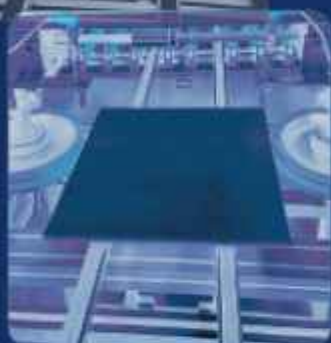
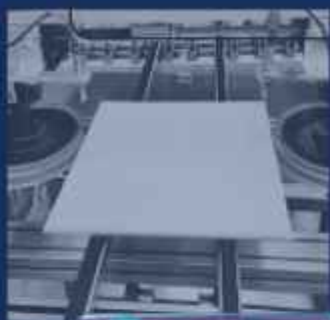




# ***Tecnomec Borghi***

AUTOMATIONS FOR CERAMICS





# Passione nel fare

# la nostra filosofia

The passion of doing  
our thought



**Ritengo** la collaborazione cliente/fornitore, indispensabile per fare e creare innovazione. La qualità di un prodotto non si misura solo dal prezzo di acquisto, anche se importante ma per tutte quelle componenti che creano la sua globalità, (prestazioni, consumi, costi energetici, qualità dei materiali, servizio di assistenza tecnica e di consulenza).

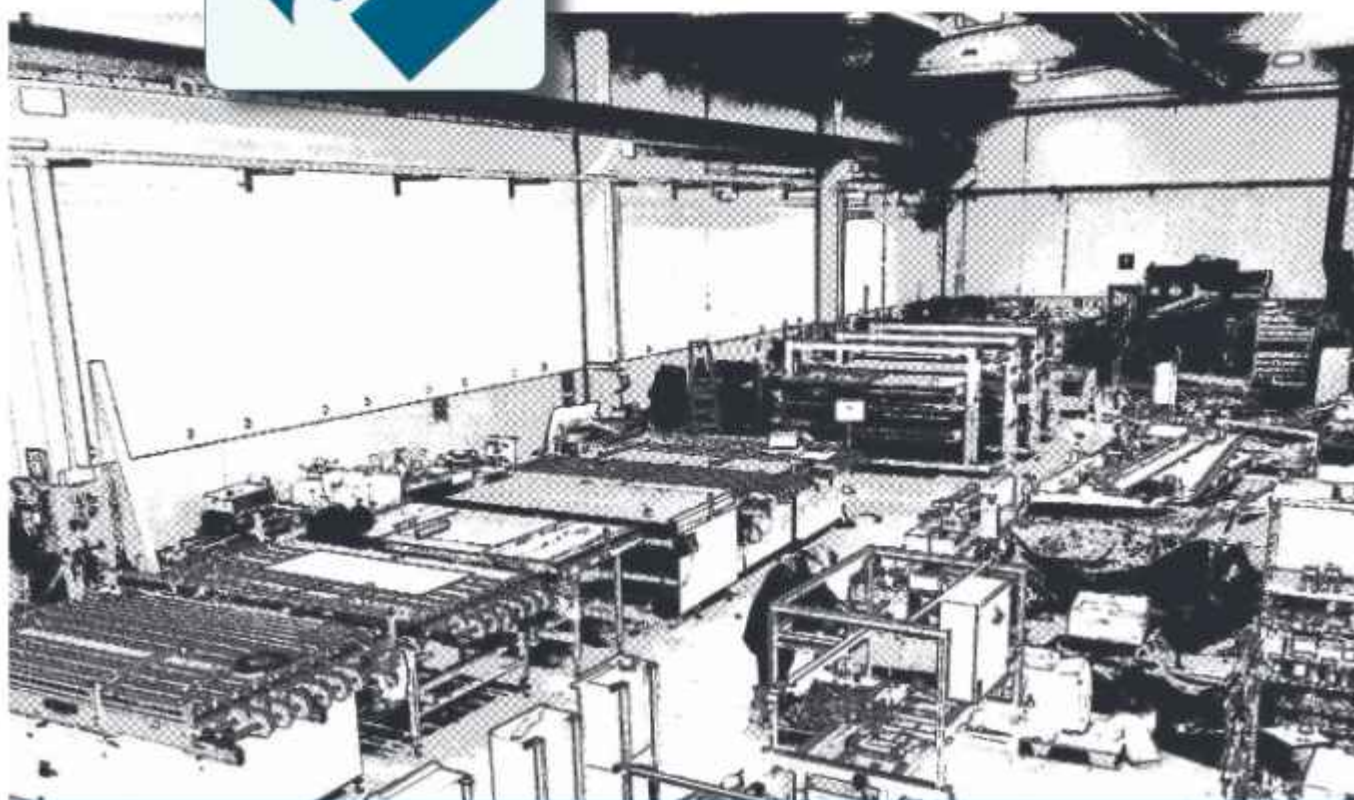
bisogna investire in ricerca ed innovazione, di prodotto e di processo, costruendo articoli in grado di stimolare il mercato. così si creano nuove necessità e si realizzano nuove soluzioni."

Gianfranco Borghi  
(Stralcio di intervista rilasciata a Ceramicanda)

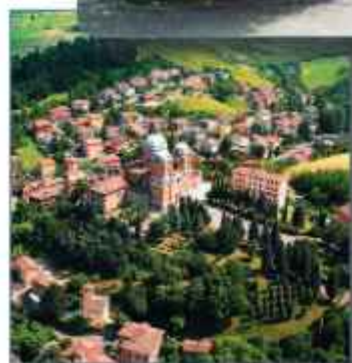
*On the other hand, those selling standardized products must always compete with competitors.*

*I consider customer/supplier cooperation essential for innovation and its creation. A product's quality is not only measured by the purchase price, although that's important, but by all those components that go into making it up in its entirety (services, consumption, energy costs, the quality of the materials technical assistance and consultancy).*

*We need to invest in research and innovation, of product and process, making articles that can stimulate the market, that's how new demands are created and innovative solutions are found."*



