kumanda (Standart)	7950000009 (20 m)	7950000009 (20 m)	7950000009 (20 m)
Kutup Değişirme Kiti (Opsiyonel)	7950000007	7950000007	7950000007
Romörk (Opsiyonel)	7950000005	7950000004 (2 Tekerlekli)	7950000006 (2 Tekerlekli)

Endüstriyel DC MMA Kaynak İvertörleri

Her Türlü Metal İçin (Çelik, Paslanmaz Çelik, Alüminyum vb.)

Sanayi ve Konstrüksiyon Sahaları için İvertör Teknolojisi

ID 250 E

ID 300 E

ID 350 E

ID 400 E



- » 3 Faz 400V-50/60 Hz şebeke voltajı ve Jeneratörlerle çalışır. %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- » Rutil, Bazık ve Selülozik elektrotlar ile mükemmel kaynak karakteristiği sağlar.
- » Kaynak akımı 5 amperden başlar ve tüm ayar sahası boyunca kararlı bir ark sağlar. Bu sayede sürterek TIG kaynağına da uygundur.
- » Ön panelden ve uzaktan kumanda opsiyonundan akım ayarı yapılabilir.
- » Kaynak akımı ve voltajı dijital olarak ön panelden izlenebilir. Hassas ayar imkanı sağlar.
- » Kolay ateşleme için Hot Start, ark kararlılığı için Arc-Force ve elektrodun yapışmasını önlemek için Anti-Stick özellikleri vardır.
- » IP 21S Koruma sınıfına sahiptir.
- » Uzun kaynak kabloları ile performans kaybı olmadan kaynak imkanı sunar. Opsiyonel büyük tekerlekli taşıma arabası ile mobil kullanıma uygundur.
- » 4, 6 veya 9 makineyi gruplamak için opsiyonel raf sistemi ile uyumludur.
- » Fan ile soğutulur, aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.
- » Elektrod - Toprak pensesi ve Elektrik kablosu standart olarak sunulmaktadır.



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

	ID 250 E	ID 300 E	ID 350 E	ID 400 E
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	13 kVA (%35)	16.1 kVA (%30)	19.6 kVA (%35)	22.9 kVA (%35)
Şebekeden Çekilen Akım	18.8 A (%35)	23.3 A (%30)	28.4 A (%35)	33.2 A (%35)
Kaynak Akım Ayar Sahası	5 - 250 ADC	5 - 300 ADC	5 - 350 ADC	5 - 400 ADC
Anma Kaynak Akımı	250 ADC (%35)	300 ADC (%30)	350 ADC (%35)	400 ADC (%35)
Açık Devre Gerilimi	85 VDC	85 VDC	86 VDC	85 VDC
Elektrod Çapı	1.60 - 5.00 mm	1.60 - 5.00 mm	1.60 - 5.00 mm	1.60 - 6.00 mm
Boyutlar (u x g x y)	526 x 250 x 408 mm	526 x 250 x 408 mm	585 x 307 x 515 mm	585 x 307 x 515 mm
Ağırlık	21 kg	21 kg	32 kg	32 kg
Koruma Sınıfı	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S

Standart Aksesuarlar

Topraklama Pensesi ve Kablosu	K301100303 (25 mm ² - 3 m)	K301100303 (25 mm ² - 3 m)	K301100403 (35 mm ² - 3 m)	K301100403 (35 mm ² - 3 m)
Elektrod Pensesi ve Kablosu	K301000303 (25 mm ² - 3 m)	K301000303 (25 mm ² - 3 m)	K301000403 (35 mm ² - 3 m)	K301000403 (35 mm ² - 3 m)

Opsiyonel Aksesuarlar

Uzaktan Kumanda 10m	7900000210	7900000210	7900000210	7900000210
Uzaktan Kumanda 20m	7900000220	7900000220	7900000220	7900000220
Uzaktan Kumanda 30m	7900000230	7900000230	7900000230	7900000230
Uzaktan Kumanda 40m	7900000240	7900000240	7900000240	7900000240
Uzaktan Kumanda 50m	7900000250	7900000250	7900000250	7900000250
Taşıma Arabası	7900000600	7900000600	7900000600	7900000600
Rack (6'lı dikey)	7900000806	7900000806	7900000806	7900000806
Rack (6'lı yatay)	7900000807	7900000807	7900000807	7900000807
TTH26V (4 m) TIG Torcu	S510031203	S510031203	S510031203	S510031203
TTH26V (8 m) TIG Torcu	S510031204	S510031204	S510031204	S510031204



Taşıma Arabası



Yatay Rack



Uzaktan Kumanda

Tristör Kontrollü DC MMA Kaynak Makineleri

Her Türlü Metal İçin (Çelik, Paslanmaz Çelik, Alüminyum vb.)

Zorlu Uygulamalar için SRC Teknolojisi

RD 500 E

- » 3 Faz 400V-50/60 Hz şebeke voltajı ve Jeneratörlerle çalışır. %10'a kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- » 6.0 mm'ye kadar Rutil, Bazik, Selülozik elektrodu ile mükemmel kaynak karakteristiği sağlar. 8.5 mm'ye kadar Karbon kesme imkanı sunar.
- » IP 21S Koruma sınıfına sahiptir. Uzun kaynak kablolarında performans kaybı yoktur. Büyük tekerlekleri ve teleskopik kolları sayesinde zor saha koşullarında kolay hareket eder.
- » Kolay ateşleme için Hot Start, ark kararlılığı için Arc-Force ve elektrodun yapışmasını önlemek için Anti-Stick özellikleri vardır.
- » Kaynak akımı ön paneldeki potansiyometre veya uzaktan kumanda ile ayarlanabilir, akım ve voltaj dijital olarak ön panelden izlenebilir.
- » Fan ile soğutulur, aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.
- » Elektrod - Toprak pensesi ve Elektrik kablosu standart olarak sunulmaktadır.



Ağır Şartlar için Mekanik Kontrollü DC MMA Kaynak Makineleri

Her Türlü Metal İçin (Çelik, Paslanmaz Çelik, Alüminyum vb.)

Zorlu Uygulamalar için Manyetik Şönt Teknolojisi

TD 355

GL 451

GL 600

- » 3 Faz 400V-50/60 Hz şebeke voltajı ve Jeneratörlerle çalışır.
- » Rutil, Bazik, Selülozik elektrodlar ile mükemmel kaynak karakteristiği verir. GL Modeller ile Karbon kesme imkanı sağlar.
- » Özellikle açık havada kullanılmak üzere tasarlanmış olup, IP 22 Koruma sınıfına sahiptir. Uzun kaynak kablolarında çalışma imkanı sunar. Büyük tekerlekleri ve teleskopik kolları sayesinde zor saha koşullarında kolay hareket eder.
- » Akım ayar ve izleme mekaniktir.
- » Neredeyse bakım ihtiyacı yoktur, kırsal alanda kolay tamir edilebilir.
- » Fan ile soğutulur, aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.
- » Elektrod - Toprak pensesi ve Elektrik kablosu standart olarak sunulmaktadır.

	TD 355	GL 451	GL 600	RD 500 E
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	21.4 kVA (%35)	28.3 kVA (%35)	36.6 kVA (%35)	44.8 kVA (25%)
Şebekeden Çekilen Akım	31 A (%35)	41 A (%35)	53 A (%35)	65 A (25%)
Kaynak Akım Ayar Sahası	60 - 350 ADC	60 - 450 ADC	90 - 600 ADC	10 - 500 ADC
Anma Kaynak Akımı	320 ADC (%35)	450 ADC (%35)	500 ADC (%35)	500 ADC (25%)
Açık Devre Gerilimi	54 - 64 VDC	73 VDC	72 VDC	85 VDC
Elektrod Çapı	2.00 - 5.00 mm	2.50 - 6.00 mm	3.25 - 6.00 mm	2.00 - 6.00 mm
Karbon Kesme	-	6.00 - 8.00 mm	6.00 - 10.00 mm	6.00 - 8.00 mm
Boyutlar (u x g x y)	950 x 660 x 650 mm	920 x 660 x 900 mm	920 x 660 x 900 mm	830 x 670 x 760 mm
Ağırlık	125 kg	228 kg	244 kg	205 kg
Koruma Sınıfı	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S

Standart Aksesuarlar

Topraklama Pensesi ve Kablosu	K301100403 (35 mm ² - 3 m)	K301100503 (50 mm ² - 3 m)	K301100603 (70 mm ² - 3 m)	K301100503 (50 mm ² - 3 m)
Elektrod Pensesi ve Kablosu	K301000405 (35 mm ² - 5 m)	K301000505 (50 mm ² - 5 m)	K301000605 (70 mm ² - 5 m)	K301000505 (50 mm ² - 5 m)

Opsiyonel Aksesuarlar

Uzaktan Kumanda 10m	-	-	-	7900000210
Uzaktan Kumanda 20m	-	-	-	7900000220
Uzaktan Kumanda 30m	-	-	-	7900000230
Uzaktan Kumanda 40m	-	-	-	7900000240
Uzaktan Kumanda 50m	-	-	-	7900000250



Elektrod Pensesi ve Kablosu



Topraklama Pensesi ve Kablosu



Uzaktan Kumanda

Endüstriyel DC TIG Kaynak İvertörleri

Çelik, Paslanmaz Çelik ve Bakır Malzemelerde

ID 250 T DC, ID 250 T DC Pulse
ID 300 T DC, ID 300 T DC Pulse
ID 300 TW DC, ID 300 TW DC Pulse



- » 3 Faz 400V-50/60 Hz şebeke voltajı ve Jeneratörlerle çalışır. %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- » Kaynak akımı 5 amperden (TIG prosesi için idealdir) başlar ve tüm ayar sahası boyunca kararlı bir ark sağlar. Rutil, Bazik ve Selülozik elektrodlar ile mükemmel kaynak karakteristiği sağlar.
- » TIG Ateşlemesi için HF veya Soft Start özellikleri vardır.
- » Ön Gaz, akım çıkış (slope up), ana akım, akım düşüş (slope down), son gaz, krater doldurma seçenekleri, gelişmiş TIG kontrolleridir. Pulse'lı modeller için bunlara ek olarak; pulse frekans aralığı ve sıklığı, temel akım seçenekleri kontrolleri bulunmaktadır.
- » 10 iş hafızası vardır.
- » 2/4 Tetik ayar özelliğine sahiptir.
- » Torç harici, akım kontrolü ayak pedalı ile kontrol edilebilir. (Opsiyonel)
- » Dijital ekranından kaynak parametreleri hassas olarak izlenebilir.
- » IP 21S Koruma sınıfına sahiptir.
- » TW versiyonlarda harici endüstriyel su soğutma ünitesi ve gaz tüpü taşıma platformu bulunmaktadır.
- » Fan ile soğutulur, aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.
- » Torç, Elektrod - Toprak sensesi, Elektrik kablosu, Gaz hortumu standart olarak sunulmaktadır.