# FIORANO MODENESE E' TERRITORIO DI ECCELLENZA NELLA PRODUZIONE DI TECNOLOGIA PER L'INDUSTRIA CERAMICA



**FIORANO MODENESE**

# FIORANO MODENESE IS TERRITORY OF EXCELLENCE IN PRODUCTION TECHNOLOGY FOR THE CERAMIC INDUSTRY

---

IMPIANTI PER LA MOVIMENTAZIONE DI  
PIASTRELLE • RACCOGLITORI ALLA PRESSA  
LINEE DI COLLEGAMENTO CURVE FORMATORI  
MACCHINE AUTOMATICHE DI CARICO E  
SCARICO • ESSICCATOIO FORNI E STOCCAGGIO  
• APPARECCHIATURE DI CONTROLLO • LINEE  
DI SCELTA RIBALTATORI GIRELLI SISTEMI DI  
SBAVATURA • PROFILATRICI • SISTEMI DI  
PRELIEVO A VENTOSA • MACCHINE SPECIALI

SYSTEM FOR HANDLING TILES  
TILE PRESS ACCUMULATORS • LINK-UP  
CONVEYORS • CONVEYOR CURVE • ROW  
TRANSFER FORMER • LOADING AND  
UNLOADING UNITS FOR DRYER • KILNS AND  
STOCKING UNITS • CONTROL EQUIPMENT •  
SORTING LINES • FLIP-OVERS • TILE-TURNERS •  
FETTLING UNITS • TILE GRINDER • SUCTION CUP  
COLLECTING SYSTEM • SPECIAL EQUIPMENT

## Innovazione

### La sfida da vincere

Realizzazione di macchine innovative destinate a migliorare i movimenti delle piastrelle nelle varie fasi del ciclo produttivo

## Ambiente

### Filosofia ecologica è il valore aggiunto

Progettazione mirata alla riduzione dei costi energetici, all'ottimizzazione del recupero delle polveri, al trattamento dei rifiuti industriali

## Ricerca

### La soddisfazione del cliente è la nostra soddisfazione

Ricerca di soluzioni personalizzate legate agli aspetti produttivi e a quelli della sicurezza

## Tecnologia

### La solidità del prodotto è il concetto fondamentale

Applicazioni semplici ed affidabili nel tempo caratterizzate dall'impiego di materiali e componenti di qualità

TECNOMECBORGH, presente sul mercato mondiale dal 1981, si propone come punto di riferimento sicuro ed affidabile per la produzione di automazioni ceramiche.

Specializzata nella movimentazione delle piastrelle in mono, bicottura e terzo fuoco (linee di raccolta uscita presse, macchine di carico/scarico, forni ed essiccatoi, accessori e pezzi speciali), realizza sia macchine di produzione standard sia impianti creati su misura in base alle richieste specifiche del cliente.

Punto di forza dellaTECNOMECBORGH è l'organizzazione del proprio staff:

- ✦ il personale commerciale, attento alle priorità del cliente, fornisce un accurato servizio di assistenza;
- ✦ il settore tecnico progetta soluzioni tecnologiche innovative, adatte ad ogni singola esigenza;
- ✦ la produzione è invece affidata a personale altamente qualificato, che ne garantisce un'accurata realizzazione.



TECNOMECBORGHİ began its activity in 1981.  
It has thus become a safe and reliable reference point for the supply of automation for the ceramic industry.

It has specialised in handling systems for single-firing, double-firing and third-firing tiles (press reception units, loading/unloading machines, kilns and dryers, accessories and customised equipment).

It produces both standard machines, and customised systems on the basis of the customers' specific requirements.

TECNOMECBORGHİ the strong point is the organisation of its staff:

✦ the sales personnel pay particular attention to the customers' priorities and provide timely and effective assistance;

✦ the technical department designs innovative solutions that are suitable for any necessity;

✦ production is entrusted to highly qualified personnel to guarantee an excellent product.



### Innovation

**Innovation is the challenge to win**

Development and construction of innovative machines for improving the movement of tiles during the various stages of the production cycle



### Environment

**An ecological policy is the added value**

Design directed at reducing energy costs, optimising the recovery of dust, and effectively treating industrial waste materials



### Research

**Customer satisfaction is our satisfaction**

Research of customised solutions both in terms of production and safety



### Technology

**The product's toughness is the main concept**

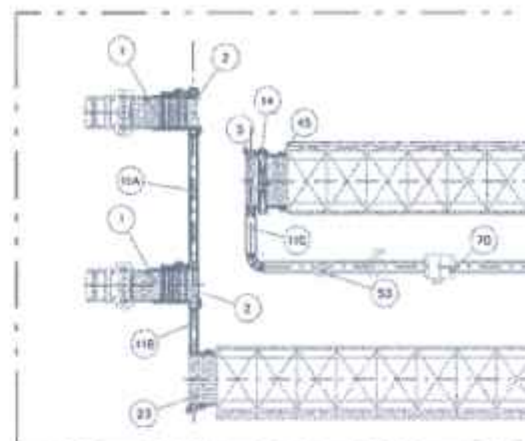
Simple, reliable and durable systems characterised by top quality materials and components

Progettiamo soluzioni  
per realizzare le vostre idee

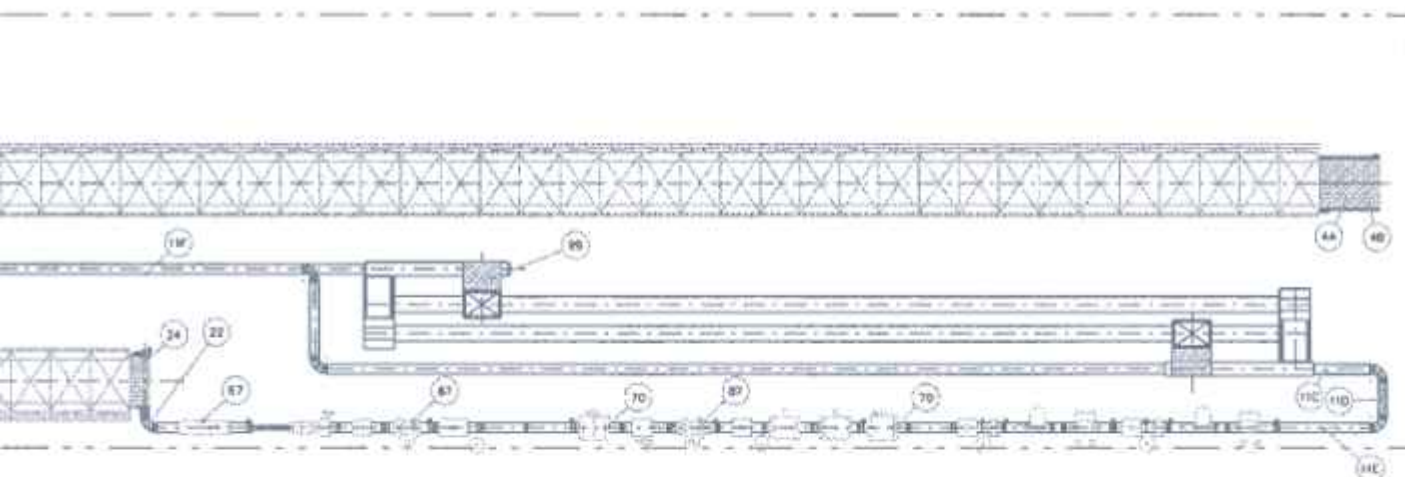
Designing solutions  
to make your ideas happen