	ID 250 T DC	ID 250 T DC Pulse	ID 300 T DC	ID 300 T DC PULSE	ID 300 TW DC PULSE
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç (MMA)	6.6 kVA (%35)	6.6 kVA (%35)	8.7 kVA (%35)	8.7 kVA (%35)	8.7 kVA (%35)
Şebekeden Çekilen Akım (MMA)	9.6 A (%35)	9.6 A (%35)	12.7 A (%35)	12.7 A (%35)	12.7 A (%35)
Şebekeden Çekilen Güç (TIG)	9.3 kVA (%35)	9.3 kVA (%35)	10.4 kVA (%45)	10.4 kVA (%45)	10.4 kVA (%45)
Şebekeden Çekilen Akım (TIG)	13.4 A (%35)	13.4 A (%35)	15.1 A (%45)	15.1 A (%45)	15.1 A (%45)
Kaynak Akım Ayar Sahası	5 - 250 ADC	5 - 250 ADC	5 - 300 ADC	5 - 300 ADC	5 - 300 ADC
Anma Kaynak Akımı	250 ADC (%35)	250 ADC (%35)	300 ADC (%35)	300 ADC (%35)	300 ADC (%35)
Açık Devre Gerilimi	90 VDC	90 VDC	90 VDC	90 VDC	90 VDC
Elektrod Çapı	1.60 - 4.00 mm	1.60 - 4.00 mm	1.60 - 5.00 mm	1.60 - 5.00 mm	1.60 - 5.00 mm
Tungsten Elektrod Çapı	1.00 - 2.40 mm	1.00 - 2.40 mm	1.00 - 2.40 mm	1.00 - 2.40 mm	1.00 - 3.20 mm
Soğutma Şekli	Hava	Hava	Hava	Hava	Su
Boyutlar	570 x 253 x 394 mm	570 x 253 x 394 mm	570 x 253 x 394 mm	570 x 253 x 394 mm	598 x 252 x 661 mm
Ağırlık	24 kg	24 kg	24 kg	24 kg	43 kg
Koruma Sınıfı	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S

Standart Aksesuarlar

Topraklama Pansesi ve Kablosu	K301100303 (25 mm ² -3 m)	K301100303 (25 mm ² -3 m)	K301100403 (35 mm ² -3 m)	K301100403 (35 mm ² -3 m)	K301100403 (35 mm ² -3 m)
Elektrod Pansesi ve Kablosu	K301000303 (25 mm ² -3 m)	K301000303 (25 mm ² -3 m)	K301000403 (35 mm ² -3 m)	K301000403 (35 mm ² -3 m)	K301000403 (35 mm ² -3 m)
Gaz Hortumu	K120000001 (2 m)	K120000001 (2 m)	K120000001 (2 m)	K120000001 (2 m)	K120000001 (2 m)
Torç	S510032211	S510032211	S510032211	S510032211	S510032201

Opsiyonel Aksesuarlar

TTH26 (8 m) TIG Torcu	S510032212	S510032212	S510032212	S510032212	-
TTS18 (8 m) Su Soğutmalı TIG Torcu	-	-	-	-	S510032202
Ayak Pedalı (Açık / Kapalı)	7910000120	7910000120	7910000120	7910000120	7910000120
Torç Kumanda Kiti (2Düğmeli/4Düğmeli)	S510031301/S510031302	S510031301/S510031302	S510031301/S510031302	S510031301/S510031302	S510031301/S510031302
Su Soğutma Ünitesi (CS 250)	7910005250	7910005250	7910005250	7910005250	Standart
Gaz Regülatörü	S520001004	S520001004	S520001004	S520001004	S520001004
TIG Aksesuar Seti (Torç + Regülatör)	Set 1 (7910000510)	Set 1 (7910000510)	Set 1 (7910000510)	Set 1 (7910000510)	Set 3 (7910000530)



Ayak Pedalı



Uzaktan Kumanda

Endüstriyel AC/DC TIG Kaynak İvertörleri

Çelik, Paslanmaz Çelik ve Bakır Malzemelerde

ID 220 T AC/DC Pulse

ID 300 T AC/DC Pulse



- » AC/DC TIG ve elektrod kaynak invertörüdür.
- » Selülozik dahil tüm elektrodları mükemmel yakar.
- » Darbeli (Pulse) DC özelliği sayesinde ince malzemeleri deforme etmeden kaynatır.
- » HF deşarj yöntemi veya LIFTIG opsiyonu ile ark başlatır.
- » Krater doldurma süresi ayar özelliği vardır.
- » Puntalama zaman ayar fonksiyonu vardır.
- » Alüminyum kaynağında AC balans ayarı özelliği vardır.
- » Dijital ampermetre vardır.
- » Fan ile soğutma ve aşırı ısınmaya karşı korumalıdır.
- » Hafif yapısı ve omuz askısı sayesinde kolay taşınır.
- » Opsiyonel su soğutma sistemi vardır.

	ID 220 T AC/DC Pulse	ID 300 T AC/DC Pulse	
Şebeke Gerilimi	230 V / 50 Hz (1 Faz)	380 V / 50 Hz (3 Faz)	
Şebekeden Çekilen Güç	5.5 kVA (Maksimum)	6.1 kVA (Maksimum)	
Şebekeden Çekilen Akım	24.1 kVA (Maksimum)	8.8 kVA (Maksimum)	
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	16 A	3 x 16 A	
Kaynak Akım Ayar Sahası	3 - 220 ADC	5 - 300 ADC	
Anma Kaynak Akımı (AC/DC)	TIG	180 AAC / 180 ADC (%60)	220 ADC (%60)
	MMA	140 ADC (%60)	200 ADC (%60)
Açık Devre Gerilimi	< 113 VDC	< 113 VDC	
Soğutma Şekli	Hava / Opsiyonel Su	Hava / Opsiyonel Su	
Boyutlar (u x g x y)	480 x 185 x 326 mm	427 x 185 x 326 mm	
Ağırlık	13.3 kg	16 kg	
Koruma Sınıfı	IP 23	IP 23	

Standart Özellikler

Topraklama Pensesi ve Kablosu	K301100303 (25 mm ² - 3 m)	K301100303 (25 mm ² - 3 m)
Elektrod Pensesi ve Kablosu	K301000303 (25 mm ² - 3 m)	K301000303 (25 mm ² - 3 m)
Torç	S510032211	S510032211

Opsiyonel Özellikler

TTH26 (8 m) TIG Torcu	S510032212	S510032212
TTS18 (4 m) Su Soğutmalı TIG Torcu	S510032201	S510032201
TTS18 (8 m) Su Soğutmalı TIG Torcu	S510032202	S510032202
TIG Aksesuar Kiti (Torç + Regülatör)	Aksesuar Kit 1 (7910000510)	Aksesuar Kit 7 (7910000570)
Su Soğutma Ünitesi (CS 200)	7910005200	7910005200
Ayak Pedali	7910000110	7910000110

Endüstriyel AC/DC TIG Kaynak İnvvertörleri

Çelik, Paslanmaz Çelik ve Bakır Malzemelerde

ID 300 TW AC/DC Pulse

ID 500 TW AC/DC Pulse



- » 3 Faz, 380 V / 50 Hz de çalışır.
- » Sinerjik, programlanabilir, AC/DC TIG, DC TIG ve elektrod kaynağı için tasarlanmış su soğutmalı endüstriyel kaynak invvertördür.
- » Tüm Rutil, Bazik ve Selülozik dahil tüm elektrodları mükemmel yakar.
- » Darbeli (Pulse) DC özelliği sayesinde ince malzemeleri deforme etmeden kaynatır.
- » HF deşarj yöntemi veya LIFTIG ile ark başlatır.
- » Kolay kullanılabilen ve operatörü yönlendiren Türkçe menüye sahiptir.
- » 3 adımda kaynak yapabilme özelliği vardır.
- » Alüminyum kaynağında, AC akımı için kare ve sinüzoidal dalga formu seçebilme ve programlanabilir yüzey temizleme özelliği vardır.
- » Kaynak akımı ve diğer parametreler torç üzerinden kumanda edilebilir.
- » 100 adet program hafızaya kaydedilebilir.
- » Kaynak akımı ve gerilimi dijital panel üzerinden izlenebilir.
- » Fan ile soğutma ve aşırı ısınmaya karşı korumalıdır.
- » Makine kabini içine gömülmüş torç suyu soğutma sistemi vardır.
- » 4 tekerleği ve gaz tüpü taşıma platformu sayesinde, atölye içinde tüple birlikte hareket imkanı sunar.

	ID 300 TW AC/DC Pulse	ID 500 TW AC/DC Pulse
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	380 V / 50 Hz	380 V / 50 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	13.9 kVA (Maksimum)	24.2 kVA (Maksimum)
Şebekeden Çekilen Akım	20 A (Maksimum)	35 A (Maksimum)
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	3 x 32 A	3 x 32 A
Güç Katsayısı	0.99	0.99
Kaynak Akım Ayar Sahası	3 - 300 ADC	3 - 500 ADC
Anma Kaynak Akımı (AC/DC)	300 AAC / 300 ADC (%60)	500 AAC / 500 ADC (%60)
Açık Devre Gerilimi	60 V	60 V
Boyutlar (u x g x y)	1130 x 450 x 815 mm	1130 x 450 x 860 mm
Ağırlık	108.3 kg	137.9 kg
Koruma Sınıfı	IP 23	IP 23

Soğutma Sistemi

	Su	Su
Soğutma Şekli	Su	Su
Soğutma Kapasitesi	1.10 kW (1lt/dk)	1.10 kW (1lt/dk)
Maksimum Basınç	3.50 bar	3.50 bar
Pompa Tipi	Santrifuj	Santrifuj
















Standart Özellikler

Topraklama Pensesi ve Kablosu	K301100505 (50 mm ² - 5 m)	K301100605 (70 mm ² - 5 m)
Elektrod Pensesi ve Kablosu	K301000505 (50 mm ² - 5 m)	K301000605 (70 mm ² - 5 m)
Torç	S510031214	S510031215

Opsiyonel Özellikler

TIG Aksesuar Seti (Torç + Regülatör)	Set 4 (7910000540)	Set 5 (7910000550)
Ayak Pedalı (Akım Ayarlı)	7910000110	7910000110

TIG TORÇLARI ve SARF MALZEMELERİ

Kumanda Opsiyonları		100 - 200 A	200 - 350 A	350 - 400 A	400 - 500 A	
S510031301						
S510031302		Lava TIG 20	Lava TIG 40W	WWT 18SC UK	LTW 4500 UK	
Kaynak Kapasitesi	DC	180 A	380 A	400 A	450 A	
	AC	150 A	270 A	280 A	360 A	
Devrede Kalma Oranı		%35	%100	%100	%60	
Sipariş Kodları	4 m	S510032211	S510032201	S510031214	S510031215	
	8 m	S510032212	S510032202	S510031218	-	
Soğutma Tipi		Hava	Su	Su	Su	
Sarf Malzemeleri						
Nozul		6.00 mm / No 4	S510031331	S510031331	S510031430	-
		8.00 mm / No 5	S510031332	S510031332	S510031431	-
		10.00 mm / No 6	S510031333	S510031333	S510031432	S510031440
		11.00 mm / No 7	-	-	S510031433	S510031442
		12.00 mm / No 8	S510031334	S510031334	S510031441	S510031443
		16.00 mm / No 10	S510031335	S510031335	-	S510031444
Kıskaç Tutucu	 Gaz Dağıtıcı 	1.00 mm	S510031320 / -	S510031320 / -	- / -	- / -
		1.60 mm	S510031321 / -	S510031321 / -	S510031421 / -	- / S510031425
		2.00 mm	S510031322 / -	S510031322 / -	- / -	- / S510031425
		2.40 mm	S510031323 / S510031461	S510031323 / S510031461	S510031423 / S510031461	S510031428 / S510031425
		3.20 mm	S510031324 / -	S510031324 / -	S510031424 / -	- / S510031425
		4.00 mm	S510031325 / -	S510031325 / -	S510031426 / -	- / S510031425
İzolasyon	Üst  Alt 		S510031341	S510031341	S510031341	-
			S510031342	S510031342	S510031342	-
Elektrod Kıskaçı		1.00 mm	S510031310	S510031310	-	-
		1.60 mm	S510031311	S510031311	S510031411	-
		2.00 mm	S510031312	S510031312	-	S510031417
		2.40 mm	S510031313	S510031313	S510031413	S510031415
		3.20 mm	S510031314	S510031314	S510031414	S510031416
		4.00 mm	S510031315	S510031315	S510031412	S510031418
Arka Kapak	Kısa  Uzun 		S510031351	S510031351	S510031351	-
			S510031352	S510031352	S510031352	S510031553
Tungsten Elektrod	175 mm 			WT - 20 (Kırmızı)	WP (Yeşil)	WC - 20 (Gri)
		1.60 mm		S510038101	S510038201	S510038301
		2.00 mm		S510038102	S510038202	S510038302
		2.40 mm		S510038103	S510038203	S510038303
		3.20 mm		S510038104	S510038204	S510038304
	4.00 mm		S510038105	S510038205	S510038305	

Endüstriyel MIG/MAG Kaynak İnvvertörleri

Her Türlü Metal İçin (Çelik, Paslanmaz Çelik, Alüminyum vb.)