# Progettazione e costruzione impianti per l'industria ceramica.

## Development and construction of systems for ceramic industries.



- 1) RUP/R-Raccogliatore di piastrelle all'uscita presse.
- 1) RUP/BM-Raccogliatore di piastrelle all'uscita pressa a rulli con braccio rientrante e ribaltatore regolabile modulare tipo RUP/BM.
- 1) RUP/BM-Raccogliatore di piastrelle all'uscita pressa a rulli con braccio a sollevamento pneumatico e ribaltatore regolabile modulare tipo RUP/BM.
- 2) RUS-Rulliera uscita a squadra.
- 3) RUS2-Rulliera uscita a squadra bidirezionale.
- 4) RMC98-Rulliera motorizzata indipendente con rulli regolabili.
- 4) RFI-Rulliera folle indipendente tipo RFI.
- 5) PT1L-Posizionatore trasversale ad un ingresso laterale.
- 7) MCE/R-Macchina di carico essiccatoio verticale a rulli.
- 9) PTS-Posizionatore trasversale scompositore.
- 10) PSS-Parcheggio scompositore speciale.
- 11) CPT-Compattatore di piastrelle su rulliera.
- 11) STB/F-Linea di collegamento fissa.
- 12) STB/N-Linea di collegamento fissa a nastro.
- 12) STB/M-Linea di collegamento mobile sollevabile.
- 12) STB/MN-Linea di collegamento mobile sollevamento a nastro.
- 13) MCE/PR-Macchina di carico essiccatoio verticale a rulli con posizionatore trasversale.
- 14) COMPENSER-Compensatore verticale di file di piastrelle.
- 15) PTS/EF-Posizionatore trasversale scompositore entrata frontale essiccatoio orizzontale a rulli con doppio sollevamento.
- 16) MCE/EF-Macchina di carico essiccatoio orizzontale a rulli con ingresso frontale.
- 18) RSE/R-Rulliera scarico essiccatoio verticale a rulli.
- 18) PT2L-Posizionatore trasversale a 2 ingressi laterali tipo PT2L.
- 19) R/D-Ribaltatore di piastrelle a rulli in diretta.
- 19) R/M-Ribaltatore a rulli regolabile modulare.
- 19) RGL-Ribaltatore di piastrelle a ganci su linea scaravoltini.
- 22) R/S6-Ribaltatore a stella per piastrelle.
- 22) CPR600-Curva policord R600.
- 22) CMR600-Curva policord motorizzata R600 tipo CMR600.
- 22) CPR798-Curva a cinghio tipo CPR798 750mm con curva di 90°.
- 23) CPR/RUS-Curva cinghio con rulliera uscita squadra
- MCE/PT-Macchina di carico essiccatoio orizzontale a rulli con posizionatore trasversale ad un ingresso laterale.
- 24) RSE/PT-Rulliera scarico essiccatoio orizzontale a rulli con posizionatore trasversale ad un uscita laterale.
- 25) MCE/2PT-Macchina di carico essiccatoio orizzontale a rulli con posizionatore trasversale a 2 ingressi laterali tipo MCE/2PT.
- 26) RSE/2PT-Rulliera scarico essiccatoio orizzontale a rulli con posizionatore trasversale a 2 uscite laterali tipo RSE/2PT.
- 27) CMP-Compensatore verticale di file di piastrelle da installare su rulliere.
- 27) CMP/AV-Compensatore di piastrelle ad alette autoregolanti con catene avvolgibili.
- 27) CMP/A-Compensatore di piastrelle ad alette fisse.
- 27) CMP/AS-Compensatore di piastrelle a stecche con rulliera inferiore di trasporto.
- 28) MCA-Caricatrice di pile di piastrelle su carrelli per forni bicottura.
- 31) IS-Impilatore di piastrelle.
- 34) RCL/PT-Rulliera carico elevatore con posizionatore trasversale ad un ingresso laterale.
- 37) RSL/PT-Rulliera scarico elevatore con posizionatore trasversale ad un uscita laterale.
- 38) RSL/2PT-Rulliera scarico elevatore con posizionatore trasversale a 2 uscite laterali tipo RSL/2PT.
- 39) EL2P-Elevatore a due piani per carico e scarico essiccatoio orizzontale a rulli a tre piani.
- 39) EL2P-Elevatore a due piani per carico e scarico essiccatoio orizzontale a rulli a tre piani.
- 40) EL3P-Elevatore a tre piani per carico e scarico essiccatoio orizzontale a rulli a cinque canali.
- 40) EL3P-Elevatore a tre piani per carico e scarico essiccatoio orizzontale a rulli a cinque canali.
- 41) RCS-P-Rulliera carico essiccatoio orizzontale a rulli a tre piani.
- 42) RCS-P-Rulliera carico essiccatoio orizzontale a rulli a cinque piani.
- 43) RS3P-Rulliera carico essiccatoio orizzontale a rulli a tre piani.
- 44) RSSP-Rulliera carico essiccatoio orizzontale a rulli a cinque piani.
- 45) CF/L-Carico forno con ingresso laterale a cinghie su linea.
- 46) SF/N-Scarico forno orizzontale a rulli con uscita a nastro.
- 46) SF/2L-Scarico forno orizzontale a rulli con uscita bidirezionale a cinghie su linea.
- 47) TAC100P-Controllatore spessore delle piastrelle alla pressa con controllo di pressione.
- 48) TL900-Controllatore di crepe nelle piastrelle su linea.
- 48) CCR-Controllatore carico di rottura e trabocchetto per piastrelle su linea.
- 49) TB920-Controllatore di mancanza di parti di piastrelle su linea.
- 51) GCL-Girello a cinghie su linea per piastrelle.
- 51) GT-Girello a tamponi per piastrelle.
- 52) IME/N-Impilatore d'emergenza a nastro.
- 52) IME-Impilatore d'emergenza.
- 53) GHIBBY1-Engobbiatore di piastrelle su linea.
- 53) GHIBBY2-Engobbiatore di piastrelle su linea doppia vaschetta.
- 55) MCEB/PT-Macchina di carico essiccatoio bicanale orizzontale a rulli con posizionatore trasversale.
- 56) RSEB/PT-Macchina di scarico essiccatoio bicanale orizzontale a rulli con posizionatore trasversale.
- 59) ALIGNER-Allineatore squadatore di piastrelle a nastro.
- 60) SCELTA-Linea di scelta manuale.
- 60) LSA-Linea di scelta automatica.
- 60) EL2200-Linea di scelta elettronica EL2200.
- 60) MSL-Linea di scelta manuale.
- 61) MCT-Macchina di carico/scarico piastrelle da cestelli con un ingresso/uscita laterale.
- 63) RCT/L-Rulliera carico/scarico piastrelle da cestelli con un ingresso/uscita laterale.
- 63) FTF-Formatore traslatore di fila.
- 66) CN600-Curva a nastro motorizzata R600.
- 66) CN750-Curva a nastro motorizzata R750 tipo CN750.
- 67) UFL-Unifformatore di flusso di piastrelle.
- 67) UFF-Unifformatore di file in linea a cinghie doppie.
- 68) M1500-Mastello per engobbiatore D500.
- 68) M1APS800-Mastello inox completo di agitatore e pompa.
- 69) RASCHIETTI-Gruppo guide e raschietti per piastrelle tipo BMV/6U - BMX.
- 69) SLM6-Gruppo di sbavatura piastrelle.
- 69) SLM2-Gruppo di sbavatura piastrelle.
- 69) SLM/F2-Gruppo di sbavatura a disco in feltro.
- 69) SLM/C2-Gruppo di sbavatura ad umido.
- 69) SBT-Sbavatore trasversale motorizzato.
- 69) RAC-Raschiacchingie autoregolante.
- 70) SPT-Spazzola strip.
- 70) SPS-Spazzola a spirale.
- 70) SPR-Spazzola rotante (parte braccio).
- 70) SPZ-Spazzola a rullini tipo SPZ.
- 70) SPTC-Spazzola tangenziale a cinghie.
- 70) SPM4-Spazzolatrice a 4 teste.
- 71) VTS/V-Allungatore ventilato verticale in linea.
- 73) MCV-Macchina di carico/scarico a ventosa.
- 74) RCV/L-Rulliera di scarico/scarico a ventose con ingresso/uscita trasversale.
- 77) TLA-Turbina a lama d'aria.
- 77) VSS-Soffiaggio a ventola.
- 77) ROBOV-Gruppo prelievo piastrelle dalla pressa.
- 78) RQ-Sdoppiatore di piastrelle su linea motorizzato a cinghie.
- 78) CENTRA-Gruppo centratore a cinghie di piastrelle su linea.
- 78) CENTRA-Gruppo centratore di piastrelle a ruote.
- 78) PP-Pareggiatore con fermo meccanico a ruota.
- 78) PPL-Gruppo pareggiatore di piastrelle a cinghie su linea.
- 81) NA50-Nastratrice chiudi scatole automatica.
- 83) TB930-Apparecchiatura elettronica di controllo planarità delle piastrelle.
- 84) MP-Molatrice di piastrelle in linea.
- 85) MRL-Macchina per ribaltare particolari in linea.
- 87) SMT-Linea di smaltatura.
- 87/1) AF-Unità singola di applicazione acqua o fissatore.
- 87/2) TECNOVEL-Sistema di applicazione smalto.
- 87/3) Sistema di applicazione smalto a campana.
- 87/4) CNA-Cabina di nebulizzazione ad aerografo.
- 87/5) Cabina di nebulizzazione smalto a doppio disco.
- 87/6) SSC-Sistema di sfalsatura piastrelle in ingresso senigrafiche a spostamento controllato.
- 88) BOX-Box di stoccaggio a rulli.
- 89) MCB-Macchina di carico box a rulli.
- 89) MSB-Macchina di scarico box a rulli.
- 90) APPLICA-Macchina di applicazione a nastro inciso.
- 90) IDRA 600-Applicatore di liquidi.
- 90) LAVA-Cabina di lavaggio.
- 90) LTL-Linea di trattamento lappato.