Seri Üretim için İnvvertör Teknolojisi

ID 300 M (CV)

ID 400 MW (CC/CV)

ID 500 MW (CC/CV)



- » 3 Faz 400V-50/60 Hz şebeke voltajı ve Jeneratörlerle çalışır. %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- » Tüm Masif ve özlü tel çeşitleri ile mükemmel kaynak karakteristiği sağlar.
- » MIG/MAG Kaynağı için, ID300M sabit voltajlı (CV) güç kaynağına, ID400MW ve ID500MW sabit akım ve sabit voltaj (CC/CV) güç kaynağına sahiptir. Operatör bu sayede elektrod ve karbon kesme işlemini MIG/MAG işlemi kadar iyi yapabilir.
- » ID400MW ve ID500MW modelleri her tip ROBOT ile kaynak yapabilmektedir. Robot tipine göre dijital veya analog haberleşmeye uygundur.
- » **magNET**'e hazır ; Kaynak ve ortam bilgileri gerçek zamanlı olarak saklanır. Bazı değerler makine önündeki LCD panelden okunabilirken, diğer bilgiler (Toplam Ekipman Etkinliği-OEE, Kaynak Parametreleri-WP, Kalite vb.) magNET platformunda saklanır ve izlenir. (Opsiyonel)
- » Operatör için konvansiyonel ekipmanların kaynağını çok kolay hale getiren 3 ayar modu (Sinerjik, Kolay, Normal) bulunmaktadır.
- » Optimum kaynak için gereken tel tipi, tel çapı, gaz tipi ve kalınlık değerlerinin LCD ekran üzerinden seçilebilmesini sağlayan Sinerjik özelliği bulunmaktadır.
- » Tetik Modu (2/4), Soft Start (sıratma yapmadan ateşleme başlatılmak için), Ön Gaz, Son Gaz ve otomasyon için Krater Doldurma, Geri Yanma zamanı (yapışmayı önlemek için), Punta Açık/Kapalı zamanlaması LCD panel üzerinden ayarlanabilir.
- » Kaynak voltajı, kaynak akımı ve tel besleme hızı seçili moda göre ve potansiyometre ile ince ayar yapılabilir, büyük dijital ekran üzerinden takip edilebilir.
- » Tel besleme bölümünde Manuel Tel Besleme ve Gaz Akış Kontrolü için 2 yönlü düğme bulunmaktadır.
- » 300, 270 ve 200 mm çaplı tel makaraları için ayrı tel besleme sistemi ve bidon için özel kablo girişi bulunmaktadır.
- » Dört tekerli sürme sistemi uzun torçlarda iyi bir besleme, özellikle alüminyum ve özlü tel gibi yumuşak telleri deforme etmeden sürekli kaynak yapma imkanı sunar.
- » Tel besleme bölümü ile makine arasındaki kablo paketi standart 5 m olup, istek üzerine 30 m ye kadar uzatılabilir.
- » Makineye entegre gaz tüpü platformu ve CO₂ ısıtıcı için 24V DC soket bulunmaktadır.
- » Su soğutma ünitesi taşıma arabasının tabanında olup, sıcak havada ve uzun kablo paketinde soğutma yapacak kadar güçlüdür (MW modellerde).
- » Hava soğutmalı modellerde su soğutma ünitesi yerine kaynakçının malzemelerini koyabileceği geniş bir çekmece bulunmaktadır.
- » Dış kasa uzun ömürlü olması için çelikten yapılmış, elektrostatik toz boya ile kaplanmıştır.
- » IP 21S Koruma sınıfına sahiptir.
- » Eksik faz, aşırı yüksek ve düşük şebeke voltajına karşı korumalıdır.
- » Fan ile soğutulur, aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.
- » Akıllı soğutma, fan ve pompa motoru gibi dönen parçaların sıcaklık seviyesine göre otomatik çalışmasını sağlamaktadır. Bu fonksiyon düşük ses seviyesi, makine içinde daha az toz birikmesi, enerji tasarrufu ve daha az servis ihtiyacı sağlar.



EN 60974-1

EN 60974-10

RoHS

Güç Kaynağı	ID 300 M (CV)	ID 400 MW (CC/CV)	ID 500 MW (CC/CV)
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	15.1 kVA (%40)	24.5 kVA (%40)	23.2 kVA (%40)
Şebekeden Çekilen Akım	21.9 A (%40)	35.5 A (%40)	46.2 A (%40)
Kaynak Akım Ayar Sahası	50 - 300 ADC	50 - 400 ADC	50 - 500 ADC
Anma Kaynak Akımı	300 ADC (%40)	400 ADC (%40)	500 ADC (%40)
Maksimum Açık Devre Gerilimi	62 VDC	82 VDC	82 VDC
Boyutlar (u x g x y)	1078 x 531 x 1348 mm	1078 x 531 x 1348 mm	1078 x 531 x 1348 mm
Ağırlık	102 kg	112 kg	113.7 kg
Koruma Sınıfı	IP 21S	IP 21S	IP 21S

Tel Sürme Sistemi			
Tel Sürme Makarası Ebadı	0.80 - 1.20 mm	0.60 - 1.60 mm	0.80 - 1.60 mm
Tel Sürme Hızı	1 - 21.5 m/dk	1 - 21.5 m/dk	1 - 21.5 m/dk
Tetikleme Kontrolü	2 / 4	2 / 4	2 / 4
Boyutlar (u x g x y)	620 x 264 x 460 mm	620 x 264 x 460 mm	620 x 264 x 460 mm
Ağırlık	21.5 kg	22.5 kg	23.7 kg

Soğutma Sistemi			
Soğutma Gücü	-	13205 Btu / 3.870 kW	13205 Btu / 3.870 kW
Boyutlar (u x g x y)	-	714 x 310 x 300 mm	714 x 310 x 300 mm
Ağırlık (Su Dolu Değilken)	-	24 kg	24 kg

Standart Aksesuarlar			
Topraklama Pensesi ve Kablo	K301100303 (25 mm ² - 3 m)	K301100405 (35 mm ² - 5 m)	K301100605 (70 mm ² - 5 m)
Gaz Hortumu	K120000001 (2 m)	K120000001 (2 m)	K120000001 (2 m)

Opsiyonel Aksesuarlar			
CO2 Isıtıcı	S520009002	S520009002	S520009002
Gaz Basınç Regülatörü (Argon)	S520001004	S520001004	S520001004
Gaz Basınç Regülatörü (CO ₂)	S520001005	S520001005	S520001005
MTH 35 (3 m) MIG Torcu	S520023303	-	-
MTS 500 (3 m) Su Soğutmalı MIG Torcu	-	S520023503	S520023503
MIG/MAG Aksesuar Seti (Torç + Isıtıcı + Regülatör)	Set 3 (7920000530)	Set 3 (7920000530)	Set 5 (7920000550)

Endüstriyel Kompakt DC MIG / MAG Kaynak Makineleri

Her Türlü Metal İçin (Çelik, Paslanmaz Çelik, Alüminyum vb.)

Atölyeler için Kademe Kontrollü Trafo - Doğrultucu Teknolojisi

RS 200 MK

RS 250 MK

RS 300 MK

RS 350 MK

RS 400 MK



- » 3 Faz 400V-50/60 Hz ile çalışır.
- » Tüm Masif ve özlü tel çeşitleri ile mükemmel kaynak karakteristiği sağlar.
- » Makineye entegre 300, 270 ve 200 mm çaplı makara ile bidon için farklı tel girişi olan tel sürme sistemi bulunmaktadır.
- » Dört tekerli sürme sistemi uzun torçlarda iyi bir besleme, özellikle alüminyum ve özlü tel gibi yumuşak telleri deforme etmeden sürekli kaynak yapma imkanı sunar.
- » Kaynak voltajı, tel besleme hızı öndeki panel üzerinden ayarlanabilir, kaynak voltajı ve akımı dijital ekran üzerinden izlenebilir. Optimum kaynak parametreleri ön paneldeki tablodan seçilebilir.
- » Kaynak voltajı, tel besleme hızı, Soft Start (sıçrantsız başlangıç), Ön Gaz, Son Gaz, Burn-Back (tel geri yanma) zamanları tel sürme sistemi içinden ayarlanabilir.
- » 2/4 tetik ve serbest tel sürme düğmesi bulunmaktadır.
- » İhtiyaca/modele göre kullanılabilen 2.ci ve 3.cü kaynak çıkışları sayesinde düşük sıçrıntı sunar.
- » IP 21 koruma sınıfına sahiptir.
- » Entegre gaz tüpü platformu ve CO₂ ısıtıcısı için 220V standart elektrik soketi bulunmaktadır.
- » Elektrostatik boya kaplı 1.2 mm çelik sacdan yapılmış güçlü kasası ile uzun servis ömrü sağlamaktadır.
- » Fan ile soğutulur, aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.
- » Toprak pensesi, Elektrik kablosu ve Gaz hortumu standart olarak sunulmaktadır.



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

	RS 200 MK	RS 250 MK	RS 300 MK	RS 350 MK	RS 400 MK
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	8.3 kVA (%23)	10 kVA (%40)	13.8 kVA (%40)	17.3 kVA (%40)	19.3 kVA (%45)
Şebekeden Çekilen Akım	12 A (%23)	14.5 A (%40)	20 A (%40)	25.1 A (%40)	28 A (%45)
Kaynak Akım Ayar Sahası	40 - 200 ADC	57 - 250 ADC	40 - 300 ADC	60 - 350 ADC	45 - 400 ADC
Anma Kaynak Akımı	200 ADC (%33)	250 ADC (%40)	300 ADC (%40)	350 ADC (%40)	400 ADC (%45)
Maksimum Açık Devre Gerilimi	17 - 36 VDC	19.7 - 51 VDC	19 - 44 VDC	19.7 - 51 VDC	18.5 - 45 VDC
Gerilim Ayarı Kademe Sayısı	2 x 7	3 x 7	3 x 7	3 x 7	4 x 7
Boyutlar (u x g x y)	890 x 460 x 950 mm	890 x 460 x 950 mm	890 x 460 x 950 mm	890 x 460 x 950 mm	890 x 460 x 950 mm
Ağırlık	101 kg	105 kg	112 kg	117 kg	121 kg
Koruma Sınıfı	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21

Tel Sürme Sistemi

Tel Çapı	0.60 - 1.00 mm	0.60 - 1.20 mm	0.60 - 1.20 mm	0.60 - 1.20 mm	0.80 - 1.60 mm
Makara Ebadi	0.80 / 1.00 mm	0.80 / 1.00 mm	0.80 / 1.00 mm	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm
Makara Çapı	37 mm	37 mm	37 mm	37 mm	37 mm
Tel Sürme Hızı	1 - 24 m/dk	1 - 24 m/dk	1 - 24 m/dk	1 - 24 m/dk	1 - 24 m/dk
Tetikleme Kontrolü	2 / 4	2 / 4	2 / 4	2 / 4	2 / 4
Makara Kapasitesi	20 kg	20 kg	20 kg	20 kg	20 kg

Standart Aksesuarlar

Topraklama Pense ve Kablosu	K301100203 (16 mm ² - 3 m)	K301100203 (16 mm ² - 3 m)	K301100303 (25 mm ² - 3 m)	K301100403 (35 mm ² - 3 m)	K301100403 (35 mm ² - 3 m)
Gaz Hortumu	K120000001 (2 m)	K120000001 (2 m)	K120000001 (2 m)	K120000001 (2 m)	K120000001 (2 m)

Opsiyonel Aksesuarlar

CO2 Isıtıcı	S520009002	S520009002	S520009002	S520009002	S520009002
Gaz Basınç Regülatörü (CO2 /Ar)	S520001005	S520001005	S520001005	S520001005	S520001005
MTH 25 (3 m) MIG Torcu	S520023203	S520023203	-	-	-
MTH 25 (4 m) MIG Torcu	S520023204	S520023204	-	-	-
MTH 25 (5 m) MIG Torcu	S520023205	S520023205	-	-	-
MTH 35 (3 m) MIG Torcu	-	-	S520023303	S520023303	S520023303
MTH 35 (4 m) MIG Torcu	-	-	S520023304	S520023304	S520023304
MTH 35 (5 m) MIG Torcu	-	-	S520023305	S520023305	S520023305
MTH 40 (3 m) MIG Torcu	-	-	-	S520023403	S520023403
MTH 40 (4 m) MIG Torcu	-	-	-	S520023404	S520023404
MTH 40 (5 m) MIG Torcu	-	-	-	S520023405	S520023405
MIG/MAG Aksesuar Seti (Torç + Isıtıcı + Regülatör)	Set 2 (7920000520)	Set 2 (7920000520)	Set 3 (7920000530)	Set 3 (7920000530)	Set 3 (7920000530)

Endüstriyel DC MIG / MAG Kaynak Makineleri

Her Türlü Metal İçin (Çelik, Paslanmaz Çelik, Alüminyum vb.)