- 1) RUP/R-Press reception unit at the exit of the press.
- 1) RUP/BM-Press reception unit with rollers, retracting arm and adjustable modular tipper of the RUP/BM type.
- 1) RUP/RM-Press reception unit with rollers, pneumatically lifted arm and adjustable modular tipper of the RUP/RM.
- 2) RUS-Right angle exit roller way.
- 3) RUS2-Bidirectional right angle exit roller way.
- 4) RMC98-Self-standing motorised roller way with adjustable roller.
- 4) RFI-Self-standing idle roller way of the RFI type.
- 5) PT1L-Transverse positioning device with lateral entrances.
- 7) MCE/R-Loading machine for vertical roller dryers.
- 8) PTS-Transverse positioning device with row divider function.
- 9) PSS-Special parking section for row dividers.
- 10) CPT-Device for compacting tiles on roller ways
- 11) STB/F-Fixed connection line.
- 11) STB/N-Fixed connection line with belt.
- 12) STB/M-Mobile connection line with elevator function.
- 12) STB/MN-Mobile connection line with elevator belt.
- 13) MCE/PR-Loading machine for vertical roller dryers with transverse positioning device.
- 14) COMPENSER-Vertical compensator for rows of tiles.
- 15) PTS/EF-Transverse positioning device with row divider function to be installed at entrance of horizontal roller dryers with double elevator.
- 16) MCE/EF-Loading machine for horizontal roller dryers with front entrance.
- 17) RSE/R-Roller way for unloading vertical roller dryers.
- 18) PT2L-Transverse positioning device with two lateral entrances of the PT2L type.
- 19) R/D-Tile tipper with rollers.
- 19) R/M-Modular tipper with adjustable rollers.
- 19) RGL-Tile tipper with hooks for overturning linei.
- 19) R/S6-Star-shaped tipper for tiles.
- 22) CPR600-R600 Policord curve.
- 22) CMR600-R600 motorised policord curve of the CMR600 type.
- 22) CPR798-Belt curve of the CPR798 R750mm type with 90° curve.
- 22) CPR/RUS-Belt curve with exit roller way
- 23) MCE/PT-Loading machine for horizontal roller dryers with transverse positioning device and lateral entrance.
- 24) RSE/PT-Unloading roller way for horizontal roller dryers with transverse positioning device and lateral entrance.
- 25) MCE/2PT-Loading machine for horizontal roller dryers with a transverse positioning device with 2 lateral entrances, of the MCE/2PT type.
- 26) RSE/2PT-Unloading roller way for horizontal roller dryers a transverse positioning device with 2 lateral exits, of the RSE/2PT type.
- 27) CMP-Vertical compensator for rows of tiles to be installed on roller ways.
- 27) CMP/AV-Tile compensator with self-adjustable tongues and winding chains.
- 27) CMP/A-Tile compensator with fixed tongues.
- 27) CMP/AS-Tile compensator with slats and underlying conveyor roller way
- 28) MCA-Loader for loading stacks of tiles on cars for double-firing kilns.
- 31) IS-Tile stacker.
- 34) RCL/PT-Roller way for loading elevators with transverse positioning device and lateral entrance.
- 37) RSL/PT-Roller way for unloading elevators with transverse positioning device and lateral exit.
- 38) RSL/2PT-Unloading roller way for elevators with a transverse positioning device with 2 lateral entrances, of the RSL/2PT type.
- 39) EL2P-Two-level elevator for loading/unloading horizontal roller dryers with three levels.
- 39) EL2P-Two-level elevator for loading/unloading horizontal roller dryers with three levels.
- 40) EL3P-Three-level elevator for loading/unloading horizontal roller dryers with five channels.
- 40) EL3P-Three-level elevator for loading/unloading horizontal roller dryers with five channels.
- 41) RC3P-Roller way for loading horizontal roller dryers with three-levels.
- 42) RC5P-Roller way for loading horizontal roller dryers with five-levels.
- 43) RS3P-Roller way for unloading horizontal roller dryers with three-level.
- 44) RS5P-Roller way for unloading horizontal roller dryers with five-levels.
- 45) CF/L-Kiln loading machine with lateral entrance of the belt type.
- 46) SF/N-Unloading machine for horizontal roller kilns with exit of the belt type.
- 46) SF/2L-Unloading machine for horizontal roller kilns with two-directional exit of the belt type.
- 47) TAC100P-Tile thickness controller with pressure control.
- 48) TL900-Tile crack controller.
- 48) CCR-Breaking load controller and line trap for tiles.
- 49) TB920-Damaged tile controller.
- 51) GCL-Tile turner belts on tile handling lines.
- 51) GT-Tile turner of the pad type.
- 52) IME/N-Emergency stacker of the belt type.
- 52) IME-Emergency stacker.
- 53) GHIBBLY1-Engobing device.
- 53) GHIBBLY2-Engobing device with two engobe containers
- 55) MCEB/PT-Machine for loading two-channel horizontal roller dryers with transverse positioning device.
- 56) RSEB/PT-Machine for unloading two-channel horizontal roller dryers with transverse positioning device.
- 59) ALIGNER-Tile aligner belt.
- 60) SCELTA-Manual sorting line.
- 60) LSA-Automatic sorting line.
- 60) MSL-Manual sorting line.
- 60) EL2200-EL2200 electronic sorting line.
- 61) MCT-Machine for loading/unloading tiles from baskets with lateral entrance/exit.
- 62) RCT/L-Machine for loading/unloading tiles from baskets with lateral entrance/exit.
- 63) FTF-Row former/conveyor.
- 66) CN600-R600 motor belt curve.
- 66) CN750-R750 motorised belt curve of the CN750.
- 66) UFL-Tile flow adjuster.
- 67) UFF-Row aligning device with double belts.
- 67) M1500-D500 tank for engobe.
- 68) M1AP5800-Stainless steel tank with agitator and pump.
- 68) SCRAPERs-BMV/6U - BMX set of guides and scrapers for tiles.
- 69) SLM6-Tile fettling unit.
- 69) SLM2-Tile fettling unit.
- 69) SLM/F2-Tile fettling unit with felt disks.
- 69) SLM/C2-Wet tile fettling unit.
- 69) SBT-Motorized trasversal fettling unit.
- 69) RAC-Self-adjusting belt scrapers.
- 70) SPT-Strip brush.
- 70) SP5-Spiral brush.
- 70) SPR-Rotating brush (arm section).
- 70) SPZ-SPZ-Roller brush.
- 70) SPTC-tangential brush with belts of the
- 70) SPM4-Four heads brush.
- 71) VTS/V-Ventilated vertical line extension.
- 73) MCV-Loading/unloading machine with suction cups.
- 74) RCV/L-Loading/unloading roller way with suction cups and transverse entrance/exit.
- 77) ROBOV-Unit for taking tiles from presses.
- 77) TLA-Blower system.
- 78) RQ-Tile splitter on a motorised belt conveyor.
- 78) CENTRA-Belt type centring unit.
- 78) CENTRA-Wheel type central unit.
- 78) PP-Tile aligner with mechanical wheel type backstop.
- 78) PPL-Tile aligner unit with belts.
- 81) NA50-Automatic box taping unit.
- 83) TB930-Electronic tile flatness tester.
- 84) MP-Tile grinder.
- 85) MRL-Overtuner unit.
- 87) SMT-Glazing line.
- 87/1AF-Unit for the application of water or fixative.
- 87/2TECNOVEL-Glazing system.
- 87/3Bell shaped glazing unit.
- 87/4MCNA-Spray gun booth
- 87/5Double disk glazing cabin.
- 87/6BSC-Displacing system for tiles entering silk-screening machines.
- 89) BOX-Roller storage boxesi.
- 89) MCB-Roller box loading machine.
- 89) MSB-Roller box unloading machine.
- 90) APPLICA-Application machine with cutted belt.
- 90) IDRA600-Liquid application.
- 90) LAVA-Washing cabin.
- 90) LTL-Lapping treatment line.



1

- 1) RUP/ BM – Raccoglitore di piastrelle uscita pressa.
- 1) RUP/ BM – Press reception unit.



2

- 1) RUP/ BM – Raccoglitore di piastrelle uscita pressa con braccio rientrante e ribaltatore.
- 1) RUP/ BM – Press reception unit with retracting arm with over turner.



2) RUS – Rulliera uscita squadra.

2) RUS – Right angle exit roller way.

5) PT1L – Posizionatore trasversale ad un ingresso laterale.

5) PT1L – Transverse positioning device with lateral entrances.

2

7

7) MCE/ R – Macchina di carico  
essiccatore verticale a rulli.  
7) MCE/ R – Loading machine for  
vertical roller dryers.



10

10) CPT – Compattatore  
di piastrelle su rulliera.  
10) CPT – Compacting device on  
roller way.



17

17) RSE/ R – Rulliera scarico  
essiccatore verticale.  
17) RSE/ R – Vertical dryer  
unloading roller way.





14) CMP – Compensatore verticale ad alette autoregolanti.  
CMP – Compensatore verticale ad alette.  
14) CMP – Vertical compensator with self-adjustable tongues.  
CMP – Vertical slat compensator.

14



14) CMP – Compensatore verticale ad alette autoregolanti.  
CMP – Compensatore verticale a stecche.  
14) CMP – Vertical compensator with self-adjustable tongues.  
CMP – Vertical tongue compensator.

14



22

22) CPR600 – Curva in policord.  
22) CPR600 – Polycord curve.



22

22) CN/RUS - Curva a nastro con rulliera uscita squadra.  
22) CPR/RUS-Belt curve with exit roller way.



23

23) MCE/ PT – Macchina di carico essiccatoio orizzontale a rulli.  
23) MCE/ PT – Loading machine for horizontal roller dryers.





40) EL3P – Elevatore a tre piani per carico essiccatoio orizzontale.

40) EL3P – Three-level elevator for loading horizontal dryers.

40



40) EL3P – Elevatore a tre piani per scarico essiccatoio orizzontale.

40) EL3P – Three-level elevator for unloading horizontal dryers.

40



45) CF/L – Macchina carico forno con compenser.

45) CF/L – Kiln loading machine with compensator.

45



*Giro forno per stoviglierie e porcellane.*

*Kiln handling equipment for  
potteryware and porcelain.*



45

45)-46) SF/ N – Scarico forno orizzontale a rulli.

45)-46) TSF/ N – Unloading machine for horizontal roller kilns.



46

45)-46) CFL – carico forno con Ingresso laterale.

45)-46) CFL – Kiln loading machine with lateral.



45) MXC – Carico forno con compenser.  
45)MXC – Kiln loader with compensator.

45



46) SF/ 2L – Scarico forno orizzontale con uscita bidirezionale.  
46) SF/ 2L – Unloader for horizontal kilns, with bidirectional exit.

45



GCL 1200



GCL 720

51) GCL - Girello elettronico a cinghie su linea per piastrelle.  
51) GCL - Electronic tile turner belts on tile handling lines.

51



51) GCL 1200/1500 - Girello elettronico a cinghie per grandi formati.  
51) GCL 1200/1500 - Electronic tile turner for big size.