Atölyeler için Kademe Kontrollü Trafo - Doğrultucu Teknolojisi

RS 250 M

RS 300 M

RS 350 M

RS 400 M

RS 500 M



- » 3 Faz 400V-50/60 Hz ile çalışır.
- » Tüm Masif ve özlü tel çeşitleri ile mükemmel kaynak karakteristiği sağlar.
- » Makineden bağımsız olarak 300, 270 ve 200 mm çaplı makara ile bidon için farklı tel girişi olan tel sürme sistemi bulunmaktadır.
- » Tel sürme ünitesi ile makine arasındaki kablo ara paketi standart 5 m olup, istek üzerine 30 m ye kadar uzatılabilir.
- » Dört tekerli sürme sistemi uzun torçlarda iyi bir besleme, özellikle alüminyum ve özlü tel gibi yumuşak telleri deforme etmeden sürekli kaynak yapma imkanı sunar.
- » Kaynak voltajı, makine önündeki panel üzerinden, tel besleme hızı tel sürme ünitesinin önündeki panelden ayarlanabilir. Kaynak voltajı ve akımı dijital ekran üzerinden izlenebilir. Optimum kaynak parametreleri tel sürme ünitesinde bulunan ön paneldeki tablodan seçilebilir.
- » Soft Start (sıçrantsız başlangıç), Ön Gaz, Son Gaz, Burn-Back (tel geri yanma) zamanları tel sürme sistemi içinden ayarlanabilir.
- » 2/4 tetik ve serbest tel sürme düğmesi bulunmaktadır.
- » İhtiyaca/modele göre kullanılan 2.ci ve 3.cü kaynak çıkışları sayesinde düşük sıçrıntı performansı sunar.
- » IP 21 koruma sınıfına sahiptir.
- » Entegre gaz tüpü platformu ve CO₂ gaz ısıtıcısı için 220V standart elektrik soketi bulunmaktadır.
- » Elektrostatik boya kaplı 1.2 mm çelik sacdan yapılmış güçlü kasası ile uzun servis ömrü sağlamaktadır.
- » Fan ile soğutulur, aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.
- » Toprak pensesi, Elektrik kablosu ve Gaz hortumu standart olarak sunulmaktadır.



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

	RS 250 M	RS 300 M	RS 350 M	RS 400 M	RS 500 M
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	10 kVA (%40)	13.8 kVA (%40)	17.3 kVA (%40)	19.3 kVA (%45)	29.7 kVA (%40)
Şebekeden Çekilen Akım	14.5 A (%40)	20 A (%40)	25.1 A (%40)	28 A (%45)	43 A (%40)
Kaynak Akım Ayar Sahası	57 - 250 ADC	40 - 300 ADC	60 - 350 ADC	45 - 400 ADC	45 - 500 ADC
Anma Kaynak Akımı	250 ADC (%40)	300 ADC (%40)	350 ADC (%40)	400 ADC (%45)	500 ADC (%40)
Maksimum Açık Devre Gerilimi	19.7 - 51 VDC	19 - 44 VDC	19.7 - 51 VDC	18.5 - 45 VDC	19 - 53 VDC
Gerilim Ayarı Kademe Sayısı	3 x 7	3 x 7	3 x 7	4 x 7	3 x 10
Boyutlar (u x g x y)	865 x 510 x 780 mm	865 x 510 x 780 mm	1020 x 590 x 1290 mm	1020 x 590 x 1290 mm	1020 x 590 x 1290 mm
Ağırlık	101 kg	101 kg	117 kg	134 kg	195 kg
Koruma Sınıfı	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21

Tel Sürme Sistemi

Tel Çapı	0.60 - 1.00 mm	0.60 - 1.20 mm	0.60 - 1.20 mm	0.80 - 1.60 mm	0.80 - 2.00 mm
Makara Ebadi	0.80 / 1.00 mm	0.80 / 1.00 mm	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm
Makara Çapı	37 mm	37 mm	37 mm	37 mm	37 mm
Tel Sürme Hızı	1 - 24 m/dk	1 - 24 m/dk	1 - 24 m/dk	1 - 24 m/dk	1 - 24 m/dk
Tetikleme Kontrolü	2 / 4	2 / 4	2 / 4	2 / 4	2 / 4
Makara Kapasitesi	20 kg	20 kg	20 kg	20 kg	20 kg
Boyutlar (u x g x y)	560 x 225 x 450 mm	560 x 225 x 450 mm	560 x 225 x 450 mm	560 x 225 x 450 mm	560 x 225 x 450 mm
Ağırlık	23 kg	23 kg	23 kg	23 kg	23 kg

Standart Aksesuarlar

Topraklama Pense ve Kablosu	K301100303 (25 mm ² - 3 m)	K301100303 (25 mm ² - 3 m)	K301100303 (25 mm ² - 3 m)	K301100403 (35 mm ² - 3 m)	K301100603 (70 mm ² - 3 m)
Gaz Hortumu	K120000001 (2 m)	K120000001 (2 m)	K120000001 (2 m)	K120000001 (2 m)	K120000001 (2 m)

Opsiyonel Aksesuarlar

CO2 Isıtıcı	S520009002	S520009002	S520009002	S520009002	S520009002
Gaz Basınç Regülatörü (CO2 /Ar)	S520001005	S520001005	S520001005	S520001005	S520001005
MTH 25 (3 m) MIG Torcu	S520023203	-	-	-	-
MTH 25 (4 m) MIG Torcu	S520023204	-	-	-	-
MTH 35 (3 m) MIG Torcu	-	S520023303	S520023303	S520023303	S520023303
MTH 35 (4 m) MIG Torcu	-	S520023304	S520023304	S520023304	S520023304
MTH 35 (5 m) MIG Torcu	-	S520023305	S520023305	S520023305	S520023305
MTH 40 (3 m) MIG Torcu	-	-	S520023403	S520023403	S520023403
MTH 40 (4 m) MIG Torcu	-	-	S520023404	S520023404	S520023404
MTH 40 (5 m) MIG Torcu	-	-	S520023405	S520023405	S520023405
MIG/MAG Aksesuar Seti (Torç + Isıtıcı + Regülatör)	Set 2 (7920000520)	Set 2 (7920000520)	Set 3 (7920000530)	Set 3 (7920000530)	Set 3 (7920000530)

Endüstriyel Su Soğutmalı DC MIG / MAG Kaynak Makineleri

Her Türlü Metal İçin (Çelik, Paslanmaz Çelik, Alüminyum vb.)

Zorlu Uygulamalar için SRC Teknolojisi

RD 650 MW

Ağır Şartlar için Kademeli Trafo - Doğrultma Teknolojisi

RS 350 MW

RS 400 MW

RS 450 MW

RS 500 MW



» 3 Faz 400V-50/60 Hz ile çalışır.

» Tüm Masif ve özlü tel çeşitleri ile mükemmel kaynak karakteristiği sağlar.

» Makineden bağımsız olarak 300, 270 ve 200 mm çaplı makara ile bidon için farklı tel girişi olan tel sürme sistemi bulunmaktadır.

» Tel sürme ünitesi ile makine arasındaki kablo ara paketi standart 5 m olup, istek üzerine 30 m ye kadar uzatılabilir.

» Dört tekerli sürme sistemi uzun torçlarda iyi bir besleme, özellikle alüminyum ve özlü tel gibi yumuşak telleri deforme etmeden sürekli kaynak yapma imkanı sunar.

» RS Modellerde; Kaynak voltajı, makine önündeki panel üzerinden, tel sürme hızı, tel sürme ünitesinin önündeki panelden ayarlanabilir.

Kaynak voltajı ve akımı dijital ekran üzerinden izlenebilir. Optimum kaynak parametreleri tel besleme ünitesinde bulunan ön paneldeki tablodan seçilebilir.

RD Modellerde; Kaynak voltajı ve tel besleme hızı, tel besleme ünitesi önündeki panel üzerinden ayarlanabilir ve izlenebilir.

» Soft Start (sıçrantsız başlangıç), Ön Gaz, Son Gaz, Burn-Back (tel geri yanma) zamanları tel sürme sistemi içinden ayarlanabilir.

» 2/4 tetik ve serbest tel sürme düğmesi bulunmaktadır.

» İhtiyaca/modele göre kullanılan 2.ci ve 3.cü kaynak çıkışları sayesinde düşük sıçrıntı performansı sunar.

» IP 21 koruma sınıfına sahiptir.

» Bağımsız, güçlü su soğutma ünitesi sıcak havada ve uzun kablo paketlerinde destek sağlar.

» Entegre gaz tüpü platformu ve CO₂ gaz ısıtıcısı için 220V standart elektrik soketi bulunmaktadır.

» Elektrostatik boya kaplı 1.2 mm çelik sacdan yapılmış güçlü kasası ile paslanmadan uzun servis ömrü sağlamaktadır.

» Fan ile soğutulur, aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.

» Toprak pensesi, Elektrik kablosu ve Gaz hortumu standart olarak sunulmaktadır.



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

	RS 350 MW	RS 400 MW	RS 450 MW	RS 500 MW	RD 650 MW
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	17.3 kVA (%40)	19.3 kVA (%40)	23.6 kVA (%40)	29.7 kVA (%40)	48.36 kVA (%40)
Şebekeden Çekilen Akım	25.1 A (%40)	28 A (%40)	34.3 A (%40)	43 A (%40)	70.1 A (%40)
Kaynak Akım Ayar Sahası	60 - 350 ADC	45 - 400 ADC	85 - 450 ADC	45 - 500 ADC	60 - 650 ADC
Anma Kaynak Akımı	350 ADC (%40)	400 ADC (%40)	450 ADC (%40)	500 ADC (%40)	650 ADC (%40)
Maksimum Açık Devre Gerilimi	19.7 - 51 VDC	18.5 - 45 VDC	20 - 57 VDC	19 - 53 VDC	17 - 55 VDC
Gerilim Ayarı Kademe Sayısı	3 x 7	4 x 7	3 x 10	3 x 10	-
Boyutlar (u x g x y)	1020 x 590 x 1515 mm	1020 x 590 x 1515 mm	1020 x 590 x 1515 mm	1020 x 590 x 1515 mm	1152 x 645 x 1795 mm
Ağırlık	138 kg	155 kg	201 kg	215 kg	235 kg
Koruma Sınıfı	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21