51





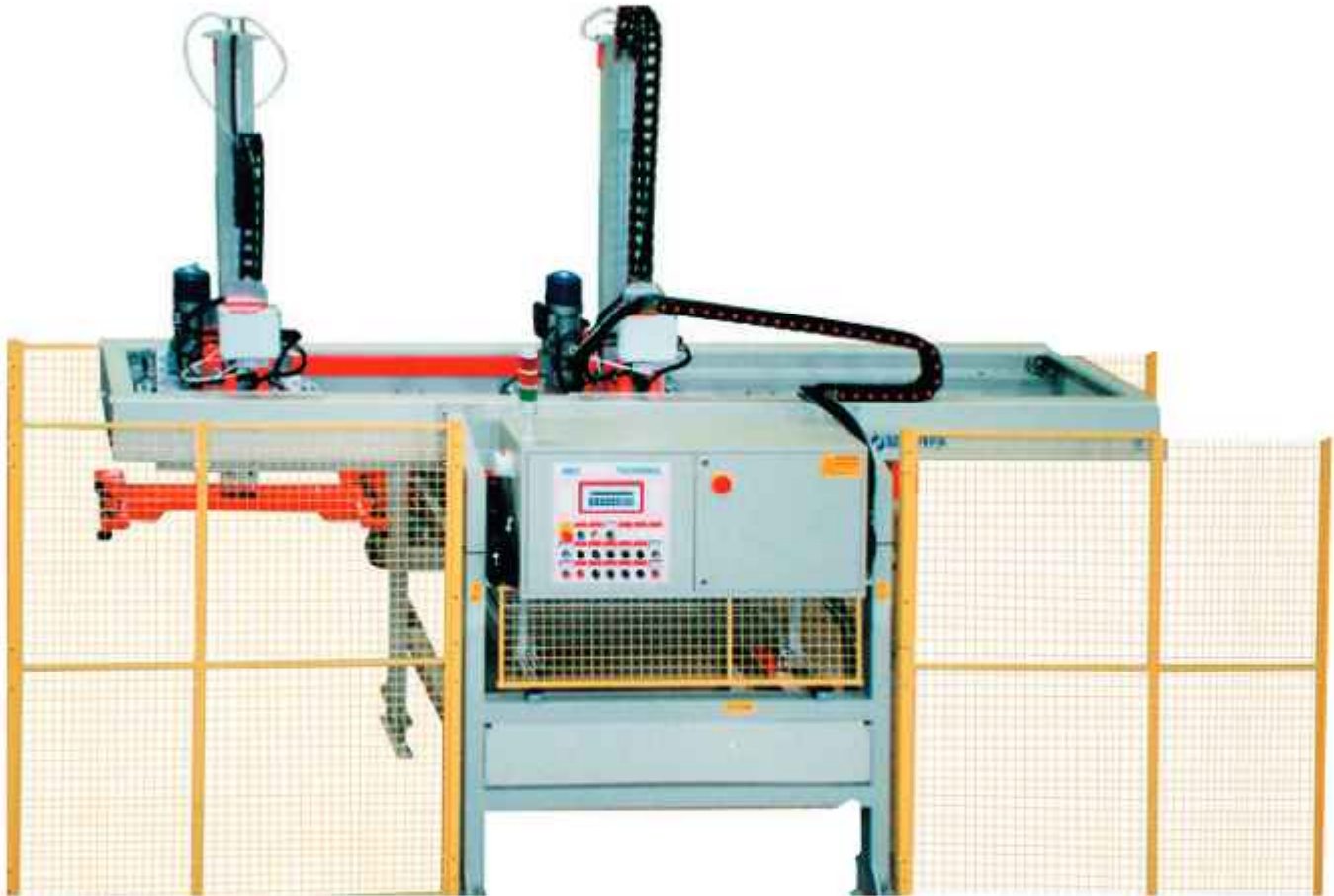
55

55) MCEB/ PT – Macchina di carico essiccatoio bicanale.  
55) MCEB/ PT – Machine for loading two-channel dryers.



56

56) RSEB/ PT – Macchina di scarico essiccatoio bicanale.  
56) RSEB/ PT – Machine for unloading two-channel dryers.



61) MCT – Macchina di carico/scarico piastrelle, da cestelli, con pinze di prelievo.  
 61) MCT – Machine for loading/ unloading baskets for tiles, with gripper.

63

63) FTF – Formatore di file.  
63) FTF – Row former.



66

66) CN – Curva a nastro motorizzata tipo CN.  
66) CN – Motor belt curve.



67

67) UFL – Uniformatore di flusso di piastrelle.  
67) UFL – Tile flow adjuster.

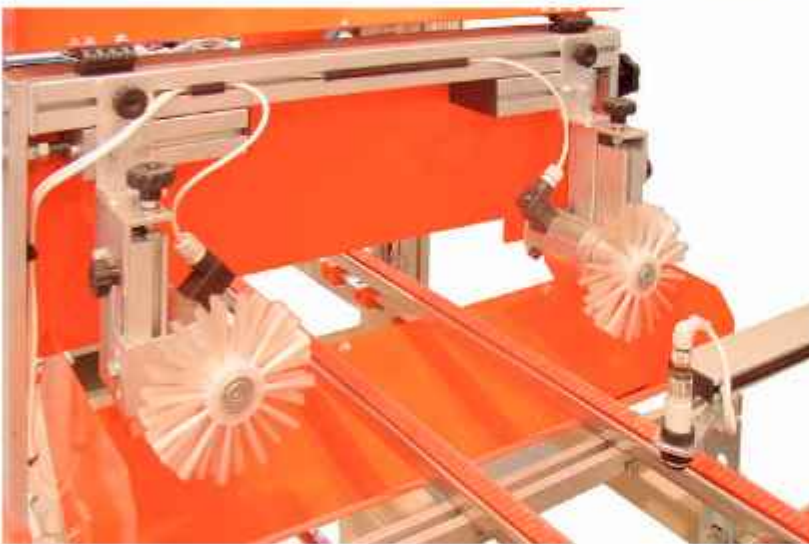




69) SLM6 – Gruppo di sbavatura  
piastrelle.

69) SLM6 – Tile fettling unit.

69



69) SLM2 – Gruppo di sbavature  
piastrelle.

69) SLM/2 – Tile fettling unit.

69

#### TB 920 MICROCONTROLLER

#### TB TEST LINE 940



49) TB920 – Controllore di man-  
canza di parti di piastrelle su linea.

49) TB920-Damaged tiles  
controller.

49

72) TB940 – Controllore della temperatura delle piastrelle.

72) TB940-Temperature tiles controller

72



69

69) LAMA DM – Raschiotti per piastrelle. Adatto per la sbavatura della parte superiore ed inferiore della piastrella

69) LAMA DM – Scraper for tiles. It is suitable for fettling the tile upper one and lower part (upper one).

69

69) BMV/6U – Gruppo guide raschiotti per piastrelle su linea.

69) BMV/6U – Scraper guide unit for tiles on lines.





69) VKT – Raschietti per piastrelle.  
Adatto per la sbavatura della parte  
liscia (superiore) della piastrella

69) VKT – Scraper for tiles.  
It is suitable for fettling the tile  
smooth part (upper one).



69) - RLG-6U RASCHIETTO  
Adatto alla sbavatura della  
parte inferiore della piastrella

69) -RLG-6U SCRAPER  
It is suitable for trimming the tile  
lower part.



69) - CVT- CV RASCHIETTO  
Adatto per la sbavatura della parte  
liscia (superiore) della piastrella

69) - CVT - CV SCRAPER  
It is suitable for fettling the tile  
smooth part (upper one).

69



69) SLM/ F2 – Gruppo di sbavatura  
piastrelle a dischi in feltro.

69) SLM/ F2 – Tile fettling unit with  
felt disks.

69

70

70) SPTCA  
Spazzola tangenziale a cinghie  
automatica.  
70) SPTCA  
Tangential brush with belts  
automatic.



70

70) SPTCA  
Spazzola tangenziale a cinghie  
automatica.  
70) SPTCA  
Tangential brush with belts  
automatic.





70) SPTC  
Spazzola tangenziale a cinghie  
per linea.

70) SPTC  
Tangential brush with belts  
for lines.

70



70) SPTC  
Spazzola tangenziale a cinghie  
per RUP.