Tel Sürme Sistemi

Tel Çapı	0.60 - 1.20 mm	0.80 - 1.60 mm	0.80 - 2.00 mm	0.80 - 2.40 mm	1.00 - 2.80 mm
Makara Ebadi	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm	1.20 / 1.60 mm
Makara Çapı	37 mm	37 mm	37 mm	37 mm	37 mm
Tel Sürme Hızı	1 - 24 m/dk	1 - 24 m/dk	1 - 24 m/dk	1 - 24 m/dk	1 - 24 m/dk
Tetikleme Kontrolü	2 / 4	2 / 4	2 / 4	2 / 4	2 / 4
Makara Kapasitesi	20 kg	20 kg	20 kg	20 kg	20 kg
Boyutlar (u x g x y)	560 x 225 x 450 mm	560 x 225 x 450 mm	560 x 225 x 450 mm	560 x 225 x 450 mm	574 x 230 x 500 mm
Ağırlık	25 kg	25 kg	25 kg	25 kg	27 kg

Soğutma Sistemi

Soğutma Gücü	1024 Btu	1024 Btu	1024 Btu	1024 Btu	1024 Btu
Boyutlar (u x g x y)	760 x 440 x 260 mm	760 x 440 x 260 mm	760 x 440 x 260 mm	760 x 440 x 260 mm	760 x 440 x 260 mm
Ağırlık (Su Dolu Değilken)	33.5 kg	33.5 kg	33.5 kg	33.5 kg	33.5 kg

Standart Aksesuarlar

Topraklama Pansesi ve Kablosu	K301100405 (35 mm ² - 5 m)	K301100405 (35 mm ² - 5 m)	K301100605 (70 mm ² - 5 m)	K301100605 (70 mm ² - 5 m)	K301100705 (95 mm ² - 5 m)
Gaz Hortumu	K120000001 (2 m)	K120000001 (2 m)	K120000001 (2 m)	K120000001 (2 m)	K120000001 (2 m)

Opsiyonel Aksesuarlar

CO2 Isıtıcı	S520009002	S520009002	S520009002	S520009002	S520009002
Gaz Basınç Regülatörü (CO2 /Ar)	S520001005	S520001005	S520001005	S520001005	S520001005
MTS 500 (3 m) Su Soğutmalı MIG Torcu	S520023503	S520023503	S520023503	S520023503	S520023503
MTS 500 (4 m) Su Soğutmalı MIG Torcu	S520023504	S520023504	S520023504	S520023504	S520023504
MTS 500 (5 m) Su Soğutmalı MIG Torcu	S520023505	S520023505	S520023505	S520023505	S520023505
MIG/MAG Aksesuar Seti (Torç + Isıtıcı + Regülatör)	Set 5 (7920000550)	Set 5 (7920000550)	Set 5 (7920000550)	Set 5 (7920000550)	Set 5 (7920000550)

Sinerjik Pulse Özellikli DC MIG / MAG Kaynak İvertörleri

Her Türlü Metal İçin (Çelik, Paslanmaz Çelik, Alüminyum vb.)

IDS 320 MM PULSE



SPEEDARC, SPEEDPULSE SPEEDUP, SPEEDROOT

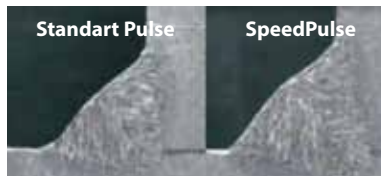
- » 3 Faz, 380 V / 50 Hz de çalışır.
- » Özellikle paslanmaz çelik ve alüminyum için sıçrantsız kaynak dikışı elde etmek üzere tasarlanmış dijital inverter teknolojisine sahip sinerjik, programlanabilir, pulse özellikli MIG/MAG ve elektrod kaynak makinesidir.
- » Yüksek performanslı özlü veya kalın masif tel sürebilmek için 4 makaralı tel sürme sistemi vardır.
- » Geri beslemeli elektronik teknolojisi sayesinde çok hassas ayar yapılı ve şebeke voltaj dalgalanması, uzun kaynak kablo kullanımı ve ortam ısınması sonucunda oluşabilecek voltaj düşmelerinin otomatik olarak düzeltir.
- » Pulse ve Twin Pulse özelliği sayesinde deformasyonsuz, sıçrantsız ve dekoratif kaynak yapılır.
- » Sinerjik özelliği sayesinde, kullanılan tel çapını, telin cinsini, gazın cinsini ve kaynak yapılacak metalin et kalınlığını menüden seçerek hemen kaynağa başlanabilir.
- » Kaynak parametrelerini tel sürme sistemi üzerindeki dijital panelden ayarlama ve izlenebilir.
- » 100 adet programı hafızaya alınabilir.
- » Kolay kullanılabilen ve operatörü yönlendiren Türkçe menüye sahiptir.
- » Ayarlanan parametrelerin yanlışlıkla değişmesini engellemek için tuş kilidi vardır.
- » Fan ile soğutma ve aşırı ısınmaya karşı korumalıdır.
- » Makinede oluşabilecek arızaları dijital panel üzerinden hata mesajı olarak görülebilir.

SPEEDPULSE

Standart PULSE uygulamalarına oranla daha yüksek kaynak hızı ve daha derin nüfuziyet.

Avantajları:

- » Standart Pulse uygulamalarına oranla %48'e varan hız artışı sağlar. (daha yoğun damla geçişi ve yüksek malzeme yığıma oranı)



- » Üstün SPEEDPULSE teknolojisi sayesinde neredeyse tamamen sıçrantsız kaynak imkanı sağlar.
- » Standart Pulse uygulamalarına oranla daha yüksek nüfuziyet ve daha düşük ısıdan etkilenmiş bölge.



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

SPEEDARC

Standart MIG-MAG uygulamalarına oranla daha az ısı girdisi ve daha yüksek nüfuziyet sağlayan üstün kaynak teknolojisi.

Avantajları:

- » Standart MIG-MAG uygulamalarına oranla %30'a varan hız artışı sağlar.
- » 15 mm kesite kadar kaynak uygulamalarında tek paso ile birleştirme (karbonlu çelik-500 A) imkanı sağlar.
- » Daha dar kaynak ağızlarında uygulanabilir. (60°'lik ağızı yerine 40°'lik kaynak ağızı)



» Daha uzun serbest tel boyu sayesinde dar aralıklarda uygulama imkanı sağlar.

» Kök paso uygulamalarında üstün performans sağlar.

» Standart MIG-MAG uygulamalarına göre daha yüksek nüfuziyet ve daha düşük yanma oluğu mükemmel dikiş görünümü sağlar.

IDS 320 MM PULSE	
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	380 V / 50 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	10.7 kVA (%25)
Şebekeden Çekilen Güç	15.1 kVA (Maksimum)
Şebekeden Çekilen Akım	16.2 A (%60)
Şebekeden Çekilen Akım	22.9 A (Maksimum)
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	3 x 16 A
Güç Katsayısı	0.99
Anma Kaynak Akımı	320 ADC (%60)
Açık Devre Gerilimi	81 VDC
Kaynak Akım Sahası	25 - 320 ADC
Kaynak Yapılabilen Tel Çapı (Karbonlu Çelik)	0.60 - 1.20 mm
Kaynak Yapılabilen Elektrod Çapı	1.00 - 6.00 mm
Boyutlar (u x g x y)	812 x 340 x 518 mm
Ağırlık	34 kg
Koruma Sınıfı	IP 23

Tel Sürme Sistemi

Tel Sürme Makarası Ebadı	1.00 - 1.20 mm
Tel Sürme Hızı	0.10 - 25 m/dk.
Makara Sayısı	4
Manuel Tel Sürme Hızı	6 m/dk.

Standart Özellikler

Topraklama Pensesi ve Kablosu	K301100403 (35 mm ² - 3 m)
-------------------------------	---------------------------------------

Opsiyonel Özellikler

CO ₂ Isıtıcı	S520009002
Gaz Basınç Regülatörü (CO ₂)	S520001005
MTH 35 (3 m) MIG Torcu	S520023303
MTH 35 (4 m) MIG Torcu	S520023304
MTH 35 (5 m) MIG Torcu	S520023305
Speed Root Yazılımı	7920000001
Speed Pulse Yazılımı	7920000002
Speed Up Yazılımı	7920000003
Speed Arc Yazılımı	7920000004
MIG Aksesuar Seti (Torç + Isıtıcı + Regülatör)	Set 3 (7920000530)

Sinerjik Pulse Özellikli DC MIG / MAG Kaynak İvertörleri

Her Türlü Metal İçin (Çelik, Paslanmaz Çelik, Alüminyum vb.)

IDS 400 MW PULSE IDS 500 MW PULSE



SPEEDARC, SPEEDPULSE SPEEDUP, SPEEDROOT

- » 3 Faz, 380 V / 50Hz de çalışır.
- » Özellikle paslanmaz çelik ve alüminyum için sıçrantsız kaynak dikışı elde etmek üzere tasarlanmış dijital invertör teknolojisine sahip sinerjik, programlanabilir, pulse özellikli MIG/MAG kaynak makinesidir.
- » 5 m standart ara paketli harici tel sürme ünitesi vardır.
- » Yüksek performanslı özlü veya kalın masif tel sürebilmek için 4 makaralı tel sürme sistemi vardır.
- » Geri beslemeli elektronik teknolojisi sayesinde çok hassas ayar yapabilme ve şebeke voltaj dalgalanması, uzun kaynak kablo kullanımı ve ortam ısınması sonucunda oluşabilecek voltaj düşmelerinin otomatik olarak düzeltebilme özelliğine sahiptir.
- » Pulse, SPEEDPULSE ve Twin Pulse özelliği sayesinde deformasyonsuz, sıçrantsız ve dekoratif kaynak yapar. Opsiyonel olarak speed yazılımlar eklenebilir.
- » Sinerjik özelliği sayesinde, kullanılan tel çapını, telin cinsini, gazın cinsini ve kaynak yapılacak metalin et kalınlığını menüden seçerek hemen kaynağa başlar.
- » Kaynak parametrelerini tel sürme sistemi üzerindeki dijital panelden ayarlama ve izleme özelliğine sahiptir.
- » 100 adet programı hafızaya alınabilir.
- » Kolay kullanılabilen ve operatörü yönlendiren Türkçe menüye sahiptir.
- » Ayarlanan parametrelerin yanlışlıkla değişmesini engellemek için tuş kilidi vardır.
- » Fan ile soğutma ve aşırı ısınmaya karşı korumalıdır.
- » Makinede oluşabilecek arızaları dijital panel üzerinden hata mesajı olarak görülebilir.
- » Torç askısı ve kilitlenebilir tekerlek vardır.
- » Makine içine yerleştirilmiş, güçlü su soğutma sistemine sahiptir.

	IDS 400 MW PULSE	IDS 500 MW PULSE
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	380 V / 50 Hz	380 V / 50 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	14.3 kVA (%25)	19.1 kVA (%25)
Şebekeden Çekilen Güç	19.4 A (Maksimum)	26.1 A (Maksimum)
Şebekeden Çekilen Akım	21.7 A (%60)	29 A (%60)
Şebekeden Çekilen Akım	29.4 A (Maksimum)	39.6 A (Maksimum)
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	3 x 32 A	3 x 50 A
Güç Katsayısı	0.99	0.99
Anma Kaynak Akımı	400 ADC (%60)	500 ADC (%60)
Açık Devre Gerilimi	81 VDC	81 VDC
Kaynak Akım Sahası	25 - 400 ADC	25 - 500 ADC
Kaynak Yapılabilen Tel Çapı (Karbonlu Çelik)	0.60 - 1.20 mm	0.60 - 1.60 mm
Kaynak Yapılabilen Elektrod Çapı	1.00 - 8.00 mm	1.00 - 8.00 mm
Boyutlar (u x g x y)	1116 x 463 x 812 mm	1116 x 463 x 812 mm
Ağırlık	97.3 kg	107.3 kg
Koruma Sınıfı	IP 23	IP 23

Tel Sürme Sistemi

Tel Sürme Makarası Ebadı	1.00 - 1.20 mm	1.00 - 1.20 mm
Tel Sürme Hızı	0.10 - 25 m/dk.	0.10 - 25 m/dk.
Makara Sayısı	4	4
Manuel Tel Sürme Hızı	6 m/dk.	6 m/dk.
Boyutlar (u x g x y)	639 x 281 x 498 mm	639 x 281 x 498 mm
Ağırlık	20.2 kg	20.2 kg

Soğutma Sistemi

Soğutma Şekli	Su	Su
Soğutma Gücü	1.10 kW	1.10 kW
Maksimum Basınç	3.5 bar	3.5 bar







Opsiyonel Özellikler

CO ₂ Isıtıcı	S520009002	S520009002
Gaz Basınç Regülatörü (CO ₂)	S520001005	S520001005
MTS 500 (3 m) Su Soğutmalı MIG Torcu	S520023503	S520023503
MTS 500 (4 m) Su Soğutmalı MIG Torcu	S520023504	S520023504
MTS 500 (5 m) Su Soğutmalı MIG Torcu	S520023505	S520023505
Speed Root Yazılımı	7920000001	7920000001
Speed Pulse Yazılımı	7920000002	7920000002
Speed Up Yazılımı	7920000003	7920000003
Speed Arc Yazılımı	7920000004	7920000004
MIG Aksesuar Seti (Torç + Isıtıcı + Regülatör)	Set 5 (7920000550)	Set 5 (7920000550)

MIG/MAG TORÇLARI ve SARF MALZEMELERİ

Kumanda Opsiyonları		100 - 200 A	250 - 350 A	450 A	500 A		
S520031301							
S520031302		Lava MIG 15	Lava MIG 25	Lava MIG 35	Lava MIG 40	Lava MIG 50W	Lava MIG 50W
Kaynak Kapasitesi	CO ₂	150 A (%60)	200 A (%60)	270 A (%60)	320 A (%60)	450 A (%100)	500 A (%100)
	3 m	S520023103	S520023203	S520023303	S520023403	S520023503	S520023513
Sipariş Kodları	4 m	S520023104	S520023204	S520023304	S520023404	S520023504	S520023514
	5 m	S520023105	S520023205	S520023305	S520023405	S520023505	S520023515
Soğutma Tipi		Hava	Hava	Hava	Hava	Su	Su

Sarf Malzemeleri

Nozul		12 m	S520022122	S520022222	-	-	-
		15 m	-	S520022225	-	-	-
		16 m	-	-	S520022326	S520021424	S520021626
Kontakleme		Standart	0.60 mm	S520022320 (M6xL25)	S520022310 (M6xL28)	-	-
			0.80 mm	S520022321 (M6xL25)	S520022311 (M6xL28)	S520022511 (M8xL30)	-
			1.00 mm	S520022322 (M6xL25)	S520022312 (M6xL28) / S520022325 (M6xL28xCuCrZr)	S520022512 (M8xL30) / S520022520 (M8xL30xCuCrZr)	-
			1.20 mm	S520022323 (M6xL25)	S520022313 (M6xL28) / S520022327 (M6xL28xCuCrZr)	S520022513 (M8xL30) / S520022521 (M8xL30xCuCrZr)	-
			1.40 mm	-	-	S520022519 (M8xL30)	-
			1.60 mm	-	S520022314 (M6xL28) / S520022328 (M6xL28xCuCrZr)	S520022514 (M8xL30) / S520022522 (M8xL30xCuCrZr)	-
			2.00 mm	-	-	S520022515 (M8xL30) / S520022524 (M8xL30xCuCrZr)	-
			2.40 mm	-	-	S520022516 (M10xL30) / S520022624 (M10xL30xCuCrZr)	-
		Aluminyum	1.00 mm	-	S520022317 (M6xL28)	S520022517 (M8xL30)	-
		1.20 mm	-	S520022318 (M6xL28)	S520022518 (M8xL30)	-	
KTM Tutucu		M6	S520022140	S520022220	S520022330	-	-
		M8	-	-	S520022230	S520029010	S520022530
Gaz Dağıtıcısı		Seramik	-	S520021641	S520022341	S520022641	S520022641
		Bakır	-	S520022221	-	-	-
Çelik Spiral		0.60 mm 0.90 mm	3 m	-	S520021560	-	-
			4 m	-	S520022361	-	-
			5 m	-	-	-	-
		1.00 mm 1.20 mm	3 m	-	S520021561 / S520021261 (Yassı)	-	-
			4 m	-	S520021662	-	-
			5 m	-	S520021567	-	-
		1.20 mm 1.60 mm	3 m	-	S520021562 / S520021461 (Yassı)	-	-
			4 m	-	S520022573	-	-
			5 m	-	S520026562	-	-
		1.60 mm 2.40 mm	3 m	-	S520026460	-	-
-	-		-	-	-		
Teflon Spiral		1.00 mm 0.60 mm 0.90 mm	3 m	-	S520021666	-	-
			3 m	-	S520021667	-	-
		1.20 mm 1.60 mm	3 m	-	S520022569	-	-

Endüstriyel DC Tozaltı Kaynak Makinaları

Her Türlü Metal İçin (Çelik, Paslanmaz Çelik, Alüminyum vb.)

» Özellikle tersaneler ve çelik konstrüksiyon şantiyelerinde, ağır çalışma şartlarında kullanıma göre tasarlanmış tozaltı kaynak sistemidir.

» Ergonomik ve karmaşık olmayan traktör ünitesi ile kullanıcı dostudur.

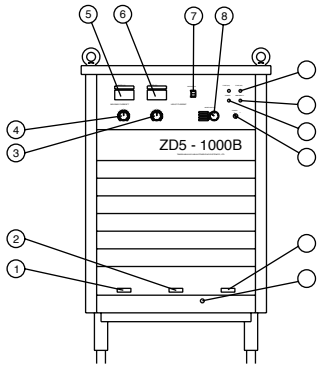
» Eklenebilir 1 veya 2 m raylar ile operatörden bağımsız olarak ilerler.

» Yüksek teknolojiye sahip güç kaynağı ile tozaltı kaynağının (SAW) yanısıra, elektrod kaynağı (SMAW), karbon kesme (CAC) ve electroslag kaynağı (ESW) yapar.

» Opsiyonel mobil toz toplama ünitesi vardır.

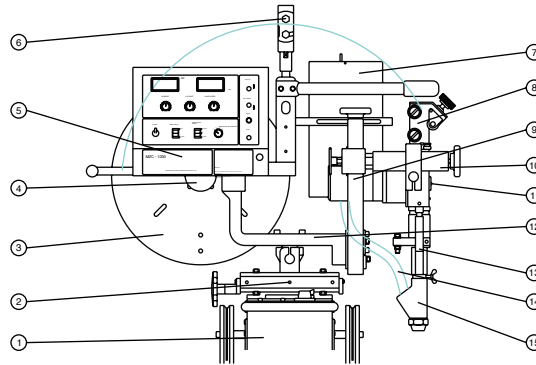


GÜÇ KAYNAĞI



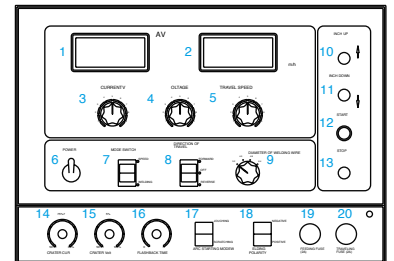
1. Çıkış terminali (-)
2. Çıkış terminali (+)
3. Arc Force ayarı
4. Kaynak akım ayarı
5. Dijital Panel (Akım)
6. Dijital Panel (Gerilim)
7. Çalışma konumu
8. Kaynak tipi seçimi
9. Sigortalar
10. Arıza gösterge ışığı
11. Güç gösterge ışığı
12. Açma/Kapama anahtarı
13. Çıkış terminali (+)
14. Kontrol kablosu girişi

TRAKTÖR ÜNİTESİ



1. Sürücü araba
2. Taşıyıcı gövde sağ/sol ayarı
3. Kaynak teli makarası
4. Kaynak teli taşıyıcısı
5. Kontrol paneli
6. Kaynak teli yönlendiricisi
7. Kaynak tozu deposu
8. Kaynak teli sıklık ayarı
9. Kaynak torcu aşağı/yukarı ayarı
10. Kaynak torcu sağ/sol ayarı
11. Tel sürme ünitesi
12. Taşıyıcı gövde
13. Kaynak izi takip ışığı
14. Kaynak tozu iletim borusu
15. Kaynak torcu

TRAKTÖR KONTROL PANELİ



1. Dijital ampermetre
2. Dijital voltmetre
3. Akım ayarı
4. Voltaj ayarı
5. Hız
6. Güç açma-kapama
7. Ayar / kaynak seçimi
8. İleri / Geri kaynak
9. Kaynak teli çapı seçimi
10. Kaynak teli geri çekme (Manuel)
11. Kaynak teli ileri itme (Manuel)
12. Kaynağı başlatma
13. Kaynağı durdurma
14. Krater akımı ayarı
15. Geri yanma süresi ayarı
16. Ark başlatma biçimi
17. Kutup değiştirme
18. Tel sürme sigortası (2A)
19. Traktör sigortası
20. Traktör sigortası

- » Özellikle tersaneler ve çelik konstrüksiyon şantiyelerinde, ağır çalışma şartlarında kullanıma göre tasarlanmış tozaltı kaynak sistemidir.
- » Ergonomik ve karmaşık olmayan traktör ünitesi ile kullanıcı dostudur.
- » Eklenbilir 1 veya 2 m raylar ile operatörden bağımsız ilerler.
- » Yüksek teknolojiye sahip güç kaynağı ile tozaltı kaynağının (SAW) yanısıra, elektrod kaynağı (SMAW), karbon kesme (CAC) ve electroslag kaynağı (ESW) yapar.
- » Opsiyonel mobil toz toplama ünitesi vardır.



Güç Kaynağı ZD5-1000B



Traktör MZ-1000BF*



Askılı Tip MZ-1000BB*

	ZD5-1000B	MZ-1000BF	MZ-1000BB
Şebeke Gerilimi	380 V / 50 Hz	-	-
Şebekeden Çekilen Güç	68 kVA	-	-
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	125 A Kompakt Şalter	-	-
Açık Devre Gerilimi	71 V	-	-
Kaynak Akım Aralığı	20 - 1000 A	-	-
Çalışma Çevrimi	%100	-	-
Boyutlar (u x g x y)	980 x 670 x 1000 mm	900 x 520 x 850 mm	-
Ağırlık	420 kg	104 kg	84.5 kg
Tel Çapı	-	2.00 - 3.20 - 4.00 - 4.80 mm	2.40 - 3.20 - 4.00 - 4.80 mm
Ark Verme Şekli	-	Temas Sürtme	Temas Sürtme
Kaynak Hızı	-	15 - 125 cm/dk.	15 - 125 cm/dk.
Tel Sürme Hızı	-	34 - 340 cm/dk.	15 - 125 cm/dk.
Kaynak Kafası Ayar Aralığı	-	100 x 120 (Boyuna x Enine)	150 x 150 (Boyuna x Enine)
Kaynak Kafası & Traktör Arası Dönüş Açısı	-	360°	360°
Kaynak Kafasının Dönüş Açısı (Sağ - Sol)	-	45°	45°
Kaynak Kafasının Dönüş Açısı (İleri - Geri)	-	45°	45°
Toz Kapasitesi	-	8 lt	8 lt
Tel Taşıma Kapasitesi	-	25 kg	25 kg
Standart Ray Boyu	-	2 Adet 1.80 m	-
Kaynak Kablosu	70 mm ² x 15 m (2 Adet)	70 mm ² x 15 m (2 Adet)	70 mm ² x 15 m (2 Adet)
Toprak Kablosu	70 mm ² x 5 m (2 Adet)	70 mm ² x 5 m (2 Adet)	70 mm ² x 5 m (2 Adet)
Haberleşme Kablosu	15 m (1 Adet)	15 m (1 Adet)	15 m (1 Adet)
Koruma Sınıfı	IP 21S	IP 21S	IP 21S

Opsiyonel Aksesuarlar

Toz Toplama Ünitesi - Hava Besleme (MZ-1000BF)	-	7930001002	-
Ray (2 m)	-	7930002001	-

Sarf Malzemeler

Nozul	-	S530043304	S530043304
Kontakmeme Tutucu	-	Y532000074	Y532000072
Kontakmeme (2.40 mm)	-	S530043031	S53004331
Kontakmeme (3.20 mm)	-	S530043032	S53004332
Kontakmeme (4.00 mm)	-	S530043033	S53004333
Kontakmeme (5.00 mm)	-	S530043034	S53004334
Toz Toplama Ünitesi Filtresi (Ø 180 x 500 Çift Kat)	-	A257100003	-

* ZD5-1000B ile takım olarak satılmaktadır.