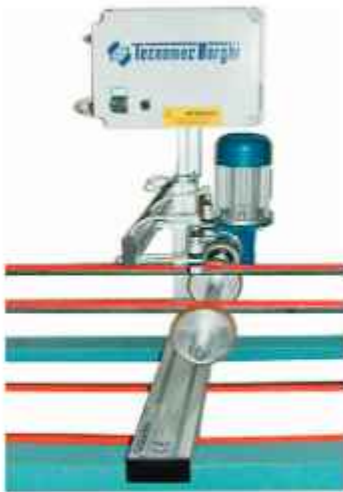
70) SPTC  
Tangential brush with  
belts.

70





77) ROBOV – Macchina di prelievo  
piastrelle dalla pressa.  
77) ROBOV – Machine for taking tiles by  
the press.



78) RQ – Sdoppiatore di piastrelle motorizzato su linea.  
78) RQ – Aligner for overlapping tiles.

78

78) PP – Pareggiatore di piastrelle con fermo meccanico a ruota.  
78) PP - Tile centring unit with mechanical wheel backstop.

78



78) CENTRA - Gruppo centratore a ruote  
78) CENTRA - Translator wheel type centring unit.

78



19

19) RM – Ribaltatore a rulli regolabile.  
19) RM – Adjustable roller over turner



85

85) MRL – Ribaltatore di piastrelle in linea.  
85) MRL – Tile overturner machine for lines.



87) Linea di smaltatura.  
87) Glazing line.



53

53) GHIBLY1 – Engobbiatore di piastrelle su rulliera.  
53) GHIBLY1 – Engobing tiles on roller way.



53

53) GHIBLY2 – Engobbiatore di piastrelle su linea doppia vaschetta.  
53) GHIBLY2 – Engobing device with two engobe containers.



87)-1) AF – Unità singola di applicazione acqua o fissatore.

87)-1) AF – Unit for the application of water or fixative.

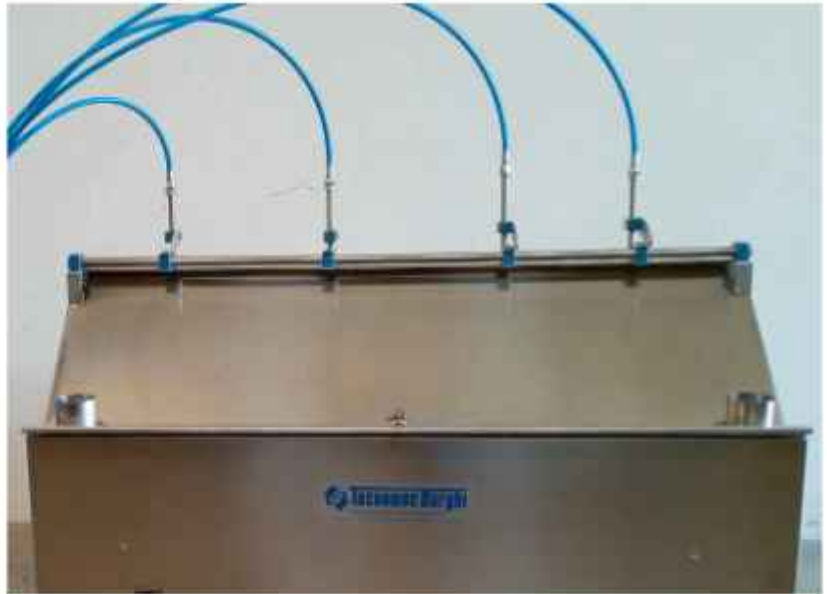
87



87)-3) Sistema di applicazione smalto a campana.

87)-3) Bell shaped glazing unit.

87



87

87)-4) CNA – Cabina di nebulizzazione ad aerografo.

87)-4) CNA – Spray gun booth.



68

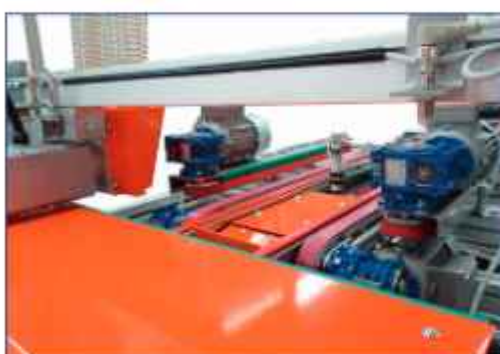
68) MIAPS 800 - Mastello inox completo di agitatore a pompa.

68) MIAPS 800 - Stainless steel tank with agitator and pump.



78)-CENTRA - Gruppo centratore a cinghie di piastrelle su linea .

87)-CENTRA - Belt type centring unit.



69

69) SBT Sbavatore trasversale motorizzato.

69) SBT Motorized trasversal fettling unit.



73) MCV – Macchina di carico/scarico a ventosa.

73) MCV – Loading/unloading machine with suction cups.

73



90

90) Linea trattamento lappato.  
77) Line lapping treatment.



77

77) TLA - Turbina a lama d'aria.  
77) TLA Blower system.





70) SPM4T - Spazzolatrice a 4 teste  
70) SPM4T - Four heads brush

70



90) LAVA - Cabina di lavaggio.  
90) LAVA - Washing cabin.

90



77) VSS - Ventola soffiaggio.  
77) VSS - Fan blowing.

77

Boccole  
*Bush*



Cinghie  
*Belts*



Ruote  
*Wheels*



Motori  
*Motors*

Riduttori  
*Reducers*

Pignoni  
*Wheels*

Elettrovalvole  
*Electro-valves*



Pulegge  
*Pulleys*



Rulli e Perna  
*Rollers and Rollers P.*  
Perna per galoppino  
*Guide pulleys pins*



Raschietti  
*Scrapers*



Guide e supporti  
*Guides and supports*  
Profili in polizene  
*Profiles policeneters*



Spazzole abrasive  
*Brushes*

Mole diamantate  
*Grinding wheels*











41042 Fiorano Modenese (Mo) Italy via della Chimica, 8/8A Tel.++39 (0) 536 844764 - Fax++ (0) 536 843577  
[www.tecnomec.it](http://www.tecnomec.it) - [info@tecnomec.it](mailto:info@tecnomec.it)