Hypertherm Plazma Kesme Makineleri

Powermax30 AIR

Powermax30 XP

Powermax45 XP



- » Dijital invertör teknolojisine sahip, taşınabilir ve kendinden kompresörlü (Sadece PMX 30Air) havalı plazma kesme makinesidir.
- » Geri beslemeli elektronik teknolojisi sayesinde çok hassas ayar yapabilmek ve şebeke voltajı dalgalanmalarından ve ortam ısısının değişiminden kaynak parametrelerin'nin farkı etkilenmez.
- » Dar profile sahip torç yapısı ile arkın görünebilmesini kolaylaştırarak, belli açılarda ve erişilmesi zor uygulamalarda kolay kullanım sağlar.
- » Sürekli pilot ark özelliği sayesinde yeniden tetiklemeye gerek kalmadan metal ızgarayı veya paslanmış metali hızlıca kesin.
- » Yeni sarf malzemesi tasarımı, kompakt dahili kompresörden hava akışını optimize ederek tutarlı kesme sağlar.
- » Çok etkili nem giderme sistemi ile birlikte sıcak ve nemli koşullarda harika kesim kalitesi ve performans sunar Powermax30 AIR.
- » Hafif ve oldukça esnek yapıdaki torç ile operatörü yormayan ergonomik yapıya sahiptir.
- » Özel tasarlanmış aparatı ile daire, düz ve açılı kesim yapar.
- » Hafif yapısı ve omuz askısı sayesinde kolay taşınır.
- » Harici avadanlık kutusuna sahiptir.

	Powermax30 XP	Powermax30 AIR	Powermax45 XP
Şebeke Gerilimi (1 Faz)	240 V / 50 - 60 Hz	240 V / 50 - 60 Hz	240 V / 50 - 60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	3.8 kW	5.5 kW	6.5 kW
Şebekeden Çekilen Akım	25 A	29 A	33 A
Çıkış Gerilimi	125 VDC	256 VDC	145 VDC
Çıkış Akımı	15 - 30 A	15 - 30 A	10 - 45 A
Devrede Kalma Oranı	30 A (% 35)	30 A (% 35)	45 A (% 50)
Açık Devre Gerilimi	125 VDC (Maksimum)	256 VDC (Maksimum)	275 VDC (Maksimum)
Önerilen Kesme Kalınlığı (Karbonlu Çelik)	10 mm	8 mm	16 mm
Maksimum Kesme Kalınlığı (Karbonlu Çelik) *	12 mm	10 mm	22 mm
Koparma Kalınlığı (Karbonlu Çelik)	16 mm	16 mm	29 mm (Mek. Sis. 12 mm)
Boyutlar (u x g x y)	356 x 168 x 305 mm	420 x 195 x 333 mm	442 x 173 x 357 mm
Ağırlık	9.50 kg (Torç Dahil)	13.5 kg (Torç Dahil)	15 kg (Torç Dahil)
Plazma Gazı	Hava	Hava	Hava
Koruyucu Gaz	Hava	Hava	Hava
Gerekli Çalışma Basıncı	5.5 bar - 113 lt/dk	Dahili Kompresör	5.9 bar - 188 lt/dk
Koruma Sınıfı	IP 23S	IP 23S	IP 23S

* Paslanmaz ve alüminyumda kesme kalınlıkları %20 düşer.

Hypertherm Plazma Kesme Makineleri

Powermax65
Powermax85
Powermax105
Powermax125



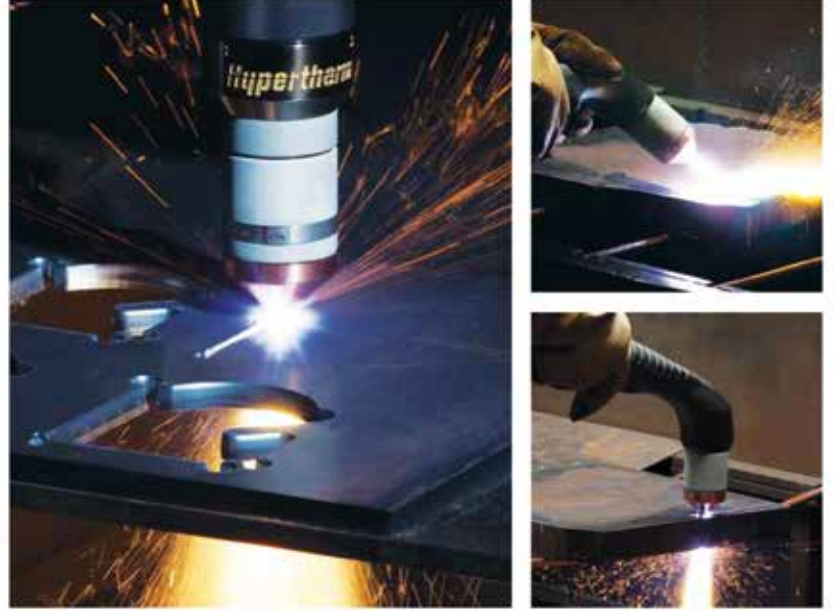
- » Uzun sarf ve parça ömrüne sahiptir.
- » Geri beslemeli elektronik teknolojisi sayesinde çok hassas ayar yapabilmek ve şebeke voltajı dalgalanmalarından ve ortam ısısının değişiminden kaynak parametrelerinin etkilenmez.
- » Yüksek frekans kullanmadan ark başlatılır.
- » Makine içine yerleştirilmiş avadanlık kutusu vardır.
- » Dik torç ile aparat, tezgah ve robota bağlanabilir.
- » Uygun sarf malzemelerini kullanarak el torcu ile oluk açılabilir.
- » Özel tasarlanmış aparatı ile daire, düz ve açılı kesim yapar. (Ops.)

	Powermax65	Powermax85	Powermax105	Powermax125
Şebeke Gerilimi (1 Faz)	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	9 kW	12.2 kW	16.8 kW	21.9 kW
Şebekeden Çekilen Akım	15.5 A	20.5 A	28 A	36 A
Çıkış Gerilimi	139 VDC	143 VDC	160 VDC	175 VDC
Çıkış Akımı	20 - 65 A	25 - 85 A	30 - 105 A	30 - 125 A
Devrede Kalma Oranı	65 A (% 50)	85 A (% 60)	105 A (% 80)	125 A (% 100)
Açık Devre Gerilimi	270 VDC (Maksimum)	270 VDC (Maksimum)	292 VDC (Maksimum)	320 VDC (Maksimum)
Önerilen Kesme Kalınlığı (Karbonlu Çelik)	19 mm	25 mm	32 mm	38 mm
Maksimum Kesme Kalınlığı (Karbonlu Çelik) *	25 mm	32 mm	38 mm	44 mm
Koparma Kalınlığı (Karbonlu Çelik)	32 mm (Mek. Sis. 12 mm)	38 mm (Mek. Sis. 16 mm)	50 mm (Mek. Sis. 20 mm)	57 mm (Mek. Sis. 25 mm)
Boyutlar (u x g x y)	500 x 234 x 455 mm	500 x 234 x 455 mm	592 x 274 x 508 mm	592 x 274 x 508 mm
Ağırlık	26 kg	28 kg	41 kg	48.9 kg
Plazma Gazı	Hava veya N ₂	Hava veya N ₂	Hava veya N ₂	Hava veya N ₂
Koruyucu Gaz	Hava veya N ₂	Hava veya N ₂	Hava veya N ₂	Hava veya N ₂
Gerekli Çalışma Basıncı	5.6 bar - 189 lt/dk	5.6 bar - 189 lt/dk	5.9 bar - 217 lt/dk	5.9 bar - 220 lt/dk
Koruma Sınıfı	IP 23S	IP 23S	IP 23S	IP 23S

* Paslanmaz ve alüminyumda kesme kalınlıkları %20 düşer.

Hypertherm Plazma Kesme Makineleri

MAX PRO 200



En yüksek düzeyde verimlilik

MAXPRO200, en üst düzeyde verimlilik için yüksek kesim hızlarını ve hızlı işlem değiştirebilmeyi bir araya getirir.

- » Sınıfının en iyisi yüksek kesim hızları saatte daha fazla parça bitirmesi sağlar.
- » %100 devrede kalacak şekilde imal edildiği için en zorlayıcı üretim ortamlarına uygundur.
- » Otomatik ayarlarla, aletsiz kablolarla ve çabuk ayrılabilir torçlarla kesme, oluk açma işlemleri, mekanize ve manuel işlemler arasında hızlı geçiş yapılabilir.

Elde kesme

- » Yıkım, ayıklama ve diğer ağır işlere uygun kesme talepleri için 75 mm'ye kadar koparma kapasiteli 200 amp manuel torç.
- » Sürükleyerek kesme teknolojisi, nozul ve diğer sarf malzemeleri hasar görmeden, muhafazanın çalışma parçasıyla temas etmesini sağlar.
- » MAXPRO200 sürükleyerek kesme muhafazası, düz, tutarlı kesimler için bir çizginin veya şablonun izlenmesini kolaylaştırır.
- » MAXPRO200 siyah sacı, istifli metali ve demir olmayan metalleri keser.
- » 90° ve 65° manuel torçlar, çok çeşitli elde kesme uygulamaları taleplerini karşılayabilir.
- » İki sarf malzemesi parçasının değiştirilmesiyle manuel kesme ve manuel havalı plazma ile oluk açma arasında kolay değişim yapılabilir.
- » Otomatik ayarlarla, aletsiz kablolarla ve çabuk ayrılabilir mekanize torçlarla kesme, oluk açma, mekanize ve manuel işlemler arasında hızlı geçiş yapılabilir.

Elde oluk açma

- » Siyah sacda 18,7 kg/sa'e kadar ağır işlere uygun talaş kaldırma hızı, MAXPRO200'ün en zorlayıcı plazma ile oluk açma uygulamalarının gerektirdiklerine uygun olmasını sağlar.
- » Plazma oluk açma, çok sayıda talaş kaldırma uygulaması için bilemenin veya karbon ark oluk açmanın yerine geçebilir.
- » Karbon ark oluk açmanın aksine, karbon kontaminasyonuna bağlı metalürjik sorun tehlikesi (örn. yüksek sertlik veya çatlama) yoktur.
- » 75 mm'ye kadar uzun MAXPRO200 plazma arkı mükemmel görünürlük sağlar.
- » Demir içeren ve içermeyen metallerde oluk açar.
- » Talaş kaldırmada matkap, testere, kesme diski ve bileme makineleri kullanımının aksine plazma ile titreşimsiz oluk açılır.
- » Plazma ile oluk açma diğer termal oluk açma yöntemleriyle kıyaslandığında gürültüyü ve dumanı azaltır.

Kolay çalışma

Hava ve oksijen plazma kesmede kendi sınıfı içinde en kolay plazma sistemi; kurulumu kolay, çalıştırması kolay ve performansı en iyi hale getirmek kolay.

» Sezgisel tek adımlı arayüzü ve otomatik gaz kontrolü operatör müdahalesine gerek kalmadan tutarlı sonuçlar üretir.



» Geliştirilmiş diyagnostikler arıza tespitini ve servisi basitleştirir.
» Opsiyonel seri iletişimler sistemin tamamen CNC'den kontrol edilebilmesini sağlar.

MAX PRO 200	
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400 V / 50 - 60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	33 kW
Şebekeden Çekilen Akım	57 A
Çıkış Gerilimi	50 - 165 VDC
Çıkış Akımı	50 - 200 A
Devrede Kalma Oranı	200 A (% 100)
Açık Devre Gerilimi	360 VDC (Maksimum)
Önerilen Kesme Kalınlığı (Karbonlu Çelik)	50 mm
Maksimum Kesme Kalınlığı (Karbonlu Çelik) *	60 mm
Koparma Kalınlığı (Karbonlu Çelik)	75 mm (Mek. Sis. 32 mm)
Boyutlar (u x g x y)	1050 x 690 x 1020 mm
Ağırlık	335 kg
Plazma Gazı	Hava, Oksijen veya N ₂
Koruyucu Gaz	Hava veya N ₂
Gerekli Çalışma Basıncı	6.02 bar
Koruma Sınıfı	IP 21

* Paslanmaz ve alüminyumda kesme kalınlıkları %20 düşer.

YETKİLİ SERVİSLER

MERKEZ SERVİS

Organize Sanayi Bölgesi 5. Kısım

Tel: (236) 226 27 00

Faks: (236) 226 27 28

A

ADANA / SEYHAN

Bir Elektrik

Yeşiloba Mh. 46153 Sk. Oto Tamirciler Sitesi D Blok No: 18

Tel: (322) 429 10 70

Faks: (322) 429 10 60

ADANA / SEYHAN

TEK-SER Makina San. Tic. LTD. ŞTİ.

Yeni Sanayi Sitesi 45. Sk. 4 Nolu Çarşı No: 21

Tel: (322) 429 23 92

Faks: (322) 429 56 04

AKSARAY

Yüksel Elektrik Makine

Organize Sanayi Bölgesi Recep Tayyip Erdoğan Bulvarı No:3/3

Tel: (382) 266 22 65

AFYON

Kocaşaban Sanayi ve Tıbbi Gazlar Hırd. Tic. San. Ltd. Şti.

Sanayi Çarşısı No: 23

Tel: (272) 223 51 34

ANKARA / ULUS - ALTINDAĞ

Tezcan Elektrik Bobinaj

Yeni Sanayi Demir Cad. No: 64

Tel: (312) 311 28 09

Faks: (312) 310 19 61

ANKARA / OSTİM - YENİMAHALLE

Teknik Adamlar

İvedik O.S.B. 22. Cad. 690. Sok.

Tel: (312) 394 36 48

Faks: (312) 394 36 75

ANTALYA

Soner Makine

Yükseliş Mahallesi Gazi Bulvarı No:117/A

Tel:(0242) 365 20 25

ANTALYA / KEPEZ

Gözde Bobinaj

Akdeniz Sanayi Sitesi 5010 Sok. No: 25

Tel: (242) 221 40 30

Faks: (242) 221 40 30

AYDIN

Bilgesan Teknik Hırdavat

Alt Sanayi Sitesi Tepecik Bulvarı No: 5/A

Tel: (256) 211 35 50

Faks: (256) 211 35 55

AYDIN / NAZİLLİ

Mavi Otomasyon

Karaçay Mah. 257 Sok. No: 32/A

Tel: (256) 313 99 42

Faks: (256) 313 99 42

B

BALIKESİR

Karesi Kaynak Merkezi

Paşaalanı Mh. 24 Sk. No: 1/A

Tel: (266) 246 41 01

Faks: (266) 246 41 01

BURSA / YILDIRIM

Ekav Kaynak

Yiğitler Mh. Büyük Oto Sanayi Sitesi F105 Sk. No:3/5

Tel: (224) 340 00 04

Faks: (224) 340 00 04

BURSA / NİLÜFER

Bilmer Kaynak Makine

Beşevler Mh. Ahıska Cad. Alım Sk. No: 9

Tel: (224) 441 97 86

Faks: (224) 443 34 13

Ç

ÇANAKKALE

Erden Bobinaj

İsmet Paşa Yani Sanayi Sitesi 12. Blok 12. Sk. No: 12

Tel: (286) 213 54 44

ÇORUM

Kardeşler Bobinaj

Cepni Mh. İnönü Cad. No: 75/A

Tel: (364) 213 23 30

D

DENİZLİ

As Makina Teknik Hırdavat

1. Sanayi Sitesi 150 Sk. No: 20

Tel: (258) 263 72 50

Faks: (258) 241 33 92

DENİZLİ

Örsel Bobinaj

Saraylar Mh. 1. Sanayi Sitesi 161 Sk. No: 15

Tel: (258) 262 06 66

Faks: (258) 242 57 75

DÜZCE

Berke Makina

Kültür Mh. 793 Sk. No: 8

Tel: (380) 524 83 83

DİYARBAKIR / YENİŞEHİR

Aktaş Bobinaj

1. Sanayi Sitesi 13. Blok No: 1

Tel: (412) 238 33 17

Faks: (412) 237 98 79

E

ELAZİĞ

Bulut Elektrik Bobinaj

Sanayi Sitesi 10. Sk. No: 12

Tel: (424) 224 64 79

Faks: (424) 224 64 79

ERZİNCAN

Ümit Elektrik

Karaağaç Mh. Sümerbank Cad. No: 18/4

Tel: (446) 223 09 59

Faks: (446) 224 01 32

ERZURUM / YAKUTİYE

Teknik Makine Bobinaj

Sanayi Demirciler Sitesi 1. Blok No: 46

Tel: (442) 243 17 34

Faks: (442) 243 05 78

ESKİŞEHİR

Temel Mühendislik

Teksan Sanayi Bölgesi Oto Sanayiciler Sitesi U Blok No: 18

Tel: (222) 246 02 46

Faks: (222) 246 02 48

G

GAZİANTEP

Özdemir Bobinaj

İsmet Paşa Mh. İlk Belediye Başkan Cad. No:2/B (Şahinbey Bld. Arkası)

Tel: (342) 231 60 88 Faks: (342) 232 22 81

H

HATAY / KIRIKHAN

Diktaş Hırdavat

Menderes Mh. Yeni Sanayi Sitesi 893 Sk. No: 4/A

Tel: (326) 344 51 93 Faks: (326) 344 76 77

I

İSPARTA

İpekçi Hırdavat

Yeni Sanayi Sitesi 12.Blok No: 40

Tel: (246) 218 13 74

Faks: (246) 218 12 52

İ

İSTANBUL / ÜMRANİYE

Ortek Kaynak

Esenşehir Mh. İmcesan Sanayi Sitesi E Blok 503 Sk. No:29

Tel: (216) 420 73 19

Faks: (216) 499 45 77

İSTANBUL / DUDULLU - ÜMRANİYE

Tepe Makina

Esenşehir Mh. Nato Yolu Cd. No: 231/1

Tel: (216) 365 94 00

Faks: (216) 365 76 23

İSTANBUL / TUZLA

SVS Teknik

Evlilya Çelebi Mh. İstasyon Cd. Gıptaş San. Sit. F Blok No: 24

Tel: (216) 446 69 31

Faks: (216) 446 69 93

İSTANBUL / BAYRAMPAŞA

Kayser Kaynak

Maltepe Yolu Orta Mh. Emintaş Onur Sanayi Sitesi No: 176

Tel: (212) 577 43 53

Faks: (212) 577 43 53

İSTANBUL / BAŞAKŞEHİR Ser Kaynak

İkiteli OSB Mh. Tormak Sanayi Sitesi Cami Pasajı No: 8
Tel: (212) 485 71 20
Faks: (212) 485 71 21

İSTANBUL / AVCILAR Kaptan Teknik

Ambarlı Mh. Nehir Sk. No: 15/A
Tel: (212) 695 01 56
Faks: (212) 695 01 57

İZMİR / IŞIKKENT Beresit Makine ve San. Ürün Tems. ve Tic. A.Ş.

Yeşiloba Mh. 46153 Sk. Oto Tamirciler Sitesi D Blok No: 18
6172 Sk. No: 2/2-3
Tel: (232) 457 52 56
Faks: (232) 459 15 85

İZMİR / MTK SİTESİ BORNOVA Nurettin Zaim Mak. San. Tic. Ltd. Şti.

Meriç Mahallesi 5748/1 Sokak No: 6
Tel: (232) 472 00 38
Faks: (232) 472 00 39

İZMİR / ÇİĞLİ Ahmet Tezcan Makina

8280 Sk. No: 20 Balcılar İş Merkezi Kipa Yanı
Tel: (232) 386 05 55
Faks: (232) 329 64 70

K

KAHRAMANMARAŞ Electro-Center

Bahçelievler Mah. Trabzon Bulvarı Hasel Apt. Altı No: 116/5
Tel: (344) 236 00 96
Faks: (344) 236 01 45

KAYSERİ Yener Metal San. Tic. A.Ş.

OSB Girişi Demirciler Sit. 14. Cad. No: 34
Tel: (352) 311 52 54
Faks: (352) 311 52 57

KOCAELİ Ekosisteknik

Adem Yavuz Mah. Yeni Bağdat Cad. No: 35/A
Tel: (262) 743 81 81
Faks: (262) 743 81 82

KONYA Mustafa Başak Kaynak Elektroları Hırd. Tekn. San. ve Tic. Ltd. Şti.

Busan Organize Sanayi Bölgesi KÖSGEP Cad. No: 2
Tel: (332) 345 11 71
Faks: (332) 345 11 59

M

MALATYA Garanti Bobinaj

Yeni Sanayi Sitesi 7. Cad. 5. Sk. No: 5-6
Tel: (422) 336 42 40
Faks: (422) 336 42 40

MANİSA Güçlü Bobinaj

Kenan Evren Sanayi Sitesi 1230 Blok No: 6
Tel: (236) 233 38 00
Faks: (236) 233 97 73

MARDİN Gör Al Elektronik

Yeni Mahalle 510 Sokak No: 44/B Kızıltepe
Tel: ((482) 313 18 45

MERSİN Santek STH Teknik Hırdavat

Sanayi Sitesi C/15 Blok No: 24
Tel: (324) 234 11 14
Faks: (324) 234 27 87

N

NİĞDE MTS Elektrik Elektronik

Şahinalı Mh. Emin Ersingil Bulvarı Birlik Apt. B Blok No: 46/D
Tel: (388) 311 42 79

O

ORDU Zafer Elektromekanik

Karapınar Mh. 2. Sanayi Sitesi 12. Blok 1145 Sk. No: 15/A
Tel: (452) 233 12 69
Tel: (380) 524 83 83

S

SAMSUN Akış Bobinaj

Sanayi Sitesi Ulus Cad. No: 331/8
Tel: (362) 238 07 23
Faks: (362) 238 07 23

SAMSUN Yeşildal Makina Hırdavat

Sanayi Sitesi Kılıçarslan Cd. No: 44
Tel: (362) 238 10 82
Faks: (362) 238 72 19

SİVAS Yalçınlar Grup Sınai Tıbbi Gazlar Mak. İnş. Taah.

Mehmet Akif Ersoy Mah. 35 Sk. No: 1
Tel: (346) 211 26 24
Faks: (346) 211 26 14

Ş

ŞANLIURFA Aksan Bobinaj

Sanayi Sitesi Cesur Cad. No: 47 (Ticaret Borsası Arkası)
Tel: (414) 314 17 38
Faks: (414) 314 17 38

T

TRABZON / DEĞİRMENDERE Saran Bobinaj

Değirmendere Mh. Rize Cad. Altın Sk. No: 4
Tel: (462) 325 45 64
Faks: (462) 325 45 64

TRABZON / DEĞİRMENDERE Dinç Bobinaj

Küçük Sanayi Sitesi Sosyal Hizmetler Binası
Tel: (462) 325 22 02
Faks: (462) 325 22 02

V

VAN Tütüncüoğlu LTD. ŞTİ.

Sanayi Sitesi 1. Blok No: 13 - 14
Tel: (432) 223 36 76
Faks: (432) 223 36 76

Z

ZONGULDAK / EREĞLİ Tümen Makine

Kışla Sanayii Sitesi D Blok No: 17
Tel: (372) 323 74 97
Faks: (372) 323 74 97

